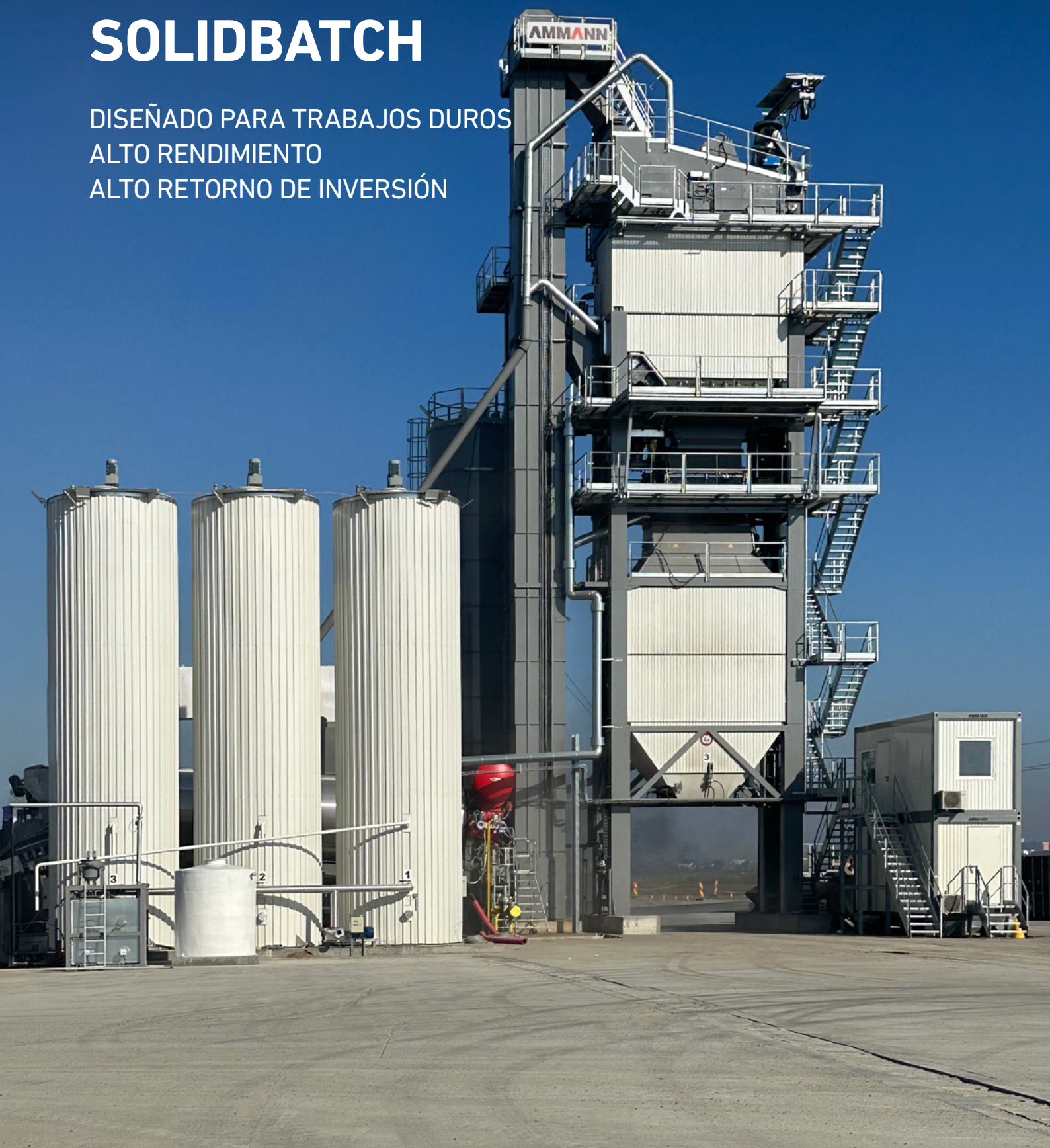


LOTE CLÁSICO DE ASFALTO

SOLIDBATCH

DISEÑADO PARA TRABAJOS DUROS
ALTO RENDIMIENTO
ALTO RETORNO DE INVERSIÓN



LISTO PARA HOY Y MAÑANA
ACTUALIZACIONES SENCILLAS GRACIAS A
UN DISEÑO INTELIGENTE

AMMANN

Una relación ganadora

La planta mezcladora de
asfalto ABC Solidbatch
representa el equilibrio
perfecto entre coste de
inversión y rendimiento.



ABC SOLIDBATCH



Ver el video

ÍNDICE

- 4 PORTAFOLIO DE LAS PLANTAS DE HORMIGÓN AMMANN
- 6 CARACTERÍSTICAS
- 8 VENTAJAS GENERALES
- 10 CALIDAD Y FIABILIDAD
- 12 BAJO IMPACTO MEDIOAMBIENTAL
- 14 EFICIENCIA Y AHORRO DE ENERGÍA
- 18 SOLUCIONES SOSTENIBLES
- 23 SISTEMA DE CONTROL AS1
- 24 TRANSPORTE E INSTALACIÓN
- 26 AMMANN POSTVENTA PARA PLANTAS
- 30 PRESENCIA MUNDIAL DE AMMANN

PORTFOLIO DE PLANTAS DISCONTINUAS AMMANN

Consistente de principio a fin. Las plantas discontinuas de Ammann proporcionan la armonía que es crucial para la calidad de su mezcla.

Todos los procesos y componentes de la planta se han desarrollado cuidadosamente para garantizar que la alimentación, el calentamiento, el secado, el cribado y la mezcla se combinen a la perfección. El sistema de control as1 ayuda a integrar todas las piezas móviles y proporciona una tecnología líder con una interfaz fácil de usar.

Algunas cosas nunca cambian

Ammann lleva más de 150 años presente en el sector de los equipos para la construcción de carreteras, recopilando experiencias y conocimientos y desarrollando las tecnologías del futuro.

Lo que no ha cambiado es la forma en que Ammann hace negocios. A día de hoy, todos los componentes principales se diseñan y fabrican internamente

para crear un ajuste perfecto y, en última instancia, proporcionar calidad, eficiencia y una larga vida útil. Este enfoque también significa un único punto de contacto para prácticamente todas las necesidades de la planta.

Un siglo de experiencia en el sector garantiza la comprensión de su negocio y el desarrollo de plantas que ofrecen soluciones reales.

PORTFOLIO DE PLANTAS DISCONTINUAS

		T/H	80	90	100	140	180	210	240	260	300	320	340	400	440
TRANSFERIBLES	HRT	100 %													
	UNIVERSAL	100 %													
	UNIBATCH	100 %													
	SOLIDBATCH	50 %													
	UNIHRT	100 %													
	ECOHRT	100 %													
	ECOBATCH	60 %													
	VALUETEC	45 %													
	SPEEDYBATCH 2.0	50 %													
	EASYBATCH	25 %													
MÓVILES															

RENDIMIENTO DE LA PLANTA AMMANN SOLIDBATCH

MODELO SOLIDBATCH	Capacidad máxima de producción [t/h]		Tambor secador	Quemador [MW]	Filtro [m²]	Criba [N° Sel.]	Silo de aridos calientes	Amasadora Capacidad [kg] Prod. [t/h]	Silo de mezcla preparada
	3%	5%							
									
100	100	80	T-1650 RAH35-2080	8	AFA 2238 [277]	VA 1230 [4-5]	20	Amix 1.17 [1700] [145]	Hasta 60 t
180	180	140	T-2080 RAH35-2080	14	AFA 3042 [483]	VA 1536 S [4-5]	25	Amix 1.22 [2200] [187]	Hasta 110 t
260	260	210	T-2390 RAH35-2390	18	AFA 3062 [724]	VA 1840 S [5-6]	36-86	Amix 2.30 [3300] [280]	
340	340	260	T-25100 RAH35-25100	24	AFA 3075 [885]	VA 2050 S [5-6]	40-115	Amix 2.40 [4300] [365]	

Configuración recomendada; Póngase en contacto con el equipo de ventas de Ammann para ajustar su planta de asfalto.



UN CONCEPTO SIMPLE Y CLARO

La línea solidbatch tiene plantas con producciones que van desde 100 hasta 340 toneladas por hora, asegurando que los clientes tengan la producción que se ajusta a sus necesidades.

Las nuevas plantas ABC SolidBatch aportan valor gracias a su diseño único y compacto y a su secado y filtración avanzados. La producción se maximiza al tiempo que se minimizan los costes operativos.

La planta estándar ABC SolidBatch cumple con los principales requisitos de los clientes, incluyendo:

- Fiabilidad;
- Rendimiento sin límites, incluido el uso de hasta un 40% de RAP;
- Mantenimiento seguro y sencillo;
- Máxima calidad;
- Capacidad para mejorar la planta con el tiempo y aprovechar la inversión inicial.

ABC SolidBatch proporciona una base sólida. La planta está diseñada para clientes que necesitan entregar la producción bajo presiones de tiempo. Representa el mejor valor del mercado con su coste total de propiedad más bajo. El ahorro comienza con un precio de compra competitivo y continúa con los bajos costes de transporte, instalación y mantenimiento. Este enfoque forma parte del compromiso de Ammann de ofrecer la mejor experiencia posible al cliente.



■ ■ REDUCIENDO SU
COSTE TOTAL
DE PROPIEDAD Y
AUMENTANDO SUS
BENEFICIOS. ■ ■



SOLIDBATCH: VENTAJA SOBRE TODOS LOS DEMÁS

Rendimiento, fiabilidad y calidad excepcionales son las piedras angulares de nuestro compromiso con el cliente. Estos criterios crean ventajas únicas que separan a la SolidBatch de las plantas de la competencia.

Invertimos continuamente en tecnología e innovación para garantizar las mejores soluciones de eficiencia, ahorro energético y sostenibilidad. La utilización de asfalto reciclado reduce el impacto medioambiental de la planta al tiempo que ofrece soluciones escalables para necesidades específicas.

El transporte optimizado y el montaje in situ aportan flexibilidad, rentabilidad y producción inmediata a nuestros clientes.

Por último, pero no por ello menos importante, el Sistema de Control AS1 altamente avanzado favorece los esfuerzos de producción.



SOLUCIONES SOSTENIBLES

- Diseñada para usar:
 - 15% de RAP en el elevador caliente;
 - 35% de RAP en el tambor secador;
 - 40% de RAP en la Amasadora.
- Diseñada para producir mezcla **fría, templada y caliente**;
- Productos optimizados y modulares que pueden actualizarse en cualquier momento.



EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO

- La tecnología Ammann proporciona un consumo energético eficiente en comparación con las plantas de la competencia;
- Bajo consumo de energía = bajas emisiones de CO₂;
- Bajo consumo de energía = costes operativos reducidos.



TRANSPORTE E INSTALACIÓN

- El mejor TCO (coste total de propiedad) del mercado;
- Manipulación y transporte de bajo coste;
- Instalación rápida.





ABC SolidBatch



BAJO IMPACTO AMBIENTAL

Todas las plantas están diseñadas:

- Estéticamente agradable y discretas a la vista;
- Proporcionar soluciones escalables para las emisiones de aire, sonido y olores.



CALIDAD Y FIABILIDAD

- Ammann ofrece una excelente relación calidad-precio en secadores y quemadores, filtros de mangas, cribas y mezcladores, y sistema de control;
- Todas las piezas principales están diseñadas en Suiza;
- Soluciones especiales como Amdurit y Ammatex resuelven problemas reales de los clientes.



SISTEMA DE CONTROL AS1

- En funcionamiento en más de 3000 plantas en todo el mundo;
- El sistema más innovador y completo jamás diseñado para plantas de asfalto.



**CALIDAD Y
FIABILIDAD**



Más
información

Las plantas de asfalto de Ammann utilizan una compleja ingeniería de procesos que requiere una interacción perfecta entre todos los componentes individuales.

Tan esencial es esta integración que Ammann diseña internamente todos los componentes principales, incluyendo tambores, quemadores, filtros, cribas, quemadores y sistemas de control.

Esta es la única forma de garantizar que nuestras plantas cumplan los exigentes requisitos y normas del mercado moderno. Ammann es actualmente el único fabricante de plantas de asfalto que ofrece este enfoque de fuente única, estableciéndonos como un socio profesional para manejar cada aspecto de su planta de asfalto. Proporcionamos respuestas cuando usted las necesita y mantenemos una mente abierta para comprender plenamente sus necesidades.

AMMANN



TAMBOR SECADOR

- Un solo fabricante proporciona todos los procesos de secado / calentamiento / gestión de gases de escape, asegurando una perfecta sintonía;
- Una amplia gama de tamaños de secadores para capacidades de planta de hasta 340 toneladas por hora para satisfacer diversas necesidades;
- Etapas optimizadas de transferencia de calor y aislamiento del secador para máxima eficiencia y ahorro de combustible;
- Diseño de bajo desgaste y bajo mantenimiento con alta calidad de materiales y fácil intercambio de piezas de desgaste;
- Diseño interno de secador adaptable para el uso de diferentes áridos y combustibles.



QUEMADOR

- Opciones multicomcombustibles con combustión simultánea o alterna de hasta tres tipos de combustibles para una máxima flexibilidad;
 - Proceso de combustión altamente eficaz para reducir el consumo de combustible y las emisiones;
 - Combustión de combustible sólido pulverizado sin necesidad de llama de apoyo;
 - Insonorización integrada para reducir el ruido; reducción adicional posible mediante un convertidor de frecuencia;
 - El concepto de seguridad cumple la normativa de todos los países.
- Disponible para diversos combustibles líquidos, gaseosos y sólidos:
 - Aceite ligero
 - Aceite pesado
 - Aceite usado
 - Aceite biológico
 - Queroseno
 - GLP
 - Gas natural
 - GLP en estado gaseoso



FILTRO

- Mecanismos de paso de rotor patentados que limpian suavemente las mangas filtrantes;
- La eficacia de filtración del 99,9% garantiza el cumplimiento de las más exigentes normativas;
- La mayor superficie posible proporciona una eficacia de filtración óptima;
- Las mínimas piezas móviles reducen el mantenimiento y mejoran la fiabilidad;
- Las jaulas de soporte de aluminio de alta calidad son resistentes a los ácidos;
- El diseño del filtro de mangas con soporte CFD reduce las pérdidas de temperatura y presión.



CRIBA

- Las variables controladas con precisión incluyen el ángulo de operación, la amplitud, la frecuencia, el diseño del cuerpo de la criba y la geometría de la malla. El resultado son las cribas de mayor rendimiento del mercado;
- Optimizada para altas temperaturas;
- La criba es de última generación;
- Fácil integración gracias a interfaces idénticas.



MEZCLADOR

- Desgaste mínimo gracias a los componentes protegidos y a un proceso de mezcla eficaz;
- El mezclador de doble eje proporciona las mayores fuerzas de cizallamiento;
- Homogeneidad y tiempo de mezcla óptimos gracias a la exclusiva disposición de las paletas Ammann;
- Máxima flexibilidad en el diseño de secuenciamiento que permite la producción de mezclas especiales.



BAJO IMPACTO AMBIENTAL

Los humos de betún son la principal fuente de olores. Ammann ofrece diferentes soluciones para reducir los humos – y el olor que puede resultar.



Vea el vídeo

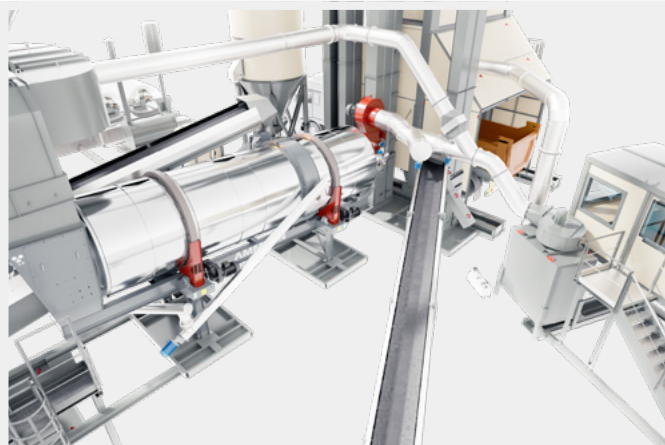


TRATAMIENTO DE HUMO AZUL

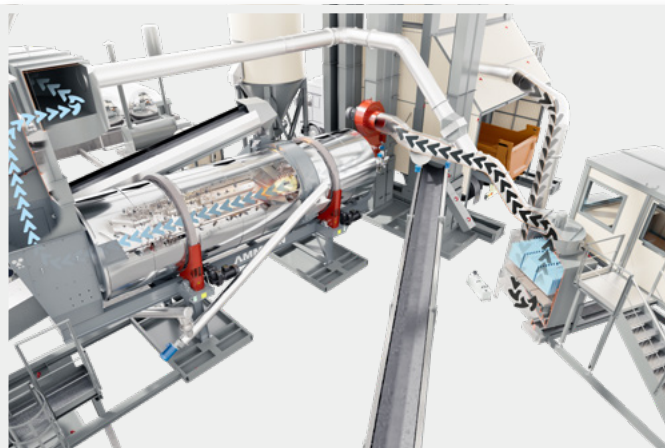
- Reduce las emisiones olorosas y difusivas;
- Mejora las plantas existentes mediante modernizaciones sostenibles;
- Ahorra energía sin aumentar el caudal en la chimenea;
- Es una solución rentable, no se requieren sistemas de confinamiento costosos;
- Podría mejorar la probabilidad de obtener permisos para nuevas plantas;
- Satisface a las partes interesadas, incluidos los propietarios de la planta, operadores, conductores de camiones y vecinos.



Sistema BST instalado



Los humos azules son filtrados y limpiados, y el aire resultante se reutiliza en el proceso de secado y calentamiento





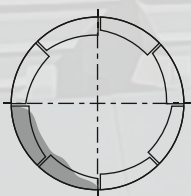
EFICIENCIA Y

AHORRO ENERGÉTICO

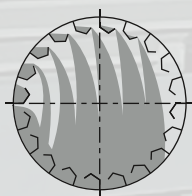
Las plantas de Ammann permiten a los clientes llevar a cabo sus tareas de forma eficiente y productiva. Las plantas ayudan a los clientes a trabajar de forma más inteligente, no más dura.

Secador

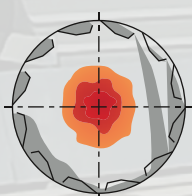
- Los secadores Ammann son altamente eficientes a niveles de producción de hasta 64 t/h (con 3% de contenido de humedad) por metro cuadrado, un 22% más eficientes que el estándar existente;
- Esto se traduce en un bajo consumo de energía, lo que a su vez reduce los costes de combustible y las emisiones de CO₂;
- Tasa de reciclaje de hasta el 40% con 3% de H₂O;
- Diseñado para producir mezclas asfálticas en frío, WMA y en caliente;
- Ese rango de temperatura es 20 °C inferior al de los tambores secadores de la competencia y puede medirse en ahorros de 1 kWh/t.



TRANSPORTE



CONVECCIÓN



RADIACIÓN



DESCARGA



Nuestra
promesa
sostenible

Filtro

- Una menor pérdida de presión se traduce en un menor consumo de energía;
- El nuevo diseño garantiza una distribución uniforme del aire de escape dentro del filtro;
- La correcta distribución/llenado aprovecha más superficie de la bolsa y mejora la eficiencia.

Quemador

- La nueva tecnología controla la forma de la llama;
- Se puede dar más potencia en secadores más pequeños, lo que se traduce en eficiencia y ahorro de energía por tonelada de áridos secados y calentados;
- Un software especial optimiza la mezcla aire/combustible para aumentar la eficacia de la combustión, lo que supone un importante ahorro anual de combustible.



EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO



AMMANN FOAM

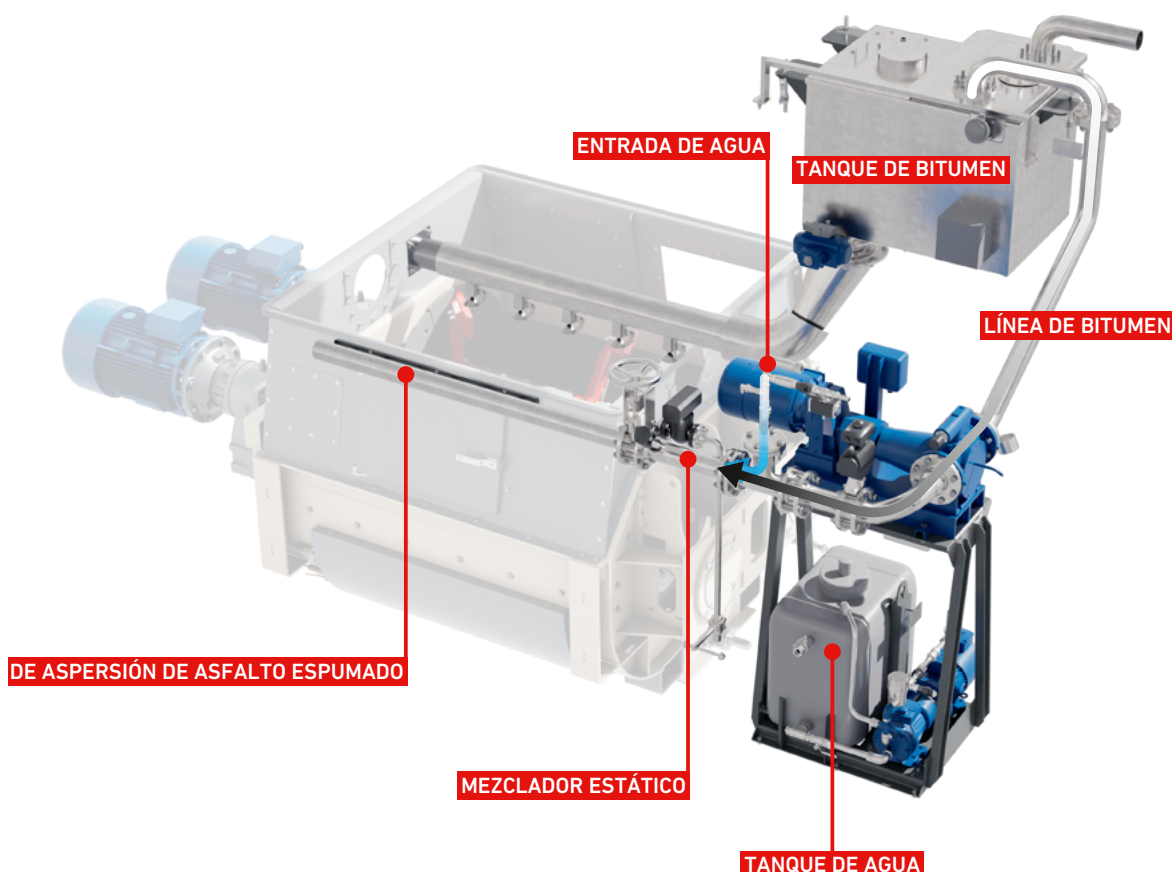
Ammann cree que las mezclas asfálticas de baja temperatura son el futuro de la industria del asfalto. Por ello, hemos desarrollado el sistema Ammann Foam en colaboración con nuestros clientes y expertos internos.

Las bajas temperaturas asociadas con el uso de Ammann Foam proporcionan grandes ventajas:

- Mejor manejabilidad durante la producción y aplicación de la mezcla;
- Rendimiento de compactación mejorado;
- Prolongación de la temporada de pavimentación;
- Capacidad para entregar mezclas a distancias más largas;
- Mejor rendimiento de reciclado.

El uso de Ammann Foam para producir mezclas asfálticas en caliente (WMA) proporciona beneficios adicionales:

- Reducción de las emisiones de COV del betún;
- Menores niveles de emisiones de gases y CO₂ por el ahorro en el secado y calentamiento de los áridos vírgenes;
- Disminución de humos, emisiones y olores;
- Apertura más rápida de las carreteras al tráfico;
- Ahorro en los costos de producción gracias a la reducción del consumo de energía.



Más
información

AS1 ECOVIEW

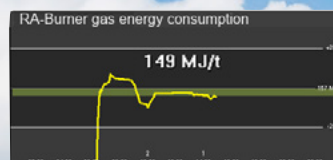
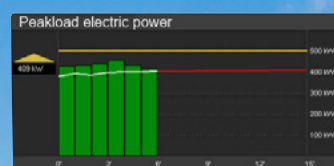
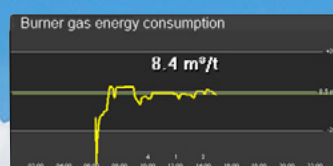
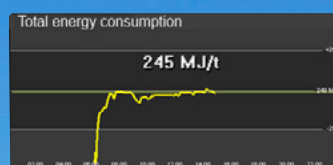
Este módulo AS1 ayuda a descubrir y eliminar el desperdicio de energía.

Una pantalla intuitiva informa a los operarios y permite un ajuste inmediato. Esto proporciona a los operadores los datos que necesitan para tomar decisiones sobre el rendimiento y el control de materiales para maximizar el ahorro y la eficiencia.

EcoView también determina los valores de CO₂ emitido y calcula los costos energéticos resultantes cuando se realizan ajustes y las operaciones se vuelven más eficientes.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

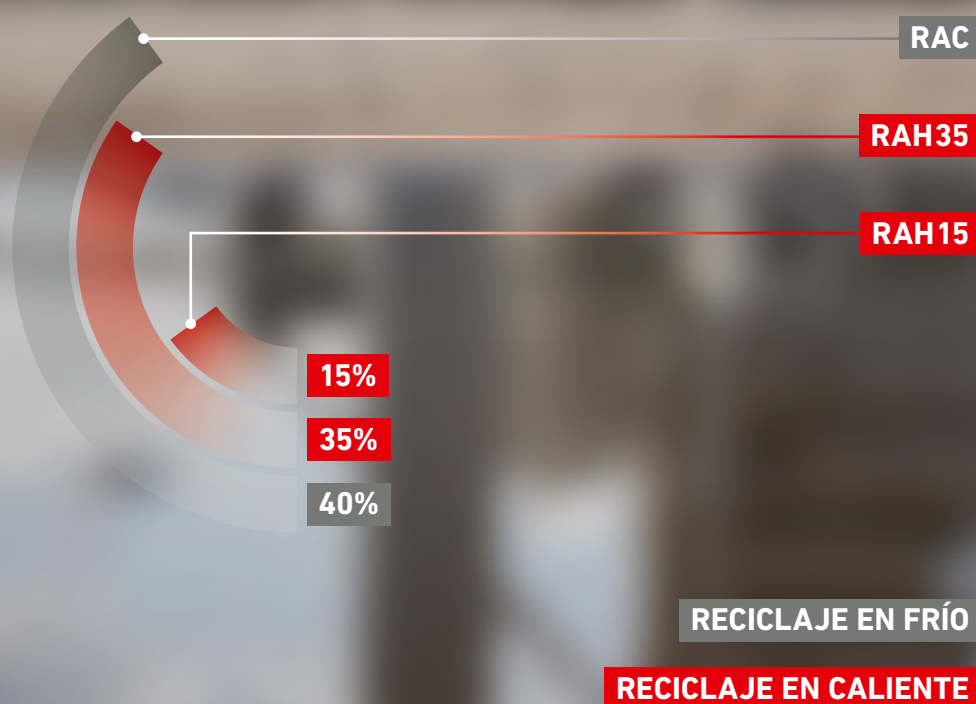
- Pantalla intuitiva para el operador que muestra la eficiencia del funcionamiento de la planta;
- Muestra los valores clave y permite compararlos con valores de referencia y periodos anteriores;
- Determina los valores de CO₂ emitidos;
- Determina los costos energéticos resultantes.



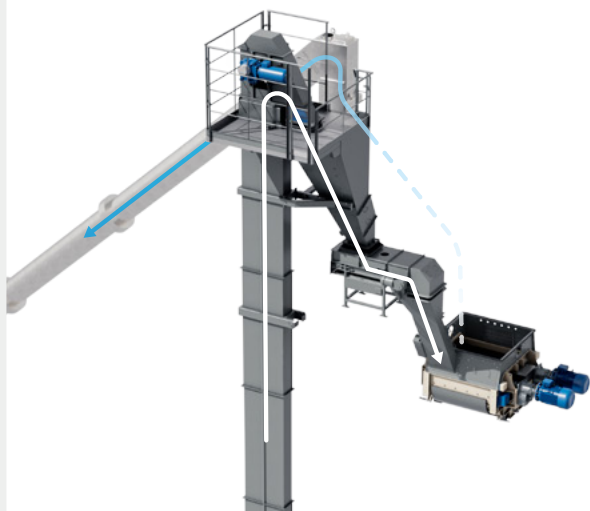


SOLUCIONES SOSTENIBLES

El uso de asfalto reciclado es una necesidad dada la demanda actual de sostenibilidad. Ammann es líder mundial en el desarrollo de tecnología RAP.



HASTA UN 40% DE ALIMENTACIÓN EN FRÍO EN LA AMASADORA



PRESTACIONES

- Índice de reciclaje de hasta el 40%.
- Inversión inicial limitada;
- El RAP se seca por calentamiento directamente en la amasadora en contacto con los áridos sobrecalentados;
- Siempre se puede producir a través de la criba;
- Se puede dosificar una cantidad mínima según las normas técnicas;
- No se pega en la torre de mezcla.

HASTA UN 15% DE ALIMENTACIÓN EN CALIENTE EN EL ELEVADOR CALIENTE



PRESTACIONES

- Tasa de reciclaje de hasta el 15%;
- Inversión inicial limitada;
- El RAP se seca por calentamiento directo en contacto con los áridos sobrecalentados, comenzando por la cuchara del elevador caliente y pasando posteriormente al silo HMS;
- Siempre se puede producir a través de la criba hasta un 15%;
- Se puede dosificar una cantidad mínima según las normas técnicas;
- No se pega en la torre de mezcla.

HASTA UN 35% DE ALIMENTACIÓN EN CALIENTE RAH 35



PRESTACIONES

- Procesa proporciones de RAP de hasta un 35%;
- Óptima relación inversión/rendimiento;
- Ahorro energético gracias al procesamiento eficiente del material nuevo;
- Menores emisiones, gracias al calentamiento suave del RAP;
- Tecnología avanzada, demostrada por el liderazgo de Ammann en el sector.

RAH15

Alimente hasta un 15% de RAP en el elevador caliente

RAH15 representa la solución técnica más sencilla con el menor coste de inversión. Consiste en la introducción de una cantidad de RAP precibado, de grano no fino, en un porcentaje no superior al 15% para permitir el cribado si es necesario. El RAP se introduce simplemente al pie del elevador de áridos calientes y se seca y calienta por contacto con los áridos vírgenes adecuadamente sobrecalentados.

VENTAJAS PRINCIPALES

- Alcanza tasas de reciclaje de hasta un 15% de contenido de RAP mediante el proceso de cribado;
- Requiere una inversión inicial mínima;
- El RAP se calienta directamente por contacto con los áridos sobrecalentados, comenzando desde el cangilón del elevador caliente y continuando en el silo de minerales calientes;
- Permite la dosificación precisa de RAP de acuerdo con las normas técnicas;



15%

RAH35



Ver el video

Alimente hasta un 35% de RAP a través del anillo

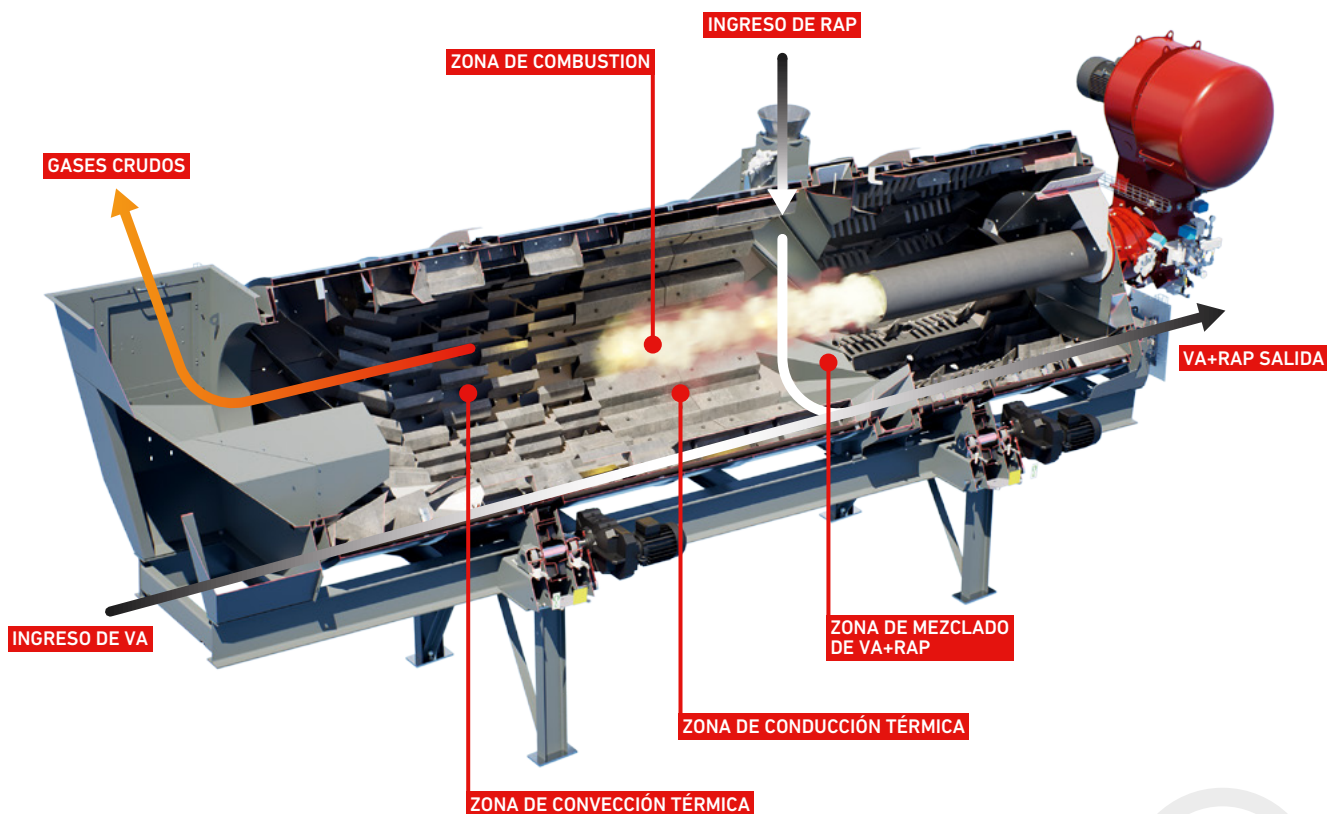
El RAH35, una tecnología de reciclaje de vanguardia, es la última innovación introducida por Ammann para sus plantas clásicas.

El RAH35 es un secador de contraflujo que cuenta con un anillo especial de reciclaje diseñado para incorporar hasta un 35% de RAP, o incluso más. El secador puede instalarse en cualquier planta y requiere una inversión mínima. El anillo especial permite la introducción de RAP en la zona más adecuada del cilindro, después de la cámara de combustión, lejos de la alta temperatura de la llama.

El diseño único del RAH35 garantiza la eficiente mezcla y homogeneización del RAP y los áridos, de manera científica y eficiente, permitiendo así la reducción de emisiones y el tratamiento térmico de los áridos durante su paso a través de la llama.

VENTAJAS PRINCIPALES

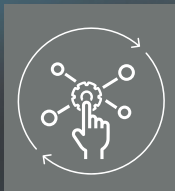
- Los aridos virgenes (VA) y el RAP se secan y calientan juntos en el RAH35: mayor eficiencia, sin desperdicio de energía, sin sobrecalentamiento de los VA;
- Transferencia de calor suave y protección del RAP;
- Una solución altamente rentable, con alto rendimiento, bajo consumo de combustible y bajas emisiones.



35%



AS1 Dynamic Recycling Addition (Adición Dinámica de Reciclado)



SISTEMA DE CONTROL

AS1

El confiable e innovador sistema de control AS1 combina el reconocido software de ammann con hardware industrial especialmente compatible.

La computadora industrial que lleva el AS1 fue diseñada y probada para su uso en entornos altamente hostiles. Su red de comunicación también ha sido optimizada. Los clientes se benefician con la flexibilidad de la configuración de las estaciones de trabajo, networking y la administración.

SISTEMA FIELD BUS

Garantía de transmisión de señal confiable

El sistema field bus ha demostrado ser robusto y confiable para condiciones críticas de operación. Las fallas se pueden detectar y eliminar de manera eficiente utilizando herramientas de diagnóstico, incluso a través del soporte remoto.

COMPONENTES DEL PANEL ELÉCTRICO

Diseñados para un funcionamiento continuo y resistente

Los componentes del panel eléctrico deben soportar los esfuerzos de trabajo más extremos, las 24 horas del día. Por esta razón, Ammann utiliza solo componentes de calidad comprobada, de fabricantes reconocidos y disponibles en todo el mundo.

LÍNEA DIRECTA (HOTLINE) Y SOPORTE

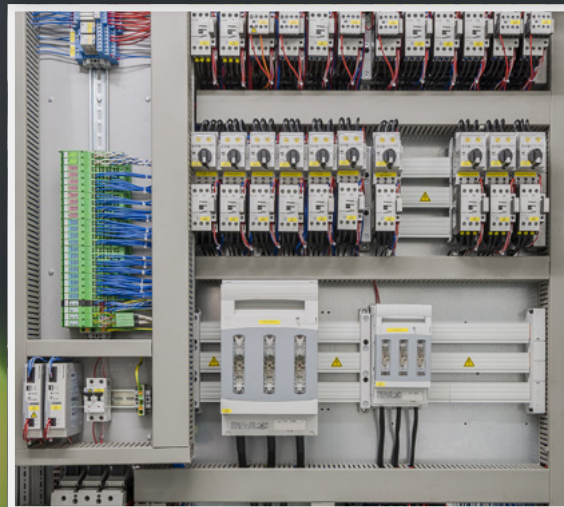
Disponibilidad asegurada de la planta

Las fallas electromecánicas pueden ser resueltas rápidamente por el propio equipo técnico del cliente con la ayuda de los diagramas eléctricos y las herramientas de diagnóstico del AS1.

El equipo de servicio especializado puede ser contactado en cualquier momento a través de la hotline de Ammann para obtener asistencia en el diagnóstico de fallas o mantenimiento. Esta rápida comunicación significa aumentar la disponibilidad operativa de la planta y reducir la necesidad de gastos con visitas de servicio a las obras.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Amplia funcionalidad del sistema;
- Rápido y fácil de aprender;
- Seguro para operar;
- Sistema field bus confiable y de comprobada eficiencia;
- Asistencia profesionalizada vía hotline y estructuras de soporte disponibles para servicios en todo el mundo.





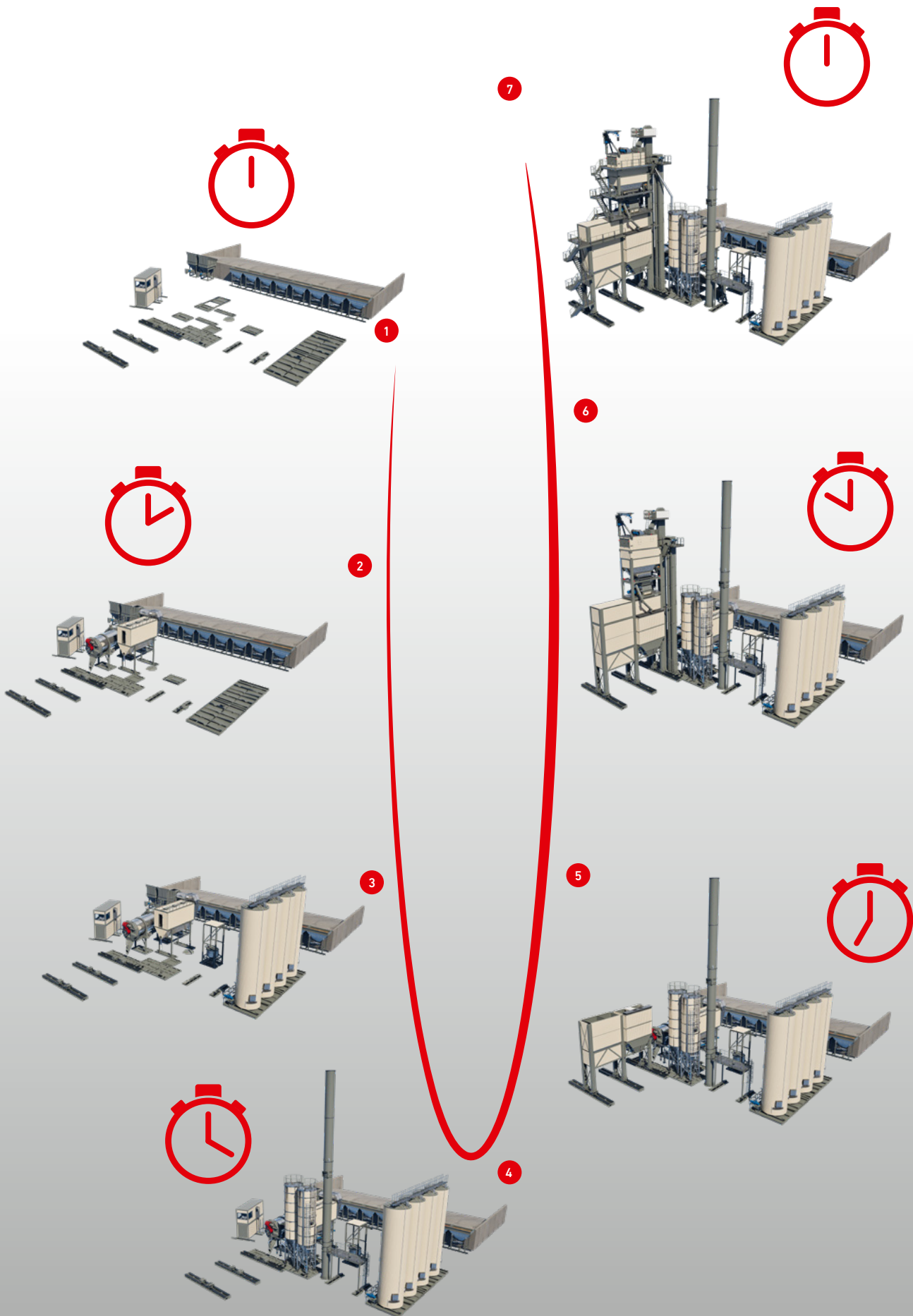
TRANSPORTE E INSTALACIÓN

Las plantas Ammann están diseñadas para simplificar el transporte y el montaje en el sitio.

Un transporte y un montaje rentables son esenciales para el valor agregado para el cliente. Los opcionales para la planta incluyen bases de acero que permiten la instalación en suelos estabilizados, sin necesidad de fundaciones de hormigón. Todos los cables están premontados y probados en nuestras fábricas.



INSTALACIÓN RÁPIDA



POST-VENTA DE PLANTAS AMMANN

Los servicios de mantenimiento contratados y la formación de técnicos proporcionada por Ammann ayudan a proteger su inversión, mientras que la formación de operadores garantiza que su equipo sea capaz de utilizar todas las características y ventajas integradas en su planta. Cuando sus necesidades cambian, Ammann ofrece opciones de retrofit que pueden proporcionarle una planta como nueva a un bajo costo.

Retrofit

- Mejorar el nivel tecnológico de la planta;
- Aumentar la vida útil de los componentes;
- Aumentar la eficiencia de la planta.

Piezas de repuesto originales

- Mantener el rendimiento inicial de la planta;
- Maximizar los tiempos de utilización de la planta (sin paradas en la producción);
- Controlar los costos de mantenimiento.



Formación

- Aumentar la eficiencia de la planta;
- Reducir los costes innecesarios;
- Maximizar el tiempo de uso de la planta.

Servicio técnico

- Montaje y pruebas profesionales del sistema;
- Asistencia técnica;
- Mantenimiento preventivo.

AMDURIT

Amdurit, el sistema de protección contra el desgaste patentado de Ammann, proporciona hasta tres veces la vida útil del acero resistente al desgaste y protege partes y componentes valiosos.

VENTAJAS

- Tres veces más duradero que el acero resistente al desgaste;
- Menores costos de explotación;
- Mayor vida útil;
- Instalación rápida;
- Reducción del tiempo de inactividad.

TOLVA / ALIMENTADOR DE ÁRIDOS

ELEVADOR DE ÁRIDOS CALIENTES ADMISIÓN / ALIMENTACIÓN / ENTRADA

CANAL DE TRANSICIÓN ELEVADOR – CRIBA

FLAP DE SELECCION DE LA CRIBA

PLACA DEFLECTORA DE LA CRIBA

FLAP DE BYPASS DE LA CRIBA

FLAP DOSIFICADOR

BALANZA DE MINERALES

SKIP DE TRANSFERENCIA

SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE

PRE-SEPARADOR

TOLVA / ALIMENTADOR DE RAP

DESCARGA DE LA TOLVA DE RAP

ENTRADA DEL ELEVADOR DE RAP

ENTRADA DEL TAMBOR DE RAP

SILO INTERMEDIO DE RAP

BALANZA DE RAP

ELEVADOR DE RAP

ELEVADOR DE ÁRIDOS CALIENTES

CANAL DE GAS CRUDO

SISTEMA DE LUBRICACIÓN AUTOMATIZADO

¿Y si un único procedimiento pudiera prolongar la vida útil de su planta, reducir los costos de combustible y mejorar también la seguridad?



VENTAJAS

- El sistema Ammlub se monta directamente en el punto de lubricación y garantiza una relubricación continua a intervalos cortos;
- Los lubricantes pueden sustituirse mientras las plantas están en funcionamiento, optimizando el mantenimiento rutinario y manteniendo la productividad de su planta;
- Mejora la seguridad al retirar a los trabajadores del proceso;
- Reduce los costos energéticos hasta un 10 %.

MANGAS AMMATEX

Hay disponibles varios tipos de mangas para asegurar un ajuste perfecto en su planta.

VENTAJAS

- Una fabricación precisa garantiza una instalación rápida y un ajuste perfecto;
- Adecuado para todos los tipos de combustible;
- Excepcional relación calidad/precio;
- Bajos valores de emisiones gracias a un sellado y ajuste adecuados;
- Reducción de los costos de operación de la planta gracias a la mayor vida útil de las mangas.



GRUPO AMMANN EN EL MUNDO

Una empresa
innovadora y
sostenible

Ammann es un proveedor líder mundial en la fabricación de plantas de asfalto, plantas de hormigón, máquinas y servicios para la industria de construcción con una amplia experiencia en la construcción de carreteras e infraestructuras para el transporte. Estamos comprometidos con la sostenibilidad, tanto en los productos que fabricamos como en la forma de hacerlos.

Nuestras fortalezas son el compromiso de una empresa familiar que opera desde décadas y nuestras fuertes raíces internacionales. Desde 1869, hemos establecido la "referencia" en la industria de la construcción de carreteras con innumerables innovaciones y soluciones competitivas y fiables.

Fieles a nuestro lema "Productivity Partnership for a Life Time" (Asociación de Productividad para Toda la Vida) adaptamos totalmente nuestras actividades a las necesidades y exigencias de nuestros clientes en todo el planeta. Las plantas y máquinas que demuestran sistemáticamente sus virtudes en condiciones exigentes son la mejor manera de demostrar y ofrecer a nuestros clientes la ventaja crucial y competitiva que necesitan.

Gracias a nuestra red de servicios probada, podemos suministrar los repuestos esenciales para que nuestros clientes sigan trabajando, y acompañamos así a las plantas y las máquinas durante toda su vida útil.

200+ REPRESENTANTES Y AGENTES
COMERCIALES

20 CENTROS REGIONALES DE VENTAS
Y SUBSIDIARIAS

14 FÁBRICAS Y CENTROS
DE DESARROLLO

13 CENTROS DE
DISTRIBUCIÓN

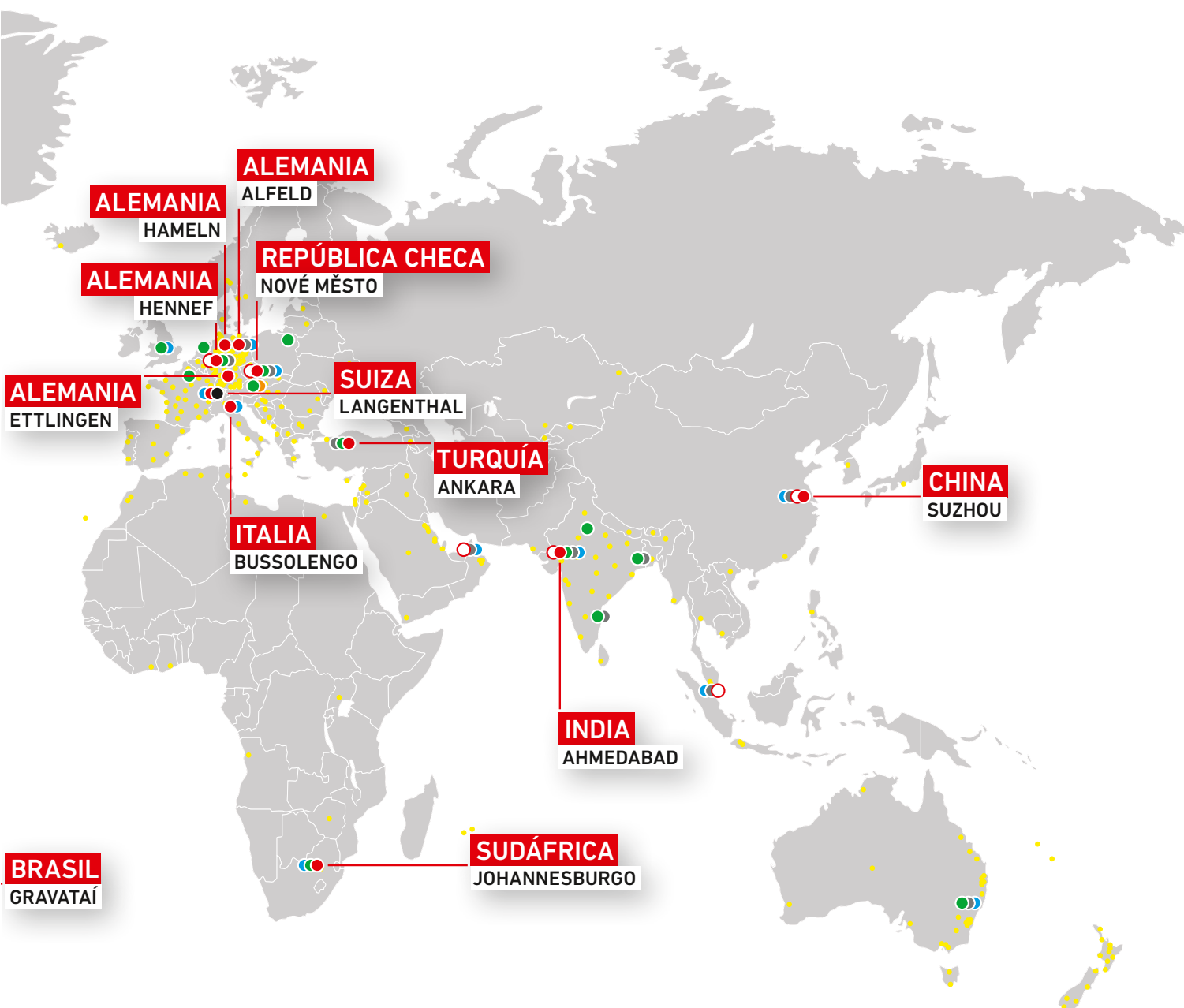
12 CENTROS DE ENTRENAMIENTO



PLANTAS

PLANTAS DE ASFALTO

PLANTAS DE HORMIGÓN



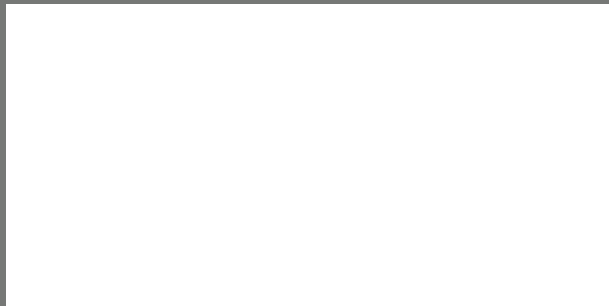
RED GLOBAL DE DISTRIBUCIÓN Y SERVICIO

- OFICINA CENTRAL
- CENTROS REGIONALES DE VENTAS
- SUBSIDIARIAS
- FÁBRICAS Y CENTROS DE DESARROLLO
- CENTROS GLOBALES DE RETROFIT
- CENTROS DE DISTRIBUCIÓN
- CENTROS DE ENTRENAMIENTO
- REPRESENTATES Y AGENTES COMERCIALES



MÁQUINAS

COMPACTACIÓN LIGERA
 COMPACTADORES DE SUELO Y ASFALTO
 PAVIMENTADORAS DE ASFALTO



Para información adicional sobre
productos y servicios, visite:
www.ammann.com

