

PLANTA DE ASFALTO DISCONTINUA CLÁSICA

VALUETEC

CONFIABLE

ALTA PERFORMANCE

EXCELENTE COSTO BENEFICIO



PREPARADA PARA HOY Y MAÑANA
ACTUALIZACIONES SIMPLES GRACIAS A UN
DISEÑO INTELIGENTE

AMMANN

UNA DECISIÓN GANADORA

La planta de asfalto ABC ValueTec ofrece un equilibrio óptimo entre costo accesible y alto rendimiento, lo que la convierte en una solución ideal para la producción de asfalto eficiente y rentable.





ÍNDICE

4	PORTFOLIO DE PLANTAS DISCONTINUAS AMMANN
6	CARACTERÍSTICAS
8	VENTAJAS GENERALES
10	CALIDAD Y CONFIABILIDAD
12	EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO
16	SOLUCIONES SOSTENIBLES
19	SISTEMA DE CONTROL AS1
20	TRANSPORTE E INSTALACIÓN
22	SERVICIO POSTVENTA AMMANN PARA PLANTAS
26	PRESENCIA GLOBAL DE AMMANN

PORTFOLIO DE PLANTAS DISCONTINUAS AMMANN

Consistente de principio a fin. Las plantas discontinuas de Ammann proporcionan la armonía que es crucial para la calidad de su mezcla.

Todos los procesos y componentes de la planta se han desarrollado cuidadosamente para garantizar que la alimentación, el calentamiento, el secado, el cribado y la mezcla se combinen a la perfección. El sistema de control as1 ayuda a integrar todas las piezas móviles y proporciona una tecnología líder con una interfaz fácil de usar.

Algunas cosas nunca cambian

Ammann lleva más de 150 años presente en el sector de los equipos para la construcción de carreteras, recopilando experiencias y conocimientos y desarrollando las tecnologías del futuro.

Lo que no ha cambiado es la forma en que Ammann hace negocios. A día de hoy, todos los componentes principales se diseñan y fabrican internamente

para crear un ajuste perfecto y, en última instancia, proporcionar calidad, eficiencia y una larga vida útil. Este enfoque también significa un único punto de contacto para prácticamente todas las necesidades de la planta.

Un siglo de experiencia en el sector garantiza la comprensión de su negocio y el desarrollo de plantas que ofrecen soluciones reales.

PORTFOLIO DE PLANTAS DISCONTINUAS

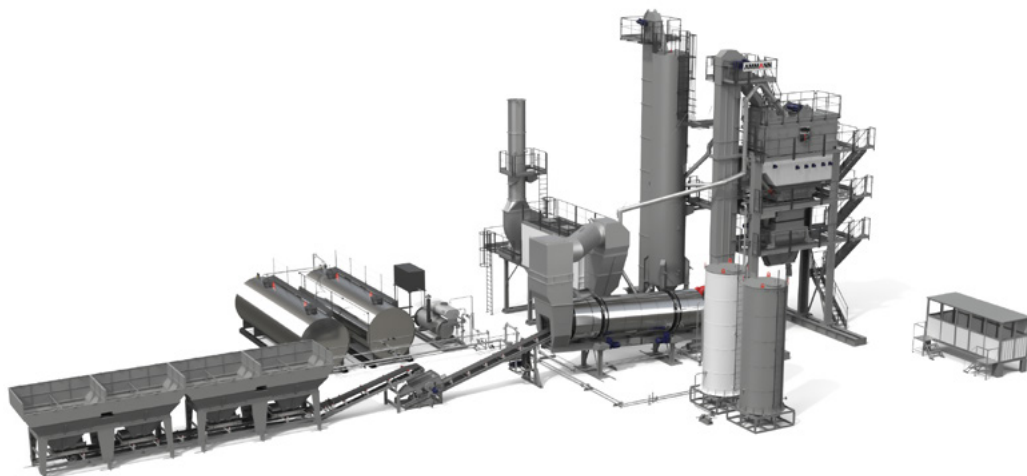
		T/H	80	90	100	140	180	210	240	260	300	320	340	400	440
TRANSFERIBLES	ESTACIONARIAS														
		HRT	100%												
		UNIVERSAL	100%												
		UNIBATCH	100%												
		SOLIDBATCH	50%												
		UNIHRT	100%												
		ECOHRT	100%												
		ECOBATCH	60%												
		VALUETEC	45%												
		SPEEDYBATCH 2.0	50%												
MÓVILES		EASYBATCH	25%												

PERFORMANCE DE LA PLANTA AMMANN VALUETEC

MODELO DE PLANTA	80	100	140	180	210	260
CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN CONSTANTE DE LA PLANTA AL 3 % DE HUMEDAD **	80 t/h	100 t/h	140 t/h	180 t/h	210 t/h	260 t/h
NÚMERO DE TOLVAS DE ALIMENTACIÓN EN FRÍO	4-5	4	4-5	4-5	4-5	5-6
CAPACIDAD DE LAS TOLVAS	8 m³	8 m³	12 m³	12 m³	12 m³	15 m³
ACCIONAMIENTO DEL SECADOR	4 x 4 kW	4 x 4 kW	4 x 9,5 kW	4 x 11 kW	4 x 11 kW	4 x 15 kW
POTENCIA DEL QUEMADOR	7 MW	7 MW	10 MW	14 MW	14 MW	18 MW
TIPOS DE COMBUSTIBLE	Aceite ligero o pesado – opción GLP o GN					
CAPACIDAD DEL FILTRO	20 000 m³/h	27 000 m³/h	41 000 m³/h	55 000 m³/h	59 930 m³/h	77 000 m³/h
AREA FILTRANTE	200 m²	200 m²	420 m²	483 m²	565 m²	724 m²
ANCHO / LARGO DE LA CRIBA	1,2 m / 3 m	1,2 m / 3 m	1,5 m / 3,6 m	1,5 m / 3,6 m	1,8 m / 4 m	1,8 m / 4 m
CRIBA	4 fracciones	4 fracciones	4 o 5 fracciones	4 o 5 fracciones	5 o 6 fracciones	5 o 6 fracciones
AREA DE LA CRIBA	13 m²	13 m²	20 m²	20 m²	33 m²	33 m²
SILO DE ARIDOS CALIENTES	16 t	16 t	29 t	29 t	56 t	56 t
BALANZA DE ÁRIDOS	1200 kg	1200 kg	2500 kg	2500 kg	3300 kg	3300 kg
BALANZA DE FILLER	200 kg	200 kg	300 kg	300 kg	300 kg	300 kg
BALANZA DE BITUMEN	150 kg	150 kg	200 kg	200 kg	325 kg	325 kg
TAMAÑO DEL MEZCLADOR / CAPACIDAD MÁX. *	1,2 t	1,2 t	1,7 t	2,2 t	3,3 t	3,3 t
CAPACIDAD DEL TANQUE DE BITUMEN	15 m³, 30 m³ o 50 m³ – Horizontal – Calentamiento por aceite térmico					
CAPACIDAD DEL TANQUE DE COMBUSTIBLE (ACEITE LIGERO Y PESADO)	18 000 l, 25 000 l – Vertical – Calentamiento térmico para aceites pesados					
SISTEMAS DE ADICIÓN DE FILLER	Silos de filler recuperados e aportados					
SILO DE MEZCLA EN CALIENTE	50 t (un compartimento)	50 t (un compartimento)	45 t (un compartimento)	45 t (un compartimento)	100 t (dos compartimentos)	100 t (dos compartimentos)
CAPACIDAD DEL SILO	50 t (un compartimento)	50 t (un compartimento)	45 t (un compartimento)	45 t (un compartimento)	100 t (dos compartimentos)	100 t (dos compartimentos)
ADICIÓN DE RECICLAJE	Hasta 30% (alimentación en frío RAC30) Hasta 45% (RAC30 + 15% alimentación en caliente) Hasta 50% de alimentación en caliente (RAH50 2ª Gen.) Hasta 60% de alimentación en caliente (RAH60)					

* La optimización en la adición de filler y bitumen en el mezclador aumenta la eficiencia de mezclado a 85 lotes por hora.

** Capacidad de producción de mezcla caliente basada en las siguientes condiciones: 10% de adición de bitumen y filler, humedad de entrada del agregado del 3%, aumento de la temperatura del agregado de 175 K y proporción de fracción 0/2 máx. 40% | Ciclos de mezcla 85 por hora.



UN CONCEPTO SIMPLE Y CLARO

La línea Valuetec dispone de plantas con capacidades que van desde 80 hasta 260 toneladas por hora, asegurando que los clientes cuenten con la producción que se ajuste a sus necesidades.

Tecnología de vanguardia a un precio accesible

Diseñadas para ofrecer eficiencia, productividad y versatilidad, las plantas ABC ValueTec son la solución ideal para las empresas que buscan operaciones sencillas con opciones de personalización. No importa si necesitas una configuración básica o un sistema más avanzado, nuestras plantas pueden adaptarse a sus requisitos específicos o, eventualmente, actualizarse en un segundo momento.

- Excelente relación costo-beneficio, que garantiza el máximo valor;
- Fácilmente personalizable con una amplia gama de opciones compatibles;
- Su diseño compacto se adapta a contenedores estándar reduciendo los costos de transporte;
- Quemador y tambor de secado armonizados para un secado eficiente con bajo consumo de combustible;
- El mezclador de doble eje garantiza una mezcla de alta calidad a una tasa de producción consistente;
- Elija ABC ValueTec para obtener soluciones de plantas confiables, adaptables y accesibles que crecen junto con su negocio.



■ EXCELENTE
COSTO-BENEFICIO,
LISTA PARA
PRODUCIR. ■



VALUETEC: VENTAJA SOBRE TODOS LAS DEMÁS

El rendimiento excepcional, la fiabilidad y la calidad son los pilares fundamentales de nuestro compromiso con los cliente. Estos criterios crean ventajas únicas que diferencian la Valuetec de las plantas de la competencia.

Invertimos continuamente en tecnología e innovación para garantizar las mejores soluciones de eficiencia, ahorro energético y sostenibilidad. La utilización de asfalto reciclado reduce el impacto ambiental de la planta al tiempo que ofrece soluciones escalables para necesidades específicas.

El transporte optimizado y el montaje in situ aportan flexibilidad, rentabilidad y producción inmediata a nuestros clientes.

Por último, pero no menos importante, el Sistema de Control as1 altamente avanzado favorece los esfuerzos de producción.



SOLUCIONES SOSTENIBLES

- Diseñada para utilizar:
 - hasta 30% de RAP en frío (RAC30);
 - hasta 45% (RAC30 + 15% RAP en caliente);
 - hasta 50 % de RAP en caliente (RAH50 2ª Gen.);
 - hasta 60 % de RAP en caliente (RAH60);
- Diseñada para producir mezclas FRÍAS, TIBIAS y CALIENTES;
- Proyecto optimizado y modular que puede actualizarse en cualquier momento.



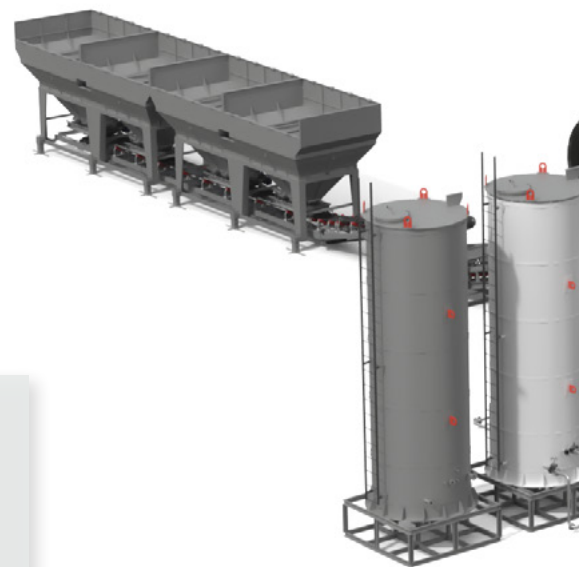
EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO

- La tecnología Ammann proporciona un consumo energético eficiente en comparación con las plantas de la competencia;
- Bajo consumo de energía = bajas emisiones de CO₂;
- Bajo consumo de energía = costos operativos reducidos.



TRANSPORTE E INSTALACIÓN

- El mejor TCO (Costo Total de Propiedad) del mercado;
- Manejo y transporte de bajo costo;
- Instalación rápida.





Proceso
de mezcla
discontinuo



BAJO IMPACTO AMBIENTAL

- Todas las plantas están diseñadas:
- Estéticamente agradable y discretas a la vista;
- Proporcionar soluciones escalables para las emisiones de aire, sonido y olores.



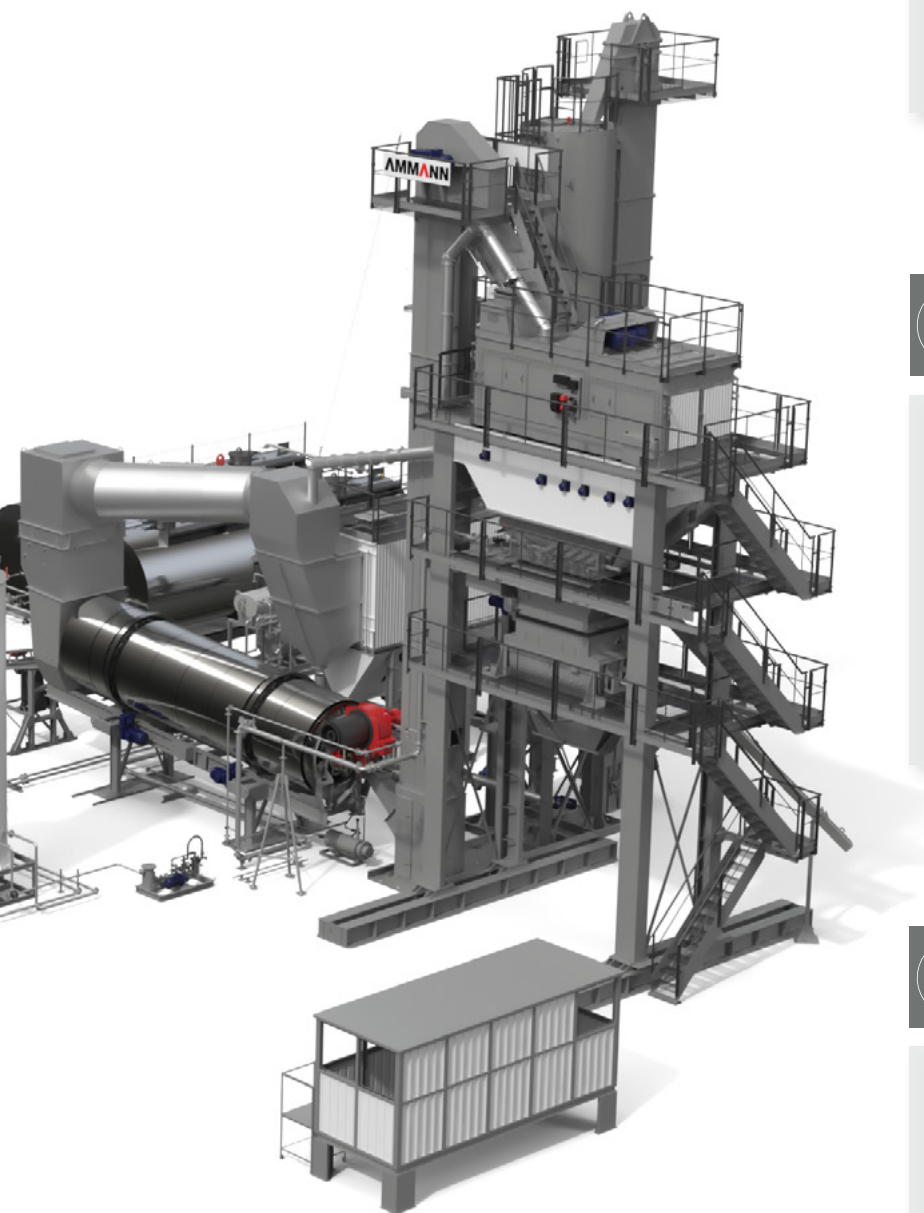
CALIDAD Y FIABILIDAD

- Ammann ofrece una excelente relación costo-beneficio en secadores y quemadores, filtros de mangas, cribas, mezcladores, y sistema de control;
- Todas los componentes principales (Ammann Core Components) son diseñados en Suiza;
- Soluciones especiales como Amdurit y Ammatex resuelven problemas reales de los clientes.



SISTEMA DE CONTROL AS1

- En funcionamiento en más de 3000 plantas en todo el mundo;
- El sistema más innovador y completo jamás diseñado para plantas de asfalto.





**CALIDAD Y
FIABILIDAD**



Más
información

Las plantas de asfalto de Ammann utilizan una compleja ingeniería de procesos que requiere una interacción perfecta entre todos los componentes individuales.

Tan esencial es esta integración que Ammann diseña internamente todos los componentes principales, incluyendo tambores, quemadores, filtros, cribas, quemadores y sistemas de control.

Esta es la única forma de garantizar que nuestras plantas cumplan los exigentes requisitos y normas del mercado moderno. Ammann es actualmente el único fabricante de plantas de asfalto que ofrece este enfoque de fuente única, estableciéndonos como un socio profesional para manejar cada aspecto de su planta de asfalto. Proporcionamos respuestas cuando usted las necesita y mantenemos una mente abierta para comprender plenamente sus necesidades.

AMMANN



TAMBOR DE SECADO

- Un único fabricante proporciona todos los procesos de gestión de secado / calentamiento / escape, garantizando una sintonía perfecta;
- Una amplia gama de tambores de secado para capacidades de planta de hasta 400 toneladas por hora para satisfacer necesidades variadas;
- Etapas de transferencia de calor y aislamiento del secador optimizados para una máxima eficacia y ahorro de combustible;
- Diseño de bajo desgaste y mantenimiento, con materiales de alta calidad y fácil sustitución de las piezas de desgaste;
- Diseño interno del secador adaptable para el uso de distintos áridos y combustibles.



QUEMADOR

- Opciones multicomcombustibles con combustión simultánea o alterna de hasta tres tipos de combustibles para una máxima flexibilidad;
 - Proceso de combustión altamente eficaz para reducir el consumo de combustible y las emisiones;
 - Combustión de combustible sólido pulverizado sin necesidad de llama de apoyo;
 - Insonorización integrada para reducir el ruido; reducción adicional posible mediante un convertidor de frecuencia;
 - El concepto de seguridad cumple la normativa de todos los países.
- Disponible para diversos combustibles líquidos, gaseosos y sólidos:
 - Aceite ligero
 - Aceite pesado
 - Aceite usado
 - Bioaceite
 - Queroseno
 - GLP
 - Gas natural
 - GLP en estado gaseoso



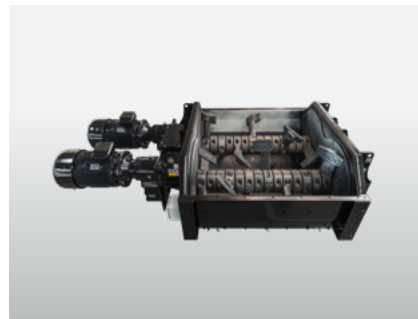
FILTRO

- Mecanismos de paso de rotor patentados que limpian suavemente las mangas filtrantes;
- La eficacia de filtración del 99,9% garantiza el cumplimiento de las más exigentes normativas;
- La mayor superficie posible proporciona una eficacia de filtración óptima;
- Las mínimas piezas móviles reducen el mantenimiento y mejoran la fiabilidad;
- Las jaulas de soporte de aluminio de alta calidad son resistentes a los ácidos;
- El diseño del filtro de mangas con soporte CFD reduce las pérdidas de temperatura y presión.



CRIBA

- Las variables controladas con precisión incluyen el ángulo operación, la amplitud, la frecuencia, el diseño del cuerpo de la criba y la geometría de la malla. El resultado son las cribas de mayor rendimiento del mercado;
- Optimizada para altas temperaturas;
- La criba es de última generación;
- Fácil integración gracias a interfaces idénticas.



MEZCLADOR

- Desgaste mínimo gracias a los componentes protegidos y a un proceso de mezcla eficaz;
- El mezclador de doble eje proporciona las mayores fuerzas de cizallamiento;
- Homogeneidad y tiempo de mezcla óptimos gracias a la exclusiva disposición de las paletas Ammann;
- Máxima flexibilidad en el diseño de secuenciamiento que permite la producción de mezclas especiales.



EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO

Las plantas de Ammann permiten a los clientes llevar a cabo sus tareas de forma eficiente y productiva. Las plantas ayudan a los clientes a trabajar de forma más inteligente, no más dura.

Filtro

- Una menor pérdida de presión se traduce en un menor consumo de energía.
- El nuevo diseño garantiza una distribución uniforme del aire de escape dentro del filtro.
- Una distribución/carga adecuada aprovecha mejor la superficie de las mangas y mejora la eficiencia.

Quemador

- La nueva tecnología controla la forma de la llama.
- Se puede proporcionar más potencia mismo a los secadores más pequeños, lo que resulta en eficiencia y ahorro de energía por tonelada de áridos secados y calentados.
- Un controlador dedicado optimiza la relación de aire y combustible para aumentar la eficacia de la combustión, lo que se traduce en un importante ahorro anual de combustible.

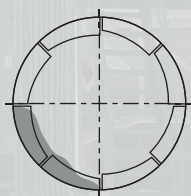


Nuestro
compromiso
con la
sostenibilidad

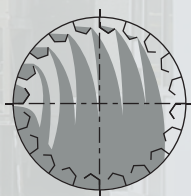


Secador

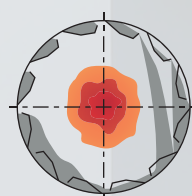
- Los secadores Ammann son altamente eficientes con niveles de producción de hasta 64 t/h (con un contenido de humedad del 3%) por metro cuadrado, lo que supone un 22% más de eficiencia que el estándar actual;
- Esto se traduce en un bajo consumo de energía, lo que a su vez reduce los costos de combustible y las emisiones de CO₂;
- Tasa de reciclaje de hasta 40% a 2% de H₂O;
- Diseñado para producir mezclas asfálticas en frío, WMA y en caliente;
- Ese rango de temperatura es 20 °C inferior al de los tambores de secado de la competencia y puede medirse en ahorros de 1 kWh/T.



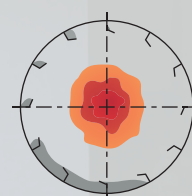
CARGA



CONVECCIÓN



RADIACIÓN



DESCARGA



EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO



AMMANN FOAM

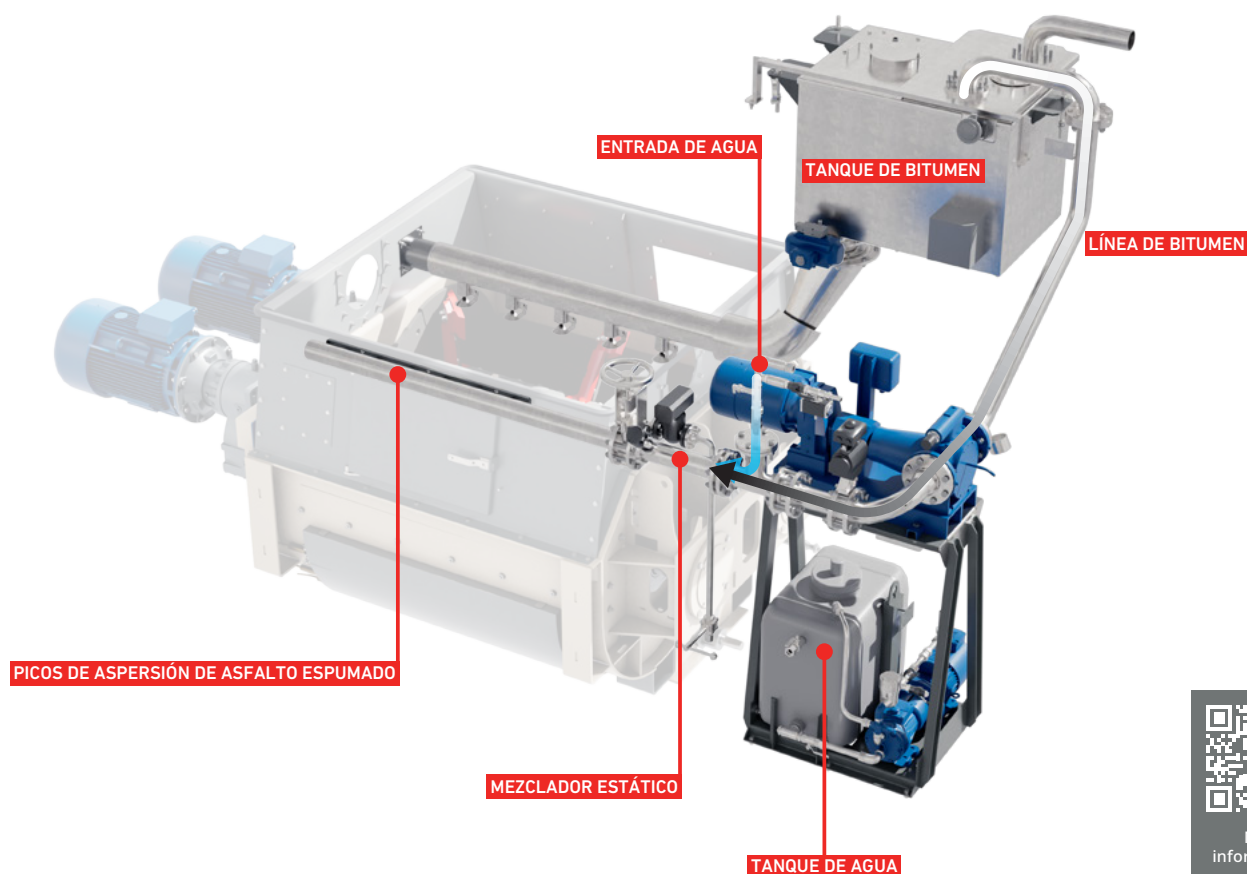
Ammann cree que las mezclas asfálticas de baja temperatura son el futuro de la industria del asfalto. Por ello, hemos desarrollado el sistema Ammann Foam en colaboración con nuestros clientes y expertos internos.

Las bajas temperaturas asociadas con el uso de Ammann Foam proporcionan grandes ventajas:

- Mejor manejabilidad durante la producción y aplicación de la mezcla;
- Rendimiento de compactación mejorado;
- Prolongación de la temporada de pavimentación;
- Capacidad para entregar mezclas a distancias más largas;
- Mejor rendimiento de reciclado.

El uso de Ammann Foam para producir mezclas asfálticas en caliente (WMA) proporciona beneficios adicionales:

- Reducción de las emisiones de COV del betún;
- Menores niveles de emisiones de gases y CO₂ por el ahorro en el secado y calentamiento de los áridos vírgenes;
- Disminución de humos, emisiones y olores;
- Apertura más rápida de las carreteras al tráfico;
- Ahorro en los costos de producción gracias a la reducción del consumo de energía.



Más
información

AS1 ECOVIEW

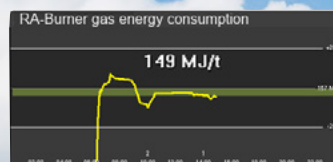
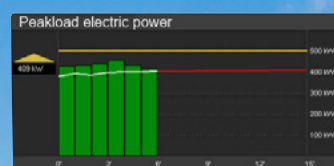
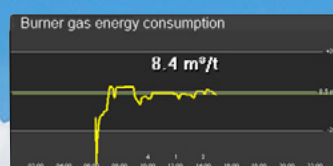
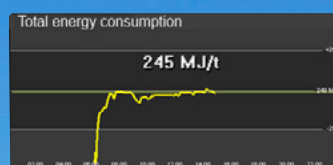
Este módulo AS1 ayuda a descubrir y eliminar el desperdicio de energía.

Una pantalla intuitiva informa a los operarios y permite un ajuste inmediato. Esto proporciona a los operadores los datos que necesitan para tomar decisiones sobre el rendimiento y el control de materiales para maximizar el ahorro y la eficiencia.

EcoView también determina los valores de CO₂ emitido y calcula los costos energéticos resultantes cuando se realizan ajustes y las operaciones se vuelven más eficientes.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

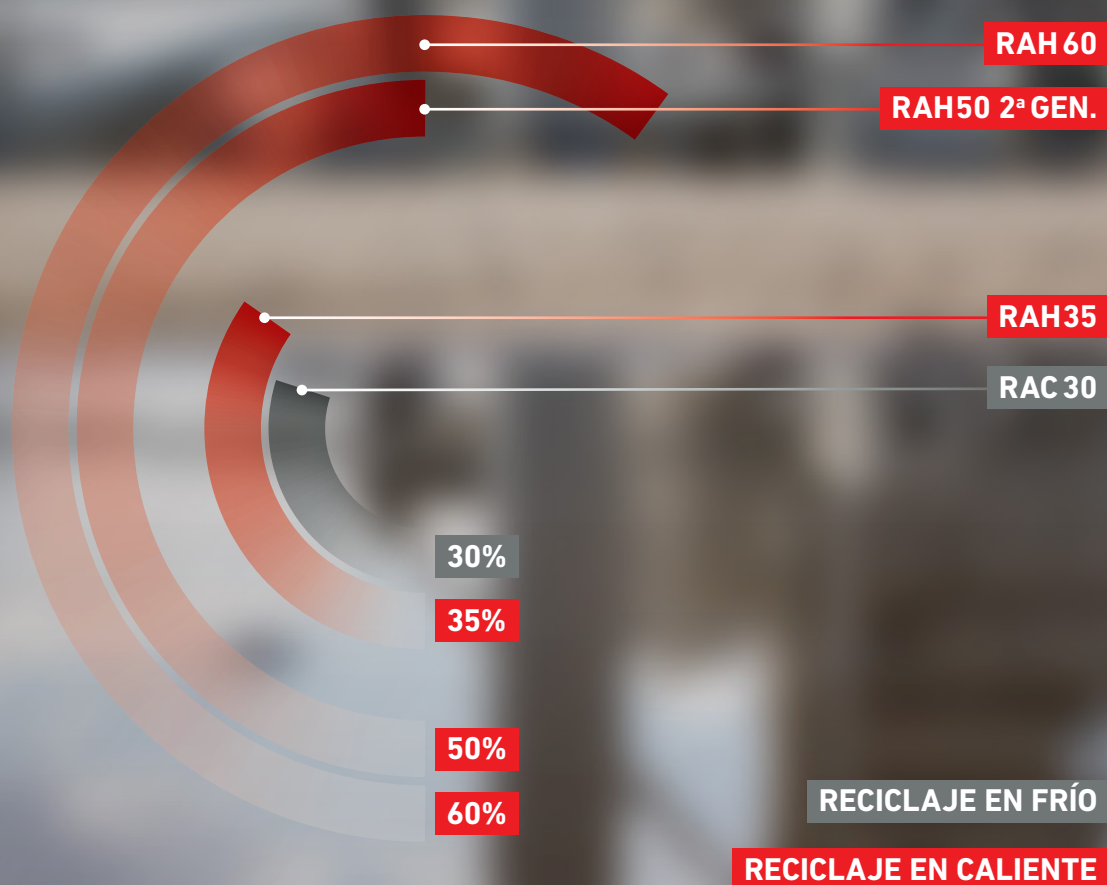
- Pantalla intuitiva para el operador que muestra la eficiencia del funcionamiento de la planta;
- Muestra los valores clave y permite compararlos con valores de referencia y periodos anteriores;
- Determina los valores de CO₂ emitidos;
- Determina los costos energéticos resultantes.



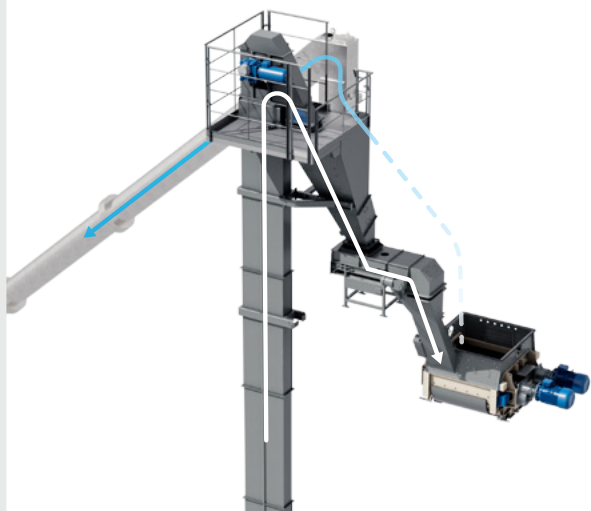


SOLUCIONES SOSTENIBLES

El uso de asfalto reciclado es una necesidad dada la demanda actual de sostenibilidad. Ammann es líder mundial en el desarrollo de tecnología RAP.



HASTA 40% DE ALIMENTACIÓN EN FRÍO EN EL MEZCLADOR



VENTAJAS

- Tasa de reciclaje de hasta 30%;
- Baja inversión inicial;
- El RAP se seca y calienta directamente en el mezclador en contacto con áridos sobrecalentados;
- No se pega en la torre de mezcla;
- Se pueden cribar áridos nuevos;
- Cantidad variable de RAP por lote con cada carga;
- Máxima flexibilidad (recetas);
- Independiente del resto del proceso;
- Solución inteligente cuando se combina con RAH50 2ª generación.

HASTA 35% DE ALIMENTACIÓN EN CALIENTE RAH35



HASTA 50% DE ALIMENTACIÓN EN CALIENTE RAH50 2ª GEN.



VENTAJAS

- Procesa tasas de RAP de hasta 35% (RAH35) o hasta 50% (RAH50 2ª generación);
- Relación óptima entre costo/beneficio;
- Ahorro energético gracias al procesamiento eficiente del material virgen;
- Menores emisiones, gracias al calentamiento suave del RAP;
- Tecnología avanzada, demostrada por el liderazgo de Ammann en el sector y tres patentes internacionales.

HASTA 60% DE ALIMENTACIÓN CALIENTE EN EL TAMBOR PARALELO RAH60



PRESTACIONES

- Se pueden cribar nuevos minerales;
- Alta relación de alimentación;
- Calentamiento suave;
- Combinable con sistema de alimentación en frío.



SOLUCIONES SOSTENIBLES

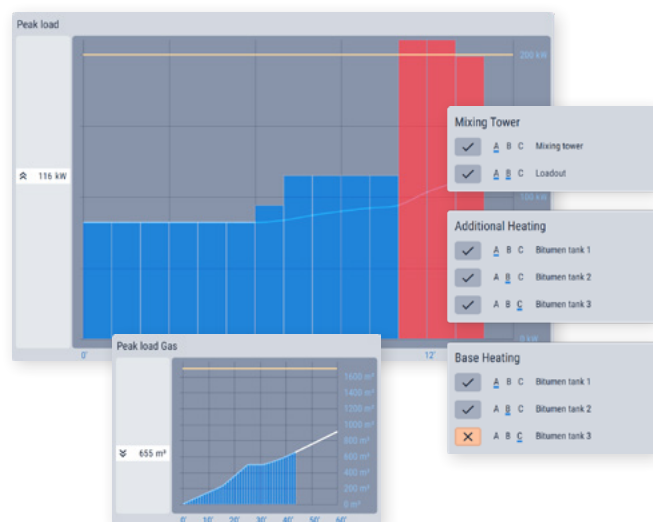
AS1 Peak Load Management (Gestión de Picos de Carga)

Los proveedores de energía suelen basar sus precios en el uso o en la capacidad. En este último caso, la punta medida fija el precio. Por lo tanto, a los propietarios/operadores de las plantas les interesa mantener el uso lo más bajo posible durante los picos de carga.

El módulo de Gestión de Picos de Carga de AS1 supervisa continuamente los picos de uso comparándolos con los valores críticos. Predice las horas punta y reduce la carga durante los períodos más costosos.

Algunos dispositivos de la planta pueden desconectarse durante estos períodos. El módulo también utiliza un escalonamiento automático basado en las previsiones.

La Gestión de Picos de Carga funciona perfectamente con el módulo AS1 EcoView y está disponible tanto para electricidad como para gas.



ASPECTOS MAS DESTACADOS

- Evita el uso a corto plazo y costoso durante los picos de carga;
- Función de previsión;
- Desconexión automática de los consumidores eléctricos.

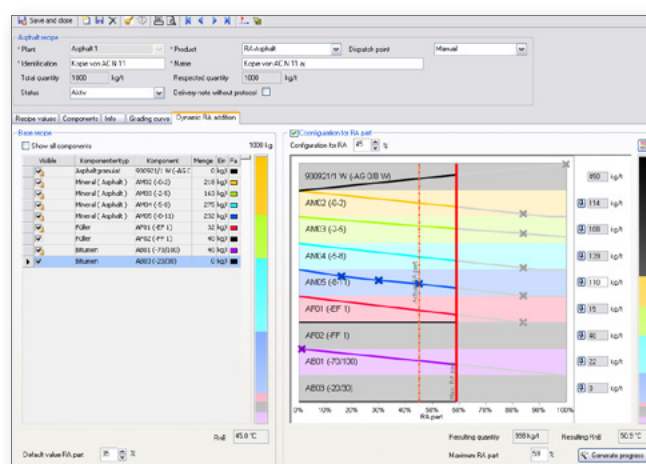
AS1 Dynamic Recycling Addition (Adición Dinámica de Reciclado)

El módulo RAD facilita la modificación de la proporción de RAP. Un asistente integrado guía al operador a través del proceso de introducción de recetas. Los controles deslizantes permiten ajustar la proporción de RAP durante la producción.

Está diseñado para garantizar que la adición de RAP y, por tanto, el ahorro de ligante, sean siempre máximos: Esto da a los operadores la confianza necesaria para mantener un alto rendimiento y, al mismo tiempo, la calidad como prioridad principal. Esto, a su vez, garantiza que la eficiencia sea excelente y, por tanto, que la rentabilidad sea máxima.

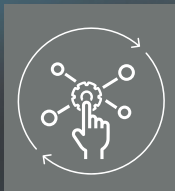
Varias proporciones de RAP en una sola receta

El uso de asfalto reciclado protege los recursos naturales y también ofrece ventajas económicas. El módulo opcional AS1 "adición dinámica de RAP" facilita la modificación de la proporción de RAP en función de las necesidades, incluso durante la producción.



ASPECTOS MAS DESTACADOS

- El asistente integrado guía al operador a través del proceso de introducción de recetas;
- Una receta es suficiente para varias proporciones de RAP;
- Cambie la proporción de RAP utilizando los controles deslizantes durante la producción.



SISTEMA DE CONTROL

AS1

El confiable e innovador sistema de control as1 combina el reconocido software de ammann con hardware industrial especialmente compatible.

La computadora industrial que lleva el as1 fue diseñada y probada para su uso en entornos altamente hostiles. Su red de comunicación también ha sido optimizada. Los clientes se benefician con la flexibilidad de la configuración de las estaciones de trabajo, networking y la administración.

SISTEMA FIELD BUS

Garantía de transmisión de señal confiable

El sistema field bus ha demostrado ser robusto y confiable para condiciones críticas de operación. Las fallas se pueden detectar y eliminar de manera eficiente utilizando herramientas de diagnóstico, incluso a través del soporte remoto.

COMPONENTES DEL PANEL ELÉCTRICO

Diseñados para un funcionamiento continuo y resistente

Los componentes del panel eléctrico deben soportar los esfuerzos de trabajo más extremos, las 24 horas del día. Por esta razón, Ammann utiliza solo componentes de calidad comprobada, de fabricantes reconocidos y disponibles en todo el mundo.

LÍNEA DIRECTA (HOTLINE) Y SOPORTE

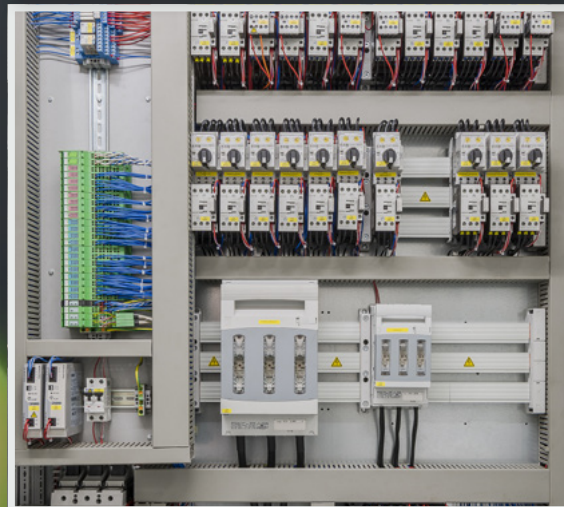
Disponibilidad asegurada de la planta

Las fallas electromecánicas pueden ser resueltas rápidamente por el propio equipo técnico del cliente con la ayuda de los diagramas eléctricos y las herramientas de diagnóstico del AS1.

El equipo de servicio especializado puede ser contactado en cualquier momento a través de la hotline de Ammann para obtener asistencia en el diagnóstico de fallas o mantenimiento. Esta rápida comunicación significa aumentar la disponibilidad operativa de la planta y reducir la necesidad de gastos con visitas de servicio a las obras.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Amplia funcionalidad del sistema;
- Rápido y fácil de aprender;
- Seguro para operar;
- Sistema field bus confiable y de comprobada eficiencia;
- Asistencia profesionalizada vía hotline y estructuras de soporte disponibles para servicios en todo el mundo.





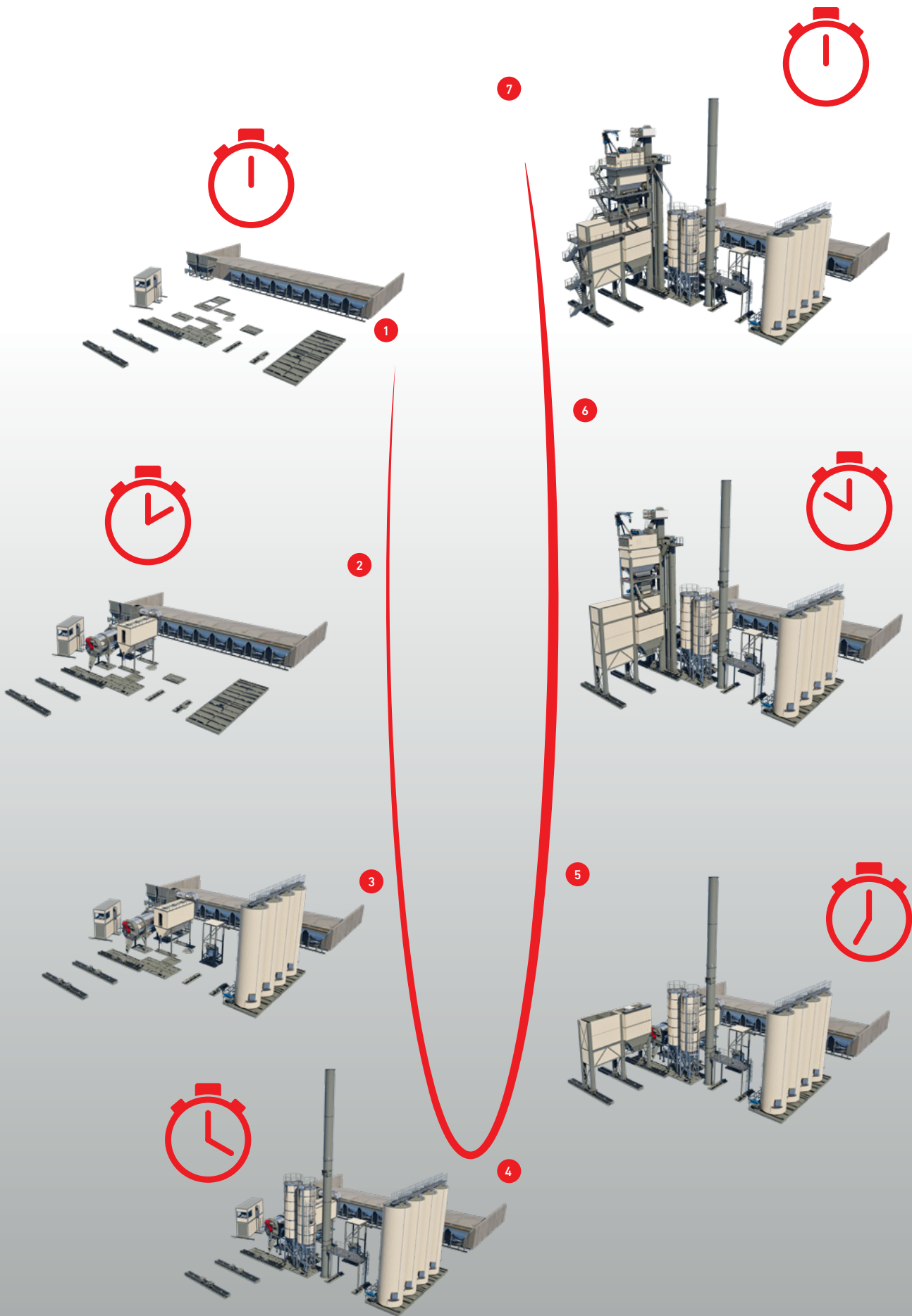
TRANSPORTE E INSTALACIÓN

Las plantas Ammann están diseñadas para simplificar el transporte y el montaje en el sitio.

Un transporte y un montaje rentables son esenciales para el valor agregado para el cliente. Los opcionales para la planta incluyen bases de acero que permiten la instalación en suelos estabilizados, sin necesidad de fundaciones de hormigón. Todos los cables están premontados y probados en nuestras fábricas.



INSTALACIÓN RÁPIDA



POST-VENTA DE PLANTAS AMMANN

Los servicios de mantenimiento contratados y la formación de técnicos proporcionada por Ammann ayudan a proteger su inversión, mientras que la formación de operadores garantiza que su equipo sea capaz de utilizar todas las características y ventajas integradas en su planta. Cuando sus necesidades cambian, Ammann ofrece opciones de retrofit que pueden proporcionarle una planta como nueva a un bajo costo.

Retrofit

- Mejorar el nivel tecnológico de la planta;
- Aumentar la vida útil de los componentes;
- Aumentar la eficiencia de la planta.

Piezas de repuesto originales

- Mantener el rendimiento inicial de la planta;
- Maximizar los tiempos de utilización de la planta (sin paradas en la producción);
- Controlar los costos de mantenimiento.



Formación

- Aumentar la eficiencia de la planta;
- Reducir los costes innecesarios;
- Maximizar el tiempo de uso de la planta.

Servicio técnico

- Montaje y pruebas profesionales del sistema;
- Asistencia técnica;
- Mantenimiento preventivo.

AMDURIT

Amdurit, el sistema de protección contra el desgaste patentado de Ammann, proporciona hasta tres veces la vida útil del acero resistente al desgaste y protege partes y componentes valiosos.

VENTAJAS

- Tres veces más duradero que el acero resistente al desgaste;
- Menores costos de explotación;
- Mayor vida útil;
- Instalación rápida;
- Reducción del tiempo de inactividad.

TOLVA / ALIMENTADOR DE ÁRIDOS

ELEVADOR DE ÁRIDOS CALIENTES ADMISIÓN / ALIMENTACIÓN / ENTRADA

CANAL DE TRANSICIÓN ELEVADOR – CRIBA

FLAP DE SELECCION DE LA CRIBA

PLACA DEFLECTORA DE LA CRIBA

FLAP DE BYPASS DE LA CRIBA

FLAP DOSIFICADOR

BALANZA DE MINERALES

SKIP DE TRANSFERENCIA

SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE

PRE-SEPARADOR

TOLVA / ALIMENTADOR DE RAP

DESCARGA DE LA TOLVA DE RAP

ENTRADA DEL ELEVADOR DE RAP

ENTRADA DEL TAMBOR DE RAP

SILO INTERMEDIO DE RAP

BALANZA DE RAP

ELEVADOR DE RAP

ELEVADOR DE ÁRIDOS CALIENTES

CANAL DE GAS CRUDO

SISTEMA DE LUBRICACIÓN AUTOMATIZADO

¿Y si un único procedimiento pudiera prolongar la vida útil de su planta, reducir los costos de combustible y mejorar también la seguridad?



VENTAJAS

- El sistema Ammlub se monta directamente en el punto de lubricación y garantiza una relubricación continua a intervalos cortos;
- Los lubricantes pueden sustituirse mientras las plantas están en funcionamiento, optimizando el mantenimiento rutinario y manteniendo la productividad de su planta;
- Mejora la seguridad al retirar a los trabajadores del proceso;
- Reduce los costos energéticos hasta un 10 %.

MANGAS AMMATEX

Hay disponibles varios tipos de mangas para asegurar un ajuste perfecto en su planta.

VENTAJAS

- Una fabricación precisa garantiza una instalación rápida y un ajuste perfecto;
- Adecuado para todos los tipos de combustible;
- Excepcional relación calidad/precio;
- Bajos valores de emisiones gracias a un sellado y ajuste adecuados;
- Reducción de los costos de operación de la planta gracias a la mayor vida útil de las mangas.



GRUPO AMMANN EN EL MUNDO

Una empresa
innovadora y
sostenible

Ammann es un proveedor líder mundial en la fabricación de plantas de asfalto, plantas de hormigón, máquinas y servicios para la industria de construcción con una amplia experiencia en la construcción de carreteras e infraestructuras para el transporte. Estamos comprometidos con la sostenibilidad, tanto en los productos que fabricamos como en la forma de hacerlos.

Nuestras fortalezas son el compromiso de una empresa familiar que opera desde décadas y nuestras fuertes raíces internacionales. Desde 1869, hemos establecido la "referencia" en la industria de la construcción de carreteras con innumerables innovaciones y soluciones competitivas y fiables.

Fieles a nuestro lema "Productivity Partnership for a Life Time" (Asociación de Productividad para Toda la Vida) adaptamos totalmente nuestras actividades a las necesidades y exigencias de nuestros clientes en todo el planeta. Las plantas y máquinas que demuestran sistemáticamente sus virtudes en condiciones exigentes son la mejor manera de demostrar y ofrecer a nuestros clientes la ventaja crucial y competitiva que necesitan.

Gracias a nuestra red de servicios probada, podemos suministrar los repuestos esenciales para que nuestros clientes sigan trabajando, y acompañamos así a las plantas y las máquinas durante toda su vida útil.

200+ REPRESENTANTES Y AGENTES
COMERCIALES

20 CENTROS REGIONALES DE VENTAS
Y SUBSIDIARIAS

14 FÁBRICAS Y CENTROS
DE DESARROLLO

13 CENTROS DE
DISTRIBUCIÓN

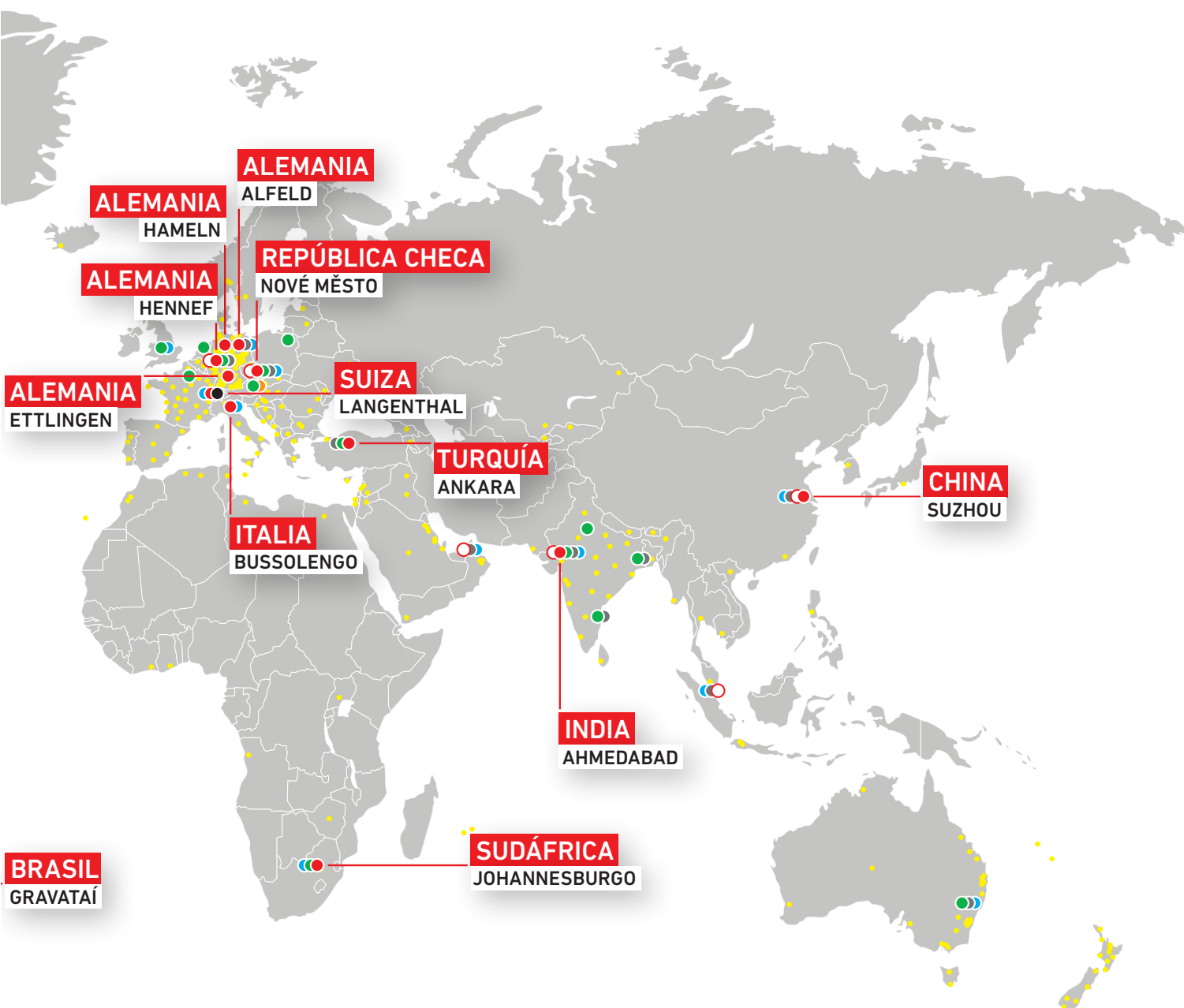
12 CENTROS DE ENTRENAMIENTO



PLANTAS

PLANTAS DE ASFALTO

PLANTAS DE HORMIGÓN



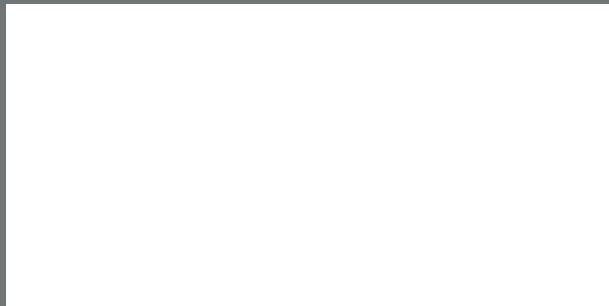
RED GLOBAL DE DISTRIBUCIÓN Y SERVICIO

- OFICINA CENTRAL
- CENTROS REGIONALES DE VENTAS
- SUBSIDIARIAS
- FÁBRICAS Y CENTROS DE DESARROLLO
- CENTROS GLOBALES DE RETROFIT
- CENTROS DE DISTRIBUCIÓN
- CENTROS DE ENTRENAMIENTO
- REPRESENTATES Y AGENTES COMERCIALES



MÁQUINAS

COMPACTACIÓN LIGERA
 COMPACTADORES DE SUELO Y ASFALTO
 PAVIMENTADORAS DE ASFALTO



Para información adicional sobre
productos y servicios, visite:
www.ammann.com

