

ASPHALT BATCH PREMIUM

UNIVERSAL

PRESTAZIONI E FLESSIBILITÀ
GUIDATE DALLA TECNOLOGIA



PROGETTATO PER OGGI E PER IL DOMANI
AGGIORNAMENTI FACILI GRAZIE A UN DESIGN
INTELLIGENTE

AMMANN

Gli impianti per la produzione di conglomerati bituminosi Ammann Universal offrono la produttività di cui avete bisogno, con risparmi sui costi in ogni fase del processo.

La serie di impianti ABP Universal rappresenta la gamma di prestazioni medio-alte, con produzioni fino a 400 tonnellate all'ora. Gli impianti sono in grado di fornire miscele diverse mantenendo i picchi di produzione per soddisfare le esigenze di aziende grandi e piccole.





ABP Universal

INDICE

- 4 GAMMA PRODOTTI AMMANN
- 6 CARATTERISTICHE
- 8 VANTAGGI INDISCUSSI
- 10 QUALITÀ E AFFIDABILITÀ
- 12 BASSO IMPATTO AMBIENTALE
- 16 EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO
- 20 SOLUZIONI SOSTENIBILI
- 23 SISTEMA DI CONTROLLO AS1
- 24 TRASPORTO E INSTALLAZIONE
- 26 SERVIZI POST-VENDITA
- 30 AMMANN NEL MONDO

GAMMA IMPIANTI DISCONTINUI

Affidabile dall'inizio alla fine. Gli impianti batch Ammann garantiscono l'armonia perfetta per la qualità delle vostre miscele.

Tutti i processi e i componenti dell'impianto sono stati accuratamente progettati per garantire che alimentazione, riscaldamento, essiccazione, vaglio e miscelazione si integrino perfettamente. Il sistema di controllo as1 è caratterizzato da una tecnologia all'avanguardia con un'interfaccia di facile utilizzo e contribuisce a ottimizzare tutte le fasi del processo.

Alcune cose non cambiano mai

Ammann è presente nel settore delle macchine per la costruzione di strade da oltre 150 anni, raccogliendo esperienze e know-how e sviluppando le tecnologie del futuro.

Ciò che non è cambiato è l'approccio con cui Ammann opera. Ancora oggi tutti i componenti principali sono progettati

e prodotti internamente per creare un accoppiamento perfetto e, in ultima analisi, fornire qualità, efficienza e lunga durata. Questo certifica inoltre Ammann come unico punto di riferimento per quasi tutte le esigenze dell'impianto.

Oltre un secolo di esperienza nel settore, inoltre, garantisce la comprensione dei vostri bisogni e lo sviluppo di impianti che forniscono soluzioni reali.

GAMMA IMPIANTI DISCONTINUI

		T/H	80	90	100	140	180	210	240	260	300	320	340	400	440
TRASFERIBILE STAZIONARIO	HRT	100%													
	UNIVERSAL	100%													
	UNIBATCH	100%													
	SOLIDBATCH	50%													
	UNIHRT	100%													
	ECOHRT	100%													
	ECOBATCH	60%													
	VALUETEC	45%													
	SPEEDYBATCH 2.0	50%													
	EASYBATCH	25%													
MOBILE															

PRESTAZIONI DELL'IMPIANTO AMMANN UNIVERSAL



TIPO DI IMPIANTO	240	320	400
CAPACITÀ CONTINUA DELL'IMPIANTO AL 5 % DI UMIDITÀ	240 t/h	320 t/h	400 t/h
NUMERO DI ALIMENTATORI A FREDDO	Come desiderato		
PREDOSATORI A FREDDO	7,5–15 m ³		
TIPO TAMBURNO ESSICCATORE	T 25100		T 27110
POTENZA DEL BRUCIATORE	20 MW	24 MW	26 MW
COMBUSTIBILI	Gas naturale, olio combustibile extra leggero, olio pesante, gas liquido, GPL (opzione: polvere di carbone)		
CAPACITÀ DEL FILTRO	57 000 Nm ³ /h	63 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h
TIPO DI VAGLIO (HMS A 1 FILA)	APS-2060-S (opzionale: VA-2050-S o APS-2060-NGS)		
VAGLIO	a 5 o 6 frazioni		
SUPERFICIE DI VAGLIO (6 FRAZIONI)	APS-2060-S = 52 m ² VA-2050-S = 43,4 m ² APS-2060-NGS = 52,3 m ²		
SILOS INERTI CALDI 1 FILA	140 t, 200 t		
SILOS INERTI CALDI A 2 FILE	140 t, 200 t Disposizione: 1/2 : 1/2 o 1/3 : 2/3		
PESA AGGREGATI	4800 kg		
PESA FILLER	600 kg		
PESA BITUME	468 kg		
DIMENSIONE / CAPACITÀ DEL MISCELATORE	4 t o 5 t		
FORNITURA DI LEGANTI	Configurazioni verticali E-Bit, 60 m ³ , 80 m ³ , 100 m ³ , sono disponibili anche vasche divise		
FORNITURA DI FILLER	Secondo i desideri del cliente: Silo o torri di filler di recupero e di importazione in diverse configurazioni desiderate		
SILO DI STOCCAGGIO MISCELA CALDA / COMPARTIMENTI	140 t o 180 t in 2 scomparti, 260 t o 340 t in 4 scomparti		
RICICLO FINO AL 40 %	RAC direttamente nel miscelatore		
RICICLO FINO AL 50 %	Anello nel tamburo essiccatore RAH50		

Configurazione consigliata; contattare l'ufficio vendite Ammann per personalizzare il tuo impianto d'asfalto.

ESPERIENZA, TECNOLOGIA E FLESSIBILITÀ

Gli impianti Ammann Universal definiscono lo standard per la produzione di conglomerati fino a classi di produzione di 400 tonnellate all'ora.

La serie Universal si basa su una filosofia dei componenti chiaramente strutturata. Questa struttura garantisce la possibilità di implementare praticamente qualsiasi configurazione per offrire ai clienti flessibilità e "combinabilità"

L'ABP Universal è caratterizzato da 200 tonnellate di inerti caldi in due file separate di Silo, un tamburo parallelo per l'alimentazione di RAP, un miscelatore da 5 tonnellate e un grande Vaglio riscaldato con una superficie di 56 m². Qualunque sia la richiesta del cliente, può essere integrata nell'ABP Universal.

Questo impianto è progettato per i massimi livelli di lavorazione degli inerti caldi, flessibilità di produzione e prestazioni, grazie anche all'elevato utilizzo dei materiali riciclabili attraverso il sistema a tamburi paralleli Ammann.



■ ■ VOLUMI DI
PRODUZIONE
ECCEZIONALI,
FLESSIBILITÀ DI
RICETTE E UN
ELEVATO UTILIZZO
DI RAP SONO TRA LE
CARATTERISTICHE
PRINCIPALI DELL'UNI-
VERSAL. ■ ■



UNIVERSAL: I VANTAGGI RISPETTO AI COMPETITOR



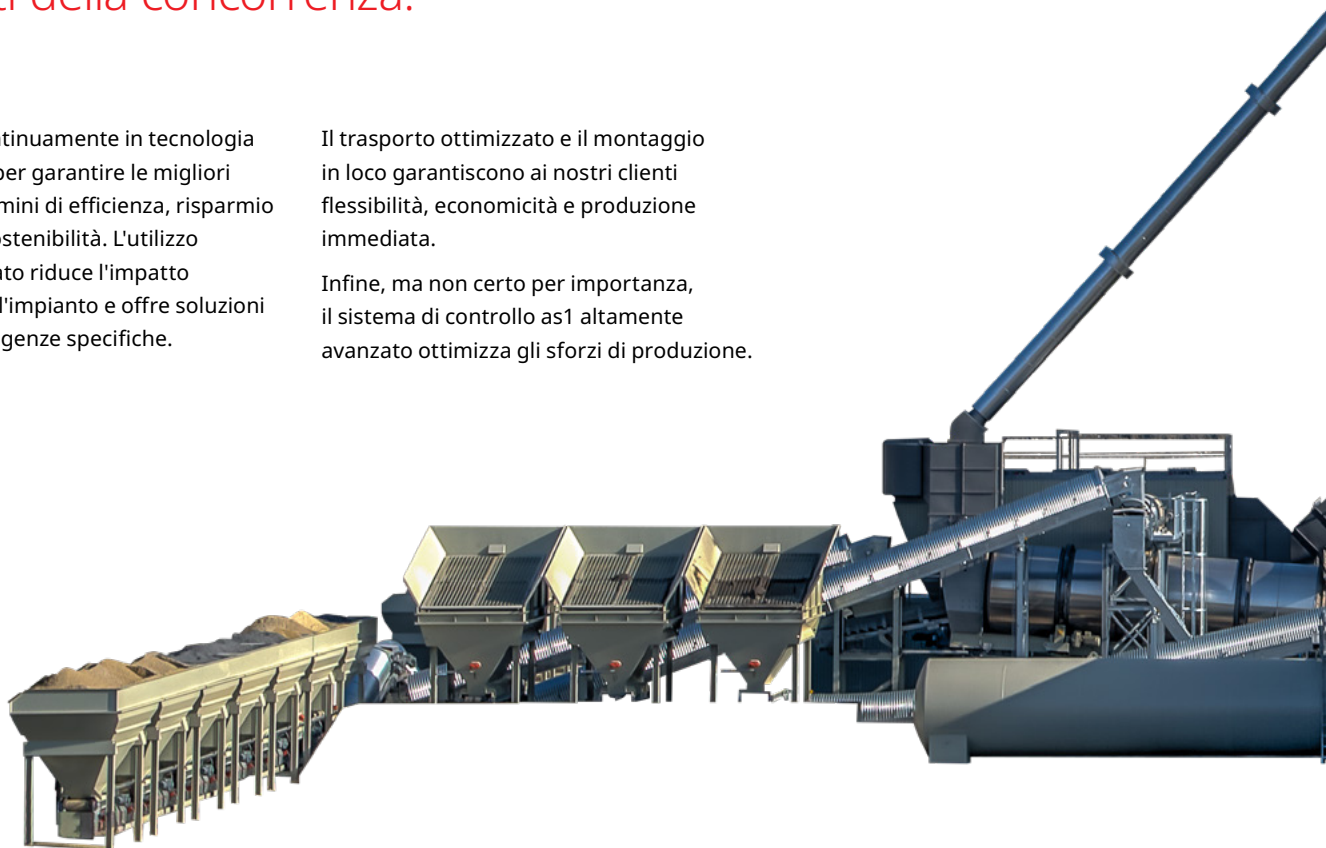
ABP Universal

Prestazioni, affidabilità e qualità eccezionali sono le pietre miliari del nostro impegno verso i clienti. Questi criteri creano vantaggi unici che distinguono l'Universal dagli impianti della concorrenza.

Investiamo continuamente in tecnologia e innovazione per garantire le migliori soluzioni in termini di efficienza, risparmio energetico e sostenibilità. L'utilizzo di asfalto riciclato riduce l'impatto ambientale dell'impianto e offre soluzioni scalabili per esigenze specifiche.

Il trasporto ottimizzato e il montaggio in loco garantiscono ai nostri clienti flessibilità, economicità e produzione immediata.

Infine, ma non certo per importanza, il sistema di controllo as1 altamente avanzato ottimizza gli sforzi di produzione.



EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO

- La tecnologia Ammann garantisce un consumo energetico efficiente rispetto agli impianti della concorrenza;
- Basso consumo energetico = basse emissioni di CO₂ ;
- Basso consumo energetico = riduzione dei costi operativi.



SOLUZIONI SOSTENIBILI

- Cinque diversi livelli di tecnologie RAP: RAC30, RAC40, RAH50, RAH60, RAH100;
- Progettati per produrre asfalto **a freddo, tiepido e a caldo**;
- I prodotti ottimizzati e modulari possono essere aggiornati in qualsiasi momento.



RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE

Tutti gli impianti sono progettati:

- Per essere esteticamente gradevoli o non visibili;
- Per fornire soluzioni scalabili per le emissioni di aria, suoni e odori.



QUALITÀ E AFFIDABILITÀ

- Ammann offre un valore eccellente per quanto riguarda Essiccatori e Bruciatori, maniche filtranti, Vagli e miscelatori e sistemi di controllo;
- Tutti i componenti principali sono progettati in Svizzera;
- Soluzioni speciali come Amdurit e Ammatex risolvono i problemi reali dei clienti.



TRASPORTO E INSTALLAZIONE

- Il miglior TCO (Total Cost of Ownership) del mercato;
- Movimentazione e trasporto a basso costo
- Installazione rapida.



SISTEMA DI CONTROLLO AS1

- Al lavoro in più di 3.000 impianti in tutto il mondo;
- Il sistema più innovativo e completo mai progettato per gli impianti di asfalto.





**QUALITÀ E
AFFIDABILITÀ**



Per saperne
di più

Gli impianti per la produzione di conglomerati bituminosi Ammann utilizzano un'ingegneria di processo sofisticata che richiede una perfetta interazione tra tutti i singoli componenti.

Questa integrazione è talmente fondamentale che Ammann progetta internamente tutti i componenti principali, compresi tamburi, bruciatori, filtri, vagli, comandi e miscelatori.

Questo è l'unico modo per garantire che i nostri impianti soddisfino i requisiti e gli standard elevati richiesti dal mercato moderno. Ammann è attualmente l'unico produttore di impianti di miscelazione dell'asfalto ad offrire questo approccio unico, che ci rende un partner professionale in grado di gestire ogni aspetto del vostro impianto di miscelazione dell'asfalto. Forniamo risposte quando ne avete bisogno e manteniamo una mentalità aperta per comprendere appieno le vostre esigenze.

AMMANN



TAMBURO ESSICCATORE

- Un unico produttore fornisce tutti i processi di essiccazione/riscaldamento/gestione degli scarichi, garantendo una perfetta sintonia;
- Un'ampia gamma di dimensioni di Essiccatori per capacità di produzione fino a 400 tonnellate all'ora, per soddisfare le diverse esigenze;
- Stadi di trasferimento del calore e isolamento dell'Essiccatore ottimizzati per la massima efficienza e risparmio di carburante;
- Design a bassa usura e bassa manutenzione con alta qualità dei materiali e facile sostituzione delle parti soggette a usura;
- Design interno dell'Essiccatore adattabile per l'uso di aggregati e combustibili diversi.



BRUCIATORE

- Combustione multicomcombustibile con combustione simultanea o alternata di fino a tre tipi di combustibile per la massima flessibilità;
- Un processo di combustione altamente efficace per ridurre il consumo di combustibile e le emissioni;
- Combustione di combustibile solido polverizzato senza la necessità di una fiamma di supporto;
- Insonorizzazione integrata per ridurre il rumore; ulteriore riduzione possibile grazie a un convertitore di frequenza;
- Il concetto di sicurezza soddisfa le normative di tutti i Paesi.
- Disponibile per diversi combustibili liquidi, gassosi e solidi:
 - Olio leggero
 - Olio pesante
 - Olio di scarto
 - Olio biologico
 - Kerosene
 - GPL
 - Gas naturale
 - GPL allo stato gassoso
 - Polvere di carbone
 - Polvere di legno



FILTRO

- I meccanismi a rotor-step puliscono delicatamente le maniche filtranti;
- L'efficienza di filtrazione del 99,9% garantisce la conformità;
- La superficie più ampia possibile garantisce un'efficienza di filtrazione ottimale;
- Le parti mobili ridotte al minimo riducono la manutenzione e migliorano l'affidabilità;
- Le maglie di supporto in alluminio di alta qualità sono resistenti agli acidi;
- Il design del filtro a maniche supportato dalla CFD riduce le perdite di temperatura e pressione.



VAGLIO

- Le variabili controllate con precisione includono l'angolo di corsa, l'ampiezza, la frequenza, il design del corpo del Vaglio e la geometria delle maglie. Il risultato è il Vaglio più performante sul mercato;
- Ottimizzato per le alte temperature;
- Il Vaglio è all'avanguardia;
- Facile integrazione grazie a interfacce identiche.



MISCELATORE

- Usura minima grazie a componenti protetti e a un processo di miscelazione efficiente;
- Il misceleatore a doppio albero forzato fornisce la massima energia di taglio;
- Omogeneità e tempi di miscelazione ottimali grazie all'esclusiva disposizione delle pale Ammann;
- Massima flessibilità nella progettazione della sequenza che consente la produzione di miscele speciali.



RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE

La carenza di terreni industriali fa sì che gli impianti per la produzione d'asfalto debbano essere collocati sempre più vicino alle aree residenziali.

Per questo è più che mai importante che gli impianti riducano al minimo il rumore nel tentativo di essere “buoni vicini” e di soddisfare i requisiti locali.

- Ammann offre quattro livelli di soppressione del rumore;
- Gli impianti Ammann sono progettati per essere facilmente rivestiti;
- Il rivestimento impedisce il rilascio di polveri e fumi nell'atmosfera;
- Gli impianti rivestiti assumono la configurazione di un edificio, un fattore essenziale per ottenere l'approvazione nelle aree urbane.

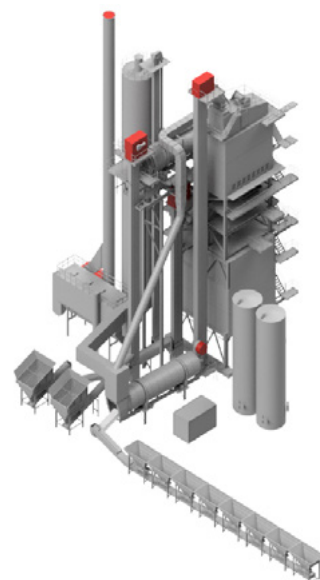


LIVELLO 1

Un approccio economico ed efficace

Include diversi accorgimenti di base attenti ai costi:

- I bruciatori sono dotati di azionamenti a velocità variabile, in modo che il motore elettrico possa essere rallentato – e reso più silenzioso – quando non è necessaria la piena potenza;
- Un silenziatore a camino, che è essenzialmente uno scivolo inserito nella ciminiera, funge da soppressore acustico;
- Le stazioni di testa degli ascensori per l'asfalto riciclato (RAP) e gli aggregati vergini (VA) sono coperte da un rivestimento a pannelli per ridurre i livelli sonori dall'interno;
- Le pareti fonoassorbenti sono posizionate intorno all'aspiratore dell'impianto per annullare il rumore proveniente dall'interno.

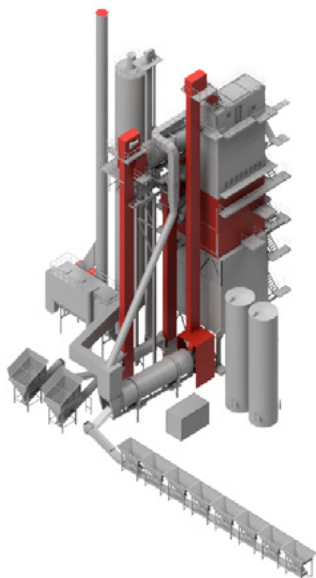


LIVELLO 2

Copertura dei principali emettitori

Si basa sul livello 1 e offre diverse aggiunte e aggiornamenti:

- I bruciatori sono coperti da un rivestimento in pannelli;
- I condotti degli elevatori RAP e VA sono isolati per ridurre al minimo il rumore delle catene che girano e del materiale che cade;
- Gli scarichi RAP e VA sono isolati;
- Le pareti fonoassorbenti sono posizionate intorno all'aspiratore dell'impianto per annullare il rumore proveniente dall'interno;
- Un vaglio di nuova generazione (NGS) sostituisce il vaglio antivibrante standard per VA. L'NGS, un vaglio di alta qualità, è impermeabile alla polvere e a doppia chiusura;
- Il miscelatore e il livello di pesatura sono rivestiti con pannelli trapezoidali;
- Il canale a grana grossa sovradimensionato è isolato.

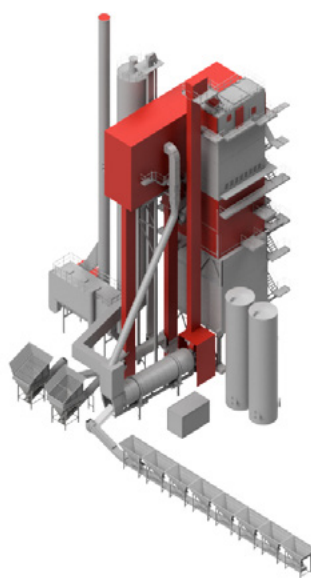


LIVELLO 3

Rivestimento per ulteriori riduzioni

Si basa sui livelli 1 e 2 e offre diverse aggiunte e aggiornamenti:

- La sezione dell'Essiccatore RAP è rivestita con pannelli fonoassorbenti;
- Le porte e le aperture per la manutenzione del Vaglio sono sigillate con pannelli fonoassorbenti;
- Il miscelatore e il livello di pesatura sono rivestiti con pannelli fonoassorbenti (un miglioramento rispetto alle lastre trapezoidali del livello 2).

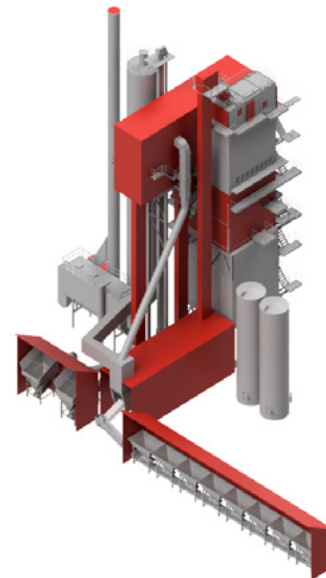


LIVELLO 4

L'impianto più silenzioso in assoluto

Si basa sui livelli 1, 2 e 3 e offre diverse aggiunte e aggiornamenti:

- L'Essiccatore VA e il Bruciatore sono completamente circondati da un involucro con pannelli fonoassorbenti;
- Gli alimentatori a freddo utilizzano un alloggiamento su tre lati;
- Un involucro fonoassorbente è posizionato sopra la pompa del bitume e l'unità di compressione.





RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE

I fumi del bitume sono la principale fonte di odore. Ammann offre diverse soluzioni per ridurre i fumi e l'odore che ne può derivare.



Riduzione dei blu smoke

Il sistema sviluppato da Ammann gestisce i "blue smoke" che fuoriescono durante il caricamento dei camion.

Con questo processo, i vapori vengono aspirati allo skip o deviati sotto il miscelatore, non vicino alle porte di scarico del Silo del prodotto finito.

Il sistema si basa sul principio che l'aria calda sale, diminuendo così il volume sopra il Silo prodotto finito. A questo punto del processo, i blue smoke vengono convogliati a un sistema di raffreddamento per la condensazione della fase oleosa e successivamente a un separatore di oli per la cattura delle particelle oleose più fini.

I gas trattati vengono trasferiti al Bruciatore e utilizzati nel processo.



Sistema di neutralizzazione degli odori

Il sistema attacca le emissioni di odori in due punti chiave.

1. Uno speciale kit inserito nel camino neutralizza le emissioni generate durante la produzione;
2. Inoltre, una barriera di nebbia blocca gli odori nella zona di carico.

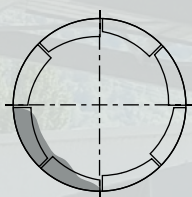


EFFICIENCY & ENERGY SAVING

Gli impianti Ammann consentono ai clienti di svolgere le loro attività in modo efficiente e produttivo. Gli impianti aiutano i clienti a lavorare in modo più intelligente, non più difficile.

Essiccatore

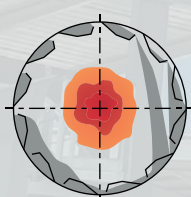
- Gli Essiccatori Ammann sono altamente efficienti, con livelli di produzione fino a 64 t/h (al 3% di umidità) per metro quadro - il 22% in più rispetto allo standard esistente.
- Ciò si traduce in un basso consumo energetico, che a sua volta riduce i costi del carburante e le emissioni di CO₂.
- L'efficienza dello scambio di calore negli Essiccatori consente di raggiungere temperature dei fumi normalmente comprese tra 85 °C e 90 °C.
- Questo intervallo di temperatura è inferiore di 20 °C rispetto ai tamburi di essiccazione della concorrenza e può essere misurato in un risparmio di 1 kWh/T.



TRASPORTO



CONVEZIONE



IRRAGGIAMENTO



SCARICO



La nostra
promessa
sostenibile

Filtro

- Minori perdite di pressione significano minori consumi energetici.
- Il nuovo design assicura una distribuzione uniforme dell'aria di scarico all'interno del filtro.
- Una corretta distribuzione/riempimento sfrutta maggiormente la superficie del sacco e migliora l'efficienza.

Bruciatore

- La nuova tecnologia controlla la forma della fiamma.
- È possibile fornire più potenza in essiccatori più piccoli, con conseguente efficienza e risparmio energetico per tonnellata di aggregati essiccati e riscaldati.
- Uno speciale software ottimizza la miscelazione aria/combustibile per una maggiore efficacia della combustione, con un significativo risparmio annuale di combustibile.



EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO



AMMANN FOAM

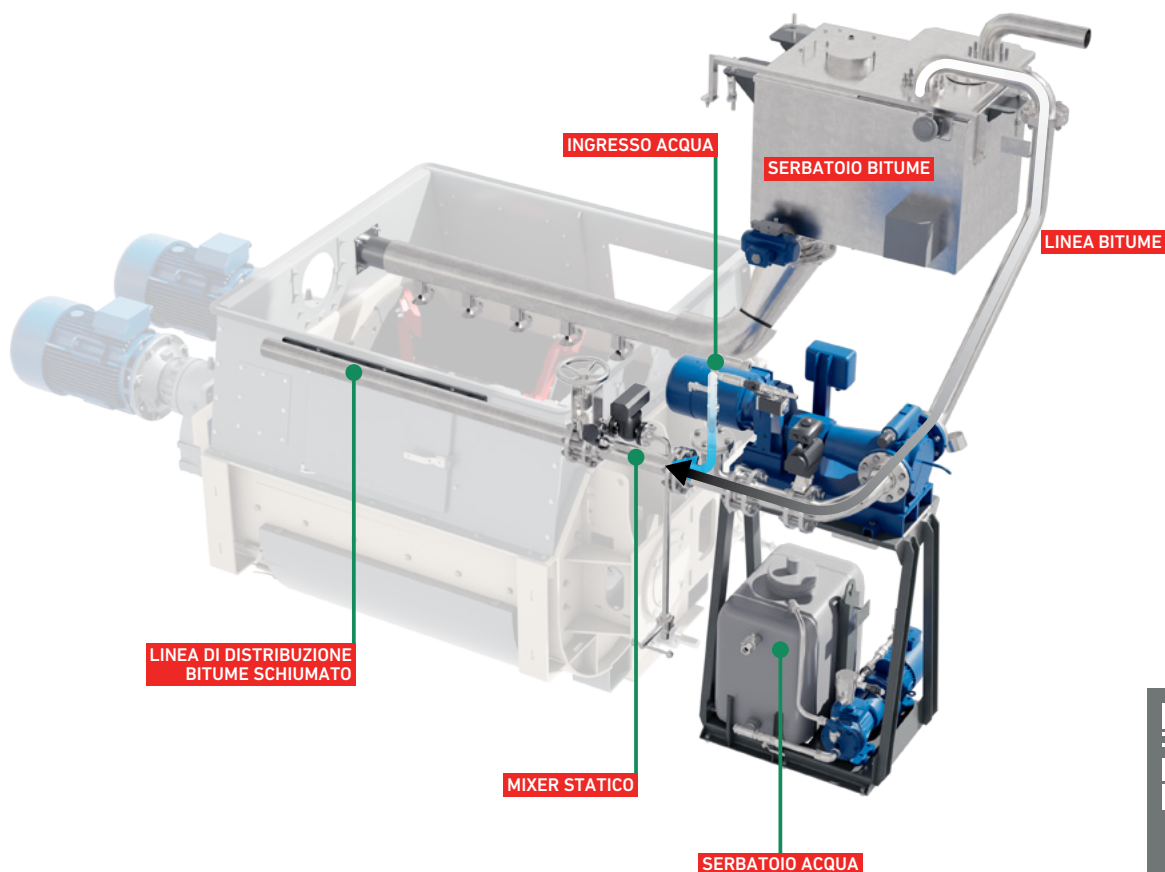
L'asfalto a bassa temperatura giocherà un ruolo molto importante nell'industria dell'asfalto. Per questo abbiamo sviluppato la tecnologia Ammann Foam in collaborazione con i nostri clienti ed esperti interni.

Le basse temperature associate all'utilizzo di Ammann Foam offrono grandi vantaggi:

- Maggiore lavorabilità durante la produzione e la posa della miscela;
- Migliori prestazioni di compattazione;
- Estensione del periodo di posa;
- Capacità di trasportare l'asfalto a distanze maggiori;
- Migliori prestazioni di riciclaggio.

L'utilizzo di Ammann Foam per la produzione di asfalto a caldo (WMA) offre ulteriori vantaggi:

- Riduzione delle emissioni di COV dal bitume;
- Livelli più bassi di emissioni di gas e CO₂ grazie al risparmio energetico nell'essiccazione e nel riscaldamento degli aggregati vergini;
- Riduzione di fumi, emissioni e odori;
- Apertura più rapida delle strade al traffico;
- Risparmio sui costi di produzione grazie alla riduzione del consumo energetico.



Per saperne
di più

AS1 ECOVIEW

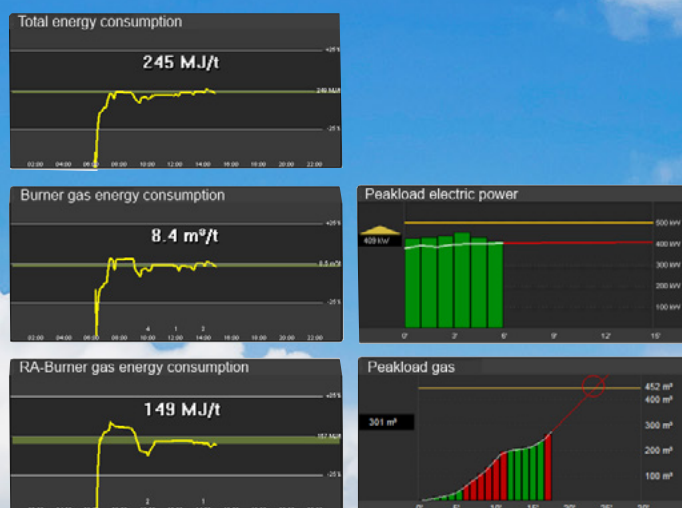
Questo modulo AS1 aiuta a scoprire ed eliminare gli sprechi energetici.

Un display intuitivo informa gli operatori e consente una regolazione immediata. In questo modo gli operatori dispongono dei dati necessari per prendere decisioni relative alla produzione e al controllo dei materiali, al fine di massimizzare i risparmi e l'efficienza

EcoView determina anche i valori delle emissioni di CO₂ e calcola i costi energetici che si ottengono quando si effettuano le regolazioni e le operazioni diventano più efficienti.

VANTAGGI PRINCIPALI

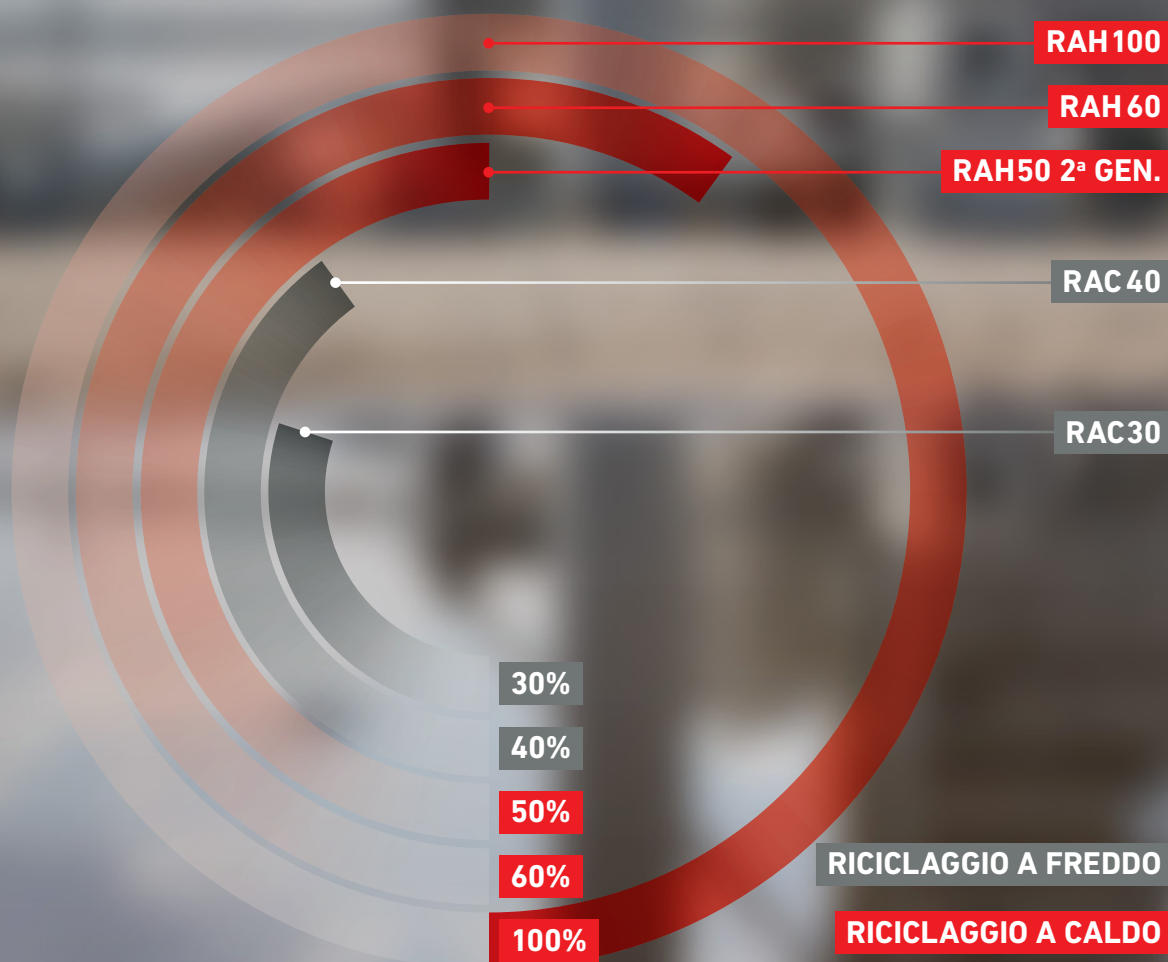
- Display intuitivo per l'operatore che mostra l'efficienza dell'impianto;
- Visualizza i valori chiave e consente il confronto con i valori di riferimento e i periodi precedenti;
- Determina i valori di CO₂ emessi;
- Determina i costi energetici risultanti.





SOLUZIONI SOSTENIBILI

L'uso dell'asfalto riciclato è una necessità date le attuali esigenze legate al tema della sostenibilità. Ammann è leader mondiale nello sviluppo della tecnologia RAP.



FINO AL 40% DI MATERIALE FREDDO NEL MISCELATORE



VANTAGGI

- Possibilità di vagliare nuovi minerali;
- Quantità variabile ad ogni ciclo produttivo;
- Massima flessibilità (ricette);
- Indipendente dal resto del processo;
- Soluzione intelligente se combinato con RAH50.

FINO AL 50% DI MATERIALE CALDO RAH50 2^a GEN.



VANTAGGI

- Elabora percentuali di RAP fino al 50%;
- Ottimo rapporto investimento/prestazioni;
- Risparmio energetico grazie all'efficiente lavorazione del nuovo materiale;
- Meno emissioni grazie al riscaldamento delicato del RAP;
- Tecnologia avanzata, come dimostrano la leadership di Ammann nel settore e i tre brevetti internazionali.

FINO AL 60% DI MISCELA CALDA NEL TAMBURLO PARALLELO RAH60



VANTAGGI

- Possibilità di vagliare nuovi minerali;
- Elevato rapporto di alimentazione;
- Riscaldamento delicato;
- Combinabile con sistema di alimentazione a freddo.

MISCELA CALDA AL 100% NEL TAMBURLO DI RICICLAGGIO RAH100



VANTAGGI

- È possibile raggiungere tassi di riciclaggio fino al 100%;
- Soluzione a bassissime emissioni; conforme alle normative ambientali più rigide;
- Processo e efficienza migliorati: vantaggi in termini di costi grazie al risparmio di combustibile e al corretto riutilizzo del RAP;
- Ricette più flessibili grazie all'assenza di surriscaldamento dei minerali.

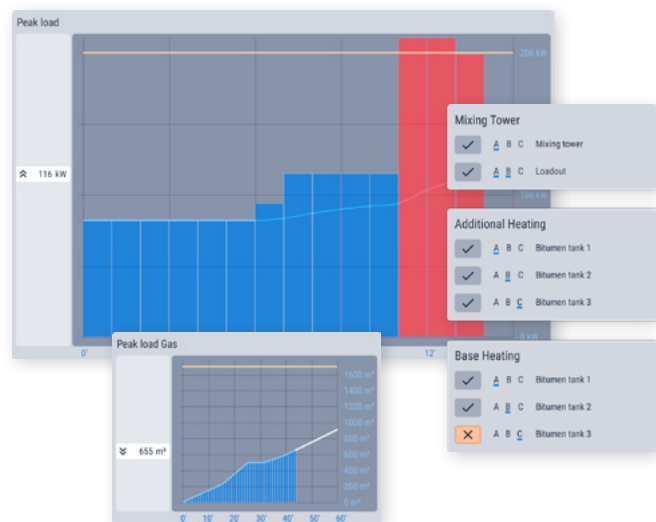
AS1 Peak Load Management

I fornitori di energia basano tipicamente i prezzi sull'utilizzo o sulla capacità. Per quest'ultima, il prezzo è determinato dal picco misurato. Pertanto, è nell'interesse dei proprietari/operatori degli impianti mantenere il consumo il più basso possibile durante i picchi di carico.

Il modulo AS1 Peak Load Management effettua un monitoraggio continuo dei picchi di utilizzo rispetto ai valori critici. Prevede i momenti di picco e riduce il carico nei periodi più costosi.

Alcuni dispositivi dell'impianto possono essere spenti durante questi periodi. Il modulo utilizza anche lo stepping automatico basato sulle previsioni.

La gestione dei picchi di carico funziona perfettamente con il modulo AS1 EcoView ed è disponibile sia per l'elettricità che per il gas.



HIGHLIGHTS

- Previene l'utilizzo a breve termine e costoso durante i picchi di carico;
- Funzione di previsione;
- Spegnimento automatico per le utenze elettriche.

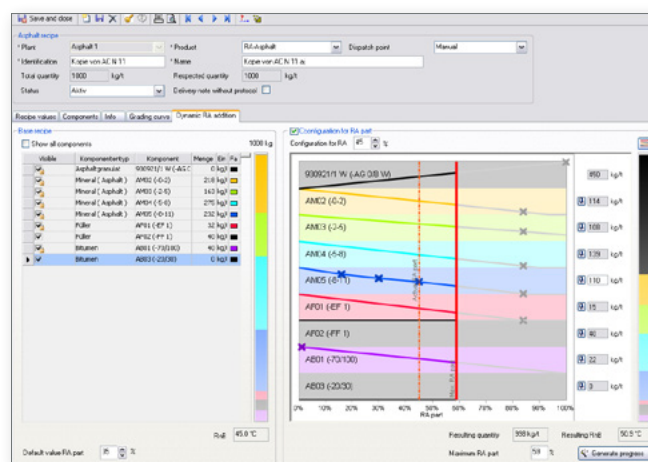
AS1 Dynamic Recycling Addition

Il modulo RAD semplifica la modifica del rapporto RAP. Una procedura guidata integrata guida l'operatore nel processo di inserimento della Ricetta. I comandi a scorrimento consentono di regolare il rapporto RAP durante la produzione.

È stato progettato per garantire che l'aggiunta di RAP, e quindi il risparmio di legante, siano sempre massimizzati: Questo dà agli operatori la sicurezza di mantenere alta la produttività, pur mantenendo la qualità come priorità assoluta. Questo, a sua volta, garantisce un'efficienza eccellente e quindi la massimizzazione della redditività.

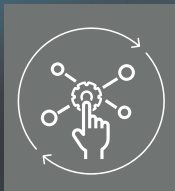
Diversi valori RAP in un'unica ricetta

L'uso di asfalto rigenerato protegge le risorse naturali e offre anche vantaggi economici. Il modulo opzionale AS1 "aggiunta dinamica di RAP" consente di modificare facilmente la percentuale di RAP in base alle esigenze, anche durante la produzione.



HIGHLIGHTS

- La procedura guidata integrata guida l'operatore nel processo di inserimento della ricetta;
- Una Ricetta è sufficiente per diverse percentuali di RAP;
- Modifica la percentuale di RAP tramite i comandi a scorrimento durante la produzione.



SISTEMA DI CONTROLLO

AS1

Il concetto di sistema AS1, potente e orientato al futuro, combina il collaudato software Ammann con l'hardware industriale appositamente abbinato.

L'ambiente informatico AS1 è stato progettato e testato per l'uso in ambienti difficili. Anche la capacità di collegamento in rete è stata ottimizzata. I clienti traggono vantaggio dalla flessibilità della configurazione delle postazioni di lavoro, del collegamento in rete e dell'amministrazione.

IL SISTEMA BUS DI CAMPO

Garantito per un trasferimento affidabile dei segnali

Il collaudato sistema di bus di campo è robusto e affidabile anche in condizioni di lavoro difficili. I guasti possono essere rilevati in modo efficiente ed eliminati grazie agli strumenti di diagnostica, anche tramite assistenza remota.

COMPONENTI DEL QUADRO ELETTRICO

Progettati per un funzionamento continuo e in condizioni difficili

I componenti dell'armadio elettrico devono sopportare sollecitazioni estreme 24 ore su 24, per questo Ammann utilizza solo componenti di qualità collaudati e disponibili in tutto il mondo, di produttori rinomati.

ASSISTENZA TELEFONICA E SUPPORTO

Operatività dell'impianto garantita

I guasti elettromeccanici possono essere rapidamente risolti dal personale del cliente con l'aiuto degli schemi elettrici e degli strumenti diagnostici AS1.

L'esperto team del servizio clienti Ammann si occupa della hotline, che può essere chiamata in qualsiasi momento per la diagnosi dei guasti o la manutenzione. I moderni mezzi di telecomunicazione aumentano la disponibilità dell'impianto e riducono la necessità di costosi interventi di assistenza in loco.

HIGHLIGHTS

- Funzionalità di sistema completa
- Facile e veloce da imparare
- Sicuro da usare
- Bus di campo e condivisione del carico collaudati e affidabili
- Hotline professionale e organizzazioni di supporto pronte a intervenire in tutto il mondo





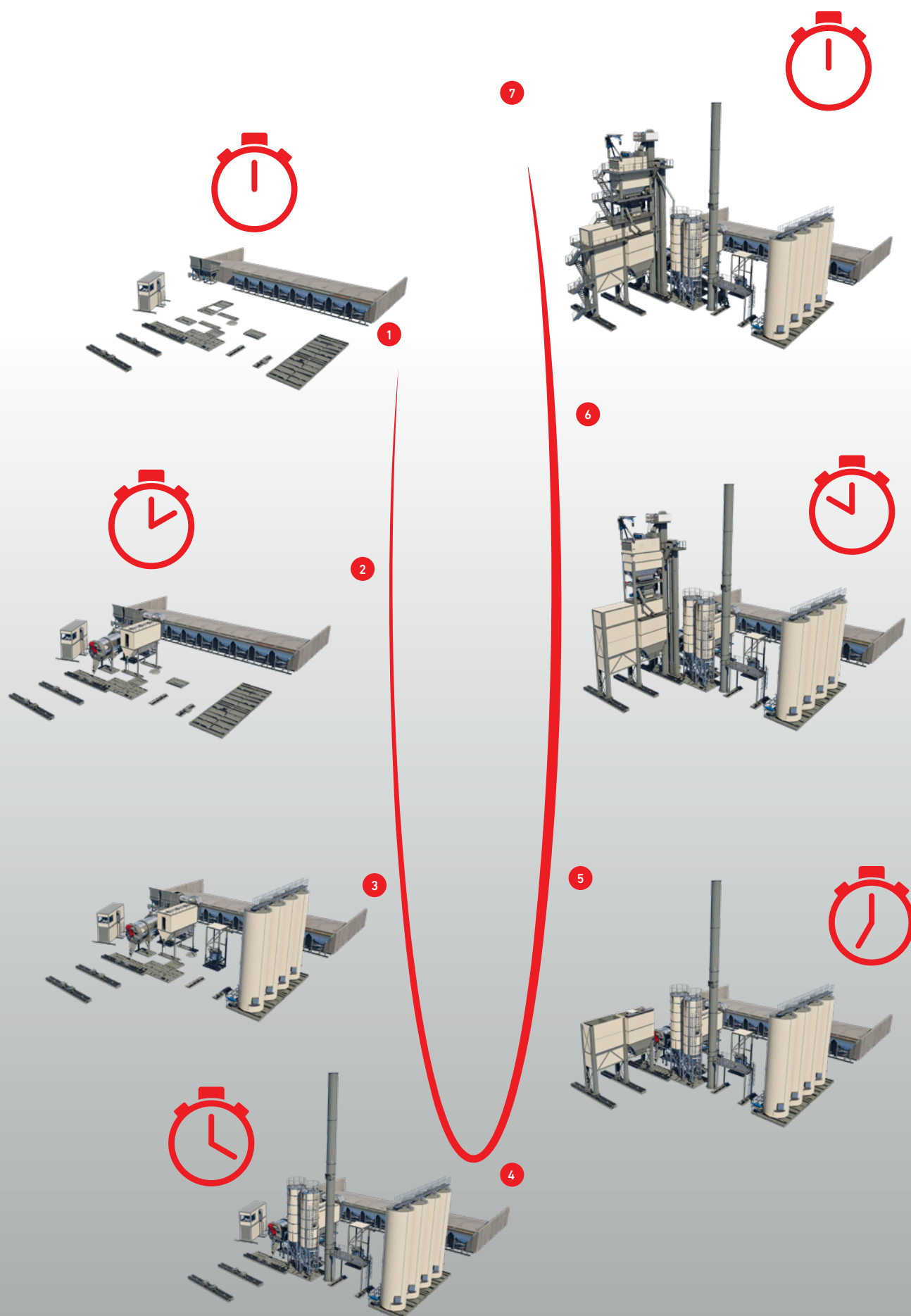
TRASPORTO E INSTALLAZIONE

Gli impianti Ammann sono progettati e realizzati per semplificare il trasporto e il montaggio in loco.

Il trasporto e il montaggio a costi contenuti sono un valore essenziale per il cliente. Le caratteristiche dell'impianto includono basi in acciaio che consentono l'installazione su terreni stabilizzati, senza la necessità di fondazioni in cemento. Tutti i cavi sono preassemblati e testati in sede.



INSTALLAZIONE RAPIDA



AMMANN POST-VENDITA PER IMPIANTI

I servizi di manutenzione a contratto e la competenza dei tecnici forniti da Ammann aiutano a tutelare il vostro investimento, mentre l'attività di formazione degli operatori garantisce che il vostro team sia in grado di utilizzare tutte le caratteristiche e i vantaggi del vostro impianto. Qualora le vostre esigenze cambino, Ammann offre opzioni di retrofit in grado di fornirvi un impianto come nuovo a un costo contenuto.

Retrofit

- Migliorate il livello tecnologico dell'impianto;
- Aumentate la durata dei componenti;
- Aumentate l'efficienza dell'impianto.

Ricambi originali

- Mantenete le prestazioni iniziali dell'impianto;
- Massimizzare i tempi di utilizzo dell'impianto (nessun fermo di produzione);
- Monitorare i costi di manutenzione.



Formazione

- Aumentare l'efficienza dell'impianto;
- Ridurre i costi superflui;
- Massimizzare i tempi di utilizzo dell'impianto.

Servizio tecnico

- Montaggio e collaudo professionale del sistema;
- Assistenza tecnica;
- Manutenzione preventiva.

AMDURIT

Amdurit, il sistema di protezione dall'usura brevettato da Ammann, garantisce una durata fino a tre volte superiore rispetto all'acciaio resistente all'usura e protegge parti e componenti di valore.

VANTAGGI

- Tre volte più resistente dell'acciaio resistente all'usura;
- Costi operativi inferiori;
- Maggiore durata;
- Installazione rapida;
- Tempi di fermo ridotti.

TRAMOGGIA INERTI

BOCCA DI CARICO
ELEVATORE INERTI

CANALE DI SCARICO
ELEVATORE INERTI

DEVIATORE BYPASS VAGLIO

PIASTRA INGRESSO VAGLIO

DEVIATORE SUPERO-VAGLIO

PORTINA SILO INERTI CALDI

TRAMOGGIA PESATRICE INERTI

BENNA SILO
PRODOTTO FINITO

SILO STOCCAGGIO
PRODOTTO FINITO

SGROSSATORE

TRAMOGGIA DOSATRICE RICICLO

SCARICO TRAMOGGIA RICICLO

INGRESSO ELEVATORE RICICLO

INGRESSO TAMBURO RICICLO

SILO POLMONE RICICLO

TRAMOGGIA PESATRICE RICICLO

ELEVATORE RICICLO

ELEVATORE INERTI CALDI

CANNE ASPIRAZIONE FUMI

AUTOMATED LUBE SYSTEM

E se una singola procedura potesse prolungare la durata del vostro impianto, ridurre i costi del carburante e migliorare anche la sicurezza?



VANTAGGI

- Il sistema Ammlub è montato direttamente sul punto di lubrificazione e garantisce una rilubrificazione continua a intervalli brevi;
- I lubrificanti possono essere sostituiti mentre gli impianti sono in funzione, ottimizzando la manutenzione ordinaria e mantenendo la produttività dell'impianto;
- Migliora la sicurezza allontanando gli operatori dal processo;
- Riduce i costi energetici fino al 10%.

MANICHE FILTRANTI AMMATEX

Sono disponibili diversi tipi di maniche filtranti per garantire la perfetta adattabilità al vostro impianto.

VANTAGGI

- La manifattura accurata garantisce un'installazione rapida e un adattamento perfetto;
- Adatto a tutti i tipi di combustibile;
- Eccezionale rapporto qualità/prezzo;
- Bassi valori di emissione grazie alla corretta tenuta e al corretto montaggio;
- Costi di esercizio dell'impianto ridotti grazie alla maggiore durata delle maniche.



AMMANN GROUP NEL MONDO

Un'azienda
innovatrice e
orientata alla
sostenibilità

Ammann è fornitore leader a livello mondiale di impianti, macchine e servizi per l'industria delle costruzioni stradali e dell'infrastruttura dei trasporti con rinomata competenza. Ci impegniamo a favore della sostenibilità, sia dei nostri prodotti che del modo in cui li realizziamo.

I nostri punti di forza sono l'impegno di un'impresa familiare attiva da generazioni e il solido posizionamento internazionale. Fin dal 1869, grazie a numerose innovazioni e soluzioni competitive e affidabili, siamo il punto di riferimento nell'industria delle costruzioni stradali.

Guidate dal nostro motto «Productivity Partnership for a Lifetime», le nostre attività sono totalmente orientate alle necessità ed alle esigenze della nostra clientela internazionale.

Impianti e macchine che si distinguono costantemente per la qualità e l'affidabilità in condizioni di impiego gravose sono il modo migliore di offrire ai nostri clienti il vantaggio che fa la differenza.

Con una rete di assistenza puntuale e affidabile forniamo ai clienti i ricambi di cui necessitano per la loro attività e garantiamo assistenza alle macchine e agli impianti per l'intera durata di esercizio negli anni.

200+ AGENZIE
E PARTNER

20 UFFICI REGIONALI DE VENDITA
E FILIALI

14 SITI DI PRODUZIONE E
CENTRI DI COMPETENZA

13 MAGAZZINI

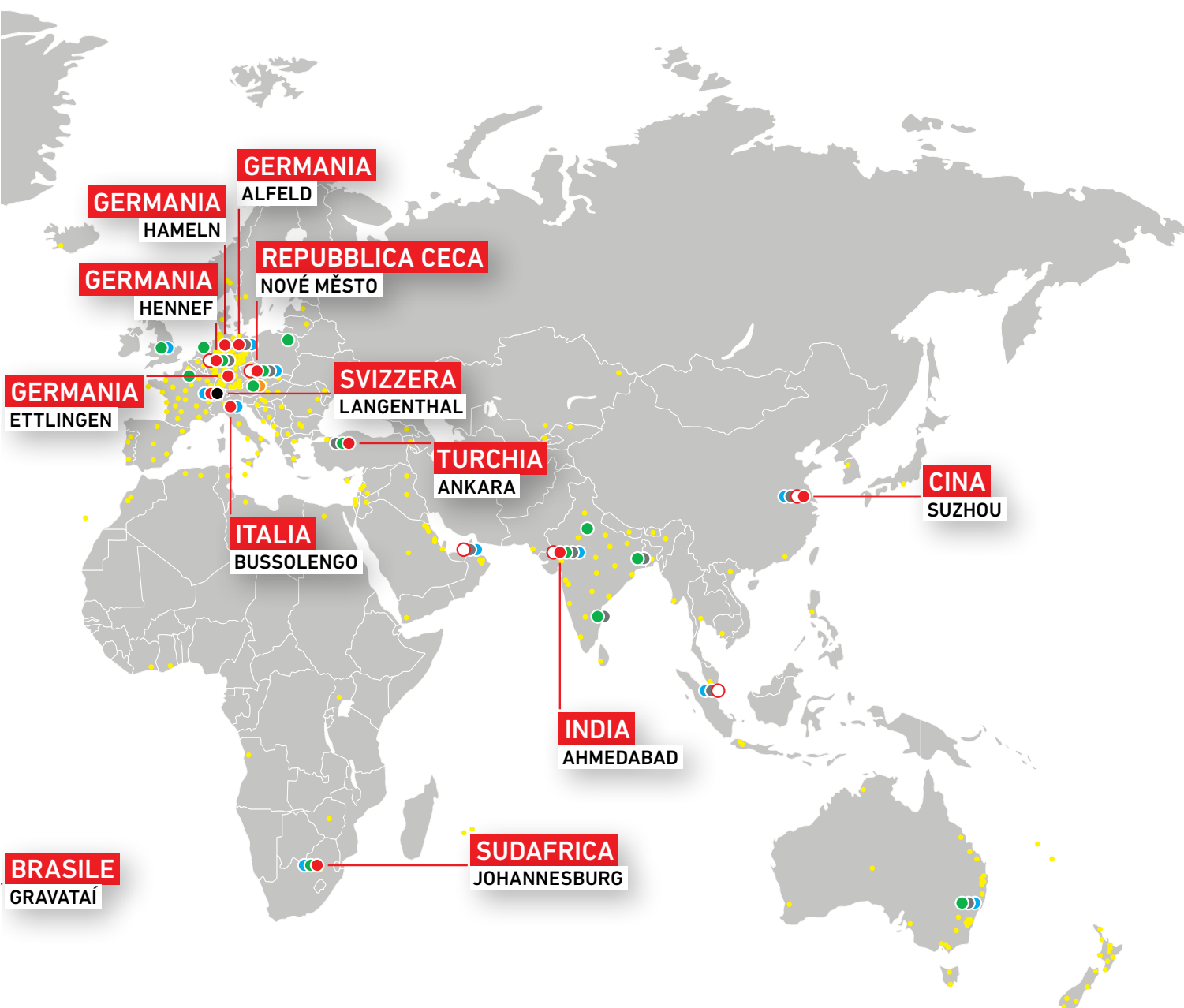
12 CENTRI DI
FORMAZIONE



IMPIANTI

IMPIANTI DI PRODUZIONE ASFALTO

IMPIANTI DI CALCESTRUZZO



RETE DI VENDITA ED ASSISTENZA GLOBALE

- SEDE CENTRALE
- UFFICI REGIONALI DI VENDITA
- SITI DI PRODUZIONE E CENTRI DI COMPETENZA
- FILIALI
- AGENZIE E PARTNER
- CENTRO ORGANIZZATIVO MONDIALE DEL RETROFIT
- MAGAZZINI
- CENTRI DI FORMAZIONE

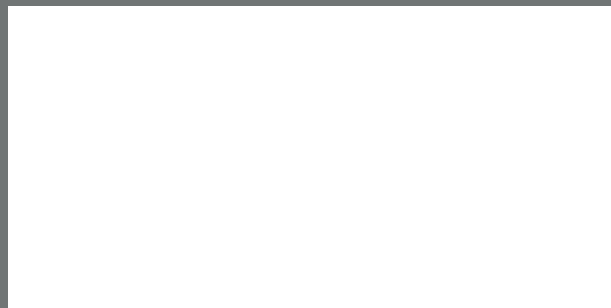


MACCHINE

COMPATTAZIONE LEGGERA

RULLI COMPATTATORI PER TERRENO E PER ASFALTO

FINITRICI STRADALI



Per informazioni dettagliate sui
prodotti e i servizi offerti, visita:
www.ammann.com

