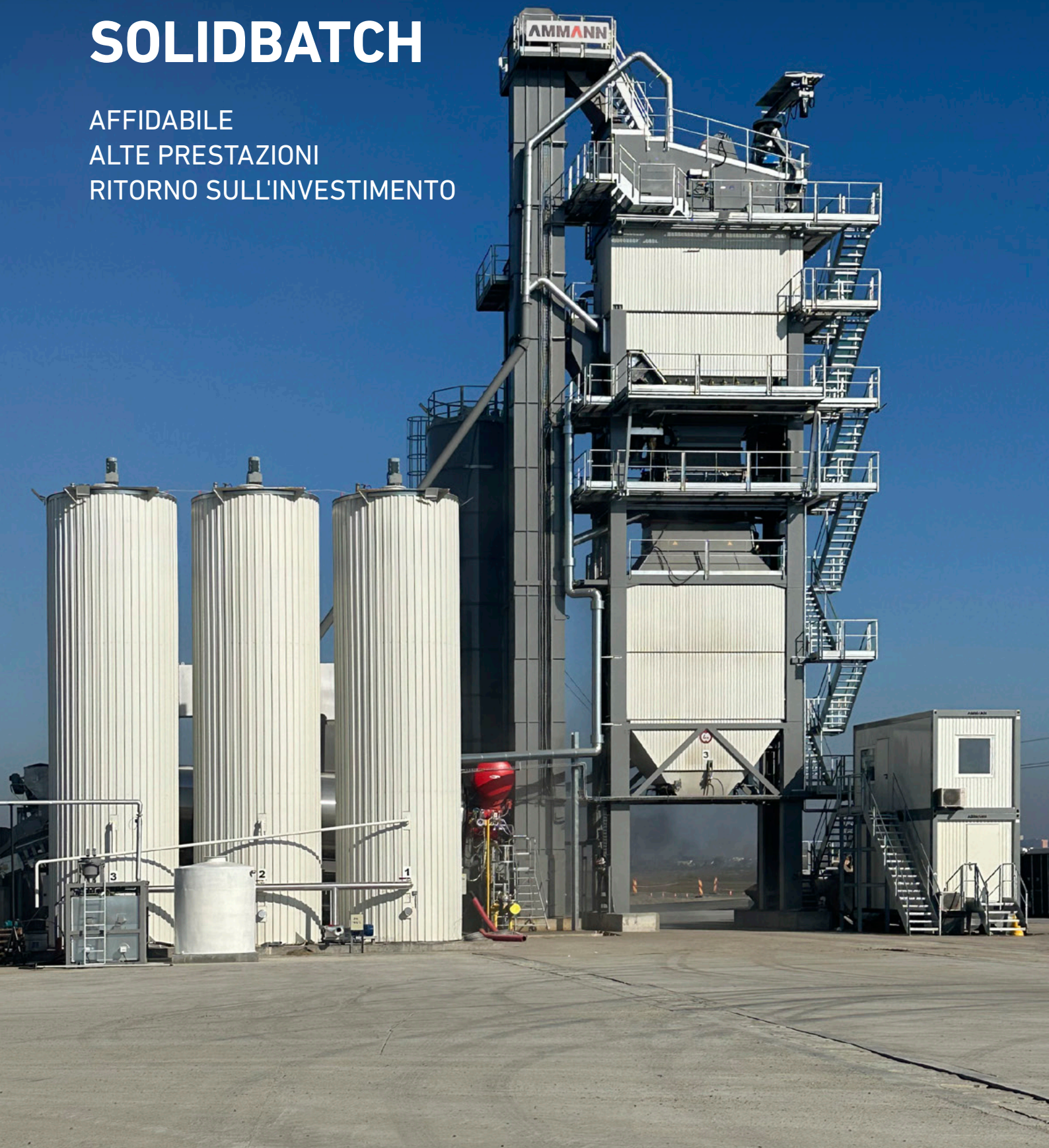


AMMANN BATCH CLASSIC

SOLIDBATCH

AFFIDABILE
ALTE PRESTAZIONI
RITORNO SULL'INVESTIMENTO



PROGETTATO PER OGGI E PER IL DOMANI
AGGIORNAMENTI FACILI GRAZIE A UN DESIGN INTELLIGENTE

AMMANN

Un rapporto vincente

L'impianto d'asfalto ABC Solidbatch rappresenta il perfetto equilibrio tra costi di investimento e prestazioni.





Guarda il video

INDICE

- 4 GAMMA PRODOTTI AMMANN
- 6 CARATTERISTICHE
- 8 RIEPILOGO VANTAGGI
- 10 QUALITÀ E AFFIDABILITÀ
- 12 RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE
- 14 EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO
- 18 SOLUZIONI SOSTENIBILI
- 23 SISTEMA DI CONTROLLO AS1
- 24 TRASPORTO E INSTALLAZIONE
- 26 SERVIZI POST-VENDITA
- 30 AMMANN NEL MONDO

GAMMA IMPIANTI DISCONTINUI

Affidabile dall'inizio alla fine. Gli impianti batch Ammann garantiscono l'armonia perfetta per la qualità delle vostre miscele.

Tutti i processi e i componenti dell'impianto sono stati accuratamente progettati per garantire che alimentazione, riscaldamento, essiccazione, vaglio e miscelazione si integrino perfettamente. Il sistema di controllo as1 è caratterizzato da una tecnologia all'avanguardia con un'interfaccia di facile utilizzo e contribuisce a ottimizzare tutte le fasi del processo.

Alcune cose non cambiano mai

Ammann è presente nel settore delle macchine per la costruzione di strade da oltre 150 anni, raccogliendo esperienze e know-how e sviluppando le tecnologie del futuro.

Ciò che non è cambiato è l'approccio con cui Ammann opera. Ancora oggi tutti i componenti principali sono progettati

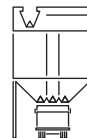
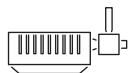
e prodotti internamente per creare un accoppiamento perfetto e, in ultima analisi, fornire qualità, efficienza e lunga durata. Questo certifica inoltre Ammann come unico punto di riferimento per quasi tutte le esigenze dell'impianto.

Oltre un secolo di esperienza nel settore, inoltre, garantisce la comprensione dei vostri bisogni e lo sviluppo di impianti che forniscono soluzioni reali.

GAMMA IMPIANTI DISCONTINUI

		T/H	80	90	100	140	180	210	240	260	300	320	340	400	440
TRASFERIBILE STAZIONARIO	HRT	100%													
	UNIVERSAL	100%													
	UNIBATCH	100%													
	SOLIDBATCH	50%													
	UNIHRT	100%													
	ECOHRT	100%													
	ECOBATCH	60%													
	VALUETEC	45%													
	SPEEDYBATCH 2.0	50%													
	EASYBATCH	25%													
MOBILE															

PRESTAZIONI DELL'IMPIANTO AMMANN SOLIDBATCH



MODELLO SOLIDBATCH	Capacità massima di produzione [t/h]		Tamburo essiccatore	Bruciatore [MW]	Filtro [m²]	Vaglio [N° Sel.]	Silo inerti caldi	Miscelatore Capacità [kg] Prod. [t/h]	Silo prodotto finito
	3%	5%							
100	100	80	T-1650 RAH35-2080	8	AFA 2238 [277]	VA 1230 [4-5]	20	Amix 1.17 [1700] [145]	Fino a 60 t
180	180	140	T-2080 RAH35-2080	14	AFA 3042 [483]	VA 1536 S [4-5]	25	Amix 1.22 [2200] [187]	
260	260	210	T-2390 RAH35-2390	18	AFA 3062 [724]	VA 1840 S [5-6]	36-86	Amix 2.30 [3300] [280]	
340	340	260	T- 25100 RAH35-25100	24	AFA 3075 [885]	VA 2050 S [5-6]	40-115	Amix 2.40 [4300] [365]	

Configurazione consigliata; contattare l'ufficio vendite Ammann per la produzione di conglomerati bituminosi.



UN CONCETTO SEMPLICE E CHIARO

La linea solidbatch dispone di impianti con capacità produttiva compresa tra 100 e 340 tonnellate all'ora, garantendo ai clienti una produzione adeguata alle loro esigenze.

I nuovi impianti ABC SolidBatch offrono valore grazie al loro design unico e compatto e all'avanzato processo di essiccazione e filtrazione. La produzione viene massimizzata mentre i costi operativi sono ridotti al minimo.

L'impianto ABC SolidBatch standard soddisfa i principali bisogni dei clienti, tra cui:

- Affidabilità;
- Alte prestazioni, compreso l'utilizzo fino al 40% di RAP;
- Manutenzione semplice e sicura;
- La massima qualità;
- Capacità di aggiornare l'impianto nel tempo minimizzando l'investimento iniziale.

L'ABC SolidBatch offre una base solida. L'impianto è ideale per coloro che necessitano di consegnare il materiale in tempi ristretti. Rappresenta la migliore soluzione sul mercato grazie al costo totale di proprietà più basso. Il risparmio inizia con un prezzo di acquisto competitivo e prosegue con costi contenuti per il trasporto, l'installazione e la manutenzione. Questo approccio è frutto dell'impegno di Ammann nel fornire la migliore esperienza possibile al cliente.



◀◀ RIDUCE IL
COSTO TOTALE
DI GESTIONE
E AUMENTA
I PROFITTI. ▶▶



SOLIDBATCH: I VANTAGGI SUI COMPETITOR

Prestazioni, affidabilità e qualità eccezionali sono le pietre miliari del nostro impegno verso i clienti. Questi criteri creano vantaggi unici che distinguono il SolidBatch dagli impianti dei concorrenti.

Investiamo continuamente in tecnologia e innovazione per garantire le migliori soluzioni in termini di efficienza, risparmio energetico e sostenibilità. L'utilizzo di asfalto riciclato riduce l'impatto ambientale dell'impianto e offre soluzioni scalabili per esigenze specifiche.

Il trasporto ottimizzato e il montaggio in loco garantiscono ai nostri clienti flessibilità, economicità e produzione immediata.

Infine, ma non certo per importanza, il sistema di controllo AS1 altamente avanzato ottimizza gli sforzi di produzione.



SOLUZIONI SOSTENIBILI

- Progettato per l'utilizzo di:
 - 15% di RAP nell'elevatore caldo;
 - 35% di RAP nel tamburo essiccatore;
 - 40% di RAP nel miscelatore.
- Progettato per produrre conglomerato **molto caldo, tiepido e freddo** ;
- I prodotti ottimizzati e modulari possono essere aggiornati in qualsiasi momento.



EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO

- La tecnologia Ammann garantisce un consumo energetico efficiente rispetto agli impianti della concorrenza;
- Basso consumo energetico = basse emissioni di CO₂ ;
- Basso consumo energetico = riduzione dei costi operativi.



TRASPORTO E INSTALLAZIONE

- Il miglior TCO (Total Cost of Ownership) del mercato;
- Movimentazione e trasporto a basso costo
- Montaggio rapido.





ABC SolidBatch



RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE

Tutti gli impianti sono progettati:

- Per essere esteticamente gradevoli o non visibili;
- Per fornire soluzioni scalabili per le emissioni di aria, suoni e odori.



QUALITÀ E AFFIDABILITÀ

- Ammann offre un valore eccellente per quanto riguarda Essiccatori e Bruciatori, maniche filtranti, Vagli e miscelatori e sistemi di controllo;
- Tutti i componenti principali sono progettati in Svizzera;
- Soluzioni speciali come Amdurit e Ammatex risolvono i problemi reali dei clienti.



SISTEMA DI CONTROLLO AS1

- Al lavoro in più di 3.000 impianti in tutto il mondo;
- Il sistema più innovativo e completo mai progettato per gli impianti di asfalto.



**QUALITÀ E
AFFIDABILITÀ**



Per saperne
di più

Gli impianti per la produzione di conglomerati bituminosi Ammann utilizzano un'ingegneria di processo sofisticata che richiede una perfetta interazione tra tutti i singoli componenti.

Questa integrazione è talmente fondamentale che Ammann progetta internamente tutti i componenti principali, compresi tamburi, bruciatori, filtri, vagli, comandi e miscelatori.

Questo è l'unico modo per garantire che i nostri impianti soddisfino i requisiti e gli standard elevati richiesti dal mercato moderno. Ammann è attualmente l'unico produttore di impianti di miscelazione dell'asfalto ad offrire questo approccio unico, che ci rende un partner professionale in grado di gestire ogni aspetto del vostro impianto di miscelazione dell'asfalto. Forniamo risposte quando ne avete bisogno e manteniamo una mentalità aperta per comprendere appieno le vostre esigenze.

AMMANN



TAMBURO ESSICCATORE

- Un unico produttore fornisce tutti i processi di essiccazione/riscaldamento/gestione degli scarichi, garantendo una perfetta armonizzazione
- Un'ampia gamma di dimensioni di essiccatori per capacità di impianto fino a 340 tonnellate all'ora, per soddisfare le diverse esigenze
- Stadi di trasferimento del calore e isolamento dell'essiccatore ottimizzati per la massima efficienza e il risparmio di carburante
- Design a bassa usura e manutenzione, con materiali di alta qualità e facile sostituzione delle parti soggette a usura
- Design interno dell'essiccatore adattabile per l'uso di aggregati e combustibili diversi



FILTRO

- I meccanismi a rotor-step puliscono delicatamente le maniche filtranti;
- L'efficienza di filtrazione del 99,9% garantisce la conformità;
- La superficie più ampia possibile garantisce un'efficienza di filtrazione ottimale;
- Le parti mobili ridotte al minimo riducono la manutenzione e migliorano l'affidabilità;
- Le maglie di supporto in alluminio di alta qualità sono resistenti agli acidi;
- Il design del filtro a maniche supportato dalla CFD riduce le perdite di temperatura e pressione.



BRUCIATORE

- Combustione multicompostibile con combustione simultanea o alternata di fino a tre tipi di combustibile per la massima flessibilità;
- Un processo di combustione altamente efficace per ridurre il consumo di combustibile e le emissioni;
- Combustione di combustibile solido polverizzato senza la necessità di una fiamma di supporto;
- Insonorizzazione integrata per ridurre il rumore; ulteriore riduzione possibile grazie a un convertitore di frequenza;

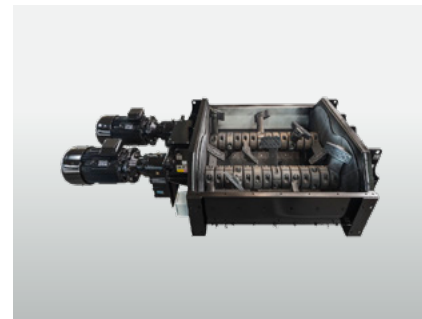
- Disponibile per diversi combustibili liquidi, gassosi e solidi:

- Olio leggero
- Olio pesante
- Olio di scarto
- Olio biologico
- Kerosene
- GPL
- Gas naturale
- GPL allo stato gassoso



VAGLIO

- Le variabili controllate con precisione includono l'angolo di corsa, l'ampiezza, la frequenza, il design del corpo del Vaglio e la geometria delle maglie. Il risultato è il Vaglio più performante sul mercato;
- Ottimizzato per le alte temperature;
- Il Vaglio è all'avanguardia;
- Facile integrazione grazie a interfacce identiche.



MISCELATORE

- Usura minima grazie a componenti protetti e a un processo di miscelazione efficiente;
- Il miscelatore a doppio albero forzato fornisce la massima energia di taglio;
- Omogeneità e tempi di miscelazione ottimali grazie all'esclusiva disposizione delle pale Ammann;
- Massima flessibilità nella progettazione della sequenza che consente la produzione di miscele speciali.



RIDOTTO IMPATTO AMBIENTALE

I fumi di bitume sono la principale fonte di odore. Ammann offre diverse soluzioni per ridurre i fumi – e l'odore che ne può derivare.



Guarda il video

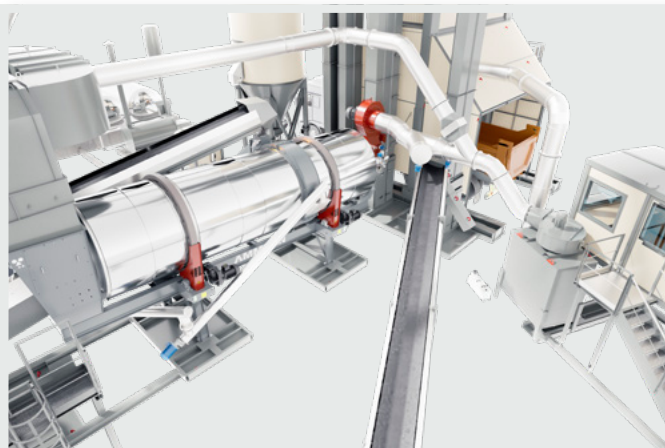


BLUE SMOKE TREATMENT

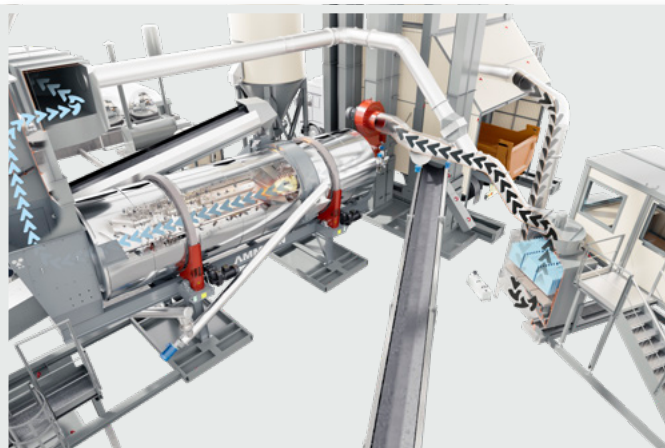
- Riduce le emissioni odorigene e diffuse;
- Migliora gli impianti esistenti attraverso interventi di ammodernamento sostenibili;
- Risparmio energetico senza aumentare la portata al camino;
- È una soluzione economica, non sono necessari costosi sistemi di confinamento;
- Potrebbe aumentare la probabilità di ottenere permessi per nuovi impianti;
- Soddisfa gli stakeholder, inclusi i proprietari dell'impianto, gli operatori, i conducenti dei mezzi e i vicini.



Sistema BST installato



I blue smoke vengono filtrati e puliti e l'aria risultante viene riutilizzata nel processo di essiccazione-riscaldamento





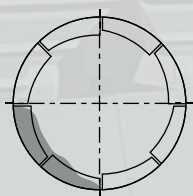
EFFICIENZA E

RISPARMIO ENERGETICO

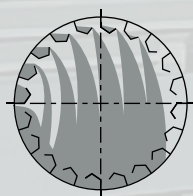
Gli impianti Ammann consentono ai clienti di svolgere i propri compiti in modo efficiente e produttivo. Gli impianti aiutano i clienti a lavorare in modo più intelligente, senza complicazioni.

Essiccatore

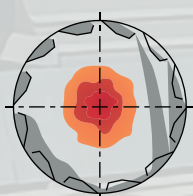
- Gli Essiccatori Ammann sono altamente efficienti a livelli di produzione fino a 64 t/h (con il 3% di umidità) per metro quadrato – il 22% più efficienti rispetto allo standard esistente;
- Questo si traduce in un basso consumo energetico, che a sua volta riduce i costi del carburante e le emissioni di CO₂ ;
- Tasso di riciclaggio fino al 40% a 3% H₂O;
- Progettato per produrre asfalto a freddo, tiepido e conglomerati molto caldi;
- Tale intervallo di temperatura è inferiore di 20 °C rispetto ai tamburi essiccatori della concorrenza e può essere misurato in un risparmio di 1 kWh/t.



TRASPORTO



CONVEZIONE



IRRAGGIAMENTO



SCARICO



La nostra
promessa
sostenibile

Filtro

- Minori perdite di pressione significano minori consumi energetici;
- Il nuovo design garantisce una distribuzione uniforme dell'aria di scarico all'interno del filtro;
- Una corretta distribuzione/riempimento sfrutta maggiormente la superficie della manica e migliora l'efficienza.

Bruciatore

- La nuova tecnologia controlla la forma della fiamma;
- È possibile fornire più potenza in essiccatori più piccoli, con conseguente risparmio di efficienza ed energia per tonnellata di inerti essiccati e riscaldati;
- Uno speciale software ottimizza la miscelazione aria/combustibile per una maggiore efficacia della combustione, con un significativo risparmio annuale di combustibile.



EFFICIENZA E RISPARMIO ENERGETICO



AMMANN FOAM

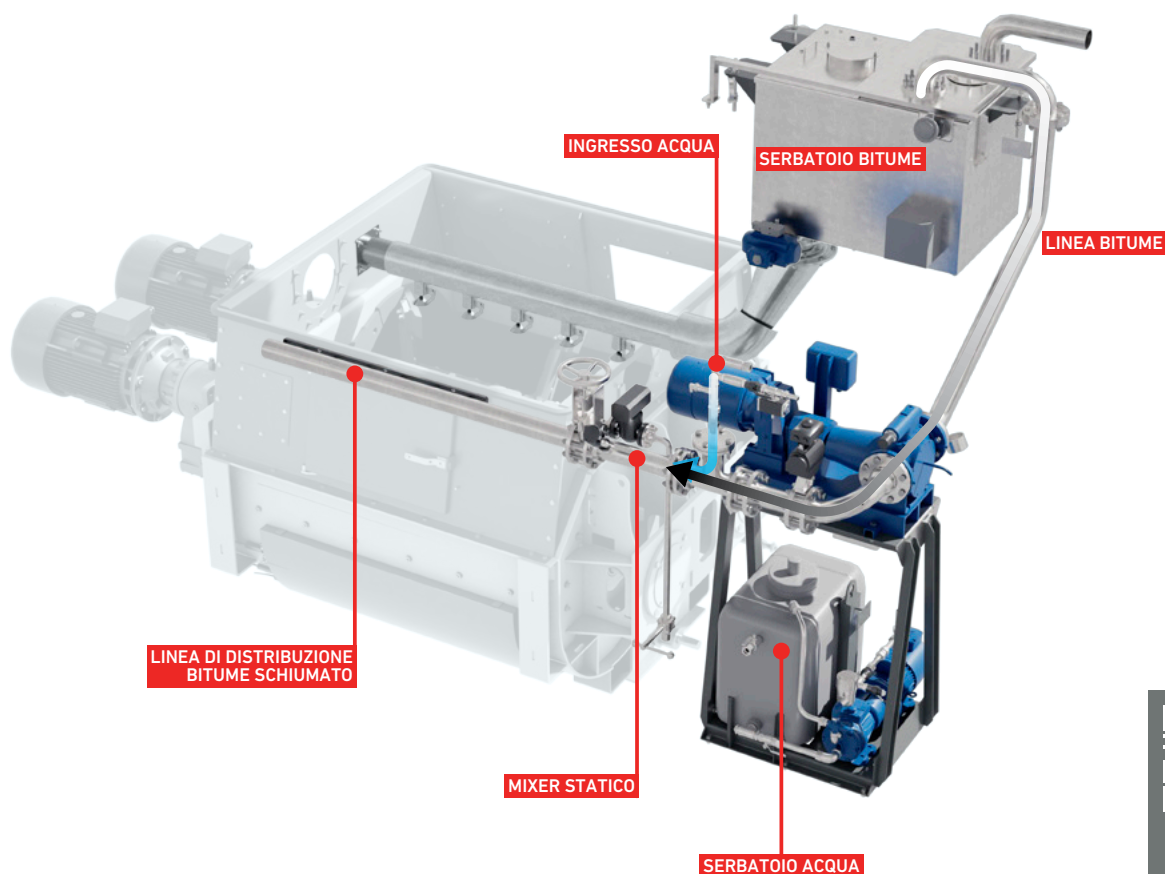
L'asfalto a bassa temperatura giocherà un ruolo molto importante nell'industria dell'asfalto. Per questo abbiamo sviluppato la tecnologia Ammann Foam in collaborazione con i nostri clienti ed esperti interni.

Le basse temperature associate all'utilizzo di Ammann Foam offrono grandi vantaggi:

- Maggiore lavorabilità durante la produzione e la posa della miscela;
- Migliori prestazioni di compattazione;
- Estensione del periodo di posa;
- Capacità di trasportare l'asfalto a distanze maggiori;
- Migliori prestazioni di riciclaggio.

L'utilizzo di Ammann Foam per la produzione di asfalto a caldo (WMA) offre ulteriori vantaggi:

- Riduzione delle emissioni di COV dal bitume;
- Livelli più bassi di emissioni di gas e CO₂ grazie al risparmio energetico nell'essiccazione e nel riscaldamento degli aggregati vergini;
- Riduzione di fumi, emissioni e odori;
- Apertura più rapida delle strade al traffico;
- Risparmio sui costi di produzione grazie alla riduzione del consumo energetico.



Per saperne
di più

AS1 ECOVIEW

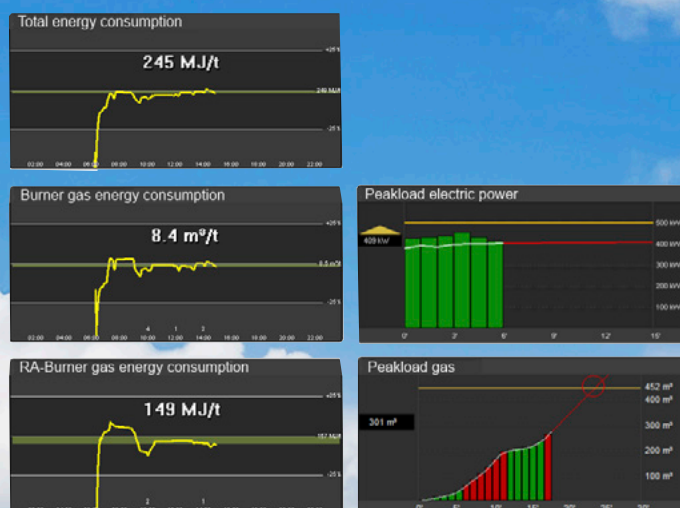
Questo modulo AS1 aiuta a scoprire ed eliminare gli sprechi energetici.

Un display intuitivo informa gli operatori e consente una regolazione immediata. In questo modo gli operatori dispongono dei dati necessari per prendere decisioni relative alla produzione e al controllo dei materiali, al fine di massimizzare i risparmi e l'efficienza.

EcoView determina anche i valori delle emissioni di CO₂ e calcola i costi energetici che si ottengono quando si effettuano le regolazioni e le operazioni diventano più efficienti.

VANTAGGI PRINCIPALI

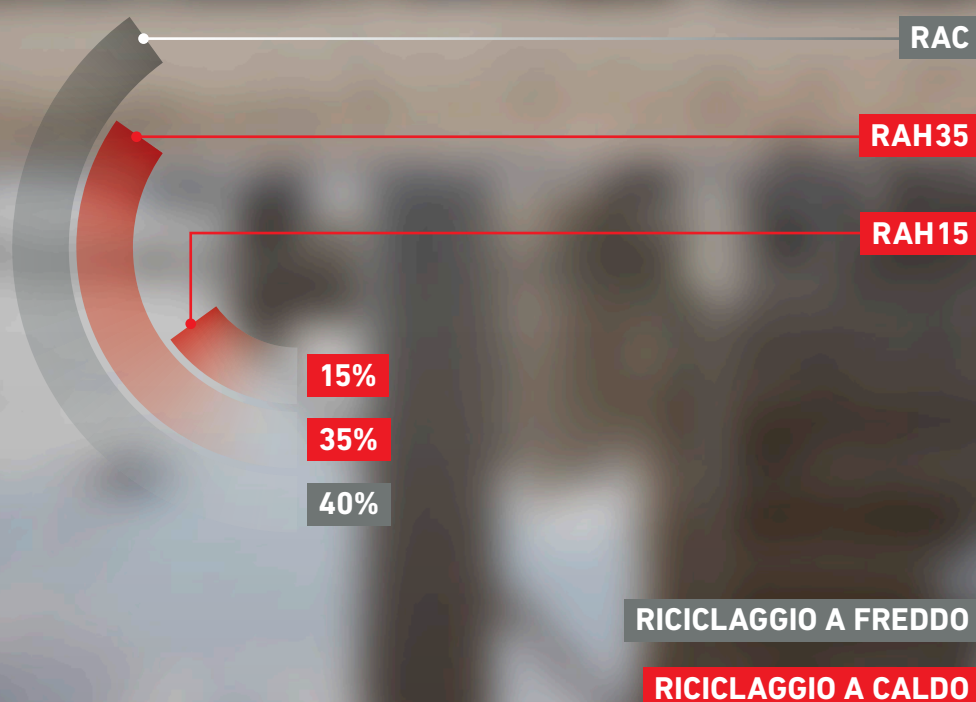
- Display intuitivo per l'operatore che mostra l'efficienza dell'impianto;
- Visualizza i valori chiave e consente il confronto con i valori di riferimento e i periodi precedenti;
- Determina i valori di CO₂ emessi;
- Determina i costi energetici risultanti.



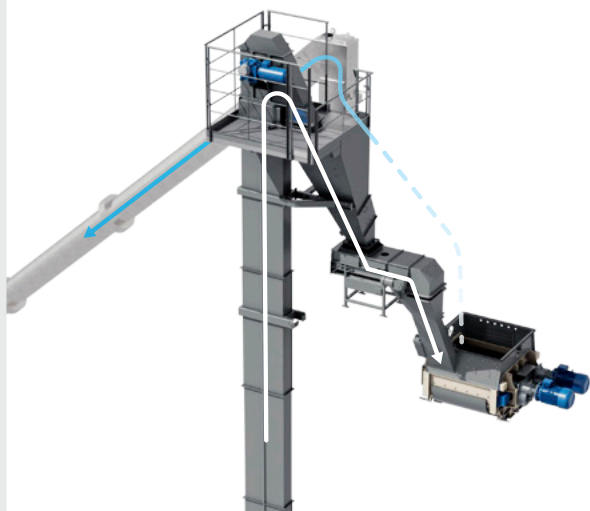


SOLUZIONI SOSTENIBILI

L'uso dell'asfalto riciclato è una necessità date le attuali esigenze legate al tema della sostenibilità. Ammann è leader mondiale nello sviluppo della tecnologia RAP.



FINO AL 40% DI MATERIALE FREDDO NEL MISCELATORE



VANTAGGI

- Tasso di riciclaggio fino al 40%;
- Investimento iniziale limitato;
- Il RAP viene essiccato direttamente nel miscelatore a contatto con gli aggregati surriscaldati;
- Può essere sempre prodotto tramite il vaglio;
- È possibile dosare una quantità minima secondo le regolamentazioni tecniche;
- Nessun incollaggio nella torre di miscelazione.

FINO AL 15% DI MATERIALE CALDO NELL'ELEVATORE



VANTAGGI

- Tasso di riciclaggio fino al 15%;
- Investimento iniziale limitato;
- Il RAP viene essiccato direttamente a contatto con gli aggregati surriscaldati, a partire dalla dall'elevatore caldo e successivamente nel silo HMS;
- Sempre ottenibile tramite Vaglio fino al 15%;
- È possibile dosare una quantità minima secondo le regolamentazioni tecniche;
- Nessun incollaggio nella torre di miscelazione.

FINO AL 35% DI MATERIALE CALDO RAH35



VANTAGGI

- Opera con percentuali di RAP fino al 35%;
- Ottimo rapporto investimento/prestazioni;
- Risparmio energetico grazie all'efficiente lavorazione del nuovo materiale;
- Emissioni ridotte grazie al riscaldamento del RAP a bassa temperatura;
- Tecnologia avanzata, come dimostrano la leadership di Ammann nel settore e i tre brevetti internazionali.

RAH15

Fino al 15% di RAP
nell'elevatore caldo

RAH15 rappresenta la soluzione tecnica più semplice con il costo di investimento più basso. Consiste nell'introduzione di una quantità di RAP pre-vagliato, granulato non fine, in una percentuale non superiore al 15% per consentire, qualora necessario, la vagliatura. Il RAP viene semplicemente introdotto alla base dell'elevatore caldo degli inerti e viene essiccato e riscaldato tramite contatto con gli aggregati vergini opportunamente surriscaldati.

HIGHLIGHTS

- Raggiunge tassi di riciclaggio fino al 15% di contenuto RAP tramite il processo di vagliatura;
- Richiede un investimento iniziale minimo;
- Il RAP viene riscaldato direttamente tramite contatto con inerti surriscaldati, a partire dalla tazza dell'elevatore caldo e proseguendo nel silo inerti caldi;
- Consente il dosaggio preciso del RAP in conformità alle normative tecniche;



RAH35



Guarda il video

Fino al 35% di RAP
tramite l'anello

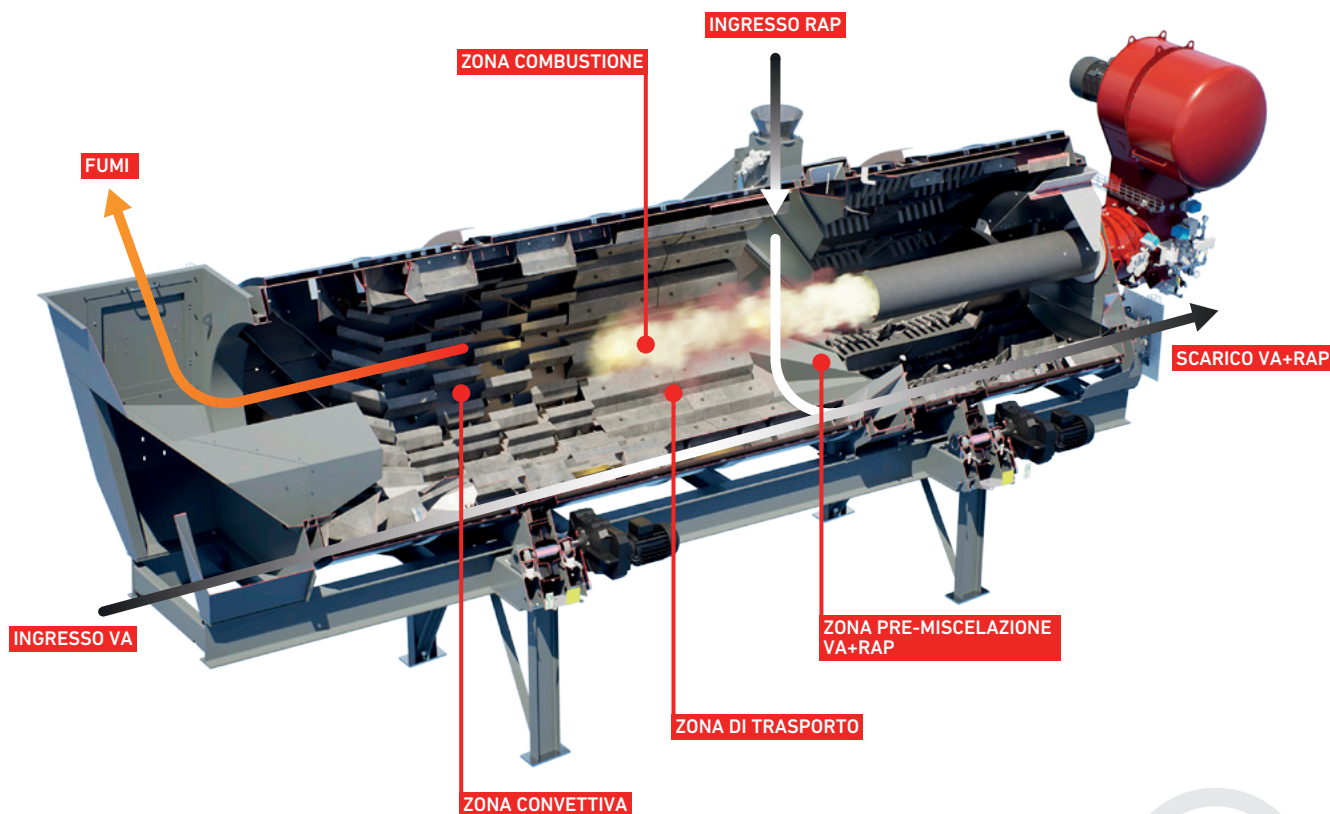
Il RAH35, una tecnologia di riciclaggio all'avanguardia, è l'ultima innovazione introdotta da Ammann per i suoi impianti classici.

Il RAH35 è un essiccatore a controcorrente dotato di uno speciale anello di riciclaggio progettato per incorporare fino al 35% di RAP, o anche di più. L'essiccatore può essere installato su qualsiasi impianto e richiede un investimento contenuto. L'anello speciale consente l'introduzione del RAP nell'area più idonea del cilindro, dopo la camera di combustione, lontano dall'alta temperatura della fiamma.

Il design unico del RAH35 garantisce efficiente miscelazione e omogeneizzazione del RAP e degli inerti, in modo scientifico e ottimizzato, consentendo così la riduzione delle emissioni e il trattamento termico degli inerti durante il loro passaggio attraverso la fiamma.

HIGHLIGHTS

- Inerti e RAP vengono essiccati e riscaldati insieme all'interno del RAH35: maggiore efficienza, nessuno spreco di energia, nessun surriscaldamento degli inerti;
- Trasferimento delicato del calore e protezione del RAP;
- Una soluzione altamente conveniente, con elevate prestazioni, basso consumo di combustibile ed emissioni ridotte.



35%

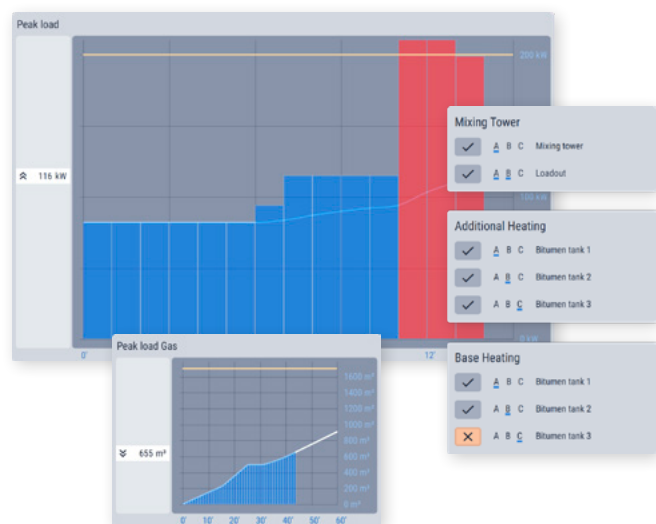
AS1 Peak Load Management

I fornitori di energia basano tipicamente i prezzi sull'utilizzo o sulla capacità. Per quest'ultima, il prezzo è determinato dal picco misurato. Pertanto, è nell'interesse dei proprietari/operatori degli impianti mantenere il consumo il più basso possibile durante i picchi di carico.

Il modulo AS1 Peak Load Management effettua un monitoraggio continuo dei picchi di utilizzo rispetto ai valori critici. Prevede i momenti di picco e riduce il carico nei periodi più costosi.

Alcuni dispositivi dell'impianto possono essere spenti durante questi periodi. Il modulo utilizza anche lo stepping automatico basato sulle previsioni.

La gestione dei picchi di carico funziona perfettamente con il modulo AS1 EcoView ed è disponibile sia per l'elettricità che per il gas.



HIGHLIGHTS

- Previene l'utilizzo a breve termine e costoso durante i picchi di carico;
- Funzione di previsione;
- Spegnimento automatico per le utenze elettriche.

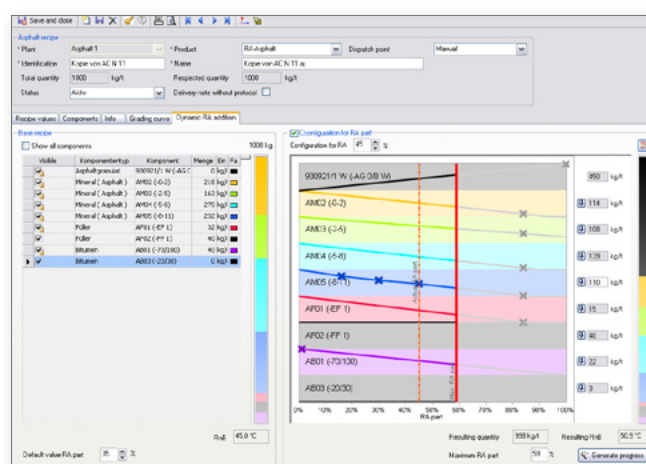
AS1 Dynamic Recycling Addition

Il modulo RAD semplifica la modifica del rapporto RAP. Una procedura guidata integrata guida l'operatore nel processo di inserimento della Ricetta. I comandi a scorrimento consentono di regolare il rapporto RAP durante la produzione.

È stato progettato per garantire che l'aggiunta di RAP, e quindi il risparmio di legante, siano sempre massimizzati: Questo dà agli operatori la sicurezza di mantenere alta la produttività, pur mantenendo la qualità come priorità assoluta. Questo, a sua volta, garantisce un'efficienza eccellente e quindi la massimizzazione della redditività.

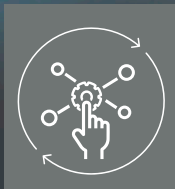
Diversi valori RAP in un'unica ricetta

L'uso di asfalto rigenerato protegge le risorse naturali e offre anche vantaggi economici. Il modulo opzionale AS1 "aggiunta dinamica di RAP" consente di modificare facilmente la percentuale di RAP in base alle esigenze, anche durante la produzione.



HIGHLIGHTS

- La procedura guidata integrata guida l'operatore nel processo di inserimento della ricetta;
- Una Ricetta è sufficiente per diverse percentuali di RAP;
- Modifica la percentuale di RAP tramite i comandi a scorrimento durante la produzione.



SISTEMA DI CONTROLLO

AS1

Il concetto di sistema AS1, potente e orientato al futuro, combina il collaudato software Ammann con l'hardware industriale appositamente abbinato.

L'ambiente informatico AS1 è stato progettato e testato per l'uso in ambienti difficili. Anche la capacità di collegamento in rete è stata ottimizzata. I clienti traggono vantaggio dalla flessibilità della configurazione delle postazioni di lavoro, del collegamento in rete e dell'amministrazione.

IL SISTEMA BUS DI CAMPO

Garantito per un trasferimento affidabile dei segnali

Il collaudato sistema di bus di campo è robusto e affidabile anche in condizioni di lavoro difficili. I guasti possono essere rilevati in modo efficiente ed eliminati grazie agli strumenti di diagnostica, anche tramite assistenza remota.

COMPONENTI DEL QUADRO ELETTRICO

Progettati per un funzionamento continuo e in condizioni difficili

I componenti dell'armadio elettrico devono sopportare sollecitazioni estreme 24 ore su 24, per questo Ammann utilizza solo componenti di qualità collaudati e disponibili in tutto il mondo, di produttori rinomati.

ASSISTENZA TELEFONICA E SUPPORTO

Operatività dell'impianto garantita

I guasti elettromeccanici possono essere rapidamente risolti dal personale del cliente con l'aiuto degli schemi elettrici e degli strumenti diagnostici AS1.

L'esperto team del servizio clienti Ammann si occupa della hotline, che può essere chiamata in qualsiasi momento per la diagnosi dei guasti o la manutenzione. I moderni mezzi di telecomunicazione aumentano la disponibilità dell'impianto e riducono la necessità di costosi interventi di assistenza in loco.

HIGHLIGHTS

- Funzionalità di sistema completa
- Facile e veloce da imparare
- Sicuro da usare
- Bus di campo e condivisione del carico collaudati e affidabili
- Hotline professionale e organizzazioni di supporto pronte a intervenire in tutto il mondo





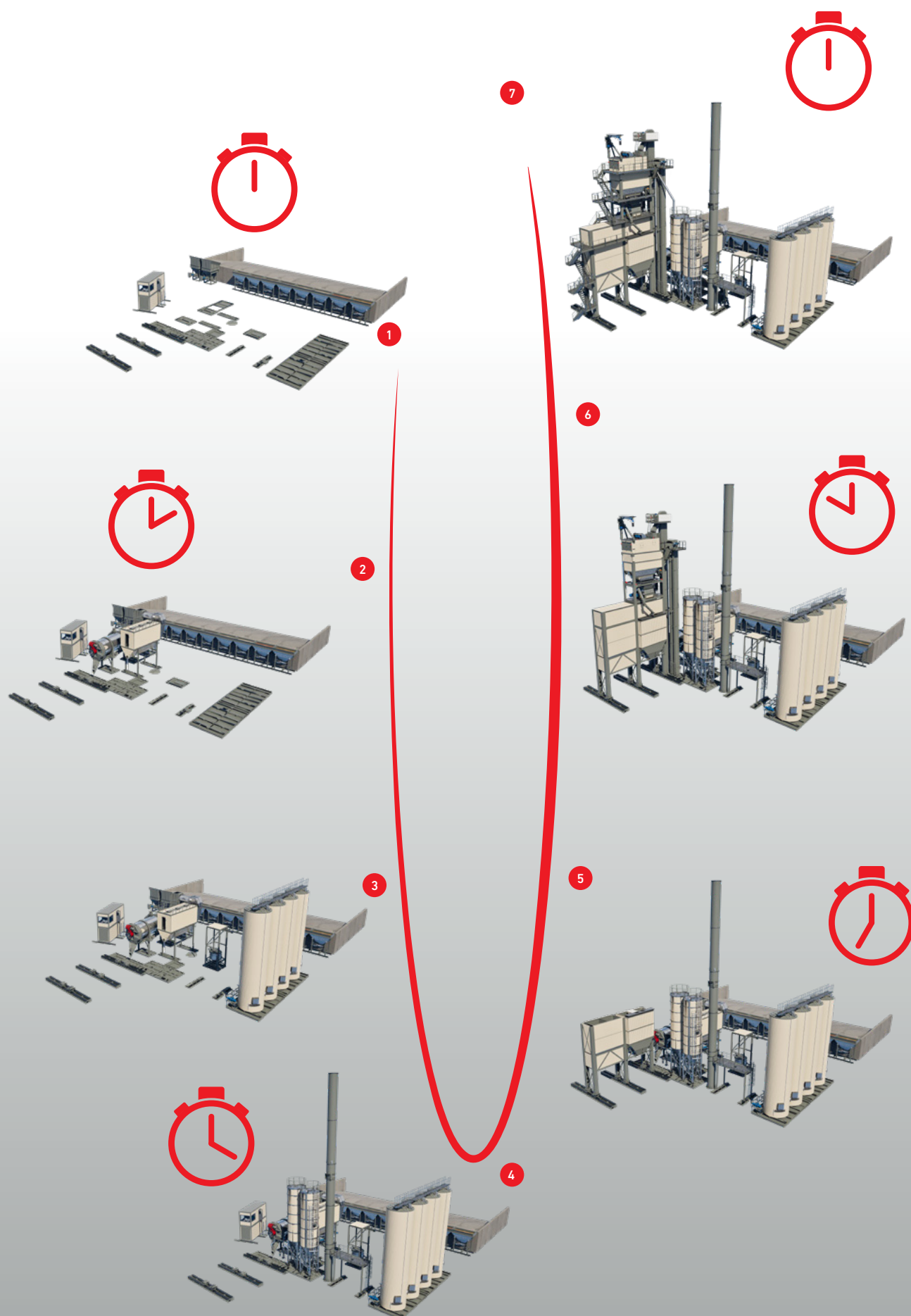
TRASPORTO E INSTALLAZIONE

Gli impianti Ammann sono progettati e realizzati per semplificare il trasporto e il montaggio in loco.

Il trasporto e il montaggio a costi contenuti sono un valore essenziale per il cliente. Le caratteristiche dell'impianto includono basi in acciaio che consentono l'installazione su terreni stabilizzati, senza la necessità di fondazioni in cemento. Tutti i cavi sono preassemblati e testati in sede.



INSTALLAZIONE RAPIDA



AMMANN POST-VENDITA PER IMPIANTI

I servizi di manutenzione a contratto e la competenza dei tecnici forniti da Ammann aiutano a tutelare il vostro investimento, mentre l'attività di formazione degli operatori garantisce che il vostro team sia in grado di utilizzare tutte le caratteristiche e i vantaggi del vostro impianto. Qualora le vostre esigenze cambino, Ammann offre opzioni di retrofit in grado di fornirvi un impianto come nuovo a un costo contenuto.

Retrofit

- Migliorate il livello tecnologico dell'impianto;
- Aumentate la durata dei componenti;
- Aumentate l'efficienza dell'impianto.

Ricambi originali

- Mantenete le prestazioni iniziali dell'impianto;
- Massimizzare i tempi di utilizzo dell'impianto (nessun fermo di produzione);
- Monitorare i costi di manutenzione.



Formazione

- Aumentare l'efficienza dell'impianto;
- Ridurre i costi superflui;
- Massimizzare i tempi di utilizzo dell'impianto.

Servizio tecnico

- Montaggio e collaudo professionale del sistema;
- Assistenza tecnica;
- Manutenzione preventiva.

AMDURIT

Amdurit, il sistema di protezione dall'usura brevettato da Ammann, garantisce una durata fino a tre volte superiore rispetto all'acciaio resistente all'usura e protegge parti e componenti di valore.

VANTAGGI

- Tre volte più resistente dell'acciaio resistente all'usura;
- Costi operativi inferiori;
- Maggiore durata;
- Installazione rapida;
- Tempi di fermo ridotti.



TRAMOGGIA INERTI



BOCCA DI CARICO ELEVATORE INERTI



CANALE DI SCARICO ELEVATORE INERTI



DEVIATORE BYPASS VAGLIO



PIASTRA INGRESSO VAGLIO



DEVIATORE SUPERO-VAGLIO



PORTINA SILO INERTI CALDI



TRAMOGGIA PESATRICE INERTI



BENNA SILO PRODOTTO FINITO



SILO STOCCAGGIO PRODOTTO FINITO



SGROSSATORE



TRAMOGGIA DOSATRICE RICICLO



SCARICO TRAMOGGIA RICICLO



INGRESSO ELEVATORE RICICLO



INGRESSO TAMBURO RICICLO



SILO POLMONE RICICLO



TRAMOGGIA PESATRICE RICICLO



ELEVATORE RICICLO



ELEVATORE INERTI CALDI



CANNE ASPIRAZIONE FUMI

AUTOMATED LUBE SYSTEM

E se una singola procedura potesse prolungare la durata del vostro impianto, ridurre i costi del carburante e migliorare anche la sicurezza?



VANTAGGI

- Il sistema Ammlub è montato direttamente sul punto di lubrificazione e garantisce una rilubrificazione continua a intervalli brevi;
- I lubrificanti possono essere sostituiti mentre gli impianti sono in funzione, ottimizzando la manutenzione ordinaria e mantenendo la produttività dell'impianto;
- Migliora la sicurezza allontanando gli operatori dal processo;
- Riduce i costi energetici fino al 10%.

MANICHE FILTRANTI AMMATEX

Sono disponibili diversi tipi di maniche filtranti per garantire la perfetta adattabilità al vostro impianto.

VANTAGGI

- La manifattura accurata garantisce un'installazione rapida e un adattamento perfetto;
- Adatto a tutti i tipi di combustibile;
- Eccezionale rapporto qualità/prezzo;
- Bassi valori di emissione grazie alla corretta tenuta e al corretto montaggio;
- Costi di esercizio dell'impianto ridotti grazie alla maggiore durata delle maniche.



AMMANN GROUP NEL MONDO

Un'azienda
innovatrice e
orientata alla
sostenibilità

Ammann è fornitore leader a livello mondiale di impianti, macchine e servizi per l'industria delle costruzioni stradali e dell'infrastruttura dei trasporti con rinomata competenza. Ci impegniamo a favore della sostenibilità, sia dei nostri prodotti che del modo in cui li realizziamo.

I nostri punti di forza sono l'impegno di un'impresa familiare attiva da generazioni e il solido posizionamento internazionale. Fin dal 1869, grazie a numerose innovazioni e soluzioni competitive e affidabili, siamo il punto di riferimento nell'industria delle costruzioni stradali.

Guidate dal nostro motto «Productivity Partnership for a Lifetime», le nostre attività sono totalmente orientate alle necessità ed alle esigenze della nostra clientela internazionale.

Impianti e macchine che si distinguono costantemente per la qualità e l'affidabilità in condizioni di impiego gravose sono il modo migliore di offrire ai nostri clienti il vantaggio che fa la differenza.

Con una rete di assistenza puntuale e affidabile forniamo ai clienti i ricambi di cui necessitano per la loro attività e garantiamo assistenza alle macchine e agli impianti per l'intera durata di esercizio negli anni.

200+ AGENZIE
E PARTNER

20 UFFICI REGIONALI DE VENDITA
E FILIALI

14 SITI DI PRODUZIONE E
CENTRI DI COMPETENZA

13 MAGAZZINI

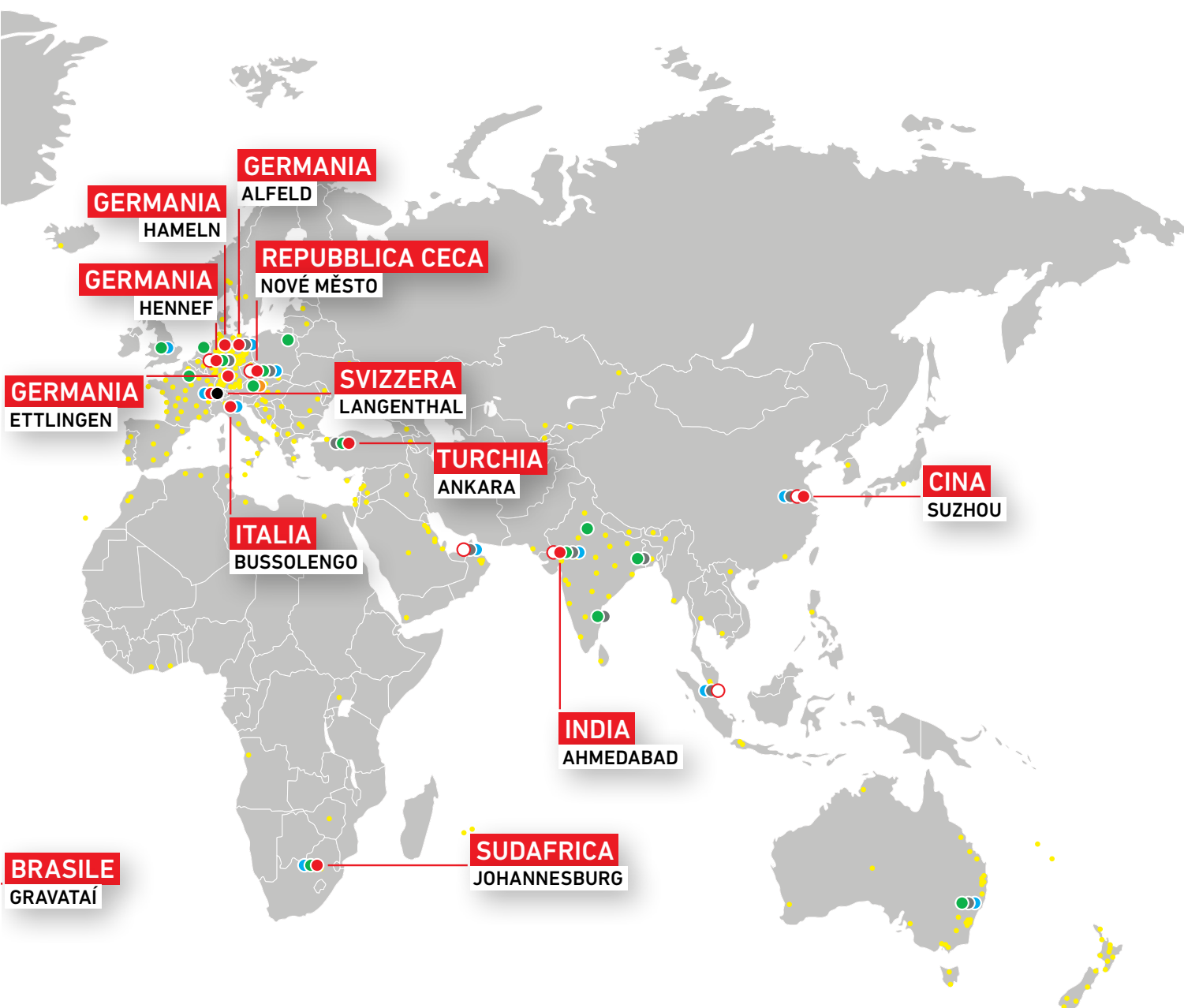
12 CENTRI DI
FORMAZIONE



IMPIANTI

IMPIANTI DI PRODUZIONE ASFALTO

IMPIANTI DI CALCESTRUZZO



RETE DI VENDITA ED ASSISTENZA GLOBALE

- SEDE CENTRALE
- UFFICI REGIONALI DI VENDITA
- SITI DI PRODUZIONE E CENTRI DI COMPETENZA
- FILIALI
- AGENZIE E PARTNER
- CENTRO ORGANIZZATIVO MONDIALE DEL RETROFIT
- MAGAZZINI
- CENTRI DI FORMAZIONE

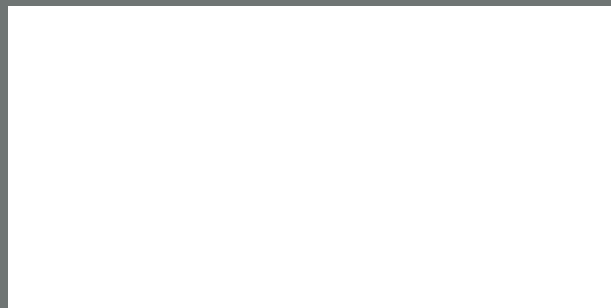


MACCHINE

COMPATTAZIONE LEGGERA

RULLI COMPATTATORI PER TERRENO E PER ASFALTO

FINITRICI STRADALI



Per informazioni dettagliate sui
prodotti e i servizi offerti, visita:
www.ammann.com

