

LE GROUPE AMMANN DANS LE MONDE

Une entreprise
innovante et
durable

Ammann est un fabricant leader en postes d'enrobage, centrales à béton, machines de compactage et en prestations de services pour l'industrie de la construction, les infrastructures routières et les travaux publics dont nous faisons notre cœur de métier. Nous nous engageons en faveur du développement durable, à la fois dans les produits que nous fabriquons et dans la manière dont nous les produisons.

Nos obligations relationnelles en tant qu'entreprise familiale opérant sur du long terme et notre fort ancrage international font notre force. Depuis 1869, nos innombrables innovations ainsi que nos solutions fiables et concurrentielles font de nous un acteur de référence dans l'industrie de la construction des routes.

Marquées par notre slogan « Productivity Partnership for a Lifetime », nos activités s'orientent sur les besoins et les exigences de notre clientèle mondiale. Des installations et des machines qui font leurs preuves dans leur dur travail quotidien, c'est ce qui convient le mieux pour apporter à nos clients l'avantage décisif qu'ils en attendent.

Notre réseau de service après-vente fiable et ponctuel assure un approvisionnement en pièces de rechange indispensable grâce auquel nos clients continuent à travailler – et il apporte son assistance pour l'entretien sur la totalité de la durée de vie des installations et machines.

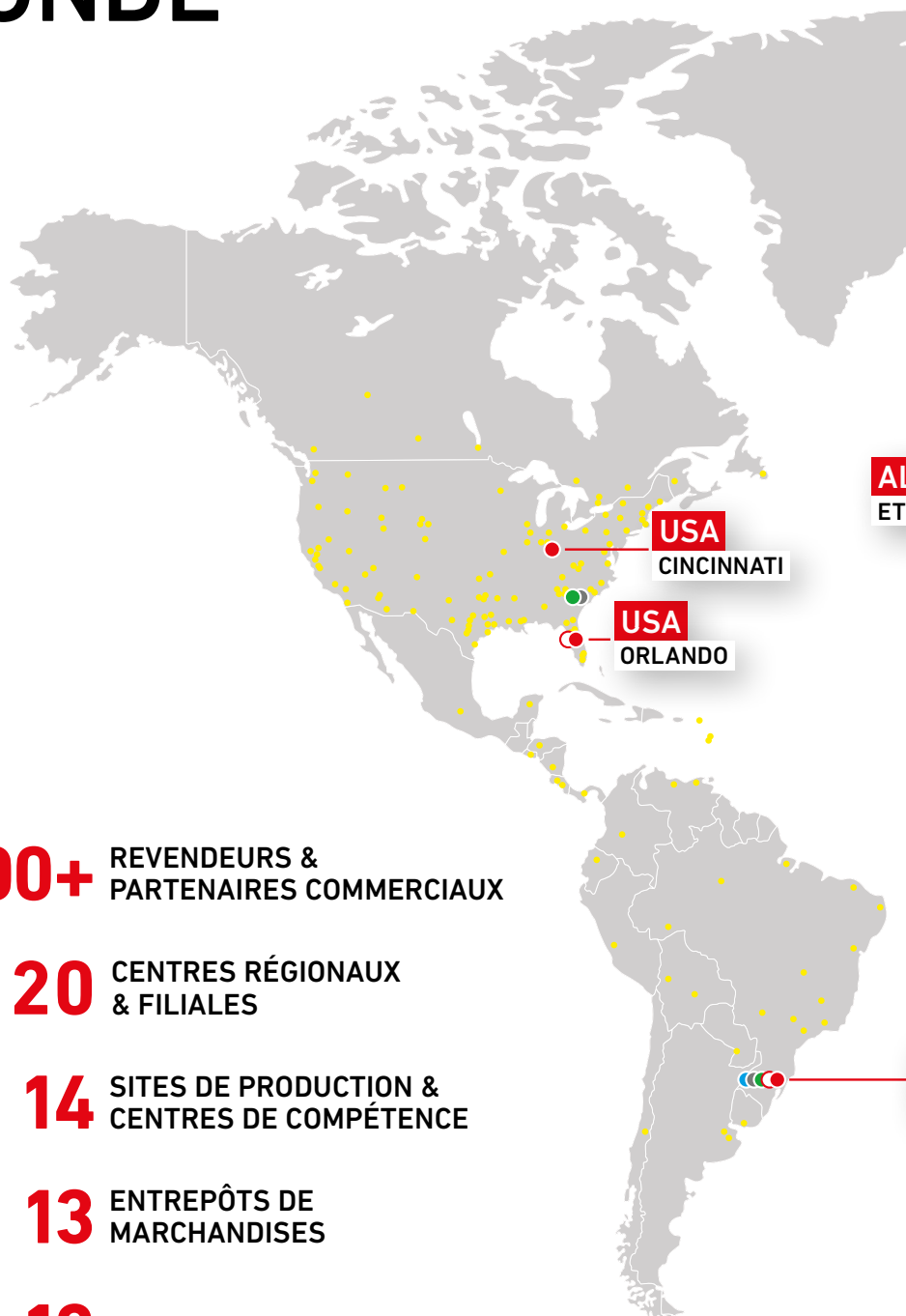
200+ REVENDEURS & PARTENAIRES COMMERCIAUX

20 CENTRES RÉGIONAUX & FILIALES

14 SITES DE PRODUCTION & CENTRES DE COMPÉTENCE

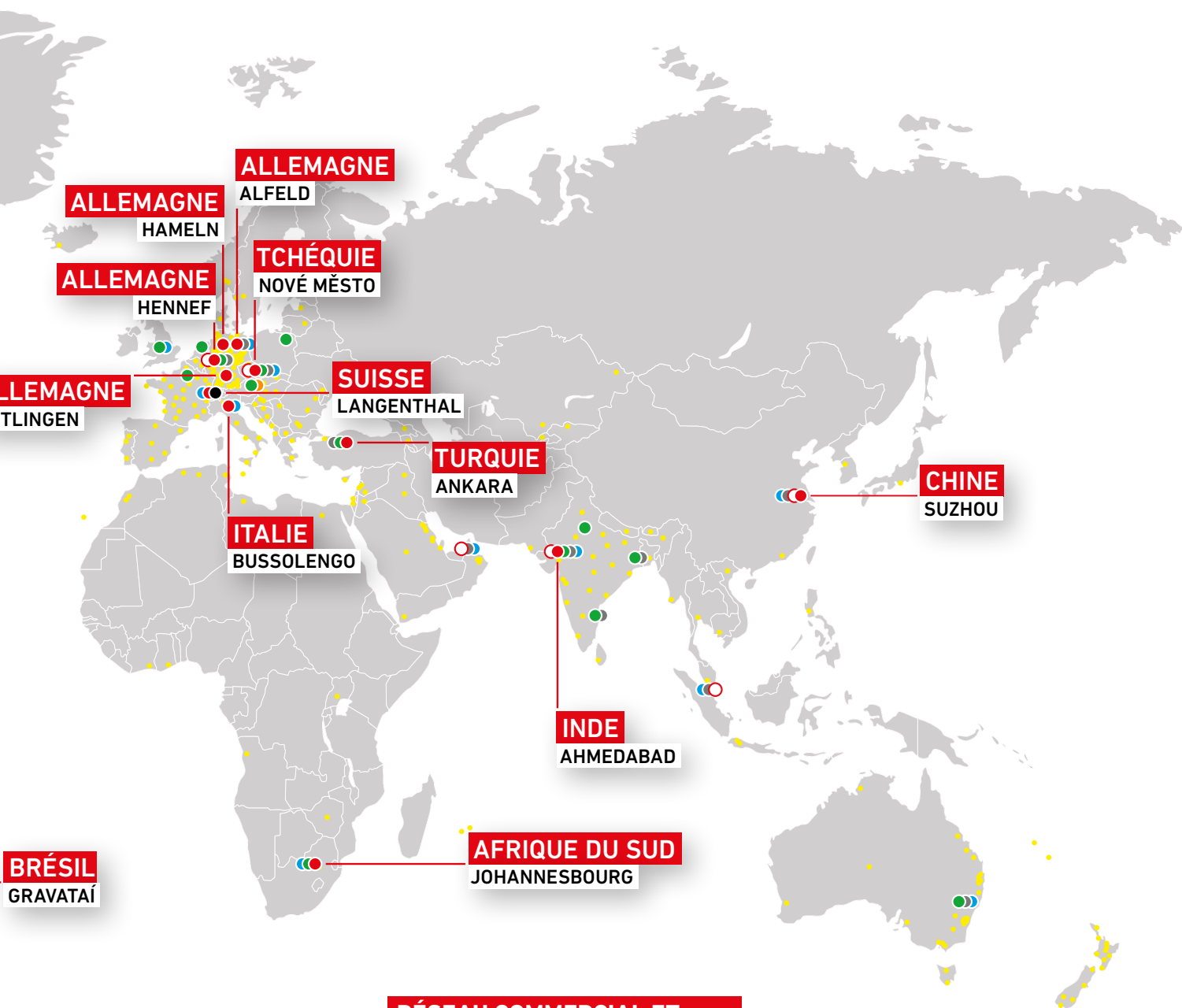
13 ENTREPÔTS DE MARCHANDISES

12 CENTRES DE FORMATION



INSTALLATIONS DE PRODUCTION

POSTES D'ENROBAGE
CENTRALES À BÉTON



RÉSEAU COMMERCIAL ET DE SERVICES INTERNATIONAL

- SIÈGE SOCIAL
- BUREAUX RÉGIONAUX DE VENTE
- FILIALES
- CENTRE INTERNATIONAL POUR LES RETROFITS
- REVENDEURS & PARTENAIRES COMMERCIAUX
- ENTREPÔTS DE MARCHANDISES
- SITES DE PRODUCTION, CENTRES DE COMPÉTENCE
- CENTRES DE FORMATION



MACHINES DE CHANTIER

COMPACTAGE LÉGER

COMPACTEURS POUR SOL ET ENROBÉS

FINISSEURS

CENTRALES D'ENROBAGE

AMMANN A PROSPÉRÉ DANS LE SECTEUR DE L'ENROBÉ GRÂCE À UN ENGAGEMENT CONSTANT ENVERS L'INNOVATION, LE LEADERSHIP DANS L'INDUSTRIE ET LA FOURNITURE DE PRODUITS ET SERVICES DE PREMIER ORDRE.

Ammann est présent dans l'industrie des usines d'enrobage depuis plus de 100 ans – bien avant l'apparition du recyclage, des mélanges à basse température ou des systèmes de contrôle automatique.

Ce qui n'a pas changé, c'est la manière dont Ammann mène ses activités. Aujourd'hui encore, toutes les usines et leurs composants principaux sont conçus en interne afin d'assurer une parfaite adéquation et, au final, de garantir qualité, efficacité et longévité. Cette approche signifie également un interlocuteur unique pour pratiquement tous les besoins liés à la centrale.

Un siècle d'expertise industrielle permet de comprendre les besoins de nos clients et de développer des usines offrant des solutions concrètes. Cela inclut la réduction des déchets de matériaux et de la consommation d'énergie, des tâches assurées par le système de contrôle as1 d'Ammann – le cerveau de la centrale.

La production d'enrobé nécessite plus que des centrales. De nombreux autres éléments sont nécessaires, et Ammann propose des produits complémentaires qui s'assemblent parfaitement pour garantir des résultats exceptionnels.

CENTRALES DISCONTINUES

Les centrales discontinues Ammann assurent la constance essentielle à la qualité du mélange tout en offrant une flexibilité maximale dans le processus de malaxage. Tous les processus et composants de la centrale sont soigneusement développés pour garantir que l'alimentation, le chauffage, le séchage, le criblage et le malaxage s'intègrent parfaitement. Le système de contrôle as1 éprouvé, qui offre une technologie de pointe avec une interface conviviale, facilite la gestion de l'interaction complexe de chaque équipement.

CENTRALES CONTINUES

Les centrales continues Ammann offrent des performances et une constance maximales, notamment lorsque de grands volumes de mélange sont nécessaires. Les centrales continues intègrent également les avantages d'Ammann, notamment la technologie de malaxage, le recyclage, le système de contrôle as1 – et bien plus encore.

AS1 – LE SYSTÈME DE CONTRÔLE DE CENTRALE DE RÉFÉRENCE D'AMMANN

Les usines d'enrobage modernes offrent à l'opérateur de la centrale de nombreuses possibilités d'affiner l'enrobé. Gérer différents mélanges et recettes tout en menant plusieurs projets peut être complexe. Avec le système de contrôle as1 d'Ammann, l'opérateur de la centrale dispose d'une vue d'ensemble claire de tous les processus et peut gérer facilement les opérations complexes.

LES EXPERTS AMMANN S'APPUIENT SUR LEUR CONNAISSANCE DU SECTEUR ET SONT À L'ÉCOUTE DES CLIENTS. CETTE APPROCHE A PERMIS À L'ÉQUIPE RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT D'AMMANN D'INTRODUIRE DE NOUVEAUX PRODUITS À FORTE VALEUR AJOUTÉE.

CELA INCLUT LE SYSTÈME BREVETÉ « ZÉRO DÉCHET », AINSI QUE LE DÉVELOPPEMENT DU CHAUFFAGE ET DU MALAXAGE SÉPARÉS AFIN QUE LES RECETTES PUISSENT ÊTRE AJUSTÉES À LA VOLÉE ET QUE LES ARRÊTS ET REDÉMARRAGES COÛTEUX SOIENT ÉVITÉS. CE NE SONT LÀ QUE QUELQUES EXEMPLES, ET BIEN SÛR D'AUTRES SUIVRONT.



CENTRALES D'ENROBAGE

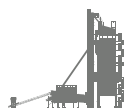
PROCÉDÉ EN DISCONTINU

STATIONNAIRE



ABP HRT

Capacité : 240–400 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 100 %



ABP UNIVERSAL

Capacité : 240–400 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 100 %



ABA UNIBATCH

Capacité : 140–400 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 100 %



ABA UNIHRT

Capacité : 320–440 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 100 %



ABC SOLIDBATCH

Capacité : 100–340 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 50 %



ABC VALUETEC

Capacité : 80–260 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 45 %



ABC ECOTEC

Capacité : 80–120 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 25 %



ABC ECODISCONTINUE

Capacité : 140–320 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 50 %



ABC ECOHRT

Capacité : 180–240 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 100 %



ABT SPEEDYDISCONTINUE 2.0

Capacité : 180–340 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 50 %

MOBILE



ABM EASYBATCH

Capacité : 90–140 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 25 %



VEUILLEZ CONTACTER VOTRE REPRÉSENTANT LOCAL POUR
CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DU PRODUIT SUR VOTRE MARCHÉ.

PROCESSUS CONTINU

STATIONNAIRE



ACP CONTIMIX 2.0

Capacité : 140–300 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 100 %



ACP CONTIHRT

Capacité : 300–400 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 60 %



ACC ALPINE

Capacité : 300–600 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 60 %



ACT CONTICONTINUE

Capacité : 140 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 20 %



ACC COUNTERMIX

Capacité : 90–120 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 30 %



SCC COLDMIX

Capacité : 400 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 100 %



MECHTEK

Capacité : 200–600 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 100 %

MOBILE



ACM PRIME 2.0

Capacité : 100–210 t/h
Taux de recyclage jusqu'à 40 %



PRODUITS COMPLÉMENTAIRES



MODITEK (SYSTÈME BITUME)

Capacité : jusqu'à 20 t/h



EMULTEK 4 / 15 (SYSTÈME BITUME)

Capacité : jusqu'à 15 t/h



HEATTEK (SYSTÈME BITUME)

Capacité : jusqu'à 2 000 000 kcal/h



DRUMTEK (SYSTÈME BITUME)

Capacité : jusqu'à 10 t/h



CUVES À BITUME

Mobile, en conteneur,
stationnaire



VEUILLEZ CONTACTER VOTRE REPRÉSENTANT LOCAL POUR
CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DU PRODUIT SUR VOTRE MARCHÉ.

CENTRALES DE MALAXAGE DU BÉTON

AMMANN PROPOSE DES SOLUTIONS FIABLES ET ÉCONOMIQUES POUR LA PRODUCTION DE BÉTON DE HAUTE QUALITÉ DEPUIS PLUS DE 70 ANS. AU CŒUR DE L'OFFRE SE TROUVENT DES MALAXEURS OBLIGATOIRES ET DES CENTRALES COMPLÈTES DE MALAXAGE, MOBILES OU STATIONNAIRES. LA GAMME DE PRODUITS COMPREND ÉGALEMENT DES MALAXEURS PLANÉTAIRES À CONTRE-COURANT, DES MODULES POUR L'INDUSTRIE DES ÉLÉMENTS PRÉFABRIQUÉS ET DES TRÉMIES DE STOCKAGE LINÉAIRES.

La conception et la qualité des composants et des matériaux distinguent Ammann. Des centrales aux bacs de stockage et tout ce qui se trouve entre les deux, tous les matériaux se caractérisent par une excellente qualité, gage de longévité et de durabilité.

CENTRALES À BÉTON

Chaque centrale est conçue pour une productivité élevée et est disponible en version stationnaire ou semi-mobile.

- D'autres options incluent des centrales pour éléments préfabriqués et des centrales haute performance.
- Tous les types de centrales intègrent également des conceptions modulaires offrant une flexibilité permettant de les adapter aux besoins de chaque client, aujourd'hui comme à l'avenir.

LES CENTRALES CBS AMMANN SONT STATIONNAIRES ET OFFRENT L'ACCÈS À DE NOMBREUSES OPTIONS RENDUES POSSIBLES GRÂCE À UNE CONCEPTION MODULAIRE BIEN PENSÉE.

LES CENTRALES CBT AMMANN SONT OPTIMISÉES POUR LE TRANSPORT, AVEC DES TEMPS D'INSTALLATION RAPIDES, UN DÉPLACEMENT SANS DIFFICULTÉ ET DES DIMENSIONS DE TRANSPORT AVANTAGEUSES.

MALAXEURS À BÉTON

Ammann est un leader du secteur depuis des décennies.

- Tous les systèmes de malaxage sont continuellement testés et améliorés.
- Ammann propose une technologie de malaxage efficace, une productivité élevée et une longue durée de vie des produits.

BACS DE STOCKAGE LINÉAIRES

Les doseurs linéaires Ammann sont idéaux pour le stockage, la décharge et la pesée des matériaux granulaires.

- Différentes gammes de modèles sont disponibles avec des volumes de 9 m³ à 450 m³ par chambre.
- La séparation linéaire des chambres permet de stocker et de décharger jusqu'à 12 types différents de matériaux granulaires.

CENTRALES DE MALAXAGE DU BÉTON PRÉFABRIQUÉ

Les centrales préfabriquées Ammann répondent à des besoins variés des clients, y compris les dalles alvéolées, les centrales carrousel, les produits précontraints, les pavés de pose et les escaliers.

- Toutes les centrales préfabriquées utilisent les systèmes de malaxage haut de gamme Ammann.

RACLEUR RADIAL

Les racleurs automatiques de la série CES Ammann Elba apportent une efficacité optimale à votre exploitation grâce à l'automatisation.

- Un module d'exploitation permet une programmation et un contrôle aisés du processus de raclage. Un fonctionnement manuel semi-automatique des mouvements de raclage, de rétraction et de pivotement est également possible. Ammann Elba propose trois variantes de sortie avec différentes longueurs de flèche.

CBT 60 ELBA



CBS 120 ELBA



STATIONNAIRE



CBS ELBA

Production maximale de béton :
107–190 m³/h
Volume du malaxeur : 2000–4500 l



CBP POWERMIX

Production maximale de béton :
105–220 m³/h
Volume du malaxeur : 2500–4000 l



CBT ELBA

Production maximale de béton :
60–128 m³/h
Volume du malaxeur : 1000–3500 l



CC ELBA

Production maximale de béton :
30–128 m³/h
Volume du malaxeur : 500–3500 l

STATION SERVICE-BÉTON



CFS ELBA

Débit maximal de béton : 30–60 m³/h
Volume du malaxeur : 500–1000 l

MODULES



CMP ELBA

Débit maximal de béton : 250–4000 l
Volume à sec : 375–6000 l

TRÉMIES DE STOCKAGE



CEL ELBA

Taille de la chambre : 9–52 m³

CEL ELBA HIGH BUNKER

Taille de la chambre : 180–450 m³

RACLEUR RADIAL



CES ELBA

Débit théorique maximal :
57–125 m³/h
Longueur de flèche : 12–22,5 m

MALAXEURS



**MALAXEUR OBLIGATOIRE DE
LABORATOIRE CEM ELBA**

Béton frais compacté : 60 l
Volume à sec : 90 l



**MALAXEUR À ARBRE
UNIQUE À FORCE OBLI-
GATOIRE CEM S ELBA**

Béton frais compacté :
500–2500 l
Volume à sec : 750–3750 l



**CEM ELBA MALAXEUR À
DOUBLE ARBRE À MALA-
XAGE FORCÉ**

Béton frais compacté :
2000–4500 l
Volume à sec : 3000–6750 l



**CEM ELBA MALAXEUR
PLANÉTAIRE À CONTRE-
COURANT**

Béton frais compacté :
250–4000 l
Volume à sec : 375–6000 l

**CEM ELBA MALAXEUR À
PALES À DOUBLE ARBRE**

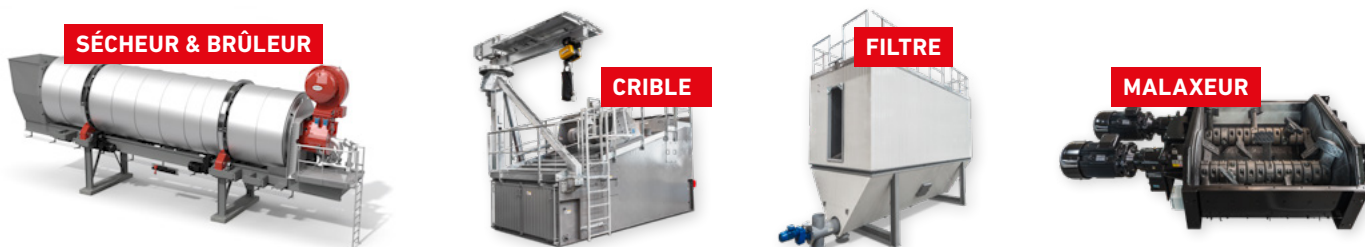
Béton frais compacté :
1500–4000 l
Volume à sec : 2600–7450 l

VEUILLEZ CONTACTER VOTRE REPRÉSENTANT LOCAL POUR
CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DU PRODUIT SUR VOTRE MARCHÉ.

TECHNOLOGIE DE CENTRALE

ÉLÉMENTS ESSENTIELS AMMANN

La technologie des centrales d'enrobage est conçue autour de composants essentiels tels que les sècheurs, les brûleurs, les cribles, les systèmes de contrôle et bien d'autres. Lorsque ces éléments sont assemblés correctement, ils offrent des gains de productivité optimaux. Cependant, ils ne peuvent fonctionner de manière harmonieuse et fournir des avantages ultimes que si chaque pièce s'intègre parfaitement à la suivante.



SYSTÈME DE CONTRÔLE AS1

Le système coordonne de nombreux processus clés de la centrale, notamment l'alimentation à froid, le séchage, le pesage-mélange, l'alimentation en bitume, le chargement discontinu ainsi que le service et l'assistance. Sa technologie intuitive constitue l'outil de gestion et d'exploitation ultime – pour tous les types de centrales et pour les opérateurs de tous niveaux d'expérience. Les modules as1 optionnels permettent à votre centrale d'apporter encore plus de valeur. Les centrales à béton utilisent également le système de contrôle as1 et bénéficient de la valeur qu'il apporte.



ENROBÉ TIÈDE AVEC LA TECHNOLOGIE AMMANN FOAM®

L'enrobé tiède ne se limite pas à un dispositif d'injection de mousse. Il s'agit d'un processus qui commence par un séchage à température réduite, suivi de séquences de mélange spécifiques et de l'introduction du recyclage. La technologie Ammann peut accompagner l'ensemble du processus, réduisant les émissions et les coûts énergétiques jusqu'à 25 %.



SOLUTIONS DE RECYCLAGE SUR MESURE



L'utilisation de recyclage d'enrobé, ou RAP, est devenue une nécessité. Les gouvernements souhaitent de plus en plus que le recyclage d'enrobé provenant d'anciennes routes soit réutilisé. Ammann propose plusieurs options pour soutenir vos efforts de recyclage et de réduction des coûts.

- Sécheurs à contre-courant permettant l'utilisation de 100 % de recyclage à chaud
- Sécheurs à flux parallèle pouvant utiliser jusqu'à 60 % de recyclage à chaud
- Sécheurs à anneau intermédiaire pour l'utilisation de jusqu'à 50 % de recyclage
- Différents systèmes d'ajout à froid pour l'utilisation de 25 % à 40 % de recyclage

AMDURIT

Amdurit offre une durée de vie trois fois supérieure à celle de l'acier résistant à l'usure et protège les pièces et composants de valeur. Au lieu de remplacer le composant, il suffit de remplacer le revêtement Amdurit. Ce système de protection contre l'usure permet de réaliser des économies à plusieurs niveaux, notamment une durée de vie prolongée des composants, une réduction de la main-d'œuvre pour les remplacements et une amélioration de la disponibilité de la centrale.



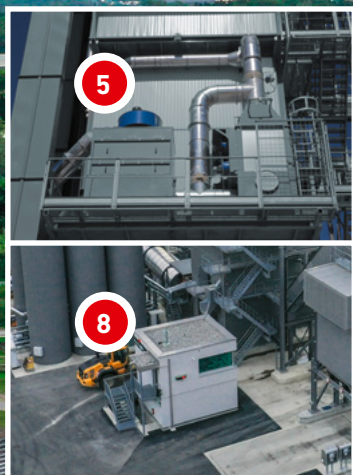
EWP ELBA WEAR PROTECTION

EWP protège et prolonge significativement la durée de vie des composants les plus exposés à l'usure. Ce système intelligent, proposé à un prix compétitif, est composé de polyuréthane très résistant. EWP s'adapte parfaitement à l'arbre de malaxage et aux bras de la centrale, à la trémie de décharge et aux bennes d'alimentation.





DÉVELOPPEMENT
DURABLE CHEZ
AMMANN



L'INITIATIVE AMMANN POUR DES POSTES D'ENROBAGE VERTS

1 ENROBÉ BITUMINEUX À CHAUD AVEC LA TECHNOLOGIE « AMMANN FOAM »

2 PROCESSUS DE CHAUFFE

- Transfert de chaleur très efficace
- Pas d'air parasite
- Régulation optimisée brûleur / tambour

3 BRÛLEUR

- Différents types de combustibles disponibles
- Processus de combustion idéal
- Optimisation de la consommation d'énergie

4 UTILISATION DE MATÉRIAUX RAP

- Ajout de RAP (AE) jusqu'à 100 %
- Gamme complète de solutions techniques
- Partenaire leader de l'industrie dans l'utilisation de RAP (AE)

5 BST - TRAITEMENT DE LA FUMÉE BLEUE

- Capture les vapeurs pendant le chargement
- Filtre les fumées retenues
- Élimine les particules d'huile

6 ÉMISSIONS

- COV les plus bas (TA-Luft)
- Suppression complète des poussières
- Solutions de gestion des odeurs
- Kits antibruit

7 ÉVITER LES DÉPÉDITIONS DE CHALEUR

- Isolation renforcée jusqu'à 200 mm
- Pas de ponts thermiques
- Volets de fermeture des silos de stockage
- Réduction des résidus de matière

8 SYSTÈME DE COMMANDE AS1

- Large gamme de modules pour la mise à niveau des logiciels
- Utilisation experte de l'ondeur
- Nouvelle interface utilisateur professionnelle et ergonomique: ARGON VIEW
- Gestion énergétique des systèmes photovoltaïques
- Contrôle automatique du brûleur ADX

COMPACTAGE LÉGER

LES ÉQUIPEMENTS LÉGERS AMMANN SONT INTUITIFS, PERMETTANT AUX OPÉRATEURS DE TOUS NIVEAUX D'EXPÉRIENCE D'ÊTRE PRODUCTIFS. UNE VARIÉTÉ DE MACHINES DE HAUTE QUALITÉ, DE DIFFÉRENTES TAILLES, GARANTIT UNE ADAPTATION OPTIMALE À DE MULTIPLES APPLICATIONS ET CONDITIONS.

Il existe des équipements de compactage léger Ammann pour les chantiers les plus spacieux comme les plus exigus. De la plus grande à la plus petite machine, chacune offre une performance de compactage de premier plan dans le secteur.

Les machines sont conçues pour durer grâce à la qualité de leurs composants et de leur assemblage. Elles sont également faciles à utiliser, permettant aux opérateurs de tous niveaux

d'être productifs – un avantage considérable pour les sociétés de location. Beaucoup fonctionnent à l'essence, tandis que d'autres proposent des options à essence, diesel ou électrique.

Quelle que soit la taille du chantier, Ammann dispose d'un compacteur léger adapté. Bien que les tailles de machines varient, toutes partagent des caractéristiques communes.

PRODUCTIVITÉ

- Flexibilité permettant une utilisation dans de nombreuses applications et matériaux, y compris le sol, les granulats, les pavés de pose et bien plus encore
- Forces de compactage puissantes assurant une stabilité du sol après seulement quelques passages

ERGONOMIE

- Confort et sécurité de l'opérateur
- Fonctionnement simple
- Réglable selon les besoins de l'opérateur

FACILITÉ D'ENTRETIEN

- Kits d'urgence pour une assistance immédiate sur site
- Kits d'entretien pour un service approprié avec des pièces d'origine Ammann
- Points de maintenance facilement accessibles

PILONNEUSES

Les pilonneuses Ammann offrent le meilleur mouvement vers l'avant du secteur, permettant aux entrepreneurs de travailler efficacement dans toutes les applications et d'atteindre les objectifs de compactage. Cette capacité de déplacement en avant en fait l'outil privilégié des entrepreneurs et des sociétés de location.

COMPACTEURS ADDITIONNELS

Les compacteurs additionnels Ammann atteignent des zones inaccessibles aux plaques conventionnelles. Ces accessoires se montent sur des excavatrices, qui utilisent leur portée pour compacter dans des endroits difficiles d'accès tels que des tranchées profondes et étroites ou des pentes particulièrement raides. Ils peuvent également fournir plus de puissance que les compacteurs à conducteur accompagnant.

COMPACTEURS DE TRANCHÉES

Les compacteurs de tranchée, également appelés compacteurs polyvalents, offrent d'excellentes performances dans les sols cohésifs, tels que les argiles, qui peuvent être très difficiles à compacter. Les ARR1575 sont capables de surmonter la forte teneur en humidité des argiles grâce à leur énergie de compactage extrême et à l'effet de malaxage de leurs billes à pieds dameurs.

PLAQUES VIBRANTES

Les plaques vibrantes Ammann sont prêtes à répondre à toutes les situations. La gamme s'étend d'un modèle léger de 55 kg à un modèle beaucoup plus lourd de 825 kg – avec de nombreux modèles intermédiaires.

- APF Plaques vibrantes à déplacement avant
- APR Plaques vibrantes réversibles
- APH Plaques vibrantes hydrostatiques

ROULEAUX DUPLEX

Les rouleaux duplex de chez Ammann combinent deux applications en une seule machine. L'opérateur choisit d'utiliser un réglage à forte amplitude pour les travaux sur gravier/sol ou un réglage à faible amplitude pour l'enrobé et les matériaux bitumineux.

AUCUN COMPROMIS SUR LA PUISSANCE OU LA PRODUCTIVITÉ
- CHOISISSEZ L'ÉLECTRIQUE DÈS AUJOURD'HUI !

AMMANN



eATR 68



eAPF 12/40 - 12/50



eARX 26-2

ÉLECTRIFIEZ VOTRE CHANTIER À PLEINE PUISSANCE !



UN ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE RÉVOLUTIONNAIRE :

- **Pilonneuse eATR** : Libérez la force de compactage, rivalisant avec son homologue à essence !
- **Plaque vibrante eAPF** : Des performances impressionnantes, égalant la puissance des machines à essence traditionnelles !
- **Compacteur tandem léger eARX** : Voyez grand et vert ! Entièrement électrique, 8+ heures de fonctionnement non-stop sans recharge !

Travaillez malin et respectez l'environnement avec les machines électriques !

APF 15/40

eATR 68

PILONNEUSES



ATR

Poids de la machine : 28–70 kg
Largeur du pied : 80–280 mm
Force centrifuge : 2–22 kN

ATR 30 | ATR 59 | ATR 66 | eATR 68

COMPACTEURS DE TRANCHÉES



ARR

Poids de la machine : 1260–1605 kg
Largeur de travail : 600–860 mm
Fréquence : 33–40 Hz
Force centrifuge max. : 34–75 kN

ARR 1575-2 | ARR 1585-2

ROULEAUX DUPLEX



ARW

Poids de la machine : 687–822 kg
Largeur de travail : 650 mm
Fréquence de vibration max. : 65 Hz
Force centrifuge max. : 14/23 kN

ARW 65 | ARW 65-S

PLAQUES VIBRANTES



APF (MARCHÉ AVANT)

Poids de la machine : 55–106 kg
Largeur de travail : 330–500 mm
Fréquence de vibration max. : 90–100 Hz
Force centrifuge max. : 10,5–20 kN

APF 10/33 | APF 12/40 | APF 12/50 | APF 12/40-2 | APF 12/50-2 | eAPF 12/40 | eAPF 12/50 | APF 15/40 | APF 15/50 | eeAPF 15/40 | eAPF 15/50 | APF 20/50



APR (RÉVERSIBLE)

Poids de la machine : 100–457 kg
Largeur de travail : 400–750 mm
Fréquence de vibration max. : 65–100 Hz
Force centrifuge max. : 20–58 kN

eAPR 20/40 | APR 22/40 | APR 25/40 | APR 25/50 | APR 30/50 | APR 30/60 | APR 40/60 | APR 52/75 | APR 58/75



APH (RÉVERSIBLE ENTIÈREMENT HYDROSTATIQUE)

Poids de la machine : 350–825 kg
Largeur de travail : 450–950 mm
Fréquence de vibration max. : 48–70 Hz
Force centrifuge max. : 50–110 kN

APH 50/75 | APH 55/75 | APH 60/85 | APH 65/85 | eAPH 70/95 | APH 85/95 | APH 110-95

COMPACTEURS ADDITIONNELS



APA

Poids de la machine : 160–1204 kg
Largeur de travail : 300–1100 mm
Fréquence de vibration max. : 36–60 Hz
Force centrifuge max. : 20–110 kN

APA 20/30 | APA 20/40 | APA 55/46 | APA 55/56 | APA 55/64 | APA 90/110 | APA 110/110



VEUILLEZ CONTACTER VOTRE REPRÉSENTANT LOCAL POUR
CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DU PRODUIT SUR VOTRE MARCHÉ.

COMPACTAGE DES SOLS ET DE L'ASPHALTE

LES COMPACTEURS AMMANN OFFRENT DES PERFORMANCES DE COMPACTAGE DE PREMIER PLAN DANS L'INDUSTRIE – QUELLE QUE SOIT L'APPLICATION. LES CONDITIONS DE VOTRE CHANTIER PEUVENT ÉVOLUER, MAIS VOUS AUREZ TOUJOURS BESOIN DE PRODUCTIVITÉ ET DE PERFORMANCE.

Le compactage consiste à atteindre les objectifs souhaités en un minimum de passes. Les compacteurs de sols et d'asphalte Ammann offrent cette efficacité nécessaire grâce à une technologie de pointe et à la capacité de diriger davantage de force vers la cible et moins vers la machine. Résultat : des résultats de qualité en moins de passes et un chantier plus productif et rentable.

PRODUCTIVITÉ

- Compactage plus rapide de couches plus épaisses en moins de passes
- Outils de compactage intelligent ACE^{pro} / ACE^{force} pour une efficacité et une productivité optimales
- Conception compacte de la machine pour une grande stabilité, une excellente maniabilité et un accès facilité à l'entretien

ERGONOMIE

- Cabine spacieuse avec un faible niveau sonore pour le confort de l'opérateur tout au long de la journée
- Commande intuitive de la machine, même avec un opérateur non qualifié
- Visibilité parfaite tout autour de la machine pour une sécurité optimale sur le chantier

MAINTENANCE SIMPLE

- Accès optimal aux points d'entretien et au compartiment moteur
- Entretien de la machine effectué depuis le sol, pour plus de confort
- Entretien quotidien facile et rapide

COMPACTEURS MONOCYLINDRES

Il est difficile de savoir ce que le prochain chantier vous réserve : argile, sable ou quelque chose entre les deux ? Faudra-t-il recourir à des méthodes de compactage traditionnelles ou devrez-vous ajuster l'amplitude et la fréquence en raison d'un environnement sensible ? Dans tous les cas, vous aurez besoin d'un rouleau performant. Les rouleaux monocylindres Ammann offrent des performances de compactage parmi les meilleures du secteur – quelle que soit l'application. Les conditions de votre chantier peuvent évoluer, mais vous aurez toujours besoin de productivité et de performance.

COMPACTEURS TANDEM

Ce qui peut sembler être du confort au premier abord se traduit en réalité par une productivité accrue sur le chantier. Par exemple, des commandes intuitives et idéalement placées facilitent le travail de l'opérateur – et l'aident également à être plus efficace. La réduction des vibrations dans la cabine signifie moins de fatigue pour l'opérateur – et plus de force appliquée à la cible de compactage. La liste est longue, mais le constat reste le même : le confort de l'opérateur est synonyme de productivité.

COMPACTEURS À PNEUS

Les compacteurs à pneus Ammann offrent l'effet de malaxage et de scellement si essentiel sur les chantiers. Les compacteurs à pneus sont efficaces aussi bien sur l'enrobé que sur les granulats, ce qui implique naturellement que les machines doivent être flexibles. Elles le sont assurément, avec des réglages de pression des pneus effectués sans que l'opérateur n'ait à quitter la cabine. Les kits de lestage peuvent être ajoutés ou retirés facilement afin de garantir la machine et le processus les plus efficaces.

ARS 170



ARX 40-2



COMPACTEURS MONOCYLINDRES



ASC & ARS (BILLE LISSE)

Poids en ordre de marche : 3480-21 930 kg
 Largeur de travail : 1200-2130 mm
 Fréquence : 27-41 Hz
 Force centrifuge : 37-375 kN

ARS 30 | ARS 50 | ARS 70
 ARS 110 | ARS 110.1 | ARS 110.2
 ARS 130 | ARS 130.1
 ARS 150 | ARS 150.1
 ARS 170 | ARS 170.1
 ARS 200 | ARS 220

COMPACTEURS MONOCYLINDRES



ASC & ARS (BILLE PIED DAMEUR)

Poids en ordre de marche : 3490-22 060 kg
 Largeur de travail : 1200-2130 mm
 Fréquence : 27-41 Hz
 Force centrifuge : 130-375 kN

ARS 30 | ARS 50 | ARS 70
 ARS 110 | ARS 130
 ARS 150 | ARS 170
 ARS 200 | ARS 220

COMPACTEURS À PNEUS



AP & ART

Poids de la machine : 9590-24 000 kg
 Largeur de travail : 1986 mm

AP 240 | ART 240

COMPACTEURS TANDEM VIBRANTS LÉGERS



ARX

Poids en ordre de marche : 1300-4395 kg
 Largeur de travail : 820-1380 mm
 Fréquence : 41-76 Hz
 Force centrifuge : 16,4-57,6 kN

ARX 10.1 | ARX 12-2
 ARX 16-2 | ARX 16-2 C | ARX 20-2
 ARX 23.1-2 | ARX 23.1-2 C | ARX 23-2 | ARX 23-2 C
 ARX 26.1-2 | ARX 26.1-2 C | ARX 26-2 | ARX 26-2 C
 eARX 26-2 | ARX 32.2 | ARX 36-2
 ARX 40-2 | ARX 40-2 C | ARX 45-2 | ARX 45-2 C

ROULEAUX TANDEM ARTICULÉS



AVX & ARX

Poids en ordre de marche : 9 040-15 600 kg
 Largeur de travail : 1 680-2 130 mm
 Fréquence : 37-54 Hz
 Force centrifuge : 47-136 kN

ARX 90-2 | ARX 90-2C | ARX 90.2
 ARX 110-2 | ARX 110-2 C
 ARX 140 | ARX 160

COMPACTEURS TANDEM À CHÂSSIS RIGIDE



ARP

Poids en ordre de marche : 7375-9930 kg
 Largeur de travail : 1500-1680 mm
 Fréquence : 42-55 Hz
 Force centrifuge : 60-92 kN

ARP 75 | ARP 75 C | ARP 95 | ARP 95 C

VEUILLEZ CONTACTER VOTRE REPRÉSENTANT LOCAL POUR
 CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DU PRODUIT SUR VOTRE MARCHÉ.

FINISSEURS D'ENROBÉ & TABLES

LA GAMME COMPLÈTE DE FINISSEURS ABG PROPOSE UNE SOLUTION POUR PRATIQUEMENT TOUTE APPLICATION DE POSE. CELA INCLUT LES RUES ÉTROITES NÉCESSITANT DES MACHINES PETITES ET MANIABLES AINSI QUE LES GRANDS PROJETS D'INFRASTRUCTURE EXIGEANT UNE PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE – ET UNE QUALITÉ SUPÉRIEURE.

Demandez aux opérateurs ce qu'ils pensent des finisseurs ABG et ils vous diront que les machines sont plus silencieuses et que les tapis produits sont plus réguliers.

Ce n'est pas tout. Le système électronique de gestion des finisseurs, appelé EPM3, est réputé pour ses commandes conviviales. Il dispose de fonctionnalités qui font réellement la différence – notamment un affichage intuitif qui guide

les opérateurs à travers les différentes fonctions. Il est particulièrement utile lors des travaux de nuit. Les réglages peuvent également être effectués rapidement.

Tous les finisseurs ABG sont reconnus pour leur technologie avancée, leur facilité d'utilisation, leur fiabilité et leur qualité. Ils sont également conçus pour minimiser la consommation de carburant et réduire les émissions.

DÉMARRAGES RAPIDES

Le système de chauffage de la table e+ ne nécessite pas que le moteur soit en marche pour générer de l'électricité. Le finisseur peut être alimenté directement par le réseau – généralement à partir d'un groupe électrogène amené sur le chantier. Cela signifie que la table peut être chauffée pendant les périodes de silence imposées. L'équipe peut commencer la pose dès que le travail est autorisé, ajoutant au moins 30 minutes de production par poste.

FAIBLE EMPREINTE CARBONE

Le système de chauffage de la table e+ réduit également les émissions de CO₂, contribuant ainsi à l'objectif d'Ammann de rendre la construction routière plus écologique chaque jour.

TABLES ABG – POUR UNE POSE HAUTE PERFORMANCE

Améliorez les performances de votre finisseur grâce aux tables ABG, conçues sur la base de notre expérience de pointe en machines routières et de notre technologie avancée. Éprouvée sur de nombreux chantiers de pose à travers le monde, notre gamme de tables vibrantes avec solution à une ou deux barres de damage allie efficacité et rentabilité pour vous permettre d'obtenir la meilleure finition de tapis.

À CHENILLES OU SUR ROUES ?

Vous avez le choix avec les finisseurs Ammann ABG. Les deux types sont conçus pour offrir la régularité exigée sur le chantier.

Les finisseurs à chenilles démarrent en douceur grâce au système exclusif de tension automatique des chenilles. Un long train de roulement assure équilibre et traction, tandis que des racleurs robustes garantissent une finition irréprochable.

Les finisseurs sur roues utilisent des systèmes d'auto-nivellement, uniques sur le marché, qui évitent les bosses et les surfaces irrégulières. Les systèmes de contrôle du couple dépendant de la charge empêchent le patinage.

TABLES FIXES

Performantes sur de grandes largeurs de pose – jusqu'à 13 m – les tables fixes ABG sont idéales pour les grands projets.

TABLES VARIOMATIC

Si la polyvalence est requise sur le chantier, les tables Variomatic flexibles peuvent être facilement étendues pour doubler leur largeur de base – avec des extensions supplémentaires jusqu'à 10 m.



ABG 4820



ABG 6870



FINISSEUR MINI CLASS



FINISSEUR ABG SUR ROUES

Poids : 1 260 kg
Puissance moteur : 7,6 kW
Largeur de travail de base : 0,8–1,3 m
Largeur de pose maximale : 1,65 m

ABG 1570

FINISSEUR ABG CITY CLASS



FINISSEURS ABG À CHENILLES & SUR ROUES

Poids : 7 635–8 155 kg
Puissance moteur : 55,4 kW
Largeur de travail de base : 1,5–3 m
Largeur de pose maximale : 4,5 m

ABG 2820 | ABG 2870

FINISSEUR ABG MULTI CLASS



FINISSEURS ABG À CHENILLES & SUR ROUES

Poids : 15 890–17 362 kg
Puissance du moteur : 105–140 kW
Largeur de travail de base : 2,5–5 m
Largeur de pose maximale : 10 m

eABG 4820 | ABG 4820 | ABG 5420 | ABG 6720L
ABG 6820 | ABG 6820L | ABG 7320 | ABG 4470
ABG 6870

FINISSEUR ABG DE CLASSE AUTOROUTE



FINISSEURS SUR CHENILLES ABG

Poids : 17 142–19 592 kg
Puissance du moteur : 170–200 kW
Largeur de travail de base : 2,5–5 m
Largeur de pose maximale : 13 m

ABG 7820 | ABG 7820L | ABG 7920
ABG 8820 | ABG 8820L



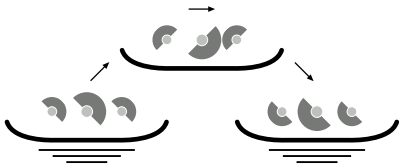
VEUILLEZ CONTACTER VOTRE REPRÉSENTANT LOCAL POUR
CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DU PRODUIT SUR VOTRE MARCHÉ.

TECHNOLOGIE DES MACHINES



SYSTÈME D'EXCITATEUR À TROIS ARBRES

Le système unique d'excitateur à trois arbres Ammann offre des capacités de franchissement et des performances de compactage inégalées pour les équipements légers tels que les plaques vibrantes hydrostatiques. Ce système élimine les mouvements erratiques, permettant un déplacement fluide même dans des sols lourds et cohésifs. Le mouvement constant du système permet de franchir sans effort les obstacles ou de compacter les matériaux de remblai à forte teneur en humidité.



APH 55/75

APH 65/85

APH 85/95

APH 110-95



COMPACTAGE INTELLIGENT DU SOL

Des processus de compactage précis, transparents et vérifiables sont de plus en plus exigés sur les chantiers. Ammann a franchi une première étape en 1998 avec l'introduction de l'Ammann Compaction Expert (ACE), un système automatisé de mesure et de contrôle du compactage. ACE a été continuellement amélioré depuis son lancement et reste le leader du secteur. Il s'agit du seul système qui ajuste automatiquement l'amplitude et la fréquence en fonction des caractéristiques du sol.

La technologie ACE est disponible pour les compacteurs lourds et légers ainsi que pour les équipements de compactage légers.



ACE POUR PLAQUES VIBRANTES



ACE POUR LE COMPACTAGE DES SOLS

ACE POUR LE COMPACTAGE DE L'ASPHALTE



ACE POUR LE COMPACTAGE LÉGER



OSCILLATION



OSCILLATION

L'oscillation est une méthode dynamique de compactage qui présente des avantages significatifs par rapport aux méthodes vibrantes traditionnelles. Elle transmet à la fois une énergie horizontale et verticale, permettant d'intégrer les granulats sans la force généralement associée aux compacteurs lourds. Les compacteurs à oscillation excellent sur les chantiers sensibles tels que les ponts ou lors de travaux au-dessus de canalisations ou de réseaux. Les compacteurs oscillants peuvent également travailler sur des tapis d'enrobé trop chauds ou trop froids pour les méthodes de compactage traditionnelles. Ces compacteurs peuvent aussi sceller les tapis sans endommager les joints froids.



OSCILLATION

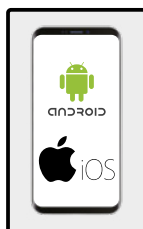
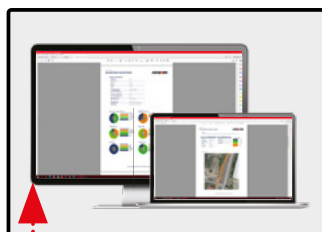
FORCES STATIQUES ET DYNAMIQUES

QU'EST-CE QUE L'ADS ?

Système de documentation Ammann

ADS permet la documentation des résultats de compactage du chantier mesurés par les systèmes ACE^{force} ou ACE^{pro}. Il est installé sur les compacteurs lourds Ammann et utilise le positionnement GPS pour une localisation précise.

- Documentation précise du chantier
- Contrôle de qualité facile
- Efficacité accrue (gain de temps et économie de carburant, réduction des coûts de reprise, prolongation de la durée de vie, réduction du CO₂)
- Aucun risque d'endommager, de voler ou de perdre l'appareil Android/iOS pendant l'enregistrement



SYSTÈME ÉLECTRONIQUE DE GESTION DES FINISSEURS (EPM3)

Maîtrisez vos opérations grâce au système électronique de gestion des finisseurs (EPM3) d'ABG. Tous les boutons de commande pour toutes les fonctions sont regroupés dans un seul système et disposés selon une vue d'ensemble pour guider l'opérateur de manière intuitive à travers les différentes fonctions de travail. À l'aide de la molette, sélectionnez et ajustez rapidement les fonctions pour un meilleur contrôle de la machine, une utilisation aisée et une efficacité optimale.



APRÈS-VENTE MACHINES

KITS DE PORTAGE

Bien que l'usure soit inévitable, les temps d'arrêt peuvent être limités. Les kits d'usure rendent le remplacement des pièces efficace et économique. Toutes les pièces nécessaires sont regroupées dans une seule boîte afin de garantir un remplacement rapide, simple et pratique.



KITS D'ENTRETIEN

L'entretien préventif est essentiel pour le bon fonctionnement et la longévité des machines. Plus la maintenance est facile, plus elle a de chances d'être réalisée. Les kits de maintenance simplifient l'entretien. Les pièces associées à un processus de maintenance particulier sont regroupées dans une seule boîte avec un numéro de pièce unique.

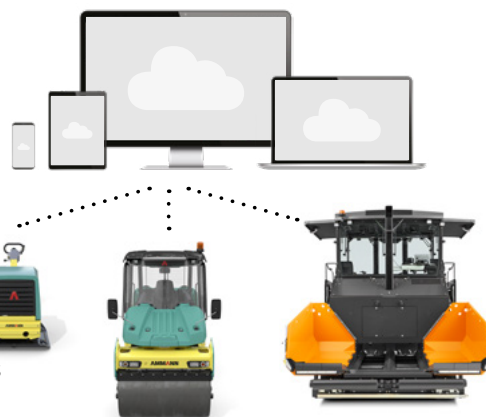
KITS D'URGENCE

Les kits d'urgence empêchent les petits désagréments de devenir de gros problèmes pouvant entraîner l'arrêt d'une machine, voire d'un chantier. Ces kits comprennent des pièces telles que des interrupteurs, des fusibles et des bobines de valve, faciles et rapides à remplacer mais pouvant néanmoins causer des problèmes importants en cas de dysfonctionnement. Les kits se rangent aisément dans le coffre ou la benne d'un véhicule pour être disponibles à tout moment. Un membre de l'équipe disposant de quelques connaissances techniques peut effectuer ces réparations sur le chantier. Ces interventions prennent 2 heures ou moins.



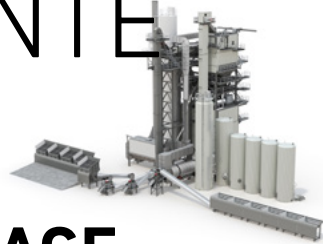
Ammann ServiceLink est un outil de gestion numérique des données qui fournit aux clients les informations qu'ils souhaitent le plus : localisation de la machine, état de la batterie et heures de fonctionnement. Le transfert des données est automatique grâce au nouveau matériel, et l'accès à l'information se fait en un clic.

- Fournir l'emplacement de la machine, les heures de fonctionnement, l'état de la batterie
- Accès aux données en un seul clic
- Transmet de manière fiable les données des machines, où qu'elles se trouvent
- Compatible avec toutes les machines produites par Ammann ou d'autres fabricants
- Rationalisation des mises à niveau de la flotte (option rétrofit)
- Facile à installer



CENTRALE APRÈS-VENTE

SERVICES TECHNIQUES POUR VOTRE CENTRALE D'ENROBAGE



Ammann propose des forfaits de service qui garantissent que toute la maintenance est à jour, rendant votre centrale efficace et la protégeant également contre l'usure prématurée pouvant résulter de mauvaises pratiques d'entretien. Divers forfaits de services techniques sont disponibles. Ou, si vous le souhaitez, un représentant Ammann peut se rendre dans votre centrale et, ensemble, vous pouvez élaborer un plan parfaitement adapté à vos besoins.



ENTRETIEN DU
BRÛLEUR



PÉRIODIQUE
ENTRETIEN



ÉTALONNAGE
SERVICE



ÉLECTRIQUE
VÉRIFICATION



FILTRE
VÉRIFICATION

LES AVANTAGES D'UN RÉTROFIT

Il existe un moyen de bénéficier des avantages d'une nouvelle centrale – sans le coût d'acquisition. Un retrofit Ammann est un processus éprouvé qui modernise les centrales existantes afin qu'elles puissent bénéficier des dernières avancées technologiques et environnementales. Ammann dispose d'un processus de retrofit éprouvé. Il coûte une fraction du prix d'une centrale neuve et est disponible pour les produits de centrale d'enrobage fabriqués par Ammann et d'autres constructeurs.

Quels sont les principaux avantages d'un retrofit ?

Améliorations environnementales

Parmi les améliorations potentielles figurent un système de cuve à bitume et un filtre à manches modernisés, la réduction du bruit et la possibilité de produire des mélanges à basse température.

Améliorations technologiques

Les brûleurs, le malaxeur, le système de contrôle et le système de recyclage sont mis à jour pour utiliser les dernières technologies.

Une centrale renouvelée

Les options de retrofit incluent le remplacement du sécheur et du malaxeur ainsi que l'ajout d'Amdurit®, le système exclusif de protection contre l'usure d'Ammann.

FORMATION POUR LES CENTRALES

Ammann dispose de plus de 10 centres de formation régionaux à travers le monde.

Ces centres associent un enseignement en salle à une expérience pratique, incluant la disponibilité de composants de centrale pour les leçons de maintenance.

Le simulateur du système de contrôle as1 offre aux opérateurs des scénarios réalistes sans risque de gaspillage de matériaux ni d'arrêt de la centrale. Les opérateurs peuvent expérimenter et apprendre de leurs erreurs – sans conséquences coûteuses.

Des opérateurs d'autres sites participent à la formation. Les participants affirment que les échanges avec leurs pairs – et l'apprentissage de leurs méthodes pour surmonter les difficultés – constituent des avantages supplémentaires majeurs.

Les sessions sont dispensées dans de nombreuses langues, garantissant que l'équipe comprend les termes et les leçons clés et tire le meilleur parti de son investissement.

De plus, les experts Ammann peuvent personnaliser un programme et travailler avec les opérateurs et les responsables sur le site du client. Les avantages incluent une expérience pratique sur l'équipement du client et la possibilité d'impliquer davantage de personnel.



For additional product information and services please visit :
www.ammann.com

