

ASPHALT CHARGENMISCHANLAGEN PREMIUM

UNIVERSAL

TECHNOLOGIEGESTEUERTE
LEISTUNG UND FLEXIBILITÄT



BEREIT FÜR HEUTE UND FÜR DIE ZUKUNFT
EINFACHE UPDATES DURCH SMARTES DESIGN

AMMANN

Ammann Universal
Asphaltmischanlagen bieten die
Produktivität, die Sie benötigen,
und sorgen gleichzeitig für
Kosteneinsparungen in jeder
Phase des Prozesses.

Die ABP Universal-Anlagenserie
repräsentiert den mittleren bis
hohen Leistungsbereich mit einer
Leistung von bis zu 400 Tonnen
pro Stunde. Die Anlagen sind in
der Lage, verschiedenste
Mischungen zu liefern und
gleichzeitig eine
Spitzenproduktion aufrecht-
zuerhalten, um die Bedürfnisse
von grossen und kleinen
Unternehmen zu erfüllen.





ABP Universal

INHALTSVERZEICHNIS

- 4 AMMANN PORTFOLIO
CHARGENMISCHANLAGEN
- 6 AUSSTATTUNG
- 8 UNANGEFOCHTENE VORTEILEN
- 10 QUALITÄT & ZUVERLÄSSIGKEIT
- 12 GERINGE UMWELTBELASTUNG
- 16 EFFIZIENZ & ENERGIEEINSPARUNG
- 20 NACHHALTIGE LÖSUNGEN
- 23 AS1-ANLAGENSTEUERUNG
- 24 TRANSPORT & MONTAGE
- 26 AMMANN ANLAGEN KUNDENDIENST
- 30 AMMANN WELTWEIT

AMMANN PORTFOLIO CHARGENMISCHANLAGEN

Konsistent von Anfang bis Ende.
Die Chargenmischanlagen von Ammann bieten den Einklang aller Komponenten, der für Ihre Mischqualität entscheidend ist.

Alle Prozesse und Komponenten der Anlage wurden sorgfältig entwickelt, um sicherzustellen, dass die Dosierung, Erhitzung, Klassierung und der Wiege- und Mischprozess nahtlos ineinandergreifen. Bei der Integration aller beweglichen Teile hilft die as1-Anlagensteuerung, die führende Technologie mit einer benutzerfreundlichen Oberfläche bietet.

Manche Dinge ändern sich nie

Ammann ist seit mehr als 150 Jahren im Geschäft mit Strassenbaumaschinen tätig, hat Erfahrungen und Know-how gesammelt und entwickelt die Technologien der Zukunft.

Was sich nicht geändert hat, ist die konsequente Fertigungsphilosophie von Ammann. Bis heute werden alle Kernkomponenten hausintern entwickelt und produziert, um eine nahtlose

Integration zu gewährleisten und letztendlich höchste Qualität, Effizienz und Langlebigkeit sicherzustellen. Dieser Ansatz bedeutet auch, dass es für praktisch alle Bedürfnisse beim Betrieb einer Anlage einen einzigen Ansprechpartner gibt.

Ein Jahrhundert an Branchenerfahrung sorgt dafür, dass wir Ihr Geschäft verstehen und Anlagen entwickeln, die anwenderorientierte Lösungen bieten.

CHARGENMISCHANLAGEN PORTFOLIO



AMMANN UNIVERSAL ANLAGENLEISTUNG



ANLAGEN-TYP	240	320	400
KONTINUIERLICHE MISCHANLAGEN-KAPAZITÄT BEI 5 % FEUCHTIGKEIT	240 t/h	320 t/h	400 t/h
ANZAHL DER VORDOSEURE	Nach Wunsch		
INHALT VORDOSEURE	7,5–15 m ³		
TROCKENTROMMEL TYP	T 25100		T 27110
LEISTUNG DES BRENNERS	20 MW	24 MW	26 MW
BRENNSTOFFE	Erdgas, Heizöl extra leicht, Schweröl, Flüssiggas, LPG (Option: Braunkohlestaub)		
FILTERLEISTUNG	57 000 Nm ³ /h	63 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h
SIEB TYP (HMS 1-REIHIG)	APS-2060-S (optional: VA-2050-S oder APS-2060-NGS)		
SIEBEN	5- oder 6-Fractionen		
SIEBFLÄCHE (6-FRAKTIONEN)	APS-2060-S = 52 m ² VA-2050-S = 43,4 m ² APS-2060-NGS = 52,3 m ²		
SILO FÜR HEISSE ZUSCHLAGSTOFFE 1-REIHIG	140 t, 200 t		
SILO FÜR HEISSE ZUSCHLAGSTOFFE 2-REIHIG	140 t, 200 t Anordnung: 1/2 : 1/2 oder 1/3 : 2/3		
MINERALWAAGE	4800 kg		
FILLERWAAGE	600 kg		
BITUMENWAAGE	468 kg		
MISCHERGRÖSSE / INHALT	4 t oder 5 t		
BINDEMITELVERSORGUNG	E-Bit, vertikale Konfigurationen, 60 t ³ , 80 t ³ , 100 t ³ , auch geteilte Tanks verfügbar		
FILLER VERSORGUNG	Nach Kundenwunsch: Eigen- und Fremdfiller-Silos oder Filler-Türme in verschiedenen gewünschten Konfigurationen		
VERLADESILO FÜR HEISSMISCHGUT / ABTEILE	140t oder 180t in 2 Kammern, 260t oder 340t in 4 Kammern		
BIS ZU 40% RECYCLING-ZUGABE	RAC direkt in den Mischer		
BIS ZU 50% RECYCLINGZUGABE	Ring in der Trockentrommel RAH50		

Empfohlene Konfiguration; Bitte kontaktieren Sie das Ammann Verkaufsteam für die Feinabstimmung Ihrer Asphaltmischanlage.

ERFAHRUNG, TECHNOLOGIE UND FLEXIBILITÄT

Ammann Universal Anlagen setzen den Standard für die Mischgutproduktion bis zu 400 Tonnen pro Stunde Leistungsklassen.

Eine klar strukturierte Komponentenphilosophie bildet die Grundlage der Universal-Serie. Diese Struktur stellt sicher, dass praktisch jede Konfiguration realisiert werden kann, um den Kunden Flexibilität und Kombinierbarkeit zu bieten.

Die ABP Universal bietet bis zu 200 Tonnen heissen Mineralstoffgehalt in zwei getrennten Siloreihen, eine Paralleltrommel für die Zuführung von RC und einen 5-Tonnen-Mischer oder ein grosses heisses Sieb mit einer Fläche von 56 m². Egal, was der Kunde wünscht, es kann in die ABP Universal eingebaut werden.

Diese Anlage ist für die höchste Verarbeitung von Heisszuschlägen, Produktionsflexibilität und Leistung ausgelegt, auch dank der hohen Verwertung von Recycling durch das Ammann Paralleltrommelsystem.



■ ■ AUSSERGEWÖHNLICHE
PRODUKTIONSMENGEN,
FORTSCHRITTLICHE
REZEPTE FÜR ASPHALT-
MISCHGUT UND EINE HOHE
RC-VERARBEITUNG GEHÖREN
ZU DEN WICHTIGSTEN
MERKMALEN DER
UNIVERSAL. ■ ■



UNIVERSAL: DIE VORTEILE GEGENÜBER ALLEN ANDEREN



ABP Universal

Aussergewöhnliche Leistung, Zuverlässigkeit und Qualität sind die Eckpfeiler unseres Engagements für unsere Kunden. Diese Kriterien schaffen einzigartige Vorteile, die die Universal von den Anlagen der Konkurrenz unterscheiden.

Wir investieren kontinuierlich in die innovative Weiterentwicklung der Technologien, um die besten Lösungen für Effizienz, Energieeinsparung und Nachhaltigkeit zu gewährleisten. Die Verwendung von recyceltem Asphalt verringert die Umweltauswirkungen der Anlage und bietet gleichzeitig skalierbare Lösungen für spezifische Anforderungen.

Optimierter für Transport und die Montage vor Ort bieten unseren Kunden Flexibilität, Kosteneffizienz und die Bereitschaft für eine sofortige Produktion.

Und nicht zuletzt trägt die hochmoderne as1-Anlagensteuerung zur Steigerung der Produktionsleistung bei.



EFFIZIENZ UND ENERGIEEINSPARUNG

- Die Ammann Technologie sorgt für einen effizienteren Energieverbrauch im Vergleich mit Anlagen der Konkurrenz;
- Geringer Energieverbrauch = geringer CO₂ Ausstoss;
- Niedriger Energieverbrauch = reduzierte Betriebskosten.



NACHHALTIGE LÖSUNGEN

- Fünf verschiedene Stufen von RC-Technologien: RAC30, RAC40, RAH50, RAH60, RAH100;
- Entwickelt für die Herstellung von KALT-, WARM- und HEISSMISCHGUT
- Optimierte und modulare Produkte, die jederzeit nachgerüstet werden können.



GERINGE UMWELTBELASTUNG

Alle Anlagen sind konstruiert:

- Ästhetisch ansprechend und dem Umfeld angepasst;
- Mit skalierbaren Lösungen für Luft-, Schall- und Geruchsemissionen.



QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

- Ammann bietet ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis bei Trockentrommeln und Brennern, Taschenfiltern, Sieben und Mischern sowie bei der Anlagensteuerung
- Alle Kernkomponenten werden in der Schweiz entwickelt
- Speziallösungen wie Amdurit und Ammatex sind unsere Antwort auf echte Kundenprobleme.



TRANSPORT UND INSTALLATION

- Hohe Wirtschaftlichkeit (Total Cost of Ownership) auf dem Markt;
- Kostengünstige Handhabung und Transport;
- Schnelle Montage.



AS1 STEUERUNG

- Weltweit in mehr als 3000 Anlagen im Einsatz;
- Das innovativste und allumfassendste System, das je für Asphaltmischanlagen entwickelt wurde.





QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT



Erfahren Sie
mehr

Ammann Asphalt-
mischanlagen nutzen eine
komplexe Verfahrenstechnik,
die ein perfektes Zusammen-
spiel aller Einzelkomponenten
erfordert.

Diese Integration ist so wichtig, dass Ammann alle
Kernkomponenten wie Trommeln, Brenner, Filter, Siebe,
Anlagensteuerung und Mischer selbst entwickelt.

Nur so kann gewährleistet werden, dass unsere
Anlagen den hohen Anforderungen und Standards des
modernen Marktumfeldes gerecht werden. Ammann ist
derzeit der einzige Hersteller von Asphaltmischanlagen,
der diesen Ansatz aus einer Hand anbietet, was uns
zum professioneller Partner für alle Aspekte Ihrer
Asphaltmischanlage macht. Wir geben Antworten,
wenn Sie sie brauchen, und sind offen, auf Ihre
spezifischen Bedürfnisse einzugehen.

AMMANN



TROCKENTROMMEL

- Ein einziger Hersteller für alle Trocknungs-, Heizungs- und Abgasmanagementprozesse gewährleistet eine perfekte Abstimmung;
- Eine breite Palette von Trocknergrößen für Anlagenkapazitäten von bis zu 400 Tonnen pro Stunde werden den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht;
- Optimierte Wärmeübertragungsstufen und Trocknerisolierung für maximale Effizienz und Brennstoffeinsparung;
- Wartungsarmes Design mit hoher Materialqualität und einfachem Austausch von Verschleissteilen;
- Anpassbare Konstruktion des Trockners für den Einsatz unterschiedlicher Zuschlag- und Brennstoffe.



FILTER

- Proprietäre Rotorstufenmechanismen sorgen für eine schonende Reinigung der Filterschläuche;
- Eine Filtrationseffizienz von 99,9 % gewährleistet die Einhaltung von Umweltvorschriften;
- Die grösstmögliche Oberfläche sorgt für eine optimale Filtrationseffizienz;
- Die minimale Anzahl beweglicher Teile reduziert den Wartungsaufwand und erhöht die Zuverlässigkeit;
- Hochwertige säurebeständige Stützkörbe aus Aluminium;
- Das CFD-unterstützte Design der Schlauchfilter reduziert Temperatur- und Druckverluste.



BRENNER

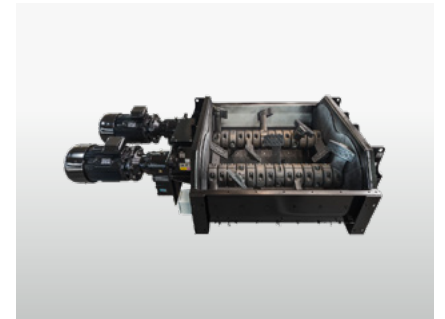
- Multi-Fuel-Feuerung mit gleichzeitiger oder abwechselnder Verbrennung von bis zu drei Brennstoffarten für maximale Flexibilität;
- Ein hocheffektiver Verbrennungsprozess sorgt für geringen Brennstoffverbrauch und niedrige Emissionen;
- Verbrennung von festem, staubförmigem Brennstoff ohne Stützflamme;
- Integrierte Dämmung für reduzierte Schallemissionen; weitere Reduzierung durch Frequenzumrichter möglich;
- Sicherheitskonzept entspricht den Vorschriften aller Länder weltweit;

- Verfügbar für verschiedene flüssige, gasförmige und feste Brennstoffe:
- Leichtöl
- Schweröl
- Altöl
- Bioöl
- Kerosin
- Flüssiggas
- Erdgas
- Flüssiggas in gasförmigem Zustand
- Kohlenstaub
- Holzstaub



SIEB

- Zu den genau kontrollierten Variablen gehören Hubwinkel, Amplitude, Frequenz, Siebkörperdesign und Maschengometrie. Das Ergebnis sind die leistungsstärksten Siebe auf dem Markt;
- Optimierte für hohe Temperaturen;
- Das Sieb ist auf dem neuesten Stand der Technik;
- Einfache Integration durch gleichbleibende Schnittstellen.



MISCHER

- Minimaler Verschleiss dank geschützter Komponenten und einem effizienten Mischprozess,
- Zweiwellenmischer sorgt für höchste Scherkräfte,
- Optimale Homogenität und Mischzeit durch die einzigartige Ammann Schaufelanordnung,
- Maximale Flexibilität bei der Sequenzgestaltung, was die Herstellung von Spezialmischungen ermöglicht.



GERINGE

UMWELTBELASTUNG

Die Verknappung von Industrieflächen führt dazu, dass Asphaltmischanlagen immer näher an Wohngebieten aufgebaut werden müssen.

Daher ist es wichtiger denn je, dass Anlagen den Lärm minimieren – sowohl um ein guter Nachbar zu sein als auch um lokale Anforderungen zu erfüllen:

- Ammann bietet vier Level zur Reduzierung von Lärmemissionen an;
- Universalanlagen sind für das einfache Anbringen einer Verkleidung ausgelegt;
- Die Verkleidung verhindert, dass Staub und Dämpfe in die Atmosphäre gelangen;
- Anlagen mit Verkleidungen sind ästhetisch ansprechend, was für Genehmigungsverfahren in städtischen Gebieten äusserst hilfreich ist.

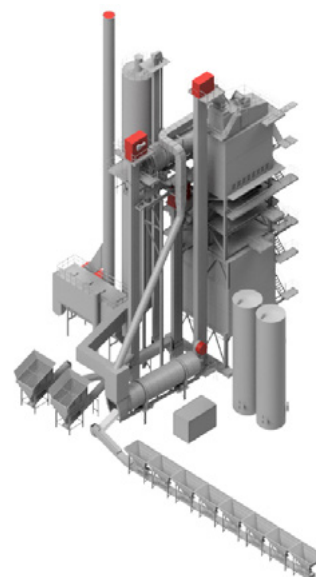


LEVEL 1

Ein wirtschaftlicher, effektiver Ansatz

Beinhaltet mehrere grundlegende kostenbewusste Massnahmen:

- Die Brenner sind mit drehzahlvariablen Antrieben ausgestattet, der Elektromotordrehzahl kann runter geregelt werden und wird damit leiser gemacht, wenn nicht die volle Leistung benötigt wird
- Ein Kaminschalldämpfer, im Wesentlichen eine in den Schornstein eingefügte Rinne, dient als Schalldämpfer
- Die Kopfstationen der Elevatoren für Asphaltrezyklate und Zuschläge sind mit einer Verkleidung versehen, um den Schallpegel von innen zu reduzieren
- Um den Lärm von innen zu reduzieren, werden rund um die Anlagenabsaugung schalldämmende Wände angebracht

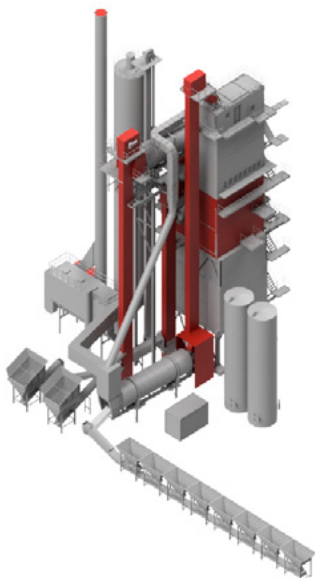


LEVEL 2

Verkleidung Hauptquellen

Baut auf Level 1 auf und bietet verschiedene Ergänzungen und Erweiterungen:

- Die Brenner sind mit Paneelen verkleidet;
- Die RAP- und VA-Elevatorschächte sind isoliert, um die Lärmemissionen von sich drehenden Ketten und fallendem Material zu minimieren;
- Die RAP- und VA-Übergabeschächte sind isoliert;
- Um den Lärm von innen zu reduzieren, werden rund um die Anlagenabsaugung schalldämmende Wände angebracht;
- Ein Sieb der nächsten Generation (NGS) ersetzt das Standard-Vibrationssieb für VA. Das NGS, ein hochwertiges Sieb, ist staubdicht und doppelt gekapselt;
- Der Mischer und die Wiegeebene sind mit Trapezblechen verkleidet;
- Die Überkornrinne ist isoliert.

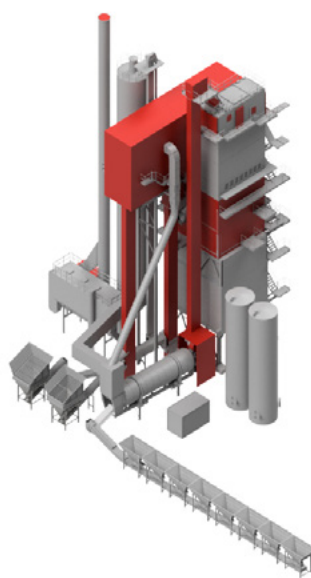


LEVEL 3

Verkleidungen für weitere Reduzierungen

Baut auf Level 1 und 2 auf und bietet verschiedene Ergänzungen und Erweiterungen:

- Die RAP-Trockner-Sektion ist mit schallabsorbierenden Paneelen verkleidet;
- Die Wartungstüren und -öffnungen des Siebs sind mit schallabsorbierenden Paneelen abgedichtet;
- Der Mischer und die Wiegeebene sind mit schallabsorbierenden Paneelen verkleidet. (Eine Verbesserung gegenüber den Trapezblechen in Level 2.)

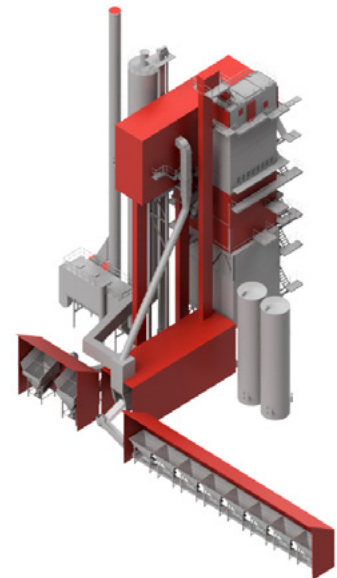


LEVEL 4

Die leiseste Anlage überhaupt

Baut auf Level 1, 2 und 3 auf und bietet verschiedene Ergänzungen und Erweiterungen:

- Der VA-Trockner und der Brenner sind vollständig in einem Gehäuse mit schallabsorbierenden Paneelen;
- Die Vordoseure haben ein dreiseitiges Gehäuse;
- Über der Bitumpumpe und der Kompressoreinheit ist ein Schallschutzgehäuse angebracht.





GERINGE

UMWELTBELASTUNG

Bitumendämpfe sind die Hauptursache für Geruchsemissionen. Ammann bietet verschiedene Lösungen an, um die Dämpfe – und die daraus resultierenden Geruchsemissionen – zu reduzieren.



Behandlung von Blaurauch

Das von Ammann entwickelte System befasst sich mit dem Blaurauch, der bei der LKW-Verladung entsteht.

Bei diesem Verfahren werden die Dämpfe an der Mulde abgesaugt oder unter den Mischer abgeleitet – möglichst weit weg von den Auslaufftüren der Silos.

Das System basiert auf dem physikalischen Prinzip, dass heiße Luft aufsteigt. An diesem Punkt des Prozesses wird der Blaurauch in ein Kühlsystem zur Kondensation der öligen Phase und anschliessend in einen Ölabscheider zum Auffangen der feinsten öligen Partikel geleitet. Die behandelten Gase werden anschliessend in den Brenner geleitet.



System zur Neutralisierung von Geruchsemissionen

Das System bekämpft die Geruchsemissionen an zwei Schlüsselstellen:

1. Zum einen neutralisiert ein spezielles Kit im Schornstein die bei der Produktion entstehenden Emissionen;
2. Darüber hinaus verhindert eine Nebelsperre Geruchsemissionen im Entladebereich.



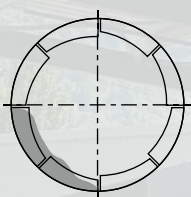


EFFIZIENZ UND ENERGIEEINSPARUNG

Die Anlagen von Ammann ermöglichen es den Kunden, ihre Aufgaben effizient und produktiv zu erfüllen. Die Anlagen helfen den Kunden, intelligenter zu arbeiten.

Trockner

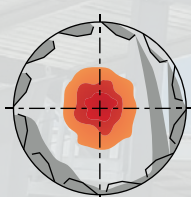
- Universal Trockner sind hocheffizient mit einer Leistung von bis zu 64 t/h (bei 3 % Feuchtigkeitsgehalt) pro Quadratmeter – 22 % effizienter als der bestehende Standard.
- Dies führt zu einem niedrigeren Energieverbrauch, was wiederum die Brennstoffkosten und die CO₂-Emissionen senkt.
- Die Effizienz des Wärmeaustauschs in den Trocknern ermöglicht niedrigere Rauchgastemperaturen als die herkömmlichen, welche normalerweise zwischen 85 °C und 90 °C liegen.
- Der erreichte Temperaturbereich liegt 20 °C unter dem von Trockentrommeln der Konkurrenz und führt zu Einsparungen von 1 kWh/t.



FÖRDERN



KONVEKTION



STRAHLUNG



AUSLAUF



Unser
nachhaltiges
Versprechen

Filter

- Weniger Druckverlust bedeutet weniger Energieverbrauch.
- Eine neuartige Konstruktion sorgt für eine gleichmässige Verteilung der Abluft im Filter.
- Durch die richtige Verteilung und Füllung wird die Oberfläche der Filterschläuche besser genutzt und die Effizienz verbessert.

Brenner

- Neue Technologie zur Steuerung der Flammenform.
- In kleineren Trocknern kann mehr Leistung erbracht werden, was zu einer höheren Effizienz und Energieeinsparungen führt.
- Eine spezielle Software optimiert die Luft/Brennstoff-Mischung für eine höhere Verbrennungseffizienz, was zu erheblichen Brennstoffeinsparungen führt.



EFFIZIENZ UND ENERGIEEINSPARUNG



AMMANN FOAM

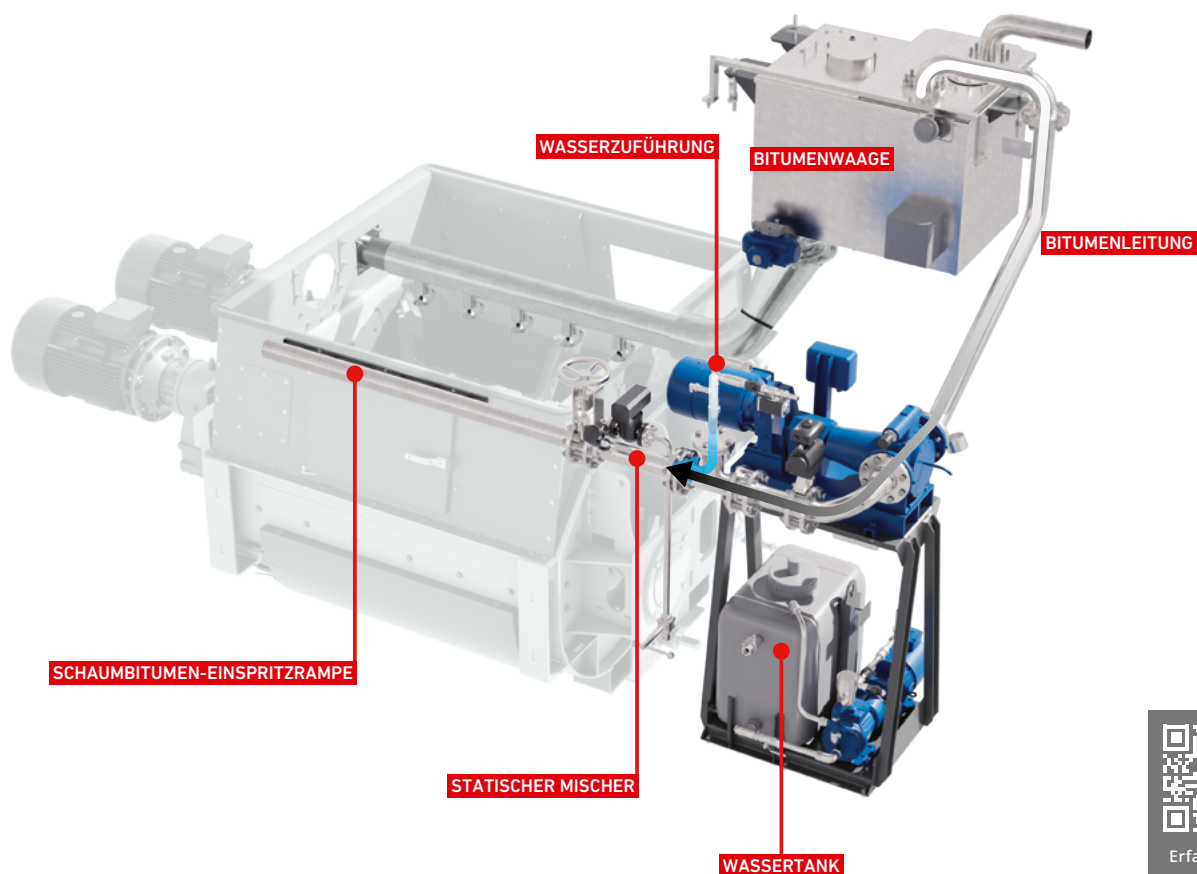
Ammann ist überzeugt davon, dass Niedertemperaturasphalt die Zukunft der Asphaltindustrie ist. Deshalb haben wir in Zusammenarbeit mit unseren Kunden und internen Experten das Ammann Foam System entwickelt.

Die niedrigen Temperaturen, die mit dem Einsatz von Ammann Foam einhergehen, bieten grosse Vorteile:

- Höhere Verarbeitbarkeit bei der Herstellung und Einbringung von Mischgut;
- Verbesserte Verdichtungsleistung;
- Verlängerung der Saison zur Asphaltierung;
- Die Möglichkeit, Mischgut über längere Distanzen zu liefern
- Bessere Recyclingleistung.

Der Einsatz von Ammann Foam zur Herstellung von Warmmischasphalt (WMA) bietet weitere Vorteile:

- Geringere VOC-Emissionen aus Bitumen;
- Geringere Gas- und CO₂-Emissionen durch Einsparungen bei der Trocknung und Erwärmung neuer Aggregate;
- Geringere Rauch- und Geruchsemissionen;
- Schnellere Freigabe von Strassen für den Verkehr;
- Geringerer Energieverbrauch führt zu Einsparungen bei den Produktionskosten.



Erfahren Sie
mehr

AS1 ECOVIEW

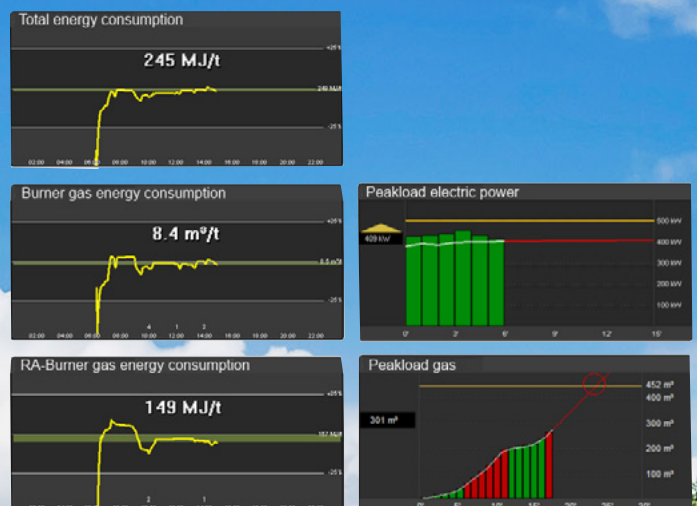
Dieses AS1-Modul hilft, Energieverschwendung aufzudecken und zu vermeiden.

Ein intuitives Display informiert die Anwender und ermöglicht eine sofortige Anpassung. So erhalten die Anwender die Daten, die sie benötigen, um Entscheidungen in Bezug auf den Durchsatz und die Materialkontrolle zu treffen und so die Einsparungen und die Effizienz zu maximieren

EcoView ermittelt auch die Werte der CO₂-Emissionen und berechnet fortlaufend die Energiekosten, wenn Anpassungen vorgenommen werden und der Betrieb effizienter wird.

HIGHLIGHTS

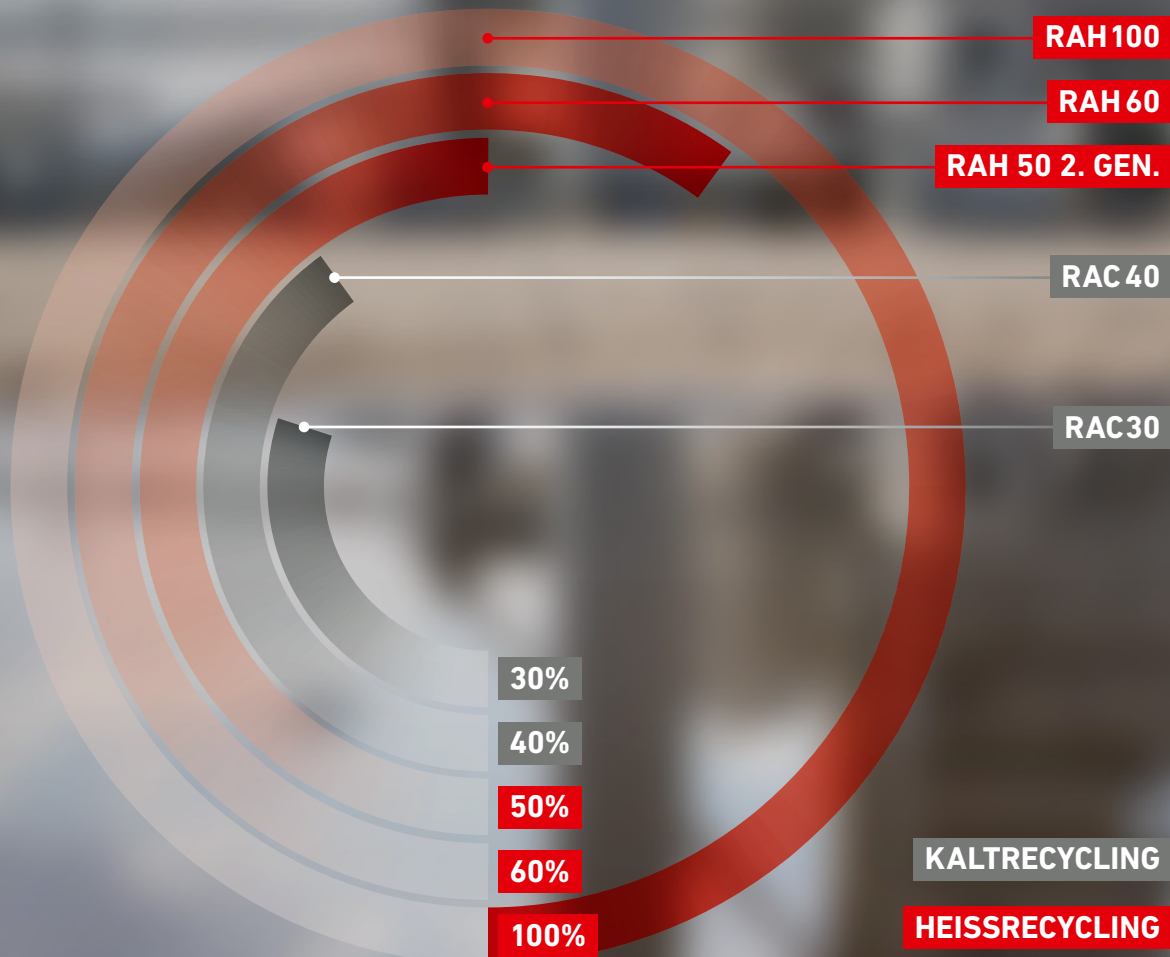
- Intuitives Anwenderdisplay zur Anzeige der Anlageneffizienz;
- Zeigt Schlüsselwerte an und ermöglicht den Vergleich mit Referenzwerten und früheren Zeiträumen;
- Ermittelt die CO₂-Emissionen;
- Ermittlung der resultierenden Energiekosten.





NACHHALTIGE LÖSUNGEN

Der Einsatz von Recycling-Asphalt ist angesichts der heutigen Nachhaltigkeitsanforderungen eine Notwendigkeit. Ammann ist weltweit führend in der Entwicklung der RAP-Technologie.



BIS ZU 40% KALTZUGABE IN DEN MISCHER



VORTEILE

- Neue Mineralstoffe können gesiebt werden;
- Chargengrösse variabel bei jeder Beladung;
- Maximale Flexibilität (Rezepte);
- Unabhängig vom Rest des Prozesses;
- Intelligente Lösung in Kombination mit RAH50.

BIS ZU 50% WARMZUGABE RAH 50 2. GEN.



VORTEILE

- Verarbeitet RAP-Anteile von bis zu 50%;
- Optimales Investitions-/Leistungsverhältnis;
- Energieeinsparung durch effiziente Verarbeitung von Neumaterial;
- Geringere Emissionen dank schonender Erwärmung von RAP;
- Eine Fortschrittliche Technologie – belegt durch die Branchenführerschaft von Ammann und drei internationale Patente.

BIS ZU 60% WARMZUGABE RAH 60



VORTEILE

- Neue Mineralstoffe können gesiebt werden;
- Hohe Aufgabemenge;
- Schonende Erwärmung;
- Kombinierbar mit Kaltzugabe-system.

100% WARMZUGABE RAH 100



VORTEILE

- Recyclingquoten von bis zu 100 % sind realisierbar;
- Emissionsärmste Lösung; erfüllt die strengsten Vorschriften;
- Verbesserter Prozess und Effizienz: Kostenvorteile durch Kraftstoffeinsparungen und korrekte Wiederverwendung von RAP;
- Die Rezepte sind flexibler, da die Mineralstoffe nicht überhitzt werden.



NACHHALTIGE LÖSUNGEN

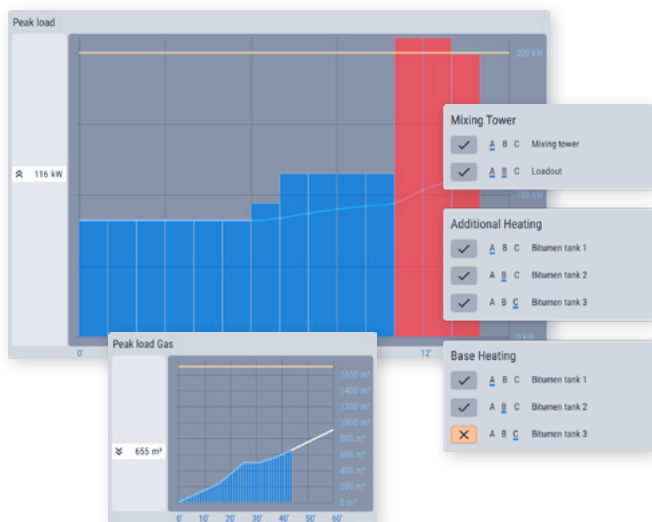
as1 Spitzenlast-Management

Energieversorger berechnen ihre Preise in der Regel nach Verbrauch oder Kapazität. Bei letzterem bestimmt die gemessene Spitze den Preis. Daher liegt es im besten Interesse der Betreiber von Anlagen, den Verbrauch während der Spitzenlast so gering wie möglich zu halten.

Das as1 Spitzenlast-Management Modul überwacht kontinuierlich die Spitzenlast im Vergleich zu kritischen Werten. Es prognostiziert Spitzenzeiten und reduziert die Last während der kostenintensivsten Zeiten.

Einige Geräte der Anlage können in diesen Zeiten abgeschaltet werden. Das Modul nutzt auch die automatische Stufenschaltung auf der Grundlage von Prognosen.

Das Spitzenlast-Management Modul arbeitet nahtlos mit dem as1 EcoView Modul zusammen und ist sowohl für Strom als auch für Gas verfügbar.



HIGHLIGHTS

- Verhindert den kurzfristigen, teuren Verbrauch bei Spitzenlasten
- Vorhersage-Funktion
- Automatische Abschaltung für elektrische Verbraucher

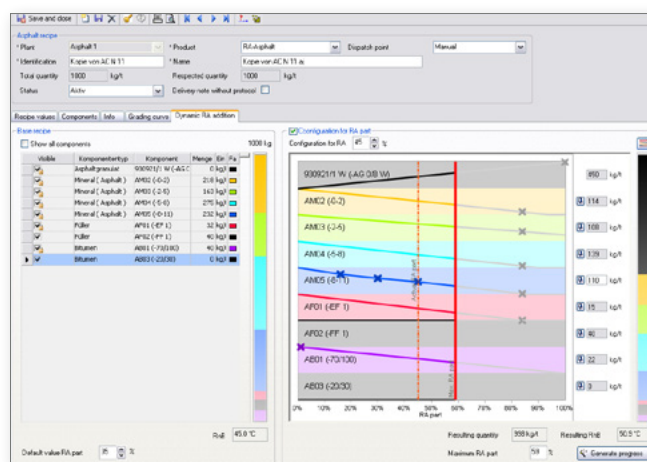
as1 Dynamische Recycling-Zugabe

Das Modul zum dynamischen Recycling-Zusatz macht es einfach, das RAP-Verhältnis zu ändern. Ein integrierter Assistent führt den Anwender durch die Eingabe des Rezepts. Über Schieberegler kann das RAP-Verhältnis während der Produktion angepasst werden.

Damit wird sichergestellt, dass die RAP-Zugabe und damit die Einsparung von Bindemitteln stets optimiert wird: Dies gibt dem Anwender die Sicherheit, den Durchsatz hoch zu halten und gleichzeitig die Qualität als übergeordnete Priorität zu wahren. Dies wiederum stellt eine hohe Effizienz sicher und maximiert die Rentabilität.

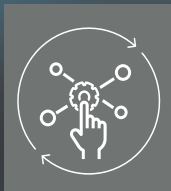
Verschiedene RAP-Verhältnisse in einem einzigen Rezept

Der Einsatz von RAP schont die natürlichen Ressourcen und bietet wirtschaftliche Vorteile. Mit dem optionalen as1 Dynamische Recycling-Zugabe Modul lässt sich das RAP-Verhältnis auch während der Produktion einfach und bedarfsgerecht verändern.



HIGHLIGHTS

- Der integrierte Assistent führt den Anwender durch die Rezepteingabe
- Ein Rezept ist ausreichend für zahlreiche RAP-Verhältnisse
- Änderung des RAP-Verhältnisses mit Hilfe der Schieberegler während der Produktion



AS1

STEUERUNG

Das leistungsfähige und zukunftsorientierte as1 Systemkonzept kombiniert bewährte Ammann Software mit speziell abgestimmter Industriehardware.

Die as1 Steuereinheit wurde für den Einsatz in rauen Umgebungen entwickelt und getestet. Auch die Netzwerkfähigkeit wurde optimiert. Kunden profitieren von einer flexiblen Arbeitsplatzkonfiguration, Vernetzung und Administration.

DAS FELDBUS-SYSTEM

Garantiert eine zuverlässige Signalübertragung

Das bewährte Feldbussystem ist robust und zuverlässig im harten Einsatz. Mit den Diagnosetools können Störungen effizient erkannt und behoben werden, auch per Fernwartung.

KOMPONENTEN DES SCHALTSCHRANKES

Für den harten Dauereinsatz konzipiert

Die Komponenten des Schaltschranks müssen rund um die Uhr extremen Belastungen standhalten. Deshalb verwendet Ammann nur bewährte, weltweit verfügbare Qualitätskomponenten namhafter Hersteller.

HOTLINE UND SUPPORT

Anlagenverfügbarkeit gesichert

Elektromechanische Störungen können mit Hilfe der elektrischen Schaltpläne und der as1-Diagnosetools durch das kundeneigene Personal rasch behoben werden.

Der kompetente Ammann-Kundendienst besetzt die Hotline, die jederzeit zur Fehlerdiagnose oder Wartung angerufen werden kann. Moderne Telekommunikationsmittel erhöhen die Verfügbarkeit der Anlage und reduzieren den Aufwand für den Service vor Ort.

HIGHLIGHTS

- Umfassende Systemfunktionalität;
- Schnell und einfach zu erlernen;
- Sicher in der Bedienung;
- Bewährtes Feldbus- und Lastteilkonzept mit höchster Zuverlässigkeit;
- Professionelle Hotline und Support-Organisation weltweit einsatzbereit.





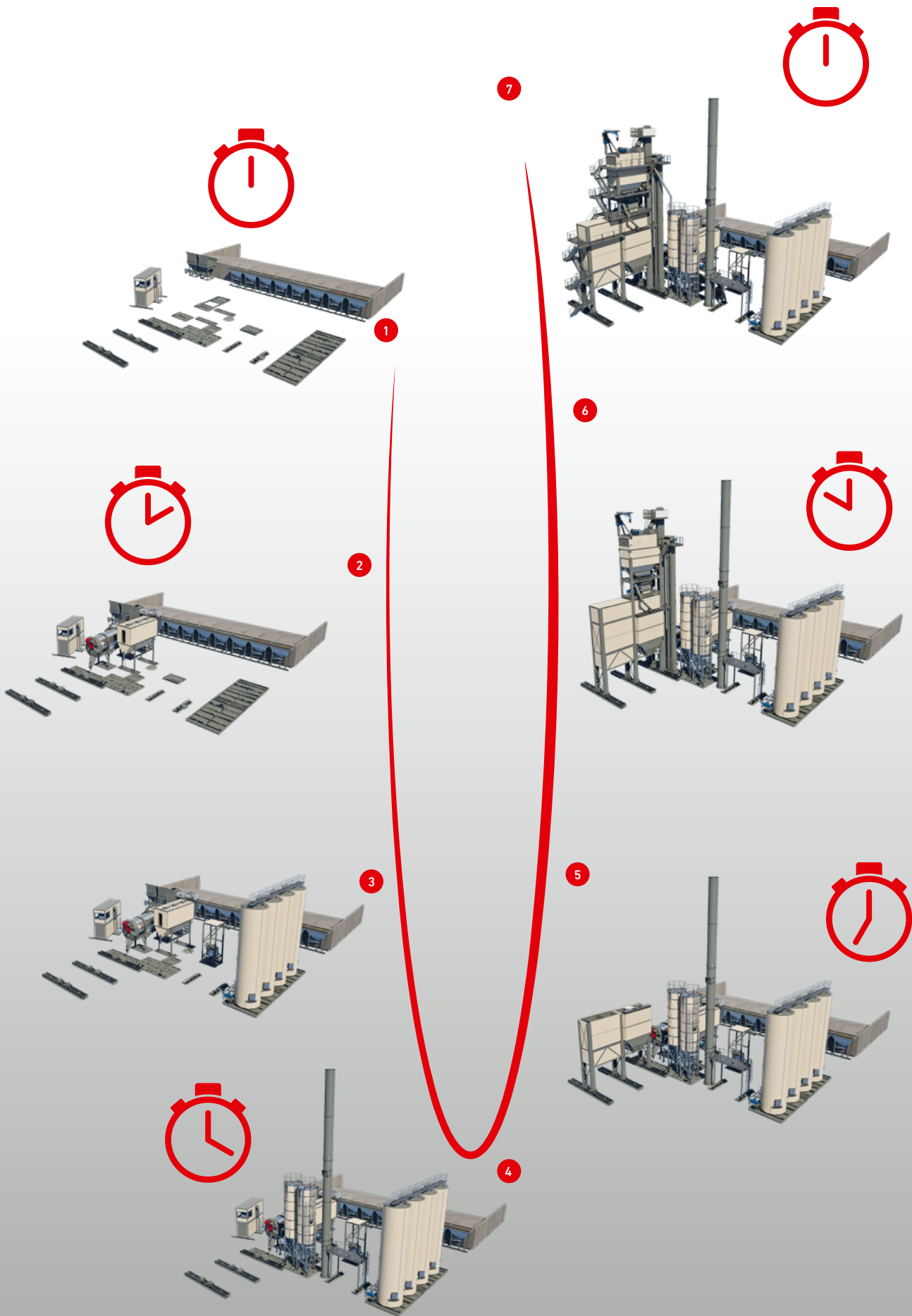
TRANSPORT & INSTALLATION

Die Universal ist so konstruiert, dass Transport und Montage vor Ort vereinfacht werden.

Kosteneffizienter Transport und Montage sind entscheidend für den Kunden. Zu den Anlagenoptionen gehören Stahlfundamente, die eine Installation auf stabilisiertem Boden ermöglichen – ohne Betonfundamente. Alle Kabel werden im Haus vormontiert und getestet.



SCHNELLE MONTAGE



AMMANN ANLAGEN KUNDENDIENST

Der vertraglich vereinbarte Wartungsdienst und die von Ammann angebotene Technikerschulung tragen zum Schutz Ihrer Investition bei, während die Anwenderschulung sicherstellt, dass Ihr Team in der Lage ist, alle in Ihre Anlage integrierten Funktionen und Vorteile zu nutzen. Wenn sich Ihre Bedürfnisse ändern, bietet Ammann Nachrüstungsoptionen an, mit denen Sie Ihre Anlage kostengünstig erweitern können.

Nachrüstung

- Aufwertung des technologischen Niveaus der Anlage;
- Verlängerung der Lebensdauer von Komponenten;
- Steigerung der Anlageneffizienz.

Original-Ersatzteile

- Aufrechterhaltung der ursprünglichen Anlagenleistung;
- Maximierung der Anlagenbetriebszeiten (keine Produktionsunterbrechungen);
- Überwachung der Wartungskosten.



Schulung

- Steigerung der Anlageneffizienz;
- Reduzierung unnötiger Kosten;
- Maximierung der Anlagennutzungsdauer.

Technischer Kundendienst

- Montage und fachgerechte Prüfung des Systems;
- Technische Hilfe;
- Vorbeugende Wartung.

AMDURIT

Amdurit, das von Ammann entwickelte Verschleisschutzsystem, bietet eine bis zu dreimal höhere Lebensdauer als verschleissfester Stahl und schützt wertvolle Teile und Komponenten.

VORTEILE

- Dreifache Standzeit im Vergleich mit verschleissfestem Stahl;
- Niedrigere Betriebskosten;
- Längere Lebensdauer;
- Schneller Einbau;
- Reduzierte Ausfallzeiten.



AUTOMATISIERTES SCHMIERSYSTEM

Was wäre, wenn ein einziges Verfahren die Lebensdauer Ihrer Anlage verlängern, die Kraftstoffkosten senken und die Sicherheit verbessern könnte?



VORTEILE

- Das Ammlub-System wird direkt an der Schmierstelle montiert und garantiert eine kontinuierliche Nachschmierung in kurzen Abständen;
- Die Schmierstoffe können bei laufendem Betrieb ausgetauscht werden, was die routinemässige Wartung optimiert und die Produktivität Ihrer Anlage aufrechterhält;
- Erhöht die Sicherheit, da Arbeiter aus dem Prozess entfernt werden;
- Reduziert die Energiekosten um bis zu 10%.

AMMATEX FILTERTASCHEN

Es sind mehrere Arten von Filterschläuchen erhältlich, um sicherzustellen, dass sie perfekt in Ihre Anlage passen.

VORTEILE

- Präzise Fertigung gewährleistet schnelle Installation und perfekten Sitz;
- Geeignet für alle Brennstoffarten;
- Aussergewöhnliches Preis-Leistungs-Verhältnis;
- Niedrige Emissionswerte dank korrekter Abdichtung und Montage;
- Reduzierte Betriebskosten der Anlage durch verlängerte Lebensdauer der Filtertaschen.



AMMANN GRUPPE WELTWEIT

Ein innovatives,
nachhaltiges
Unternehmen

Ammann ist ein weltweit führender Lieferant von Mischanlagen, Maschinen und Dienstleistungen für die Bauindustrie mit Kernkompetenzen im Straßenbau und der Verkehrsinfrastruktur. Wir haben uns einer nachhaltigen Entwicklung verpflichtet – sowohl in Bezug auf die Produkte, die wir herstellen, als auch auf die Art und Weise, wie wir sie herstellen.

Unsere Stärken sind die Verbindlichkeit einer langfristig operierenden Familienunternehmung und die starke internationale Verankerung. Seit 1869 setzen wir mit zahllosen Innovationen und konkurrenzfähigen, zuverlässigen Lösungen den «Benchmark» in der Straßenbauindustrie.

Geprägt von unserem Motto «Productivity Partnership for a Lifetime» richten wir unsere Aktivitäten auf die Bedürfnisse und Anforderungen unserer weltweiten Kundschaft aus. Anlagen und Maschinen, die sich tagtäglich im harten Einsatz bewähren, eignen sich am besten, um unseren Kunden den entscheidenden Vorteil im Wettbewerb zu verschaffen.

Unser zuverlässiges, pünktliches Servicenetzwerk sorgt für die unerlässliche Ersatzteilversorgung, dank der unsere Kunden weiterarbeiten können – und betreut die Anlagen und Maschinen über deren komplette Lebensdauer hinweg.

200+ HÄNDLER & VERTRIEBSPARTNER

20 REGIONALE VERTRIEBSSTELLEN & NIEDERLASSUNGEN

14 PRODUKTIONSSTANDORTE & KOMPETENZZENTREN

13 WARENLAGER

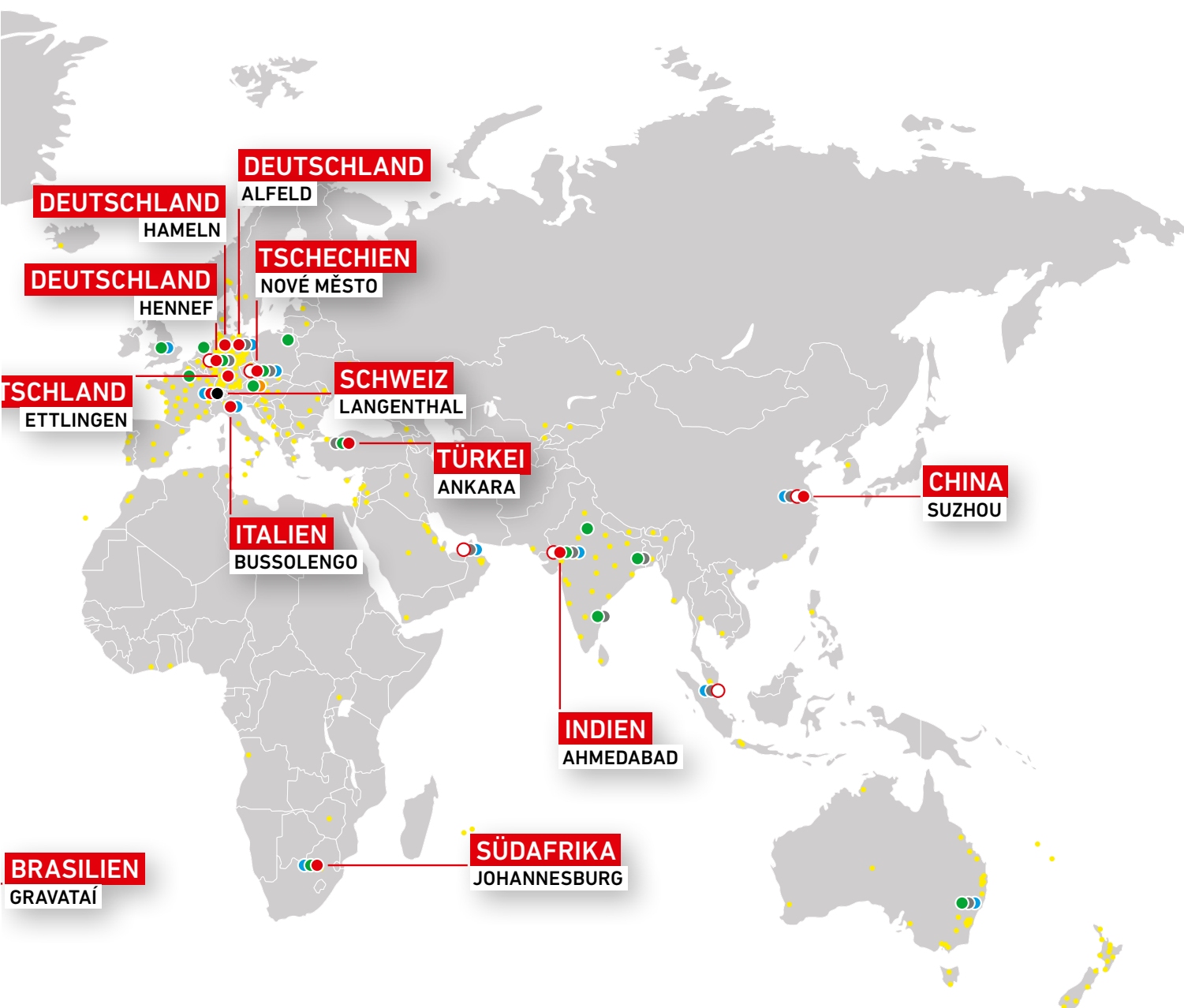
12 TRAININGSZENTREN



ANLAGEN

ASPHALTMISCHANLAGEN
BETONMISCHANLAGEN





GLOBALES VERTRIEBS- UND SERVICENETZWERK

- | | |
|---|------------------------------|
| ● HAUPTSITZ | ● GLOBALES RETROFIT ZENTRUM |
| ○ REGIONALE VERTRIEBSSTELLEN | ● WARENLAGER |
| ● NIEDERLASSUNGEN | ● TRAININGSZENTREN |
| ● PRODUKTIONSSTANDORTE & KOMPETENZZENTREN | ● HÄNDLER & VERTRIEBSPARTNER |

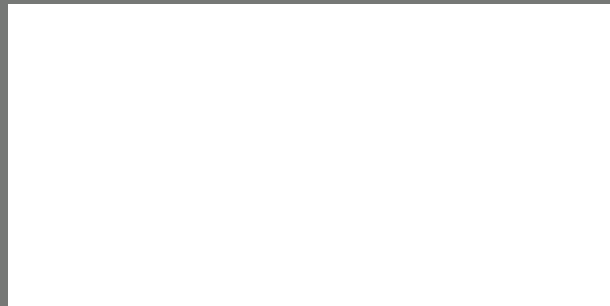


MASCHINEN

LEICHTE VERDICHTUNG

BODEN- UND ASPHALTVERDICHTER

STRASSENFERTIGER



Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten
und Dienstleistungen finden Sie unter:
www.ammann.com

