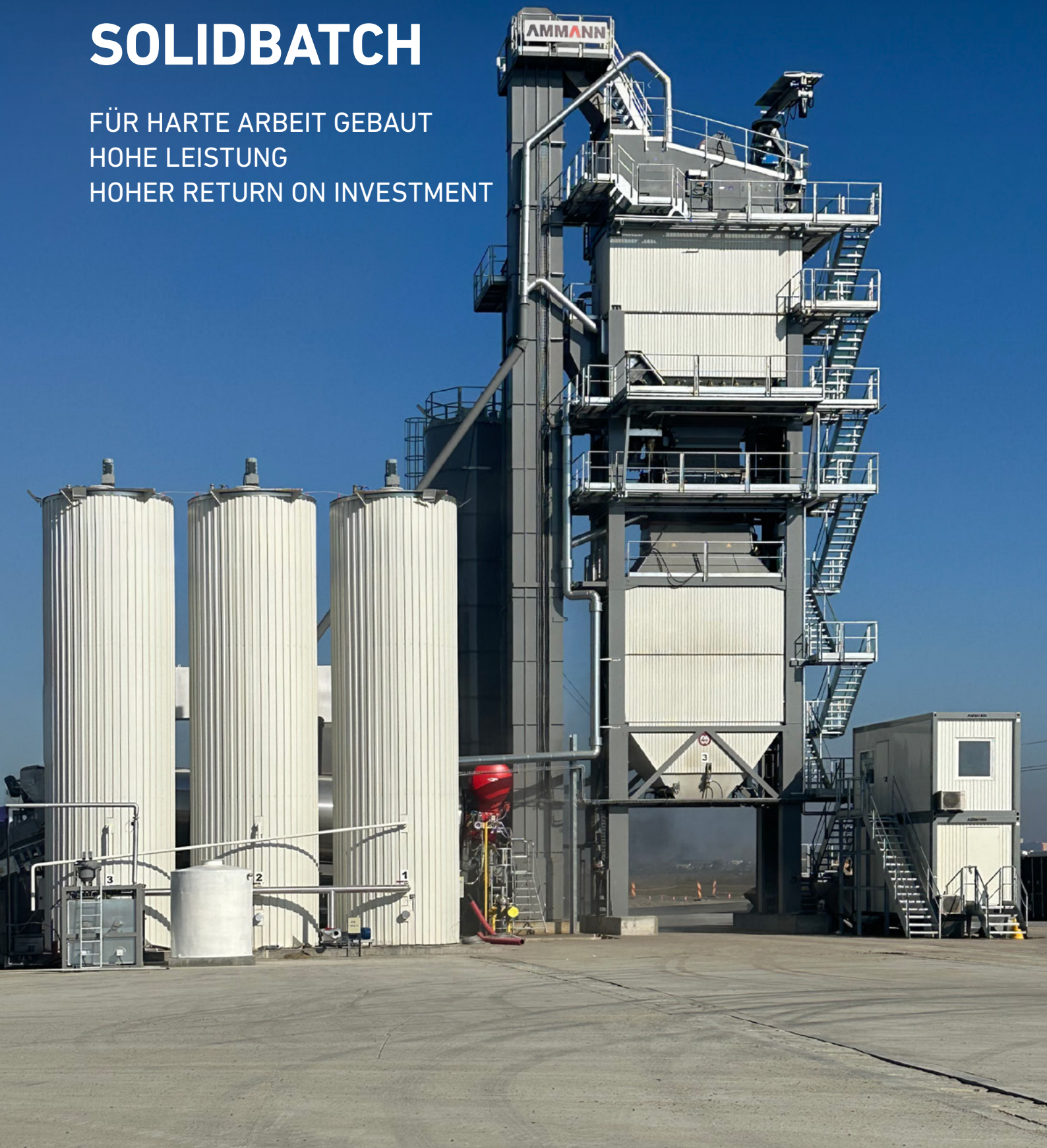


ASPHALT CHARGENMISCHANLAGEN KLASSISCH

SOLIDBATCH

FÜR HARTE ARBEIT GEBAUT
HOHE LEISTUNG
HOHER RETURN ON INVESTMENT

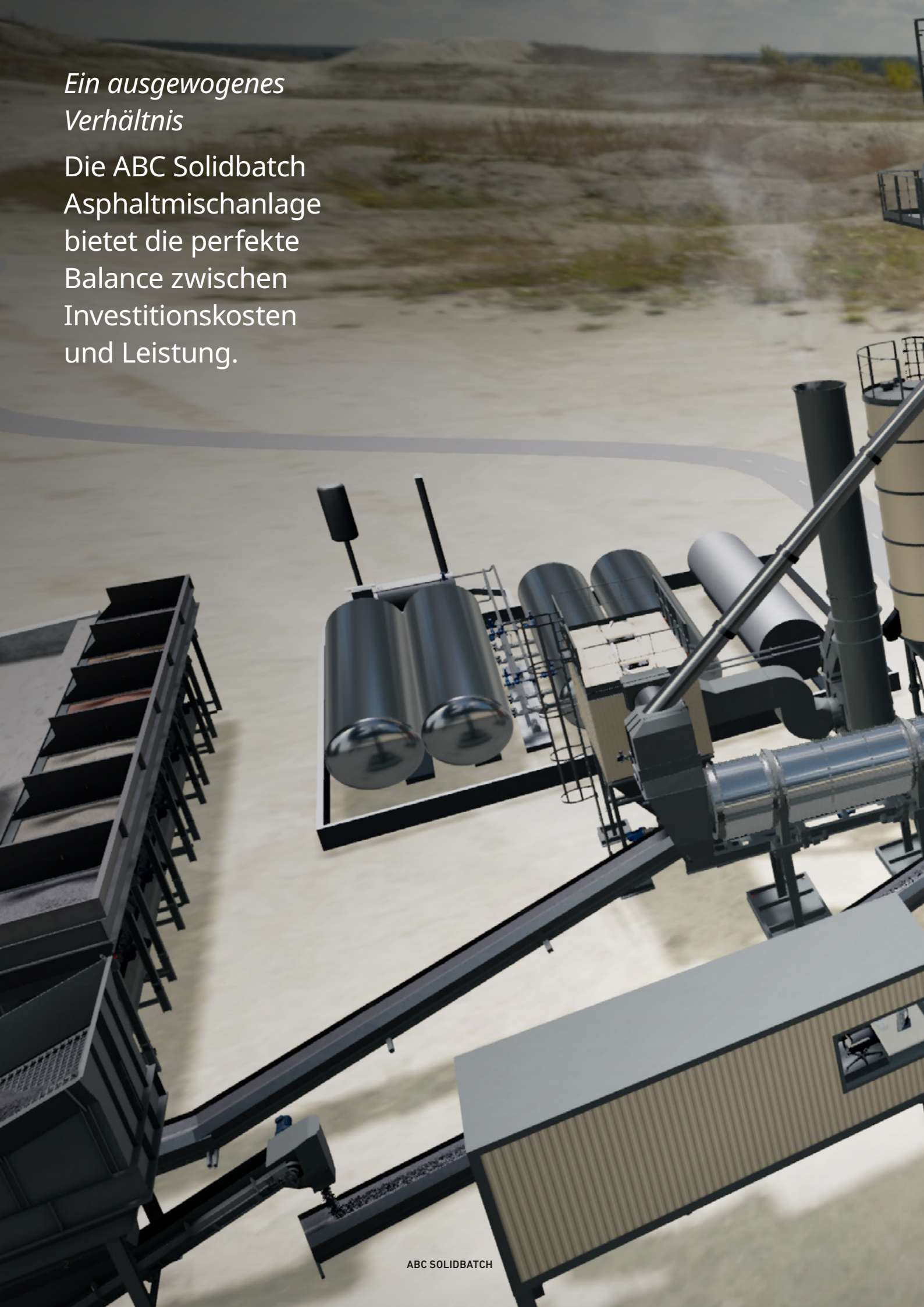


BEREIT FÜR HEUTE UND FÜR DIE ZUKUNFT
EINFACHE ERWEITERUNGEN DURCH SMARTES DESIGN

AMMANN

*Ein ausgewogenes
Verhältnis*

Die ABC Solidbatch
Asphaltmischanlage
bietet die perfekte
Balance zwischen
Investitionskosten
und Leistung.





Sehen Sie sich
das Video an

INHALTSVERZEICHNIS

- 4 AMMANN PORTFOLIO
CHARGENMISCHANLAGEN
- 6 BESONDERHEITEN
- 8 VORTEILE IM ÜBERBLICK
- 10 QUALITÄT & ZUVERLÄSSIGKEIT
- 12 GERINGE UMWELTBELASTUNG
- 14 EFFIZIENZ & ENERGIEEINSPARUNG
- 18 NACHHALTIGE LÖSUNGEN
- 23 AS1-ANLAGENSTEUERUNG
- 24 TRANSPORT & MONTAGE
- 26 AMMANN ANLAGEN KUNDENDIENST
- 30 AMMANN WELTWEIT

AMMANN PORTFOLIO CHARGENMISCHANLAGEN

Konsistent von Anfang bis Ende.

Die Chargenmischanlagen von Ammann bieten den Einklang aller Komponenten, der für Ihre Mischqualität entscheidend ist.

Alle Prozesse und Komponenten der Anlage wurden sorgfältig entwickelt, um sicherzustellen, dass die Dosierung, Erhitzung, Klassierung und der Wiege- und Mischprozess nahtlos ineinandergreifen. Bei der Integration aller beweglichen Teile hilft die as1-Anlagensteuerung, die führende Technologie mit einer benutzerfreundlichen Oberfläche bietet.

Manche Dinge ändern sich nie

Ammann ist seit mehr als 150 Jahren im Geschäft mit Strassenbaumaschinen tätig, hat Erfahrungen und Know-how gesammelt und entwickelt die Technologien der Zukunft.

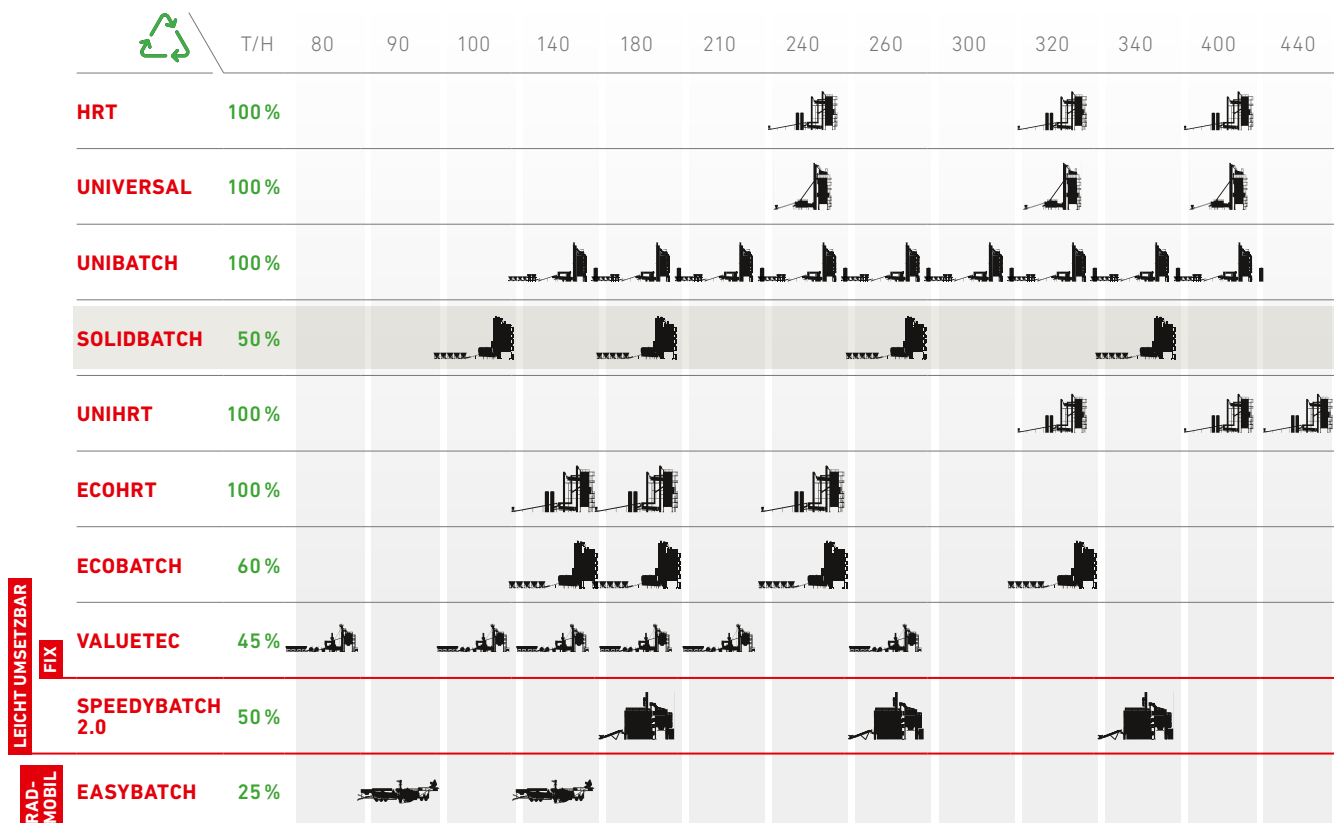
Was sich nicht geändert hat, ist die konsequente Fertigungsphilosophie von Ammann. Bis heute werden alle Kernkomponenten hausintern entwickelt und produziert, um eine nahtlose

Integration zu gewährleisten und letztendlich höchste Qualität, Effizienz und Langlebigkeit sicherzustellen.

Dieser Ansatz bedeutet auch, dass es für praktisch alle Bedürfnisse beim Betrieb einer Anlage einen einzigen Ansprechpartner gibt.

Ein Jahrhundert an Branchenerfahrung sorgt dafür, dass wir Ihr Geschäft verstehen und Anlagen entwickeln, die anwenderorientierte Lösungen bieten.

CHARGENMISCHANLAGEN PORTFOLIO



AMMANN SOLIDBATCH ANLAGENLEISTUNG

SOLIDBATCH MODELL	Max. Produktions- kapazität [t/h]		Trocken- trommel	Brenner [MW]	Filter [m ²]	Sieb [N° Sel.]	Heiß- mineral- Silo	Mischer Kapazität [kg] Asphalt- produktion [t/h]	Mischgut- silo
	3%	5%							
100	100	80	T-1650 RAH35-2080	8	AFA 2238 [277]	VA 1230 [4-5]	20	Amix 1.17 [1700] [145]	Bis zu 60 t
180	180	140	T-2080 RAH35-2080	14	AFA 3042 [483]	VA 1536 S [4-5]	25	Amix 1.22 [2200] [187]	Bis zu 110 t
260	260	210	T-2390 RAH35-2390	18	AFA 3062 [724]	VA 1840 S [5-6]	36-86	Amix 2.30 [3300] [280]	
340	340	260	T-25100 RAH35-25100	24	AFA 3075 [885]	VA 2050 S [5-6]	40-115	Amix 2.40 [4300] [365]	

Empfohlene Konfiguration; Bitte kontaktieren Sie das Ammann Verkaufsteam für die Feinabstimmung Ihrer Asphaltmischanlage.



EIN EINFACHES UND KLARES KONZEPT

Die SolidBatch-Linie verfügt über Anlagen mit Leistungen von 100 bis 340 Tonnen pro Stunde, so dass unsere Kunden genau die Produktionskapazität erhalten, die ihrem Bedarf entspricht.

Die neuen ABC SolidBatch-Anlagen bieten einen Mehrwert durch ihr einzigartiges, kompaktes Design und ihre fortschrittlichen Trocknungs- und Filterfunktionen. Die Produktion wird maximiert, während die Betriebskosten minimiert werden.

Die standardmäßige ABC SolidBatch Anlage erfüllt die wichtigsten Kundenanforderungen, darunter:

- Zuverlässigkeit;
- Unbegrenzte Leistung, einschließlich der Verwendung von bis zu 40% RAP;
- Sichere und einfache Wartung;
- Höchste Qualität;
- Die Möglichkeit, die Anlage im Laufe der Zeit nachzurüsten und auf der Anfangsinvestition aufzubauen.

Die ABC SolidBatch bietet eine solide Grundlage. Die Anlage ist für Kunden konzipiert, die unter Zeitdruck produzieren müssen. Sie bietet das beste Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt mit den niedrigsten Gesamtbetriebskosten. Die Einsparungen beginnen mit einem wettbewerbsfähigen Anschaffungspreis und setzen sich dann mit niedrigen Kosten für Transport, Installation und Wartung fort. Dieser Ansatz ist Teil des Engagements von Ammann, den Kunden das bestmögliche Erlebnis zu bieten.



■■ SENKT DIE
BETRIEBSKOSTEN
UND STEIGERT
DEN GEWINN. ■■



SOLIDBATCH: DIE VORTEILE GEGENÜBER ALLEN ANDEREN

Außergewöhnliche Leistung, Zuverlässigkeit und Qualität sind die Eckpfeiler unseres Engagements für unsere Kunden. Diese Kriterien schaffen einzigartige Vorteile, die SolidBatch von den Anlagen der Konkurrenz unterscheiden.

Wir investieren kontinuierlich in die innovative Weiterentwicklung der Technologien, um die besten Lösungen für Effizienz, Energieeinsparung und Nachhaltigkeit zu gewährleisten. Die Verwendung von recyceltem Asphalt verringert die Umweltauswirkungen der Anlage und bietet gleichzeitig skalierbare Lösungen für spezifische Anforderungen.

Optimierter für Transport und die Montage vor Ort bieten unseren Kunden Flexibilität, Kosteneffizienz und die Bereitschaft für eine sofortige Produktion.

Und nicht zuletzt trägt die hochmoderne AS1-Anlagensteuerung zur Steigerung der Produktionsleistung bei.



NACHHALTIGE LÖSUNGEN

- Konzipiert für die Verwendung von:
 - 15% RC im Heißelevator;
 - 35% RC in der Trockentrommel;
 - 40% RC im Mischer.
- Entwickelt für die Herstellung von **Kalt-, Warm- und Heißmischgut**;
- Optimierte und modulare Produkte, die jederzeit nachgerüstet werden können.



EFFIZIENZ UND ENERGIEEINSPARUNG

- Die Ammann Technologie sorgt für einen effizienteren Energieverbrauch im Vergleich mit Anlagen der Konkurrenz;
- Geringer Energieverbrauch = geringer CO₂ Ausstoß;
- Niedriger Energieverbrauch = reduzierte Betriebskosten.



TRANSPORT UND INSTALLATION

- Hohe Wirtschaftlichkeit (Total Cost of Ownership) auf dem Markt;
- Kostengünstige Handhabung und Transport;
- Schnelle Montage.





ABC SolidBatch



GERINGE UMWELTBELASTUNG

Alle Anlagen sind so konzipiert:

- Ästhetisch ansprechend und dem Umfeld angepasst;
- Mit skalierbaren Lösungen für Luft-, Schall- und Geruchsemissionen.



QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

- Ammann bietet ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis bei Trockentrommeln und Brennern, Taschenfiltern, Sieben und Mischern sowie bei der Anlagensteuerung;
- Alle Kernkomponenten werden in der Schweiz entwickelt;
- Speziallösungen wie Amdurit und Ammatex sind unsere Antwort auf echte Kundenprobleme.



AS1 STEUERUNG

- Weltweit in mehr als 3000 Anlagen im Einsatz;
- Das innovativste und allumfassendste System, das je für Asphaltmischanlagen entwickelt wurde.



QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT



Erfahren Sie
mehr

Ammann Asphalt-
mischanlagen nutzen eine
komplexe Verfahrenstechnik,
die ein perfektes Zusammen-
spiel aller Einzelkomponenten
erfordert.

Diese Integration ist so wichtig, dass Ammann alle
Kernkomponenten wie Trommeln, Brenner, Filter, Siebe,
Anlagensteuerung und Mischer selbst entwickelt.

Nur so kann gewährleistet werden, dass unsere
Anlagen den hohen Anforderungen und Standards des
modernen Marktumfeldes gerecht werden. Ammann ist
derzeit der einzige Hersteller von Asphaltmischanlagen,
der diesen Ansatz aus einer Hand anbietet, was uns
zum professioneller Partner für alle Aspekte Ihrer
Asphaltmischanlage macht. Wir geben Antworten,
wenn Sie sie brauchen, und sind offen, auf Ihre
spezifischen Bedürfnisse einzugehen.

AMMANN



TROCKENTROMMEL

- Ein einziger Hersteller für alle Trocknungs-, Heizungs- und Abgasmanagementprozesse gewährleistet eine perfekte Abstimmung;
- Eine breite Palette von Trocknergrößen für Anlagenkapazitäten von bis zu 340 Tonnen pro Stunde werden den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht;
- Optimierte Wärmeübertragungsstufen und Trocknerisolierung für maximale Effizienz und Brennstoffeinsparung;
- Wartungsarmes Design mit hoher Materialqualität und einfachem Austausch von Verschleissteilen;
- Anpassbare Konstruktion des Trockners für den Einsatz unterschiedlicher Zuschlag- und Brennstoffe.



FILTER

- Proprietäre Rotorstufenmechanismen sorgen für eine schonende Reinigung der Filterschläuche;
- Eine Filtrationseffizienz von 99,9% gewährleistet die Einhaltung von Umweltvorschriften;
- Die grösstmögliche Oberfläche sorgt für eine optimale Filtrationseffizienz;
- Die minimale Anzahl beweglicher Teile reduziert den Wartungsaufwand und erhöht die Zuverlässigkeit;
- Hochwertige säurebeständige Stützkörbe aus Aluminium;
- Das CFD-unterstützte Design der Schlauchfilter reduziert Temperatur- und Druckverluste.



BRENNER

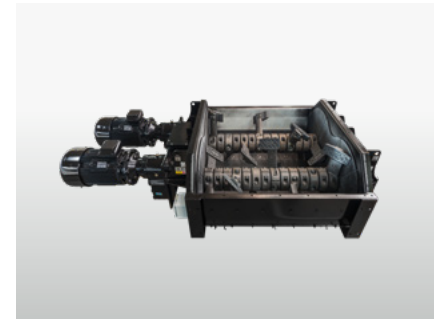
- Multi-Fuel-Feuerung mit gleichzeitiger oder abwechselnder Verbrennung von bis zu drei Brennstoffarten für maximale Flexibilität;
- Ein hocheffektiver Verbrennungsprozess sorgt für geringen Brennstoffverbrauch und niedrige Emissionen;
- Verbrennung von festem, staubförmigem Brennstoff ohne Stützflamme;
- Integrierte Dämmung für reduzierte Schallemissionen; weitere Reduzierung durch Frequenzumrichter möglich;
- Sicherheitskonzept entspricht den Vorschriften aller Länder weltweit;

- Verfügbar für verschiedene flüssige, gasförmige und feste Brennstoffe:
 - Leichtöl
 - Schweröl
 - Recyclingöl
 - Bioöl
 - Kerosin
 - Flüssiggas
 - Erdgas
 - Flüssiggas in gasförmigem Zustand



SIEB

- Zu den genau kontrollierten Variablen gehören Hubwinkel, Amplitude, Frequenz, Siebkörperdesign und Maschengometrie. Das Ergebnis sind die leistungsstärksten Siebe auf dem Markt;
- Optimierte für hohe Temperaturen;
- Das Sieb ist auf dem neuesten Stand der Technik;
- Einfache Integration durch gleichbleibende Schnittstellen.



MISCHER

- Minimaler Verschleiss dank geschützter Komponenten und einem effizienten Mischprozess;
- Zweiwellenmischer sorgt für höchste Scherkräfte;
- Optimale Homogenität und Mischzeit durch die einzigartige Ammann Schaufelanordnung;
- Maximale Flexibilität bei der Sequenzgestaltung, was die Herstellung von Spezialmischungen ermöglicht.



GERINGE

UMWELTBELASTUNG

Bitumendämpfe sind die Hauptursache für Geruchsemissionen. Ammann bietet verschiedene Lösungen an, um die Dämpfe – und die daraus resultierenden Geruchsemissionen – zu reduzieren.



Sehen Sie sich
das Video an

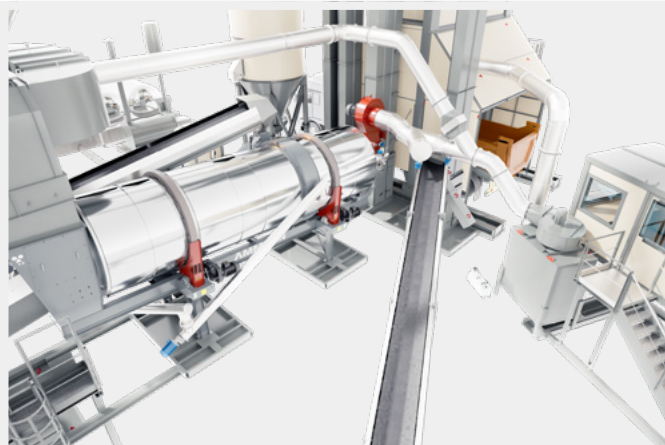


BEHANDLUNG VON BLAURAUCH

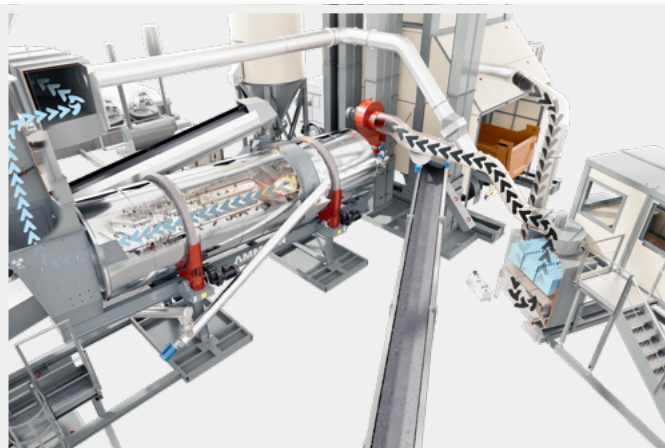
- Reduziert geruchsintensive und diffusive Emissionen;
- Verbessert bestehende Anlagen durch nachhaltige Nachrüstungen;
- Energieeinsparung ohne Erhöhung des Volumenstroms am Schornstein;
- Es handelt sich um eine kosteneffiziente Lösung, teure Einschussysteme sind nicht erforderlich;
- Könnte die Wahrscheinlichkeit erhöhen, Genehmigungen für neue Anlagen zu erhalten;
- Erfreut die Interessengruppen, einschließlich Anlagenbesitzern, Bedienern, Lkw-Fahrern und Nachbarn.



BST-System installiert



Blaue Rauchgase werden gefiltert und gereinigt und die resultierende Luft wird im Trocknungs-Heizprozess wiederverwendet



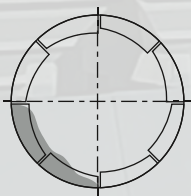


EFFIZIENZ UND ENERGIEEINSPARUNG

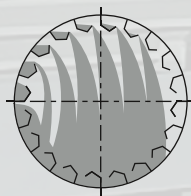
Die Anlagen von Ammann ermöglichen es den Anlagenbetreibern, ihre Aufgaben effizient und produktiv zu erledigen. Die Anlagen helfen den Kunden, intelligenter und nicht härter zu arbeiten.

Trockentrommel

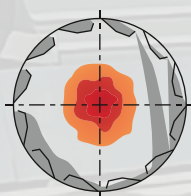
- Ammann Trockner sind bei Produktionsleistungen von bis zu 64 t/h (3% Feuchtigkeitsgehalt) pro Quadratmeter äußerst effizient – 22% effizienter als der bestehende Standard;
- Dies führt zu einem niedrigeren Energieverbrauch, was wiederum die Brennstoffkosten und die CO₂-Emissionen senkt;
- Recyclingrate bis zu 40% bei 3% H₂O;
- Konzipiert für die Herstellung von Kalt-, WMA- und Heißmischgut;
- Der Temperaturbereich ist 20 °C niedriger als bei Trockentrommeln der Konkurrenz und kann in Einsparungen von 1 kWh/t gemessen werden.



FÖRDERN



KONVEKTION



STRAHLUNG



AUSLAUF





Unser
nachhaltiges
Versprechen

Filter

- Weniger Druckverlust bedeutet weniger Energieverbrauch;
- Eine neuartige Konstruktion sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Abluft im Filter;
- Durch die richtige Verteilung und Füllung wird die Oberfläche der Filterschläuche besser genutzt und die Effizienz verbessert.

Brenner

- Neue Technologie zur Steuerung der Flammenform;
- In kleineren Trocknern kann mehr Leistung erbracht werden, was zu einer höheren Effizienz und Energieeinsparungen führt;
- Eine spezielle Software optimiert die Luft/Brennstoff-Mischung für eine höhere Verbrennungseffizienz, was zu erheblichen Brennstoffeinsparungen führt.



EFFIZIENZ UND ENERGIEEINSPARUNG



AMMANN FOAM

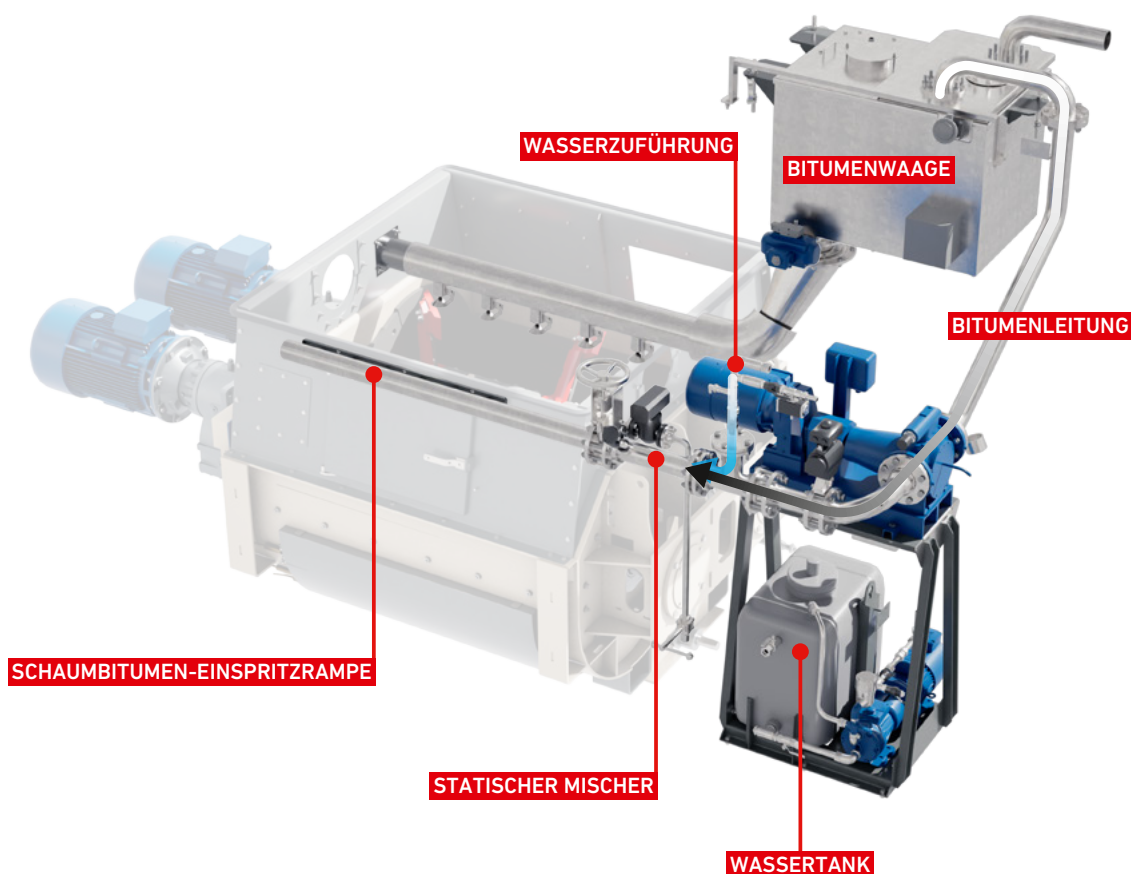
Ammann ist überzeugt davon, dass Niedertemperaturasphalt die Zukunft der Asphaltindustrie ist. Deshalb haben wir in Zusammenarbeit mit unseren Kunden und internen Experten das Ammann Foam System entwickelt.

Die niedrigen Temperaturen, die mit dem Einsatz von Ammann Foam einhergehen, bieten grosse Vorteile:

- Höhere Verarbeitbarkeit bei der Herstellung und Einbringung von Mischgut;
- Verbesserte Verdichtungsleistung;
- Verlängerung der Saison zur Asphaltierung;
- Die Möglichkeit, Mischgut über längere Distanzen zu liefern
- Bessere Recyclingleistung.

Der Einsatz von Ammann Foam zur Herstellung von Warmmischasphalt (WMA) bietet weitere Vorteile:

- Geringere VOC-Emissionen aus Bitumen;
- Geringere Gas- und CO₂-Emissionen durch Einsparungen bei der Trocknung und Erwärmung neuer Aggregate;
- Geringere Rauch- und Geruchsemissionen;
- Schnellere Freigabe von Strassen für den Verkehr;
- Geringerer Energieverbrauch führt zu Einsparungen bei den Produktionskosten.



Erfahren Sie
mehr

AS1 ECOVIEW

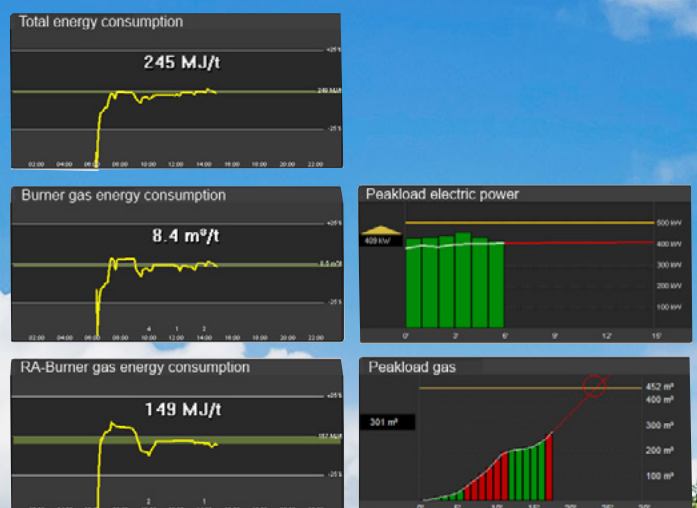
Dieses AS1-Modul hilft, Energieverschwendung aufzudecken und zu vermeiden.

Ein intuitives Display informiert die Anwender und ermöglicht eine sofortige Anpassung. So erhalten die Anwender die Daten, die sie benötigen, um Entscheidungen in Bezug auf den Durchsatz und die Materialkontrolle zu treffen und so die Einsparungen und die Effizienz zu maximieren.

EcoView ermittelt auch die Werte der CO₂-Emissionen und berechnet fortlaufend die Energiekosten, wenn Anpassungen vorgenommen werden und der Betrieb effizienter wird.

HIGHLIGHTS

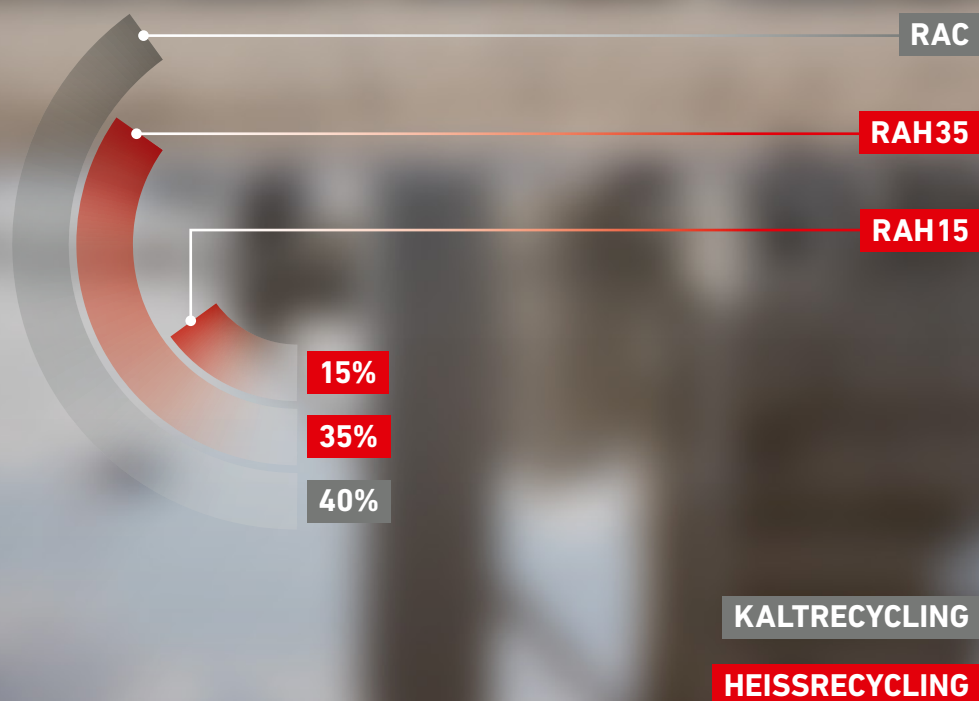
- Intuitives Anwenderdisplay zur Anzeige der Anlageneffizienz;
- Zeigt Schlüsselwerte an und ermöglicht den Vergleich mit Referenzwerten und früheren Zeiträumen;
- Ermittelt die CO₂-Emissionen;
- Ermittlung der resultierenden Energiekosten.





NACHHALTIGE LÖSUNGEN

Der Einsatz von Recycling-Asphalt ist angesichts der heutigen Nachhaltigkeitsanforderungen eine Notwendigkeit. Ammann ist weltweit führend in der Entwicklung der RAP-Technologie.



BIS ZU 40% KALTZUGABE IN DEN MISCHER



VORTEILE

- Recyclingrate von bis zu 40%;
- Limitierte Anfangsinvestition;
- RAP wird direkt im Mischer in Kontakt mit überhitzten Zuschlägen getrocknet und erhitzt;
- Kann immer über das Sieb produziert werden;
- Dosierung einer Mindestmenge gemäss den technischen Normen möglich;
- Kein Verkleben im Mischturm.

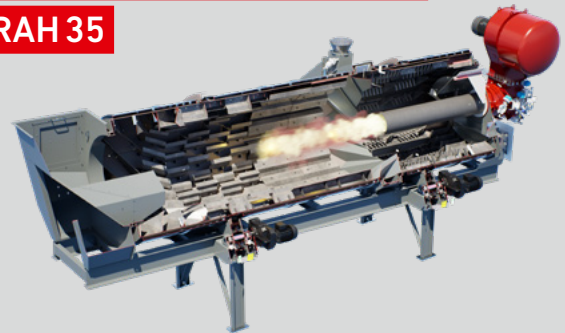
BIS ZU 15% WARMZUGABE IN DEN HEISSELEVATOR



VORTEILE

- Recyclingrate von bis zu 15%;
- Limitierte Anfangsinvestition;
- RAP wird in direktem Kontakt mit den überhitzten Gesteinskörnungen getrocknet, ausgehend vom Becher des Heisselevators und später im HMS-Silo;
- Über das Sieb können immer bis zu 15% produziert werden;
- Dosierung einer Mindestmenge gemäss den technischen Normen möglich;
- Kein Verkleben im Mischturm.

BIS ZU 35% WARMZUGABE RAH 35



VORTEILE

- Verarbeitet RAP-Anteile von bis zu 35%;
- Optimales Investitions-/Leistungsverhältnis;
- Energieeinsparung durch effiziente Verarbeitung von Neumaterial;
- Geringere Emissionen dank schonender Erwärmung von RAP;
- Eine Fortschrittliche Technologie – belegt durch die Branchenführerschaft von Ammann.

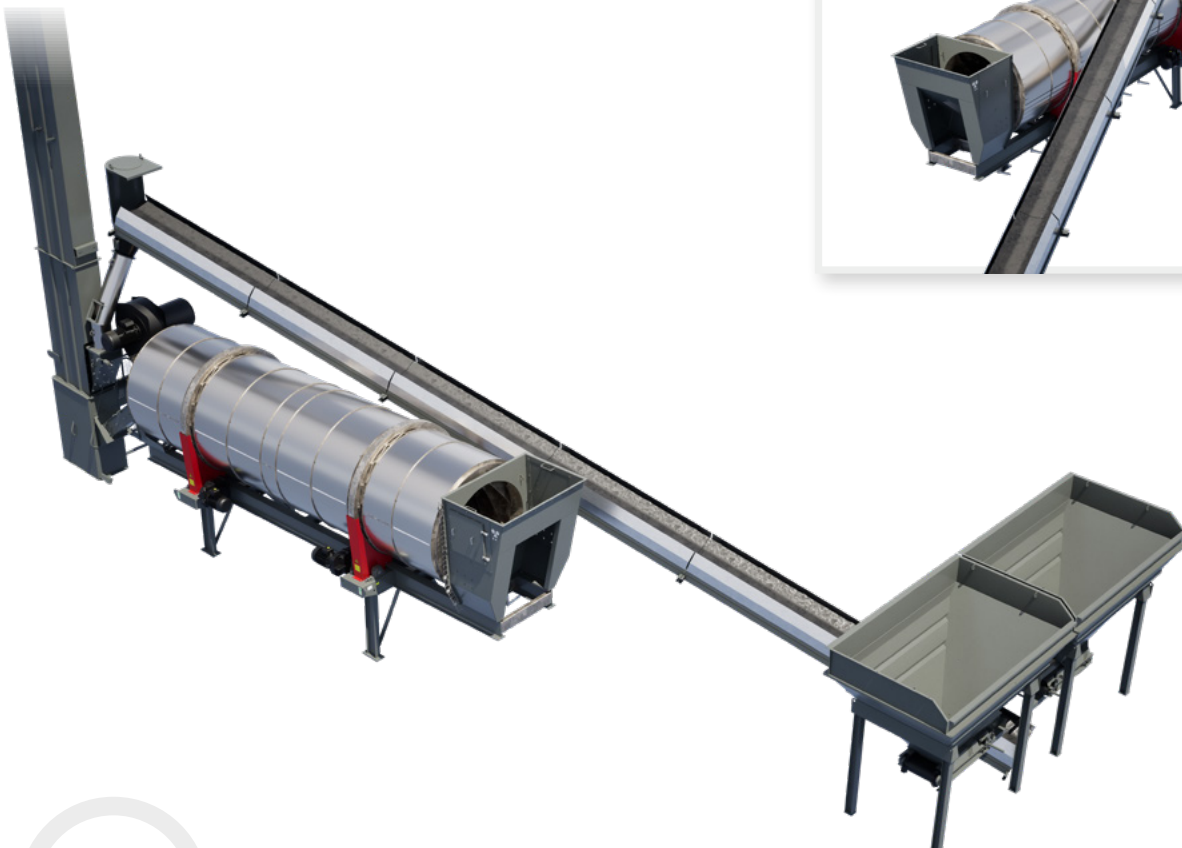
RAH15

Bis zu 15% RAP in den Heißelevator einbringen

RAH15 stellt die einfachste technische Lösung mit den geringsten Investitionskosten dar. Sie besteht in der Zugabe einer Menge vorgeseihten, nicht feinkörnigen RAP in einem Anteil von maximal 15%, um bei Bedarf ein Sieben zu ermöglichen. Das RAP wird einfach am Fuß des Heißelevators für Zuschläge zugeführt und durch Kontakt mit den entsprechend überhitzten Neuzuschlägen getrocknet und erhitzt.

HIGHLIGHTS

- Erreicht Recyclingquoten von bis zu 15% RAP-Anteil durch den Siebprozess;
- Erfordert minimale Anfangsinvestitionen;
- RAP wird direkt durch Kontakt mit überhitzten Zuschlägen erhitzt, beginnend im Heißelevator und weiterführend bis ins heiße Mineralsilo;
- Ermöglicht eine präzise Dosierung von RAP gemäß den technischen Standards;



15%

RAH35



Sehen Sie sich
das Video an

Bis zu 35% RAP über den Ring einbringen

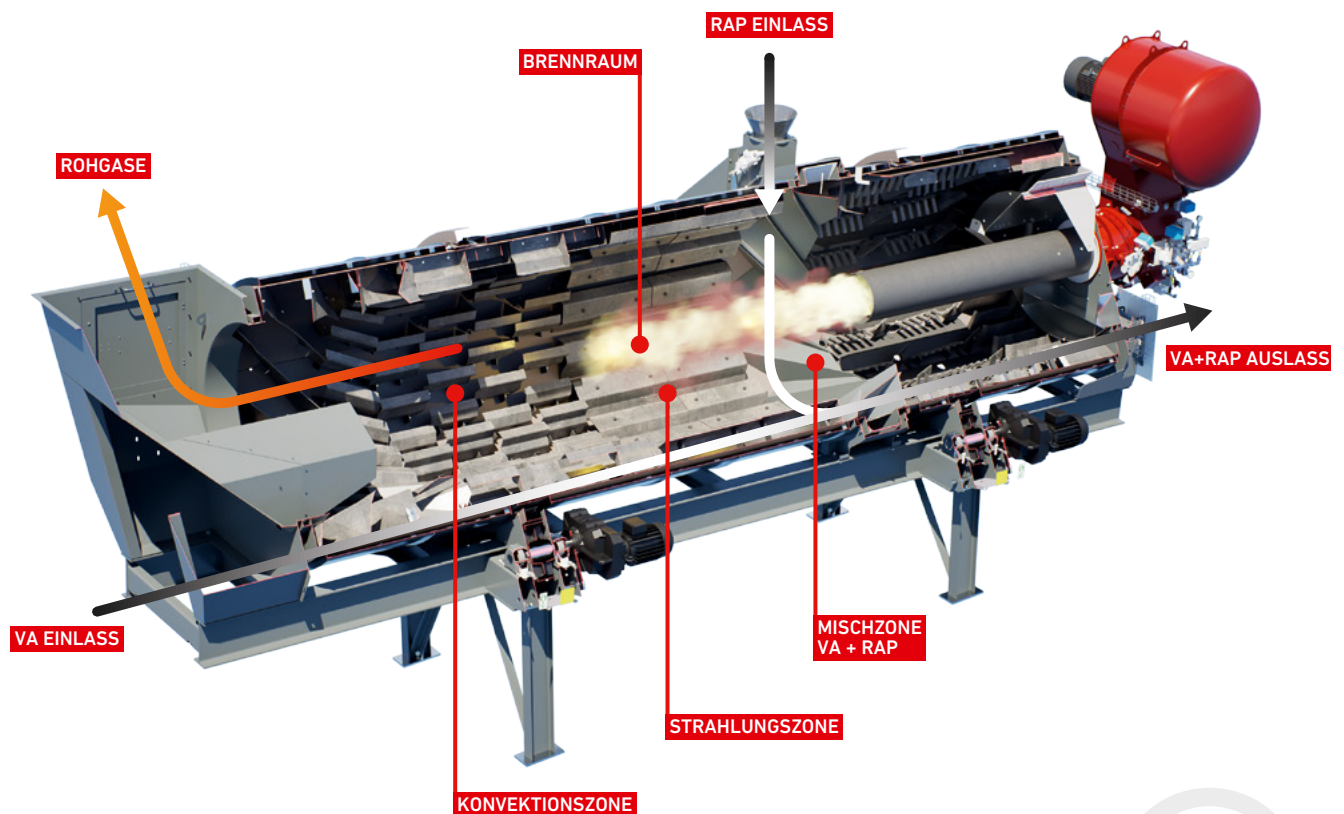
Der RAH35, eine hochmoderne Recyclingtechnologie, ist die neueste Innovation von Ammann für seine klassischen Anlagen.

Der RAH35 ist ein Gegenstromtrockner mit einem speziellen Recyclingring, der für die Zugabe von bis zu 35% RAP oder mehr ausgelegt ist. Der Trockner kann an jeder Anlage installiert werden und erfordert eine minimale Investition. Der spezielle Ring ermöglicht die Zugabe von RAP in den am besten geeigneten Bereich des Zylinders, nach der Brennkammer, weit entfernt von der hohen Temperatur der Flamme.

Das einzigartige Design des RAH35 gewährleistet das effiziente Mischen und die Homogenisierung des RAP und der Zuschlagstoffe, wissenschaftlich und effizient, wodurch die Freisetzung reduzierter Emissionen sowie die thermische Behandlung der Zuschlagstoffe durch deren Passage durch die Flamme ermöglicht wird.

HIGHLIGHTS

- VA und RAP werden gemeinsam im RAH35 getrocknet und erhitzt: mehr Effizienz, keine Energieverschwendung, kein Überhitzen des VA;
- Sanfter Wärmetransfer und Schutz des RAP;
- Eine äußerst kosteneffiziente Lösung mit hoher Leistung, niedrigem Brennstoffverbrauch und geringen Emissionen.



35%



NACHHALTIGE LÖSUNGEN

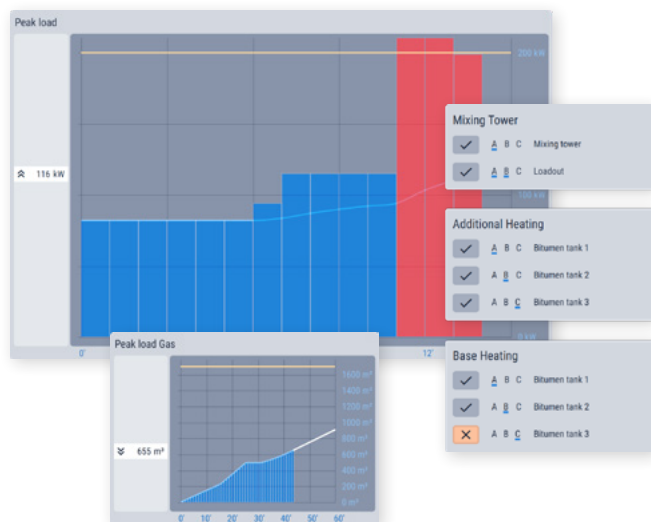
AS1 Spitzenlast-Management

Energieversorger berechnen ihre Preise in der Regel nach Verbrauch oder Kapazität. Bei letzterem bestimmt die gemessene Spitze den Preis. Daher liegt es im besten Interesse der Betreiber von Anlagen, den Verbrauch während der Spitzenlast so gering wie möglich zu halten.

Das AS1 Spitzenlast-Management Modul überwacht kontinuierlich die Spitzenlast im Vergleich zu kritischen Werten. Es prognostiziert Spitzenzeiten und reduziert die Last während der kostenintensivsten Zeiten.

Einige Geräte der Anlage können in diesen Zeiten abgeschaltet werden. Das Modul nutzt auch die automatische Stufenschaltung auf der Grundlage von Prognosen.

Das Spitzenlast-Management Modul arbeitet nahtlos mit dem AS1 EcoView Modul zusammen und ist sowohl für Strom als auch für Gas verfügbar.



HIGHLIGHTS

- Verhindert den kurzfristigen, teuren Verbrauch bei Spitzenlasten
- Vorhersage-Funktion
- Automatische Abschaltung für elektrische Verbraucher

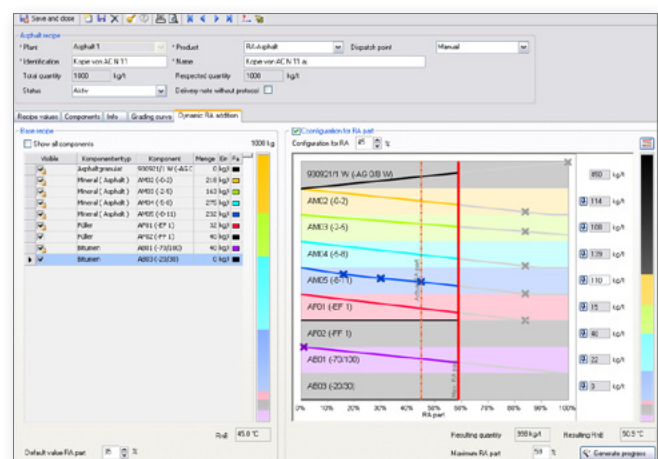
AS1 Dynamische Recycling-Zugabe

Das Modul zum dynamischen Recycling-Zusatz macht es einfach, das RAP-Verhältnis zu ändern. Ein integrierter Assistent führt den Anwender durch die Eingabe des Rezepts. Über Schieberegler kann das RAP-Verhältnis während der Produktion angepasst werden.

Damit wird sichergestellt, dass die RAP-Zugabe und damit die Einsparung von Bindemitteln stets optimiert wird: Dies gibt dem Anwender die Sicherheit, den Durchsatz hoch zu halten und gleichzeitig die Qualität als übergeordnete Priorität zu wahren. Dies wiederum stellt eine hohe Effizienz sicher und maximiert die Rentabilität.

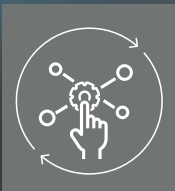
Verschiedene RAP-Verhältnisse in einem einzigen Rezept

Der Einsatz von RAP schont die natürlichen Ressourcen und bietet wirtschaftliche Vorteile. Mit dem optionalen AS1 Dynamische Recycling-Zugabe Modul lässt sich das RAP-Verhältnis auch während der Produktion einfach und bedarfsgerecht verändern.



HIGHLIGHTS

- Der integrierte Assistent führt den Anwender durch die Rezepteingabe
- Ein Rezept ist ausreichend für zahlreiche RAP-Verhältnisse
- Änderung des RAP-Verhältnisses mit Hilfe der Schieberegler während der Produktion



AS1

STEUERUNG

Das leistungsfähige und zukunftsorientierte AS1 Systemkonzept kombiniert bewährte Ammann Software mit speziell abgestimmter Industriehardware.

Die AS1 Steuereinheit wurde für den Einsatz in rauen Umgebungen entwickelt und getestet. Auch die Netzwerkfähigkeit wurde optimiert. Kunden profitieren von einer flexiblen Arbeitsplatzkonfiguration, Vernetzung und Administration.

DAS FELDBUS-SYSTEM

Garantiert eine zuverlässige Signalübertragung

Das bewährte Feldbussystem ist robust und zuverlässig im harten Einsatz. Mit den Diagnosetools können Störungen effizient erkannt und behoben werden, auch per Fernwartung.

KOMPONENTEN DES SCHALTSCHRANKES

Für den harten Dauereinsatz konzipiert

Die Komponenten des Schaltschranks müssen rund um die Uhr extremen Belastungen standhalten. Deshalb verwendet Ammann nur bewährte, weltweit verfügbare Qualitätskomponenten namhafter Hersteller.

HOTLINE UND SUPPORT

Anlagenverfügbarkeit gesichert

Elektromechanische Störungen können mit Hilfe der elektrischen Schaltpläne und der AS1-Diagnosetools durch das kundeneigene Personal rasch behoben werden.

Der kompetente Ammann-Kundendienst besetzt die Hotline, die jederzeit zur Fehlerdiagnose oder Wartung angerufen werden kann. Moderne Telekommunikationsmittel erhöhen die Verfügbarkeit der Anlage und reduzieren den Aufwand für den Service vor Ort.

HIGHLIGHTS

- Umfassende Systemfunktionalität;
- Schnell und einfach zu erlernen;
- Sicher in der Bedienung;
- Bewährtes Feldbus- und Lastteilkonzept mit höchster Zuverlässigkeit;
- Professionelle Hotline und Support-Organisation weltweit einsatzbereit.





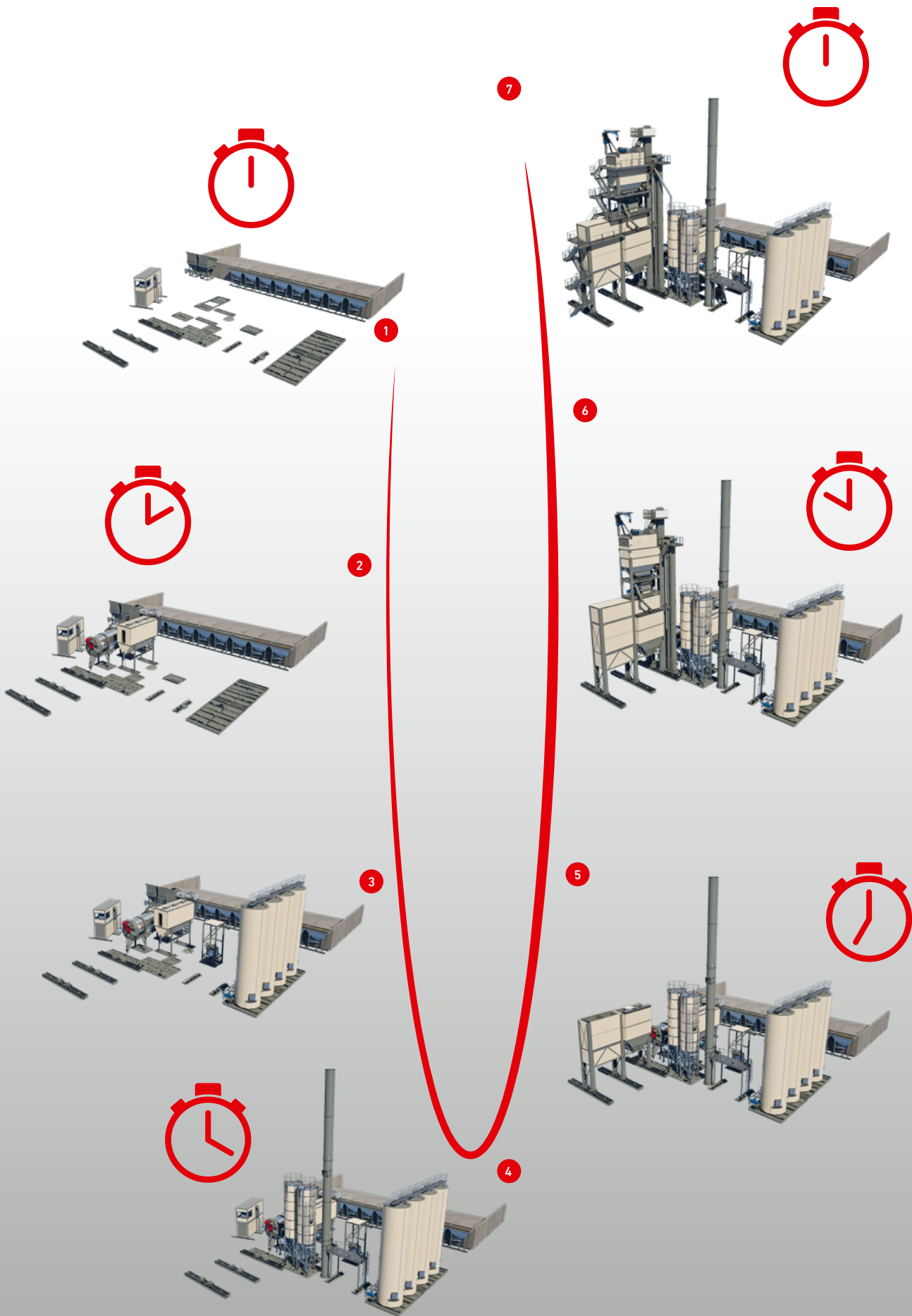
TRANSPORT UND INSTALLATION

Die Anlagen sind so konstruiert, dass Transport und Montage vor Ort vereinfacht werden.

Kosteneffizienter Transport und Montage sind entscheidend für den Kunden. Zu den Anlagenoptionen gehören Stahlfundamente, die eine Installation auf stabilisiertem Boden ermöglichen – ohne Betonfundamente. Alle Kabel werden im Haus vormontiert und getestet.



SCHNELLE MONTAGE



AMMANN ANLAGEN KUNDENDIENST

Der vertraglich vereinbarte Wartungsdienst und die von Ammann angebotene Technikerschulung tragen zum Schutz Ihrer Investition bei, während die Anwenderschulung sicherstellt, dass Ihr Team in der Lage ist, alle in Ihre Anlage integrierten Funktionen und Vorteile zu nutzen. Wenn sich Ihre Bedürfnisse ändern, bietet Ammann Nachrüstungsoptionen an, mit denen Sie Ihre Anlage kostengünstig erweitern können.

Nachrüstung

- Aufwertung des technologischen Niveaus der Anlage;
- Verlängerung der Lebensdauer von Komponenten;
- Steigerung der Anlageneffizienz.

Original-Ersatzteile

- Aufrechterhaltung der ursprünglichen Anlagenleistung;
- Maximierung der Anlagenbetriebszeiten (keine Produktionsunterbrechungen);
- Überwachung der Wartungskosten.



Schulung

- Steigerung der Anlageneffizienz;
- Reduzierung unnötiger Kosten;
- Maximierung der Anlagennutzungsdauer.

Technischer Kundendienst

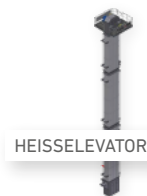
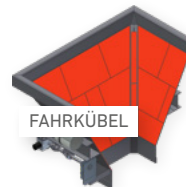
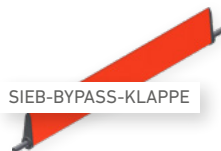
- Montage und fachgerechte Prüfung des Systems;
- Technische Hilfe;
- Vorbeugende Wartung.

AMDURIT

Amdurit, das von Ammann entwickelte Verschleißschutzsystem, bietet eine bis zu dreimal höhere Lebensdauer als verschleißfester Stahl und schützt wertvolle Teile und Komponenten.

VORTEILE

- Dreifache Standzeit im Vergleich mit verschleißfestem Stahl;
- Niedrigere Betriebskosten;
- Längere Lebensdauer;
- Schneller Einbau;
- Reduzierte Ausfallzeiten.



AUTOMATISIERTES SCHMIERSYSTEM

Was wäre, wenn ein einziges Verfahren die Lebensdauer Ihrer Anlage verlängern, die Kraftstoffkosten senken und die Sicherheit verbessern könnte?



VORTEILE

- Das Ammlub-System wird direkt an der Schmierstelle montiert und garantiert eine kontinuierliche Nachschmierung in kurzen Abständen;
- Die Schmierstoffe können bei laufendem Betrieb ausgetauscht werden, was die routinemäßige Wartung optimiert und die Produktivität Ihrer Anlage aufrechterhält;
- Erhöht die Sicherheit, da Arbeiter aus dem Prozess entfernt werden;
- Reduziert die Energiekosten um bis zu 10%.

AMMATEX FILTERTASCHEN

Es sind mehrere Arten von Filterschläuchen erhältlich, um sicherzustellen, dass sie perfekt in Ihre Anlage passen.

VORTEILE

- Präzise Fertigung gewährleistet schnelle Installation und perfekten Sitz;
- Geeignet für alle Brennstoffarten;
- Außergewöhnliches Preis-Leistungs-Verhältnis;
- Niedrige Emissionswerte dank korrekter Abdichtung und Montage;
- Reduzierte Betriebskosten der Anlage durch verlängerte Lebensdauer der Filtertaschen.



AMMANN GRUPPE WELTWEIT

Ein innovatives,
nachhaltiges
Unternehmen

Ammann ist ein weltweit führender Lieferant von Mischanlagen, Maschinen und Dienstleistungen für die Bauindustrie mit Kernkompetenzen im Straßenbau und der Verkehrsinfrastruktur. Wir haben uns einer nachhaltigen Entwicklung verpflichtet – sowohl in Bezug auf die Produkte, die wir herstellen, als auch auf die Art und Weise, wie wir sie herstellen.

Unsere Stärken sind die Verbindlichkeit einer langfristig operierenden Familienunternehmung und die starke internationale Verankerung. Seit 1869 setzen wir mit zahllosen Innovationen und konkurrenzfähigen, zuverlässigen Lösungen den «Benchmark» in der Straßenbauindustrie.

Geprägt von unserem Motto «Productivity Partnership for a Lifetime» richten wir unsere Aktivitäten auf die Bedürfnisse und Anforderungen unserer weltweiten Kundschaft aus. Anlagen und Maschinen, die sich tagtäglich im harten Einsatz bewähren, eignen sich am besten, um unseren Kunden den entscheidenden Vorteil im Wettbewerb zu verschaffen.

Unser zuverlässiges, pünktliches Servicenetzwerk sorgt für die unerlässliche Ersatzteilversorgung, dank der unsere Kunden weiterarbeiten können – und betreut die Anlagen und Maschinen über deren komplette Lebensdauer hinweg.

200+ HÄNDLER & VERTRIEBSPARTNER

20 REGIONALE VERTRIEBSSTELLEN & NIEDERLASSUNGEN

14 PRODUKTIONSSTÄNDE & KOMPETENZZENTREN

13 WARENLAGER

12 TRAININGSZENTREN

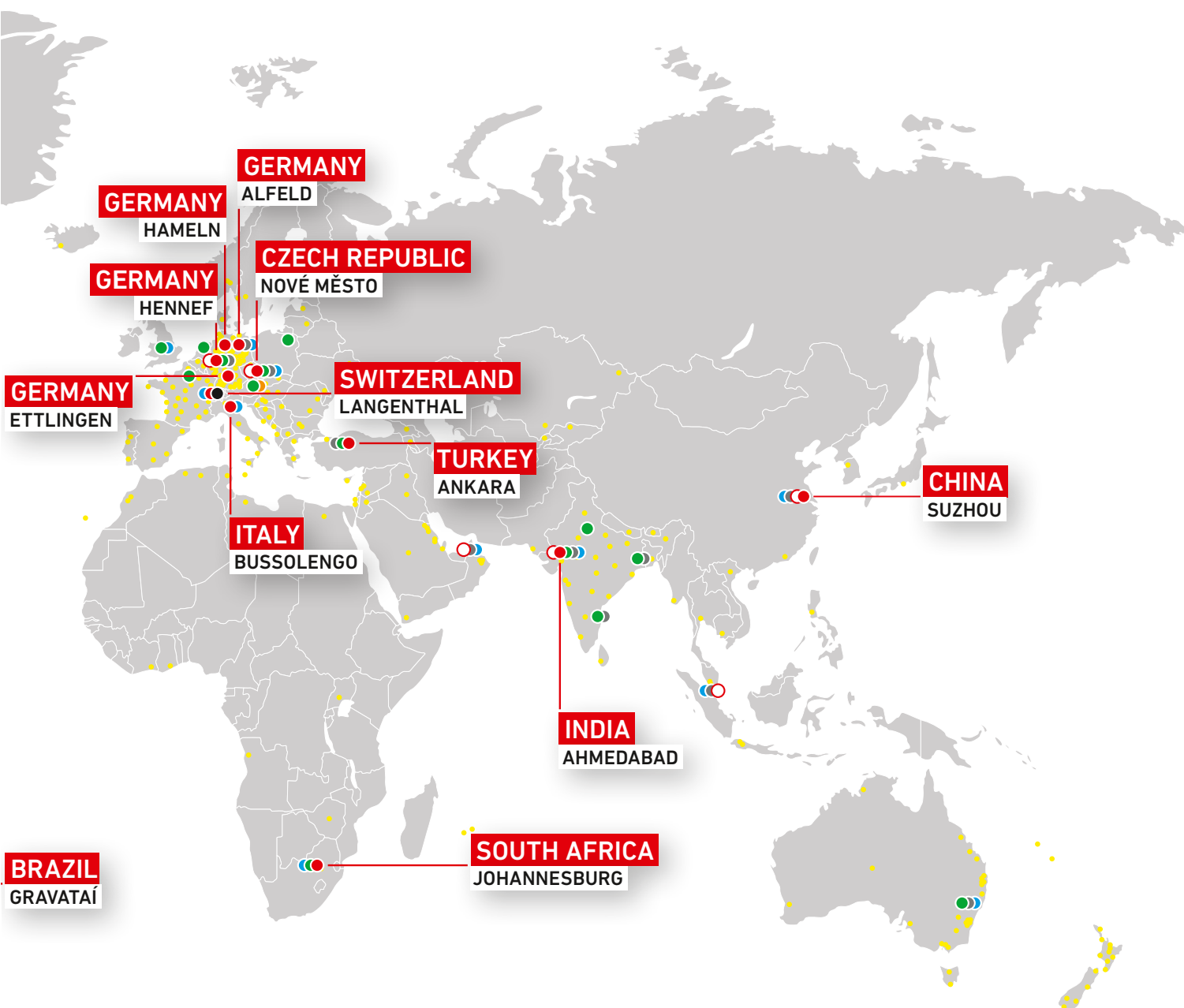


ANLAGEN

ASPHALTMISCHANLAGEN

BETONMISCHANLAGEN





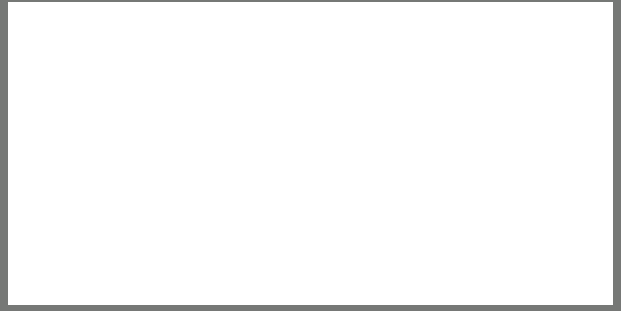
GLOBAL DISTRIBUTION & SERVICE NETWORK

- HEADQUARTERS
- REGIONAL SALES OFFICES
- SUBSIDIARIES
- AGENCIES & SALES PARTNERS
- MANUFACTURING FACILITIES & CENTRE OF COMPETENCE
- GLOBAL RETROFIT CENTRE
- WAREHOUSES
- TRAINING CENTRES



MACHINES

LIGHT COMPACTION
SOIL & ASPHALT COMPACTION
ASPHALT PAVERS



Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten
und Dienstleistungen finden Sie unter:
www.ammann.com

