

CENTRALE À BÉTON OPTIMISÉE POUR LE TRANSPORT

CBT ELBA

POLYVALENCE INCONTESTABLE
ET PERFORMANCE



PRÊT POUR AUJOURD'HUI ET DEMAIN
DES MISES À JOUR FACILES
GRÂCE À UNE CONCEPTION INTELLIGENTE

AMMANN
ELBA

Les centrales à béton Ammann CBT vous offrent la productivité dont vous avez besoin tout en vous permettant de réaliser des économies à chaque étape du processus.

Les centrales à béton ont des capacités de production entre 60 et 130 m³/h et peuvent être en version fixe ou mobile. Elles offrent une personnalisation maximale, y compris des options qui peuvent vous aider aujourd'hui – et demain, grâce à une conception intuitive qui permet des mises à jour faciles aux technologies futures.





AMMANN

INDEX

- 4 PORTFOLIO DES CENTRALES AMMANN
- 5 CARACTÉRISTIQUES
- 6 APERÇU DES AVANTAGES
- 8 EXPÉRIENCE, TECHNOLOGIE ET CONCEPTION
- 9 SOLUTIONS DURABLES
- 10 QUALITÉ ET FIABILITÉ
- 12 FAIBLE IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT
- 13 SYSTÈME DE CONTRÔLE AS1
- 14 TRANSPORT ET INSTALLATION
- 16 EFFICACITÉ ET ÉCONOMIES D'ÉNERGIE
- 17 SERVICE APRÈS-VENTE AMMANN POUR LES CENTRALES
- 18 PRÉSENCE MONDIALE D'AMMANN

CENTRALES À BÉTON

Ammann fournit depuis plus de 70 ans, des solutions fiables et économiques pour la production de béton de haute qualité. Au cœur de nos solutions se trouvent nos malaxeurs à mélange forcé et nos centrales à béton complètes, à la fois mobiles et stationnaires. La gamme de produits est complétée par des malaxeurs planétaires à contre-courant, des modules pour l'industrie de béton préfabriqué et par les trémies à agrégats linéaires.

La conception et la qualité des composants et des matériaux distinguent les centrales Ammann. Du module de malaxage jusqu'aux trémies à agrégats, tous les équipements intermédiaires présentent une excellente qualité afin de garantir une longue durée de vie et une grande durabilité.

CENTRALES À BÉTON

Chaque centrale est conçue pour une productivité élevée. De plus, elle est disponible en version stationnaire ou semi-mobile.

- D'autres options incluent des composants préconçus et des centrales à haute performance.
- Tous les types de centrales intègrent également des conceptions modulaires qui offrent une flexibilité permettant de les personnaliser selon les besoins de chaque client, aujourd'hui comme pour le futur.

STATIONNAIRE



CBS ELBA

Production maximale
de béton :
107-190 m³/h

Volume du malaxeur :
2000-4500 l



CBS POWERMIX

Production maximale
de béton :
105-220 m³/h

Volume du malaxeur :
2500-4000 l

TRANSPORT OPTIMISÉ



CBT ELBA

Production maximale
de béton :
60-128 m³/h

Volume du malaxeur :
1000-3500 l



CC ELBA

Production maximale
de béton :
30-128 m³/h

Volume du malaxeur :
500-3500 l

PERFORMANCES DES CENTRALES CBT AMMANN



TYPE DE CENTRALE	60	105	110	120	130	140	150
ÉLEVATION DES GRANULATS	Skip	Convoyeur	Convoyeur	Convoyeur	Convoyeur	Convoyeur	Convoyeur
TYPE DE MALAXEUR ⁴	CEM 1000 S	CEM 2000 TP	CEM 2250 TP	CEM 2500 TP	CEM 3000 TP	CEM 3333 TP	CEM 3500 TP
PRODUCTION MAX. DE BÉTON DE LA CENTRALE EN BÉTON FRAIS COMPACTÉ (CHARGEMENT SUR CAMION BENNE) ¹	60 m³/h	91 m³/h	97 m³/h	105 m³/h	120 m³/h	127 m³/h	128 m³/h
VOLUME DU MALAXEUR	1000 l	2000 l	2250 l	2500 l	3000 l	3333 l	3500 l
STOCKAGE EN AGRÉGATS (TRÉMIE LINÉAIRE STANDARD) ⁵	30 m³ – max 50 m³	75–100 m³	75–100 m³	75–100 m³	100 m³	100 m³	100 m³
COMPOSANTS MAX ⁵	2–4	3–8	3–8	3–8	4–8	4–8	4–8
MAX. TYPES DE CIMENT	4	6	6	6	6	6	6
CONNEXION PUISSANCE ELECTRIQUE ^{2 3} <i>Avec groupe électrogène Facteur simultané 1</i>	138 kVA	315 kVA	335 kVA	335 kVA	360 kVA	414 kVA	414 kVA
CONNEXION PUISSANCE ELECTRIQUE ^{2 3} <i>Connexion principale avec un convoyeur à vis de ciment Facteur simultané 0,8</i>	55 kW	125 kW	134 kW	134 kW	145 kW	165 kW	165 kW

¹La capacité de production de béton dépend de différents paramètres et doit être calculée individuellement pour chaque cas de figure. Les chiffres sont basés sur un chargement de camions bennes.

²Les données exactes du raccordement électrique doivent être déterminées en fonction de la configuration réelle de la centrale, y compris les accessoires et les extensions de la centrale.

³Bande élévatrice avec 37 kW possibles.

⁴CEM S = malaxeur à mélange forcé mono arbre ; CEM TP = malaxeur à mélange forcé double arbre.

⁵CBT 60 : Trémie agrégats linéaire intégrée standard CEL 15. Trémie agrégats linéaire optionnelle CEL 25 jusqu'à 100 m³ et de 3–8 composants.
CBT 105–150 : Trémie agrégats linéaire standard CEL 25. Trémie agrégats linéaire optionnelle CEL 35 jusqu'à 210 m³ et jusqu'à 12 composants (non conteneurisable).

CBT : UN AVANTAGE SUR TOUS LES AUTRES

Des performances, une fiabilité et une qualité exceptionnelles sont les pierres angulaires de notre engagement envers nos clients. Ces critères créent des avantages uniques qui distinguent la CBT des installations de nos concurrents.

Nous investissons continuellement dans la technologie et l'innovation pour garantir les meilleures solutions en matière d'efficacité, d'économies d'énergie et de durabilité. L'utilisation de béton recyclé réduit l'impact environnemental lié à la production tout en offrant des solutions évolutives adaptées à des besoins spécifiques.

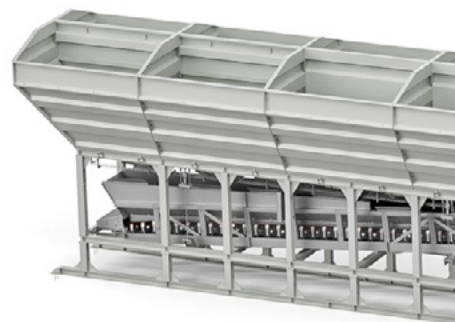
L'optimisation du transport et l'assemblage sur site apportent à nos clients flexibilité, rentabilité et production immédiate.

Enfin, mais non des moindres, le système de contrôle AS1 très avancé qui optimise les contraintes liées à la production.



SOLUTIONS DURABLES

- Dosage du ciment très précise ;
- Optimisation des modules pouvant être réadaptés à tout moment.



EFFICACITÉ ET ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

- La technologie Ammann permet une consommation d'énergie efficace par rapport aux centrales concurrentes ;
- Faible consommation d'énergie = faibles émissions de CO₂ ;
- Faible consommation d'énergie = coûts d'exploitation réduits.



TRANSPORT ET INSTALLATION

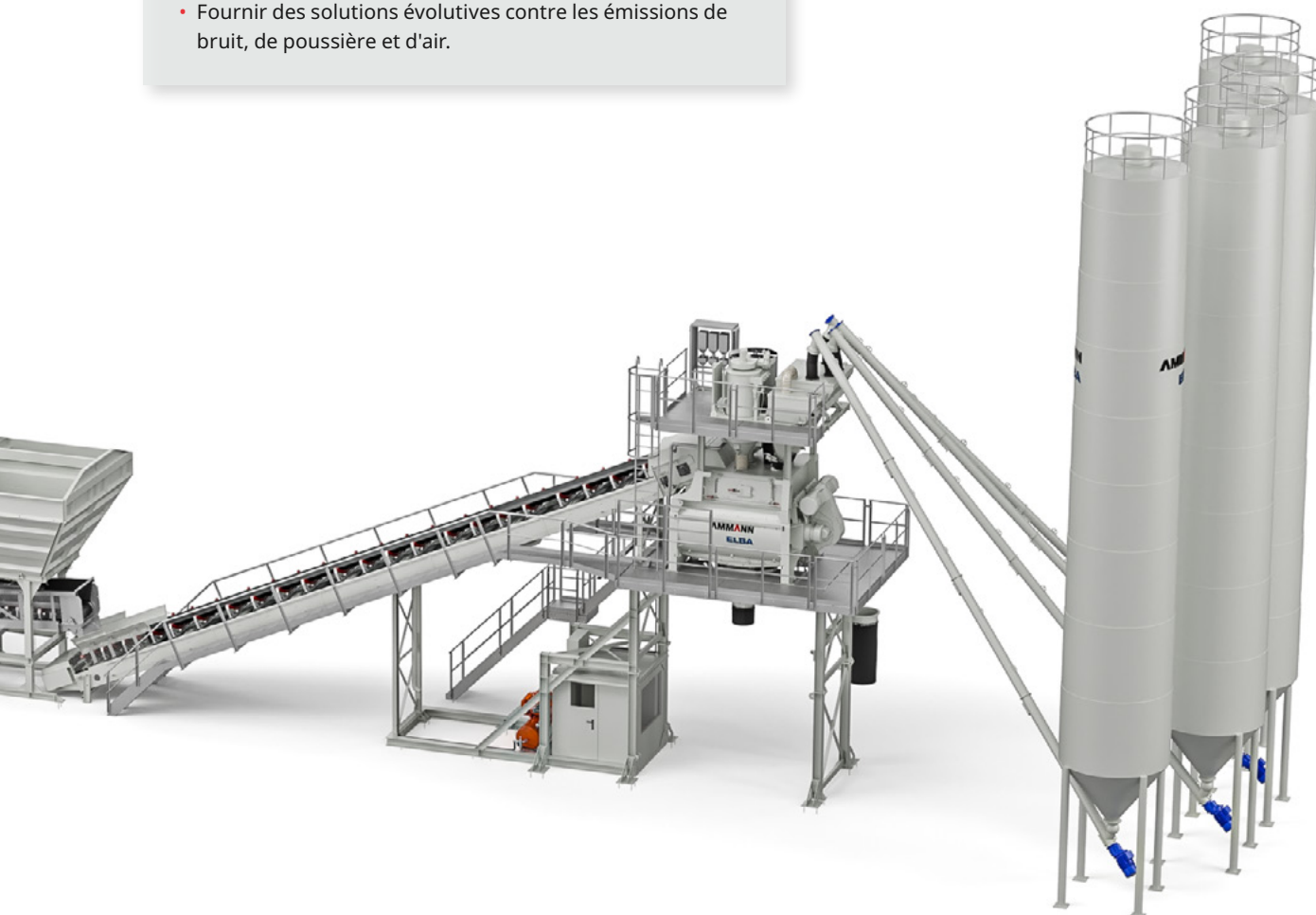
- Meilleur TCO (Total Cost of Ownership / Coût total de possession) du marché ;
- Manipulation et transport peu coûteux ;
- Plug and Play – Les composants électriques et pneumatiques des installations sont entièrement préinstallés ;
- Installation rapide grâce aux éléments préinstallés pour le transport.



FAIBLE IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

Toutes les centrales sont conçues pour :

- Être esthétiquement plaisantes et visuellement discrètes ;
- Fournir des solutions évolutives contre les émissions de bruit, de poussière et d'air.



QUALITÉ ET FIABILITÉ

- Ammann offre un excellent rapport qualité – prix pour les malaxeurs, les systèmes de dosage et de stockage, les filtres, les silos et le système de contrôle
- Tous les éléments et les pièces principales sont conçus en Europe ;
- Des solutions spéciales pour prévenir l'usure, diminuent cette problématique chez les clients.



SYSTÈME DE COMMANDE AS1

- En service dans plus de 3000 unités de production à travers le monde ;
- Le système le plus innovant et le plus complet jamais conçu pour les centrales à béton.

EXPÉRIENCE, TECHNOLOGIE ET CONCEPTION

Les centrales Ammann CBT constituent la référence en matière d'installations optimisées dans les classes de production de 60 à 130 m³/h.

La CBT Elba est conçue selon un concept linéaire optimisé pour le transport.

Avec une capacité de production de béton standard de 60 à 130 m³/h, la centrale à béton CBT Elba offre une large gamme de performances.

UN CONCEPT EPROUVÉ DE CENTRALE

Des temps d'installation rapides, un déplacement facile et le strict respect des gabarits de transport réduisent les coûts logistiques, tels étaient les objectifs des ingénieurs de développement d'Ammann. Le résultat, c'est l'obtention d'une centrale à béton équipée de mécanismes de pliage sophistiqués et de composants adaptés.

INSTALLATION RAPIDE ET PEU COÛTEUSE

Tous les composants électriques et pneumatiques sont connectés et préinstallés.

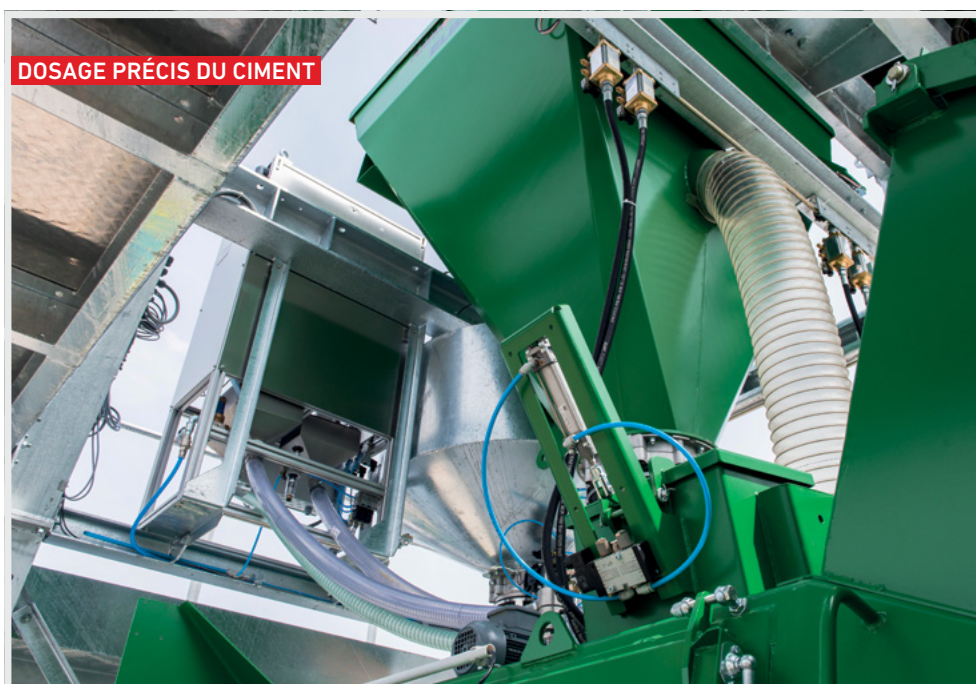
Lors du montage, la centrale à béton sera dépliée, érigée et l'unité de pesage déjà préinstallée sera montée sur le dessus.





SOLUTIONS DURABLES

L'utilisation de béton recyclé est une nécessité compte tenu des besoins actuels en matière de durabilité.



DOSAGE PRÉCIS DU CIMENT

AVANTAGES

Réduction de l'utilisation du ciment grâce au logiciel AS1 :

- Dosage précis grâce au logiciel AS1 ;
- Les vannes papillon empêchent les fuites des liants ;
- Vis contrôlées par variateur de fréquence.



DOSAGE DES AGRÉGATS DU BÉTON

AVANTAGES

Trémies conçues pour le recyclage des matériaux.



QUALITÉ ET FIABILITÉ

La conception et la qualité des composants et des matériaux distinguent les centrales Ammann. De la centrale de malaxage jusqu'aux trémies à agrégats, tous les matériaux qui se trouvent entre ces deux éléments, se caractérisent par une excellente qualité, gage de longévité et de durabilité.

L'intégration est tellement essentielle qu'Ammann conçoit tous les composants principaux en interne.

C'est la seule façon de garantir que nos centrales répondent aux exigences et aux normes du marché moderne. Ammann propose cette approche à source unique, faisant de nous un partenaire professionnel capable de gérer tous les aspects de votre centrale à béton. Nous vous apportons des réponses à vos requêtes et gardons l'esprit ouvert afin de bien comprendre vos besoins.

AMMANN

OPTIONS CBT

Sonde en sortie du malaxeur à béton optionnelle



Convoyeur à bande «Chevron» avec passerelle en option (unilatéral)



Entrée du ciment dans le malaxeur avec une entrée optionnelle pour l'introduction de silice ainsi qu'un système de nettoyage du malaxeur



Plateforme de pesage avec balance à ciment et balance à silice en option





FAIBLE IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

La pénurie de terrains industriels signifie que les centrales à béton doivent de plus en plus souvent être implantées à proximité de zones résidentielles.

IL EST PLUS IMPORTANT QUE JAMAIS QUE LES CENTRALES RÉDUISENT L'ÉMISSION DE BRUIT ET DE POUSSIÈRE AFIN D'ÊTRE DE « BONS VOISINS » ET DE RÉPONDRE AUX EXIGENCES ADMINISTRATIVES LOCALES.

- Ammann propose trois niveaux de suppression du bruit et de poussière.
- Les centrales CBT sont conçues pour être facilement bardées.
- Le bardage empêche la poussière et le bruit de se répandre dans l'atmosphère.
- Les centrales avec bardage sont esthétiques, ce qui est essentiel pour obtenir les autorisations de leurs implantations dans les zones urbaines.



NIVEAU 1

UNE APPROCHE ÉCONOMIQUE ET EFFICACE

Ce niveau comprend plusieurs mesures de base visant à réduire les coûts :

- Les silos à ciment sont équipés de filtres à poussière
- La plateforme de dosage est équipée d'un filtre.



NIVEAU 2

BARDAGE DU SKIP ÉLEVATEUR ET DE LA PLATEFORME DE MALAXAGE

Sur la base du niveau 1. Proposition supplémentaires de plusieurs ajouts et d'améliorations :

- La plateforme de malaxage et celle de dosage sont revêtues d'un bardage;
- Le chemin de rails du skip élévateur est revêtu de panneaux de bardage.

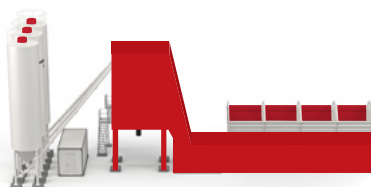


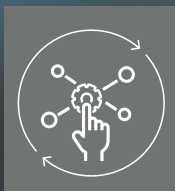
NIVEAU 3

BARDAGE POUR DES RÉDUCTIONS SUPPLÉMENTAIRES

Sur la base des niveaux 1 et 2. Proposition supplémentaires de plusieurs ajouts et d'améliorations :

- Des couvercles avec ouverture à distance, peuvent fermer les trémies à agrégats ;
- La structure des trémies à agrégats avec son tapis peseur peut être bardée.





SYSTÈME DE COMMANDE AS1

Puissant, sûr pour l'utilisateur et éprouvé dans le monde entier

Le système de contrôle du béton et de traitement des commandes AS1 est basé sur la puissante plateforme système AS1, conçue pour relever les défis de l'avenir. Il offre une connectivité élevée et constitue une condition préalable essentielle à la numérisation complète des processus. Le programme industriel AS1 a été spécialement conçu pour une utilisation dans des conditions difficiles et garantit une disponibilité maximale du système. La mise en œuvre détaillée de la technologie des procédés garantit une fabrication de haute qualité – et des clients satisfaits.

LE SYSTÈME DE BUS DE TERRAIN

Garantit une transmission fiable des signaux

Grâce au système de bus de terrain basé sur Ethernet, votre centrale peut facilement relever les défis de l'ère numérique. Le système intègre les dispositifs de terrain de la centrale dans un réseau, assurant un échange fiable et robuste de tous types d'informations.

LES COMPOSANTS DE L'ARMOIRE ÉLECTRIQUE

Conçu pour un fonctionnement intensif, 24h/24

Les composants de l'armoire électrique doivent résister à des contraintes extrêmes 24 heures sur 24. C'est pourquoi Ammann n'utilise que des composants de qualité éprouvés, disponibles dans le monde entier et provenant de fabricants renommés.

HOTLINE ET SUPPORT

Disponibilité de la centrale assurée

Les défauts électromécaniques peuvent être rapidement résolus par le personnel du client à l'aide des schémas électriques et des outils de diagnostic AS1.

L'équipe compétente du service client d'Ammann qui gère la hotline, peut être contactée à tout moment pour un diagnostic de panne ou une maintenance. Les moyens de télécommunication modernes augmentent la disponibilité de la centrale et réduisent la nécessité d'interventions coûteuses sur site.

POINTS FORTS

- Exploitation intuitive, sûre et fiable de la centrale ;
- Traitement rapide et flexible des commandes de la centrale ;
- Qualité de fabrication toujours élevée, grâce à des processus hautement automatisés ;
- Conçu pour un fonctionnement fiable dans des environnements difficiles ;
- Préparé pour l'avenir numérique ;
- Hotline professionnelle et organisation de support prêtes à intervenir dans le monde entier.





TRANSPORT ET INSTALLATION

Les centrales Ammann sont conçues et fabriquées de manière à simplifier le transport et le montage sur site.

La rentabilité du transport et du montage sont essentielles à la valeur ajoutée pour le client. Les options de la centrale comprennent des cadres en acier qui permettent une installation sur un sol compacté et stabilisé – sans avoir besoin d'une fondation en béton. Tout le câblage est pré-assemblé et testé en interne.



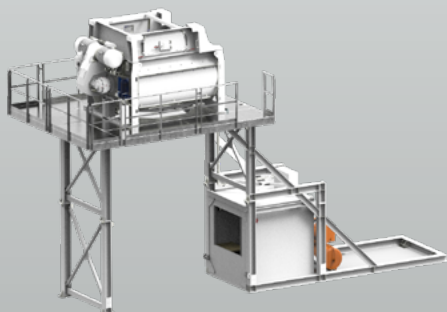
INSTALLATION RAPIDE



1



2



4



3





EFFICACITÉ ET ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

Les installations Ammann permettent aux clients d'accomplir leurs tâches de manière efficace et productive. Les centrales aident les clients à travailler plus intelligemment, en fournissant moins d'efforts.

Malaxeur

- Malaxeur à haut rendement ;
- Temps de malaxage court ;
- Nettoyage facile ;
- Faible usure ;
- Mode de nettoyage.

Variateurs de fréquence

- Réduction des pics de consommation ;
- Vitesse optimisée des moteurs ;
- Réduction de l'usure.

Sortie du malaxeur

- Système tampon dans la fabrication ;
- Décharge en douceur ;
- Nettoyage facile ;
- Réduction de l'usure ;
- Économie d'énergie.

Bardage

- Protection contre les intempéries ;
- Réduction des impacts thermiques ;
- Possibilité de chauffage.

SERVICE APRÈS-VENTE AMMANN POUR LES CENTRALES

Les services de maintenance sous contrat et la formation des techniciens fournis par Ammann contribuent à protéger votre investissement, tandis que la formation de vos opérateurs garantit que votre équipe est en mesure d'utiliser toutes les fonctionnalités et tous les avantages intégrés à votre centrale. Lorsque vos besoins évoluent, Ammann propose des options de modernisation qui vous permettent de disposer d'une centrale comme neuve à moindre coût.

Rénovation

- Améliorer le niveau technologique de la centrale ;
- Augmenter la durée de vie des composants ;
- Augmenter l'efficacité de la centrale.

Pièces détachées d'origine

- Maintenir les performances initiales de la centrale ;
- Maximiser les temps d'utilisation de la centrale (pas d'arrêt de production) ;
- Contrôler les coûts de maintenance.

Formation

- Augmenter l'efficacité de la centrale ;
- Réduire les coûts inutiles ;
- Maximiser la durée d'utilisation de la centrale.

Service technique

- Assemblage et mise en route professionnels du système ;
- Assistance technique ;
- Maintenance préventive.

LE GROUPE AMMANN DANS LE MONDE

Une entreprise
innovante et
durable

Ammann est un fabricant leader en postes d'enrobage, centrales à béton, machines de compactage et en prestations de services pour l'industrie de la construction, les infrastructures routières et les travaux publics dont nous faisons notre cœur de métier. Nous nous engageons en faveur du développement durable, à la fois dans les produits que nous fabriquons et dans la manière dont nous les produisons.

Nos obligations relationnelles en tant qu'entreprise familiale opérant sur du long terme et notre fort ancrage international font notre force. Depuis 1869, nos innombrables innovations ainsi que nos solutions fiables et concurrentielles font de nous un acteur de référence dans l'industrie de la construction des routes.

Marquées par notre slogan «Productivity Partnership for a Lifetime», nos activités s'orientent sur les besoins et les exigences de notre clientèle mondiale. Des installations et des machines qui font leurs preuves dans leur dur travail quotidien, c'est ce qui convient le mieux pour apporter à nos clients l'avantage décisif qu'ils en attendent.

Notre réseau de service après-vente fiable et ponctuel assure un approvisionnement en pièces de rechange indispensable grâce auquel nos clients continuent à travailler – et il apporte son assistance pour l'entretien sur la totalité de la durée de vie des installations et machines.

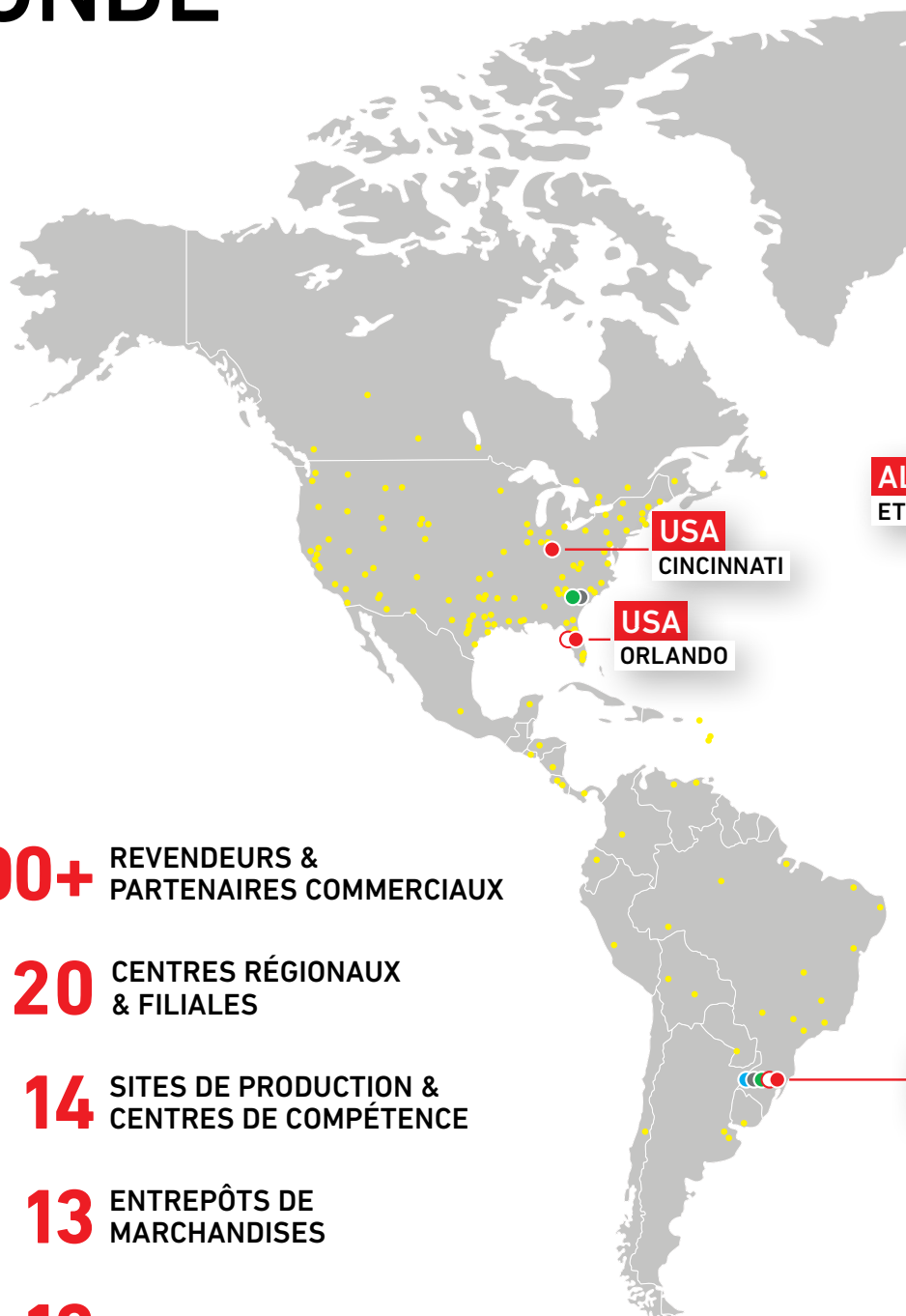
200+ REVENDEURS & PARTENAIRES COMMERCIAUX

20 CENTRES RÉGIONAUX & FILIALES

14 SITES DE PRODUCTION & CENTRES DE COMPÉTENCE

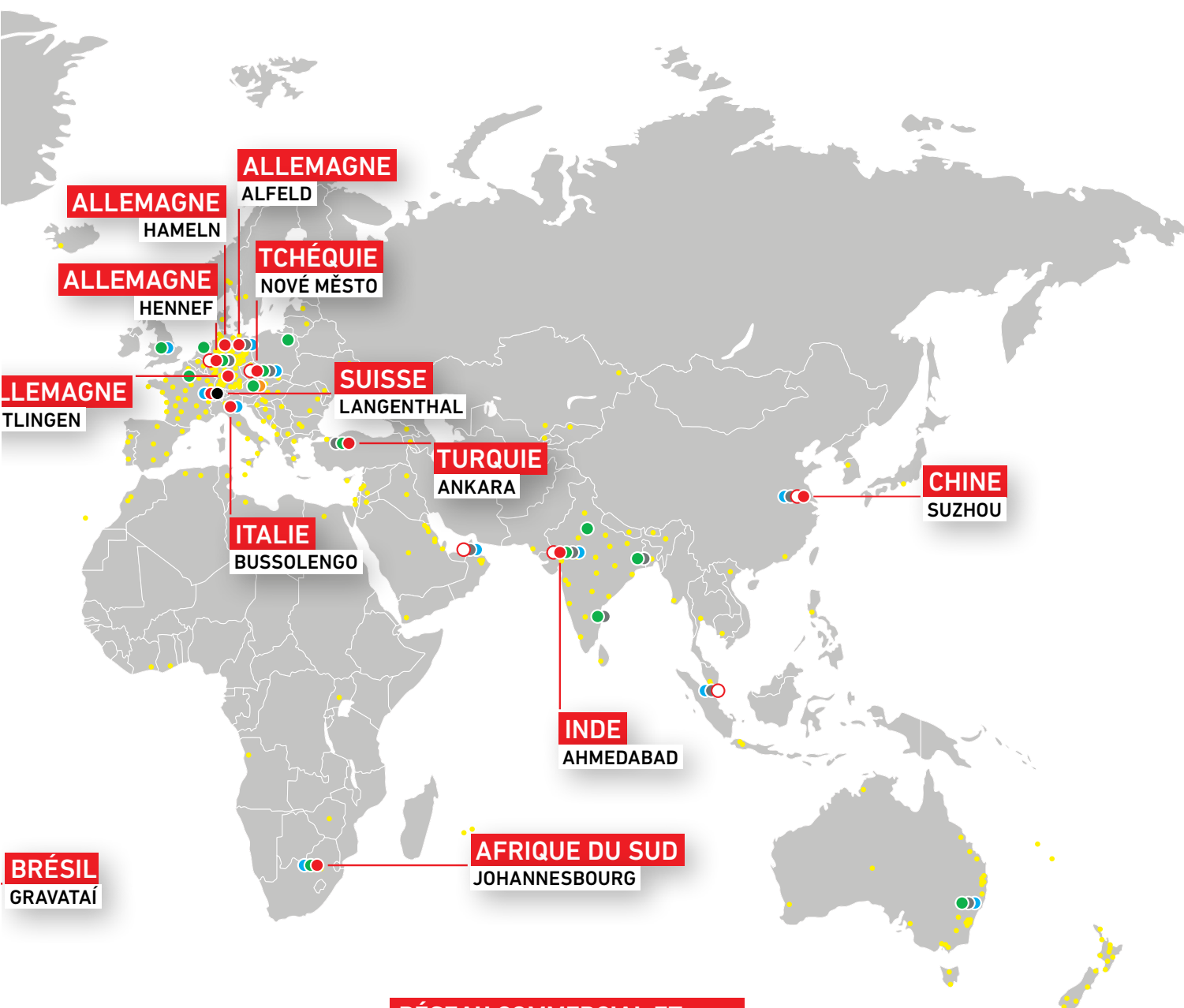
13 ENTREPÔTS DE MARCHANDISES

12 CENTRES DE FORMATION



INSTALLATIONS DE PRODUCTION

POSTES D'ENROBAGE
CENTRALES À BÉTON



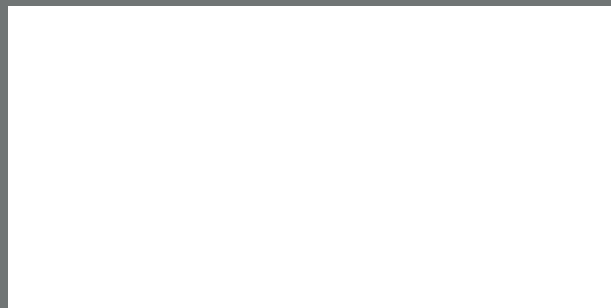
RÉSEAU COMMERCIAL ET DE SERVICES INTERNATIONAL

- SIÈGE SOCIAL
- BUREAUX RÉGIONAUX DE VENTE
- FILIALES
- CENTRE INTERNATIONAL POUR LES RETROFITS
- REVENEURS & PARTENAIRES COMMERCIAUX
- ENTREPÔTS DE MARCHANDISES
- SITES DE PRODUCTION, CENTRES DE COMPÉTENCE
- CENTRES DE FORMATION



MACHINES DE CHANTIER

COMPACTAGE LÉGER
COMPACTEURS POUR SOL ET ENROBÉS
FINISSEURS



Pour plus d'informations sur les produits
et services, veuillez consulter le site :
www.ammann.com

