

PLANTA DE HORMIGÓN OPTIMIZADA PARA EL TRANSPORTE

CBT ELBA

VERSATILIDAD Y RENDIMIENTO
INCOMPARABLES



LISTA PARA HOY Y MAÑANA
ACTUALIZACIONES SENCILLAS
GRACIAS A UN DISEÑO INTELIGENTE

AMMANN
ELBA

Las plantas amasadoras de hormigón Ammann CBT proporcionan la productividad que necesita y, al mismo tiempo, permiten ahorrar costes en cada paso del proceso.

Las plantas pueden producir desde 60 hasta 130 m³/h según el modelo y pueden ser fijas o transportables. Ofrecen la máxima personalización, incluyendo opciones que pueden ayudarle hoy y mañana, gracias a un diseño intuitivo que permite actualizaciones sencillas de tecnologías futuras.





AMMANN

ÍNDICE

- 4 PORTAFOLIO DE LAS PLANTAS DE HORMIGON AMMANN
- 5 CARACTERÍSTICAS
- 6 VENTAJAS GENERALES
- 8 EXPERIENCIA, TECNOLOGÍA Y DISEÑO
- 9 SOLUCIONES SOSTENIBLES
- 10 CALIDAD Y FIABILIDAD
- 12 BAJO IMPACTO MEDIOAMBIENTAL
- 13 SISTEMA DE CONTROL AS1
- 14 TRANSPORTE E INSTALACIÓN
- 16 EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO
- 17 SERVICIO POSTVENTA AMMANN PARA PLANTAS
- 18 PRESENCIA GLOBAL DE AMMANN

PLANTAS DE HORMIGÓN

Ammann proporciona desde más de 70 años, soluciones fiables y económicas para la producción de hormigón de alta calidad. En el núcleo, se encuentran las amasadoras a mezcla forzada y las plantas de hormigón completas, tanto móviles como estacionarias. Complementando la línea de productos, ofrecemos amasadoras planetarias a contracorriente, módulos para la industria del hormigón prefabricado así que tolvas de almacenamiento lineales de áridos.

El diseño y la calidad de los componentes y materiales distinguen a Ammann. Desde la unidad de mezcla, hasta las tolvas de áridos, todos los elementos que se encuentran entre ellos se caracterizan por tener una calidad excelente con el fin de garantizar una larga vida útil y durabilidad a la planta.

PLANTAS DE HORMIGÓN

Todas las plantas están diseñadas para ofrecer una alta productividad y están disponibles en versiones estacionarias y semimóviles.

- Otras opciones incluyen componentes prefabricados y plantas de alto rendimiento.
- Todos los tipos de plantas también integran diseños modulares que proporcionan flexibilidad para que puedan personalizarse según las necesidades de cada cliente, ahora o en un futuro.

ESTACIONARIAS



CBS ELBA

Producción máx. de hormigón
107–190 m³/h

Volumen de la amasadora
2000–4500 l



CBS POWERMIX

Producción máx. de hormigón
105–220 m³/h

Volumen de la amasadora
2500–4000 l



CBT ELBA

Producción máx. de hormigón
60–128 m³/h

Volumen de la amasadora
1000–3500 l



CC ELBA

Producción máx. de hormigón
30–128 m³/h

Volumen de la amasadora
500–3500 l

RENDIMIENTOS DE LAS PLANTAS AMMANN CBT



TIPO DE PLANTA	60	105	110	120	130	140	150
ELEVACIÓN DE LOS ÁRIDOS	Skip elevador	Cinta	Cinta	Cinta	Cinta	Cinta	Cinta
MODELO DE LA AMASADORA	CEM 1000 S	CEM 2000 TP	CEM 2250 TP	CEM 2500 TP	CEM 3000 TP	CEM 3333 TP	CEM 3500 TP
CAPACIDAD MÁXIMA DE HORMIGÓN DE LA PLANTA HORMIGÓN FRESCO COMPACTADO (CARGA EN CAMIÓN) ¹	60 m³/h	91 m³/h	97 m³/h	105 m³/h	120 m³/h	127 m³/h	128 m³/h
VOLUMEN DE LA AMASADORA	1000 l	2000 l	2250 l	2500 l	3000 l	3333 l	3500 l
STOCK ACTIVO DE ÁRIDOS (TOLVA LINEAL ESTÁNDAR) ⁵	30 m³ – máx 50 m³	75–100 m³	75–100 m³	75–100 m³	100 m³	100 m³	100 m³
MÁX. COMPONENTES	2–4	3–8	3–8	3–8	4–8	4–8	4–8
MÁX. TIPOS DE CEMENTO	4	6	6	6	6	6	6
POTENCIA DE CONEXIÓN ^{2 3} <i>Con grupo electrógeno Factor simultáneo 1</i>	138 kVA	315 kVA	335 kVA	335 kVA	360 kVA	414 kVA	414 kVA
POTENCIA DE CONEXIÓN ^{2 3} <i>Conexión principal con un solo sinfín de cemento Factor simultáneo 0,8</i>	55 kW	125 kW	134 kW	134 kW	145 kW	165 kW	165 kW

¹ La potencia de la planta de hormigón depende de varios parámetros y debe calcularse individualmente para cada aplicación. Las cifras se basan en una descarga en camiones volquete.

² Los datos exactos de la potencia del suministro eléctrico necesario deben determinarse en función de la disposición real de la planta, incluidos los accesorios y las ampliaciones de la planta.

³ Cinta elevadora con 37 kW posible.

⁴ CEM S = Amasadora de un solo eje; CEM TP = Amasadora de doble eje.

⁵ CBT 60: Tolva de áridos lineal integrada estándar CEL 15 árido. Tolva de áridos lineal opcional CEL 25 hasta 100 m³ y de 3–8 componentes.

CBT 105–150: Tolva de áridos lineal estándar CEL 25. Tolva de áridos opcional CEL 35 hasta 210 m³ y hasta 12 componentes (no compatible con un transporte en contenedor).

CBT: VENTAJA SOBRE TODOS LOS DEMÁS

El rendimiento excepcional, la fiabilidad y la calidad son los pilares fundamentales de nuestro compromiso con el cliente. Estos criterios generan ventajas únicas que distinguen a la CBT Elba de las plantas de la competencia.

Invertimos continuamente en tecnología e innovación para garantizar las mejores soluciones de eficiencia, ahorro energético y sostenibilidad. El uso de hormigón reciclado reduce el impacto medioambiental de la planta y ofrece soluciones escalables para necesidades específicas.

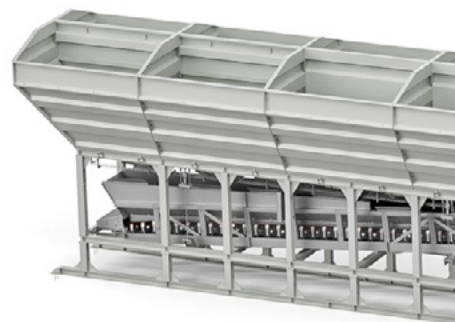
El transporte optimizado y el montaje in situ aportan flexibilidad, rentabilidad y producción inmediata a nuestros clientes.

Por último, pero no por ello menos importante, el Sistema de Control del automatismo AS1 altamente avanzado mejora los parámetros de producción.



SOLUCIONES SOSTENIBLES

- Dosificación del cemento de alta precisión;
- Productos optimizados y modulares que se pueden actualizar en cualquier momento.



EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO

- La tecnología Ammann proporciona un consumo energético eficiente en comparación con las plantas de la competencia;
- Bajo consumo de energía = bajas emisiones de CO₂;
- Bajo consumo de energía = costes operativos reducidos.



TRANSPORTE E INSTALACIÓN

- El mejor TCO (coste total de propiedad) del mercado;
- Manipulación y transporte de bajo coste;
- Plug and Play – Los componentes eléctricos y neumáticos de las plantas están completamente preinstalados;
- Montaje rápido gracias a los elementos preinstalados para el transporte.



BAJO IMPACTO AMBIENTAL

Todas las plantas están diseñadas:

- Estéticamente agradables y discretas a la vista;
- Para proporcionar soluciones evolutivas contra las emisiones de aire, sonido y polvo.



CALIDAD Y FIABILIDAD

- Ammann ofrece una relación calidad/precio excelente en sus amasadoras, sus sistemas de dosificación, filtros, tolvas de áridos, silos de almacenamiento y sistema de control;
- Todos los componentes principales están diseñados en Europa;
- Soluciones especiales de anti desgaste resuelven estas problemáticas para los clientes.



SISTEMA DE CONTROL AS1

- Funcionando en más de 3000 plantas a nivel mundial;
- El sistema más innovador y completo jamás diseñado para plantas de hormigón.

EXPERIENCIA, TECNOLOGÍA Y DISEÑO

Las plantas Ammann CBT establecen el estándar para plantas optimizadas en las clases de producción de 60–130 m³/h.

La CBT Elba está construida sobre un concepto lineal optimizado para el transporte.

Con una capacidad de producción de hormigón estándar de 60–130 m³/h, la planta de hormigón CBT Elba ofrece una amplia gama de prestaciones.

CONCEPTO DE PLANTA CONSOLIDADA

Los objetivos de los ingenieros de desarrollo de Ammann eran una instalación rápida, una reubicación sencilla y el cumplimiento estricto de unas dimensiones de transporte favorables para conseguir unos costes de expedición reducidos. El resultado es una planta de hormigón con amasadora, equipada con sofisticados mecanismos de plegado y componentes adecuados.

MONTAJE RÁPIDO Y ECONÓMICO

Todos los componentes eléctricos y neumáticos están conectados y preinstalados.

Durante el montaje, la planta hormigonera se desplegará, se levantará y se montará encima la unidad de pesaje ya premontada.





SOLUCIONES SOSTENIBLES

El uso de hormigón reciclado es una necesidad dados los requisitos de sostenibilidad actuales.



DOSIFICACIÓN PRECISA DEL CEMENTO

PRESTACIONES

Reducción del uso de cemento gracias a:

- Dosificación exacta gracias al software AS1;
- Las válvulas de cierre mariposa evitan las fugas de cemento por los sinfines;
- Sinfines controlados por inversor.



DOSIFICACIÓN DE LOS ÁRIDOS DEL HORMIGÓN

PRESTACIONES

Tolvas de áridos diseñadas para el reciclaje de material.



CALIDAD Y FIABILIDAD

El diseño y la calidad de los componentes y materiales distinguen a Ammann. Desde la planta hasta las tolvas de áridos, pasando por todo lo demás, todos los materiales son de excelente calidad para garantizar una larga vida útil y durabilidad.

La integración es tan esencial que Ammann diseña todos los componentes básicos internamente.

Hacerlo así, es la única manera de garantizar que nuestras plantas cumplan con los exigentes requisitos y estándares del entorno del mercado moderno. Ammann ofrece este enfoque de fuente única, lo que nos convierte en su mejor acompañante para gestionar todos los aspectos de su planta de hormigón. Proporcionamos respuestas cuando se nos solicita y mantenemos la mente abierta para comprender completamente sus necesidades.

AMMANN

CBT OPCIONES

Sonda opcional
en la salida de la amasadora



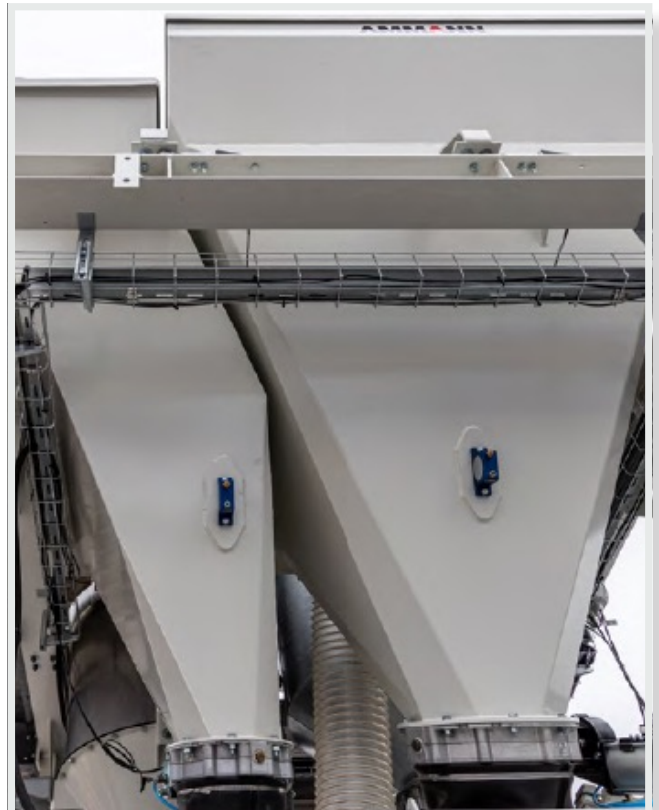
Cinta transportadora Chevron
con pasarela opcional (unilateral)



Entrada a la amasadora del cemento con la
entrada opcional de sílice y de un sistema
automatizado de limpieza de la amasadora



Plataforma de pesaje con báscula de cemento
y báscula opcional para sílice





BAJO IMPACTO AMBIENTAL

La escasez de terrenos industriales implica que las plantas de hormigón se ubican cada vez más cerca de las zonas residenciales.

EL HECHO DE QUE LAS PLANTAS MINIMICEN EL RUIDO Y LA EMISIÓN DE POLVO EN UN ESFUERZO POR SER BUENOS VECINOS Y CUMPLIR CON LOS REQUISITOS LOCALES, TIENE MAS QUE NUNCA SU IMPORTANCIA.

- Ammann ofrece tres niveles de supresión de ruido y polvo.
- Las plantas CBT están diseñadas para facilitar el montaje de un cerramiento.
- El cerramiento evita que el polvo y el ruido se liberen en la atmósfera.
- Las plantas con cerramiento son muy estéticas, algo relevante cuando se busca las aprobaciones de implantación en zonas urbanas.

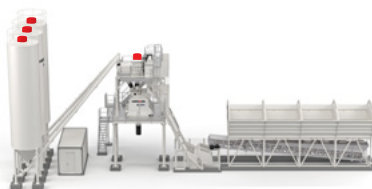


NIVEL 1

UN ENFOQUE ECONÓMICO Y EFICAZ

Incluye varios esfuerzos básicos para reducir costes:

- Los silos de cemento están equipados con filtros contra la emisión de polvo
- La plataforma de pesaje está equipada con un filtro.



NIVEL 2

PORTADA Y ZONA DE MEZCLA

Sobre la base del Nivel 1 se ofrece varios añadidos y mejoras:

- La amasadora y la plataforma de dosificación están revestidos con paneles de cerramiento
- La pista del skip elevador está revestida con paneles de cerramiento.

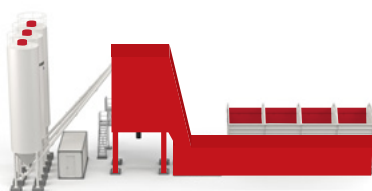


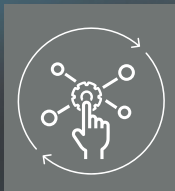
NIVEL 3

CERRAMIENTO PARA MAYORES REDUCCIONES

Sobre la base de los niveles 1y2, se ofrece varias opciones y mejoras:

- Las cubiertas de apertura remota pueden cerrar las tolvas de áridos;
- La estructura de pesaje de áridos y la cinta pesadora están revestidas con paneles de cerramiento.





SISTEMA DE CONTROL

AS1

Potente, seguro para el usuario y probado en todo el mundo

El sistema de control de hormigón y de procesamiento de pedidos AS1 se basa en la potente plataforma del sistema AS1, diseñada para afrontar los desafíos del futuro. Ofrece una alta conectividad y es un requisito esencial para la digitalización integral de los procesos. El hardware industrial AS1 ha sido diseñado específicamente para su uso en condiciones difíciles y garantiza así una máxima disponibilidad de funcionamiento del sistema. La implementación detallada de la tecnología de procesos garantiza mezclas de alta calidad y clientes satisfechos.

EL SISTEMA DE BUS DE CAMPO

Garantiza una transmisión de señales fiable

Gracias al sistema de bus de campo basado en Ethernet, su planta puede afrontar fácilmente los desafíos de la era digital. El sistema integra los dispositivos de campo de la planta en una red, asegurando un intercambio fiable y robusto de todo tipo de información.

COMPONENTES DEL ARMARIOS DE ALIMENTACIÓN

Diseñados para un funcionamiento continuo y en condiciones difíciles

Los componentes del armario de distribución deben soportar esfuerzos extremos las 24 horas del día, por lo que Ammann sólo utiliza componentes de calidad probada, disponibles en todo el mundo y procedentes de fabricantes de renombre.

LÍNEA DIRECTA Y ASISTENCIA

Disponibilidad de la planta garantizada

Los fallos electromecánicos pueden ser resueltos rápidamente por el propio personal del cliente con ayuda de los esquemas de conexiones eléctricas y las herramientas de diagnóstico AS1.

El experimentado equipo de atención al cliente de Ammann que atiende la línea directa, puede ser contactado en cualquier momento para diagnóstico de fallos o mantenimiento. Los medios modernos de telecomunicaciones aumentan la disponibilidad de la planta y reducen la necesidad de costosos servicios en sitio.

DESTACADOS

- Operación de la planta intuitiva, segura y fiable;
- Procesamiento de pedidos rápido y flexible en la planta;
- Calidad de amasado constantemente precisa, gracias a procesos altamente automatizados;
- Diseñado para una operación fiable en entornos exigentes;
- Preparado para el futuro digital;
- Organización profesional de la línea de atención directa y de soporte, que se encuentra lista para prestar servicio en todo el mundo.





TRANSPORTE E INSTALACIÓN

Las plantas Ammann están diseñadas para simplificar el transporte y el montaje en el sitio.

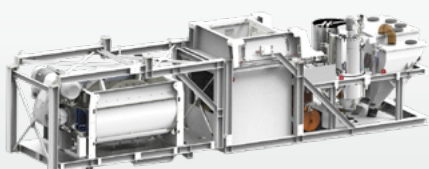
Un transporte y un montaje rentables son esenciales para el valor agregado para el cliente. Los opcionales para la planta incluyen bases de acero que permiten la instalación en suelos estabilizados, sin necesidad de fundaciones de hormigón. Todos los cables están premontados y probados en nuestras fábricas.



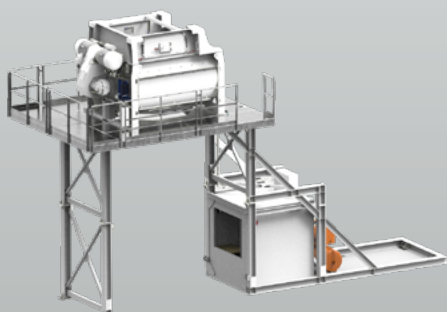
INSTALACIÓN RÁPIDA



1



2



4



3





EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO

Las plantas de Ammann permiten a los clientes llevar a cabo sus tareas de forma eficiente y productiva. Las plantas ayudan a los clientes a trabajar de forma más inteligente, no más dura.

Amasadora

- Amasadora de alto rendimiento;
- Tiempo de amasado corto;
- Limpieza fácil;
- Bajo desgaste;
- Modo de limpieza.

Variadores de frecuencia

- Alta reducción de picos;
- Velocidad optimizada de los motores;
- Reducción del desgaste.

Salida de la amasadora

- Sistema de amortiguación en la fabricación;
- Descarga suave;
- Limpieza fácil;
- Reducción del desgaste;
- Ahorro de energía.

Cerramiento

- Protección contra las intemperies;
- Reducción de los impactos térmicos;
- Posibilidad de calefacción.

SERVICIO POST-VENTA AMMANN

Los servicios de mantenimiento contratados y la formación técnica proporcionada por Ammann ayudan a proteger su inversión, mientras que la formación dada a los plantistas garantiza que su equipo sea capaz de utilizar todas las características y las ventajas integradas en su planta. Cuando sus necesidades cambian, Ammann ofrece opciones de re-adaptación que pueden proporcionarle una planta como nueva a un bajo coste.

Reacondicionamiento

- Mejorar el nivel tecnológico de la planta;
- Aumentar la vida útil de los componentes;
- Aumentar la eficiencia de la planta.

Piezas de repuesto originales

- Mantener el rendimiento inicial de la planta;
- Maximizar los tiempos de utilización de la planta (sin paradas en la producción);
- Controlar los costes de mantenimiento.

Formación

- Aumentar la eficiencia de la planta;
- Reducir los costes innecesarios;
- Maximizar el tiempo de uso de la planta.

Servicio técnico

- Montaje y pruebas profesionales del funcionamiento de la instalación;
- Asistencia técnica;
- Mantenimiento preventivo.

GRUPO AMMANN EN EL MUNDO

Una empresa
innovadora y
sostenible

Ammann es un proveedor líder mundial en la fabricación de plantas de asfalto, plantas de hormigón, máquinas y servicios para la industria de construcción con una amplia experiencia en la construcción de carreteras e infraestructuras para el transporte. Estamos comprometidos con la sostenibilidad, tanto en los productos que fabricamos como en la forma de hacerlos.

Nuestras fortalezas son el compromiso de una empresa familiar que opera desde décadas y nuestras fuertes raíces internacionales. Desde 1869, hemos establecido la "referencia" en la industria de la construcción de carreteras con innumerables innovaciones y soluciones competitivas y fiables.

Fieles a nuestro lema "Productivity Partnership for a Life Time" (Asociación de Productividad para Toda la Vida) adaptamos totalmente nuestras actividades a las necesidades y exigencias de nuestros clientes en todo el planeta. Las plantas y máquinas que demuestran sistemáticamente sus virtudes en condiciones exigentes son la mejor manera de demostrar y ofrecer a nuestros clientes la ventaja crucial y competitiva que necesitan.

Gracias a nuestra red de servicios probada, podemos suministrar los repuestos esenciales para que nuestros clientes sigan trabajando, y acompañamos así a las plantas y las máquinas durante toda su vida útil.

200+ REPRESENTANTES Y AGENTES
COMERCIALES

20 CENTROS REGIONALES DE VENTAS
Y SUBSIDIARIAS

14 FÁBRICAS Y CENTROS
DE DESARROLLO

13 CENTROS DE
DISTRIBUCIÓN

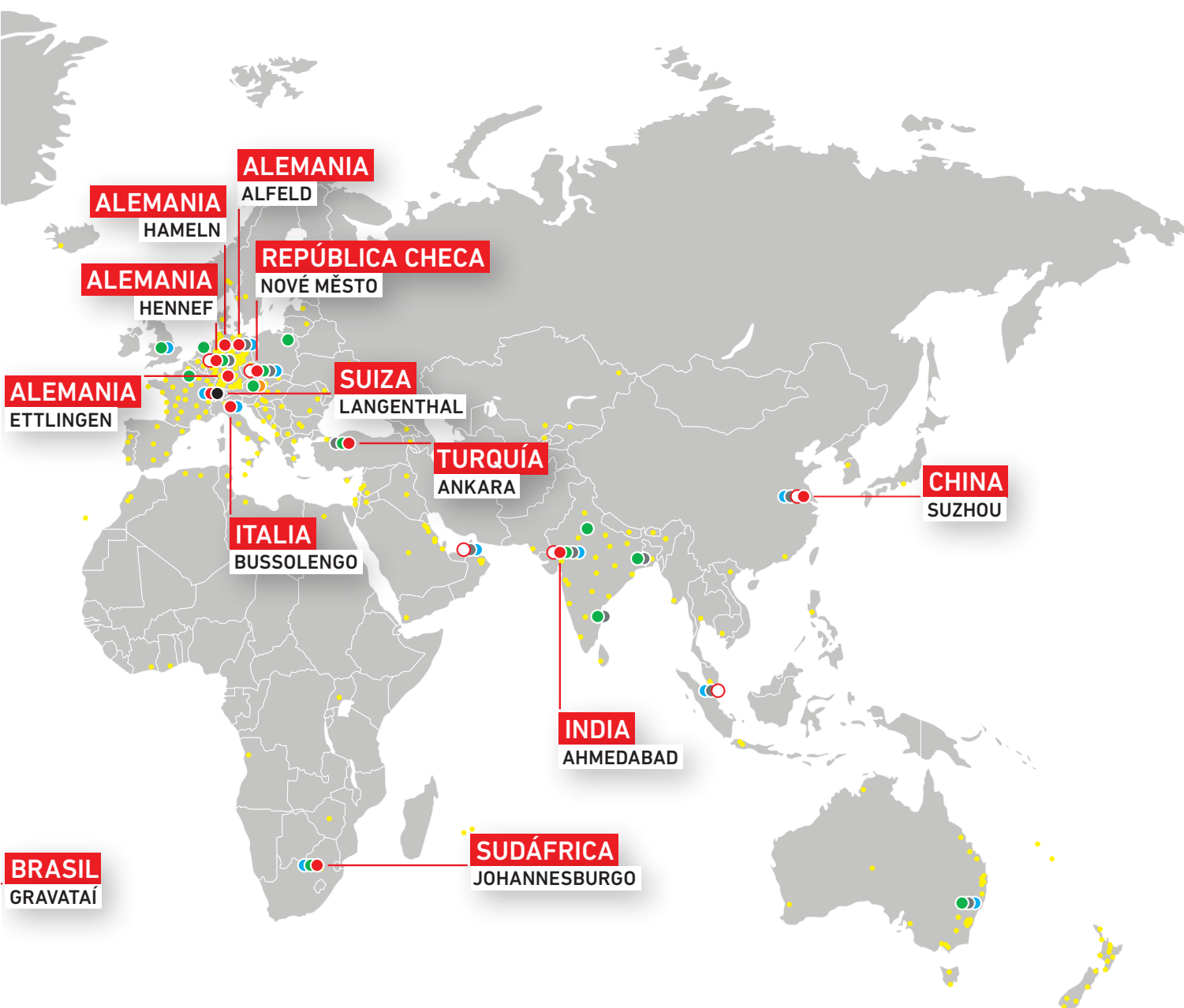
12 CENTROS DE ENTRENAMIENTO



PLANTAS

PLANTAS DE ASFALTO

PLANTAS DE HORMIGÓN



RED GLOBAL DE DISTRIBUCIÓN Y SERVICIO

- OFICINA CENTRAL
- CENTROS REGIONALES DE VENTAS
- SUBSIDIARIAS
- FÁBRICAS Y CENTROS DE DESARROLLO
- CENTROS GLOBALES DE RETROFIT
- CENTROS DE DISTRIBUCIÓN
- CENTROS DE ENTRENAMIENTO
- REPRESENTATES Y AGENTES COMERCIALES

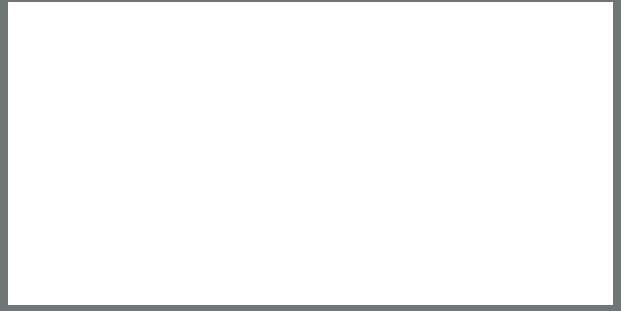


MÁQUINAS

COMPACTACIÓN LIGERA

COMPACTADORES DE SUELO Y ASFALTO

PAVIMENTADORAS DE ASFALTO



Para información adicional sobre
productos y servicios, visite:
www.ammann.com

