

SOLUTIONS D'AUTOMATISATION ET DE LOGICIELS

SYSTÈME DE CONTRÔLE AS1

SYSTÈMES DE CONTRÔLE ET DE GESTION
DES CENTRALES D'ENROBAGE



AMMANN

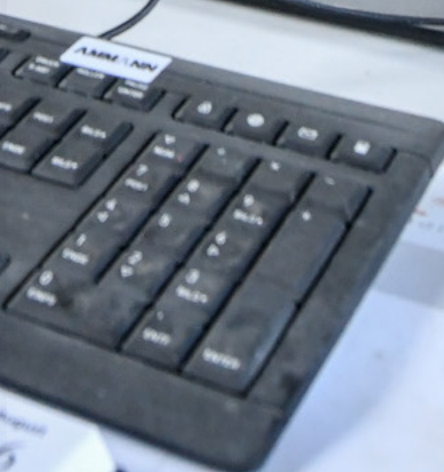
L'INNOVATION ET LA QUALITÉ COMME FONDEMENTS POUR L'AVENIR

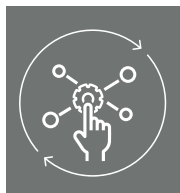
Maximiser la productivité est le défi central dans l'environnement commercial actuel. Les technologies de contrôle innovantes et les technologies de l'information sont devenues un facteur décisif pour créer un avantage concurrentiel dans le domaine de la transformation des matériaux de construction. Outre la productivité, ils ont une influence considérable sur la qualité des matériaux produits et la disponibilité des centrales.

Une ingénierie des procédés éprouvée à l'échelle mondiale, associée à des technologies et des partenariats tournés vers l'avenir tout au long du cycle de vie des produits, constituent les piliers sur lesquels repose le travail quotidien d'Ammann.

Depuis des décennies, Ammann réalise des solutions innovantes et orientées vers la pratique en collaboration avec ses clients. Le développement continu des systèmes Ammann et son service après-vente reconnu permettent de protéger les investissements réalisés.

Ammann propose une gamme de produits extrêmement intéressante couvrant tous les domaines des systèmes de contrôle des processus pour les centrales d'enrobage et de béton ainsi que pour les usines de traitement des minéraux, et apporte son soutien aux processus opérationnels existants et futurs, y compris les solutions en réseau.





AS1

CONTROL SYSTEM

Le concept du système AS1, puissant et orienté vers l'avenir, associe le logiciel Ammann éprouvé à un matériel industriel spécialement adapté.

L'environnement informatique AS1 a été conçu et testé pour une utilisation dans des environnements difficiles. Sa capacité de mise en réseau a également été optimisée. Les clients profitent de la flexibilité de la configuration des postes de travail, de la mise en réseau et de l'administration.

LE SYSTÈME DE BUS DE TERRAIN

Garanti pour un transfert de signal fiable

Le système de bus de terrain (Field Bus System) éprouvé est robuste et fiable dans des conditions d'utilisation difficiles. Les outils de diagnostic permettent de détecter efficacement les défauts et d'y remédier, même par le biais d'une assistance à distance.

LES COMPOSANTS DE L'ARMOIRE ÉLECTRIQUE

Conçus pour un fonctionnement intensif, 24h/24

Les composants de l'armoire électrique doivent résister à des contraintes extrêmes 24 heures sur 24. C'est pourquoi Ammann n'utilise que des composants de qualité éprouvés, disponibles dans le monde entier et provenant de fabricants renommés.

HOTLINE ET SUPPORT

Disponibilité de la centrale assurée

Les défauts électromécaniques peuvent être rapidement résolus par le personnel du client à l'aide des schémas électriques et des outils de diagnostic AS1.

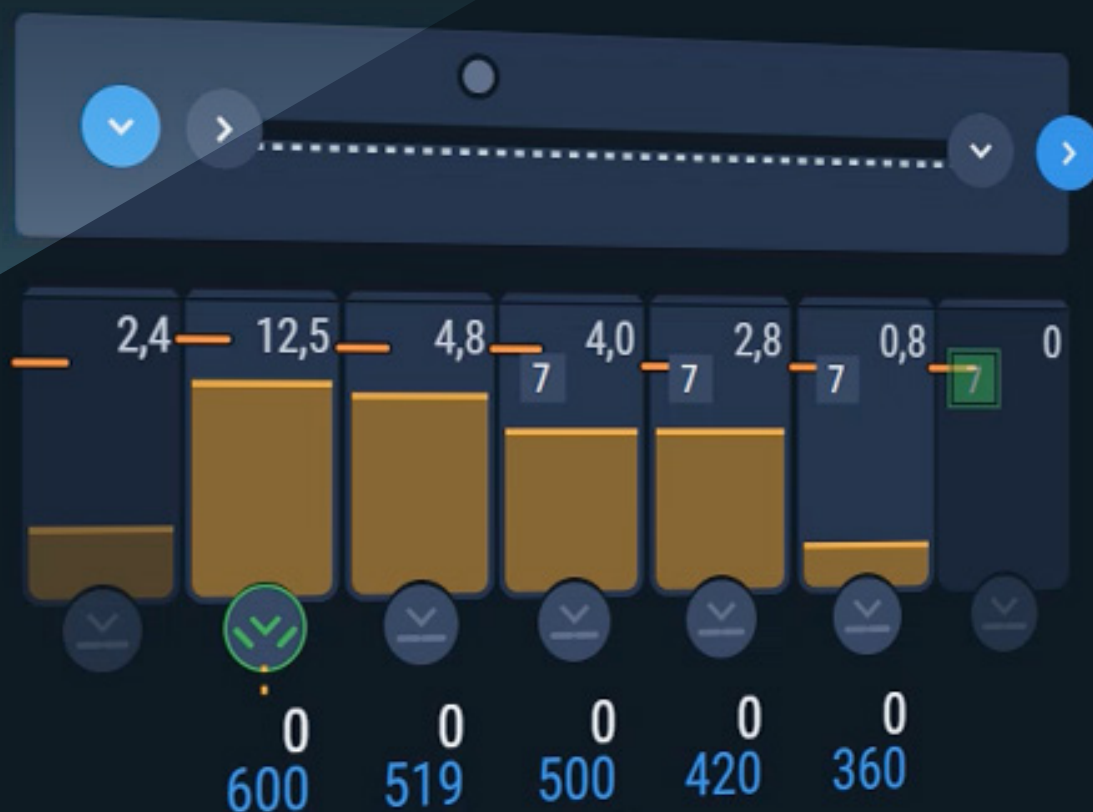
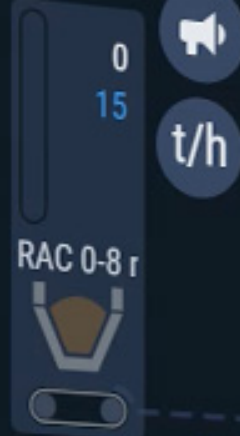
L'équipe compétente du service clientèle d'Ammann assure la hotline, qui peut être appelée à tout moment pour le diagnostic des défauts ou la maintenance. Les moyens de télécommunication modernes augmentent la disponibilité de la centrale et réduisent la nécessité d'une intervention coûteuse sur place.

POINTS FORTS

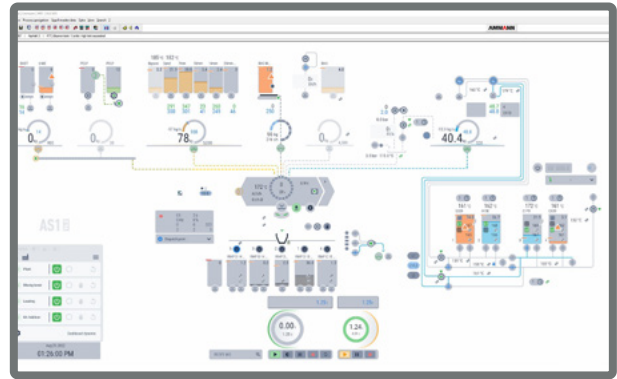
- Fonctionnalité complète du système
- Apprentissage rapide et facile
- Sécurité d'utilisation
- Bus de champ et partage de charge éprouvés et fiables
- Ligne d'assistance téléphonique professionnelle et organisations de soutien prêtes à intervenir dans le monde entier



LA FORCE DU SYSTÈME
DE CONTRÔLE AS1 RÉSIDE
DANS LA TECHNOLOGIE
DE PROCESSUS MISE EN
ŒUVRE AVEC PRÉCISION,
SA SIMPLICITÉ
D'UTILISATION ET SES
OPTIONS D'EXTENSIBILITÉ
ULTÉRIEURES. ▀▀



Vue de processus fractionnée

[illegible]

APERÇU DES FONCTIONNALITÉS DE L'AS1

Système complet avec de nombreux outils utiles pour vos tâches quotidiennes

Alimentation à froid



- Nombre illimité de formules d'alimentation à froid ;
- Système de contrôle de démarrage gradué pour créer une répartition optimale du matériau avec fonction d'avance automatique du sable ;
- Réglage composite ou individuel des proportions du doseur pendant la production en cours ;
- Affectation et sélection d'un nombre illimité de matériaux, y compris courbe d'étalonnage par doseur ;
- Dosage volumétrique et gravimétrique combinable ;
- L'indication peut être modifiée d'un simple clic de souris (proportions / capacité / quantité / vitesse) ;
- Assistant d'étalonnage pour un étalonnage facile (y compris la linéarisation) ;
- Visualisation dynamique de la répartition des matériaux sur les bandes transporteuses.

EXEMPLE DU MENU DES OPTIONS

- Drainage automatique du tapis convoyeur ;
- Mesure du niveau de remplissage ;
- Alimentation des silos de stockage ;
- Mesure de niveau 1/3 et signalisation externe ;
- Terminal pour chargeuse sur pneus.



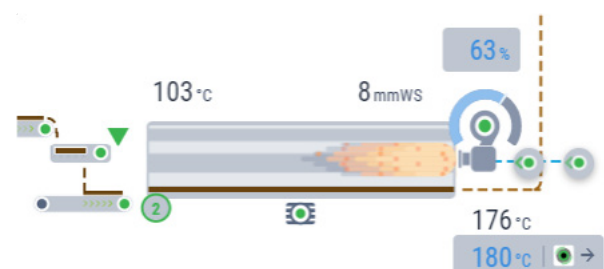
Séchage et dépoussiérage



- Contrôle tous les types de fabricants de brûleurs ;
- Système de montée et descente du brûleur entièrement automatique (configurable) ;
- Contrôle automatique du brûleur pour des températures minérales constantes ;
- Régulation automatique de la pression négative ;
- Surveillance de la température des matériaux, du gaz brut et du gaz épuré ;
- Visualisation de la tendance de la température des matériaux ;
- Diagnostic du brûleur au moyen de la visualisation des tendances et de l'affichage de l'état actuel du système de combustion automatique ;
- Contrôle tous les types de fabricants de filtres ;
- Surveillance du point de rosée ;
- Compensation automatique du filler.

EXEMPLE DU MENU DES OPTIONS

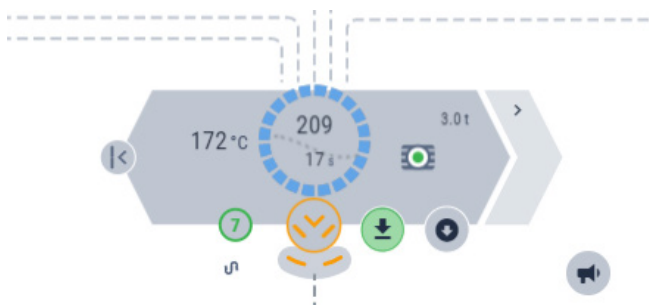
- Dépoussiérage lié à la pression différentielle ;
- Ammann Drying Expert (ADX) pour une régulation optimisée du brûleur et une température constante des granulats ;
- Indication des compteurs de carburant ;
- Indicateur de charge maximale gaz (PLIg) avec prévision de la consommation de combustible par heure.



Pesage et malaxage



- Liste de production pour le traitement successif de plusieurs productions ;
- Prise en charge de divers systèmes de dosage ;
- Correction dynamique en vol basée sur la mesure dynamique du débit pour tous les composants ;
- Correction automatique et autonome des paramètres de vol ;
- Fonction d'optimisation automatique du rapport entre les granulats et le bitume ;
- Passage dynamique du dosage grossier au dosage fin pour les petites quantités ;
- Fonction de tare automatique de toutes les bascules ;
- Commutation de silo en cas de manque de matière pendant la production
- Possibilité de dosage parallèle ;
- Journalisation détaillée et surveillance des tolérances (configurable) ;
- Assistant simple pour l'étalonnage des bascules ;
- Processus de mélange librement programmable (ordre de pesage / déchargement de la balance) ;
- Sélection pratique et directe des formules via le menu à l'écran ;
- Changement de formule à la volée ;
- Réduction automatique des gachées pendant la phase de préchauffage ;
- Système de mélange multiphase ;
- Calculateur de quantité requise.



Stockage des cuves bitume



- Intégration complète du réservoir de stockage de bitume chauffé électriquement (remplissage, circulation, transfert, mélange, évacuation) ;
- Régulation de la température ;
- Affichage de la température et du contenu ;
- Minuterie intégrée et librement programmable pour tous les chauffages ;
- Surveillance et enregistrement des livraisons de bitume.

Bacs de chargement



- Contrôle automatique du bac de chargement ;
- Verrouillage du chargement du silo en fonction de son contenu ;
- Commutation librement programmable vers le silo suivant en cas de remplissage du silo cible ;
- Chauffage intégré et affichage de la température de charge.

EXEMPLE DU MENU DES OPTIONS

- Équilibrage pour le calcul du contenu des silos en combinaison avec un pont-bascule.

Manipulation et utilisation

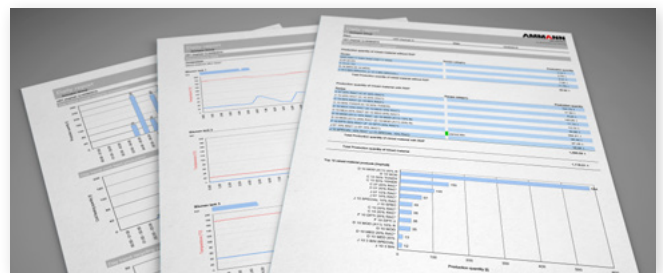
Diagnostic des pannes, service et assistance



- Visualisation claire et intelligible de l'état de l'usine en temps réel ;
- État complet de l'installation disponible en permanence en un coup d'œil ;
- Production entièrement automatisée des mélanges ;
- Manipulation manuelle possible à tout moment ;
- Différents modes sélectionnables (mode réparation, mode manuel, mode automatique) ;
- Extensible à de nombreux postes de travail ;
- Large choix de langues d'utilisation disponibles ;
- Messages d'avertissement et d'erreur en texte clair ;
- Nombreux paramètres orientés objet pour les réglages et l'optimisation des installations ;
- Solution de sauvegarde intégrée ;
- Manuel d'utilisation en ligne.
- Optimisation des installations, diagnostic des pannes et maintenance à distance ;
- Diagrammes de tendance configurables pour la surveillance et l'optimisation des installations ;
- Oscilloscope intégré ;
- Dépannage efficace à l'aide d'outils de diagnostic de bus de terrain ;
- Journal d'événements complet ;
- Compteur d'événements orienté objet (par exemple, heures, débit, démarrages, etc.) ;
- Protocole d'échec ;
- Schémas de câblage directement accessibles ;
- Accès à distance pour la maintenance et le diagnostic via Internet ;
- Connexion automatique à la plateforme de service Ammann et assistance compétente assurée par l'équipe de la hotline.

Rapports

- Protocole de gâchée et protocole récapitulatif de gâchées (tour de mélange / alimentation à froid) ;
- Statistiques sur la production et les composants ;
- Rapport de capacité (séchage/tour de mélange) ;
- Rapport quotidien ;
- Rapport sur le compteur d'événements (heures de fonctionnement, etc.) ;
- Rapport de l'unité opérationnelle pour une documentation simple de l'usine ;
- Création automatique de fichiers PDF pour l'archivage de documents ;
- Exportation manuelle des données de production pour utilisation avec des tableurs ;
- Rapport de synthèse de gestion ;
- Vue du superviseur.



EXEMPLE DU MENU DES OPTIONS

- Rapport graphique de qualité ;
- Rapport EcoView ;
- Module de messagerie (SMM) pour la transmission automatique de rapports par e-mail ;
- Module complémentaire Excel pour un accès direct aux données.

MODULES SUPPLÉMENTAIRES AS1

Le système de contrôle peut faire bien plus encore :

Terminal AS1 pour chargeuse sur pneus (WLT)

Présente les informations essentielles dans la chargeuse sur pneus

AS1 Ajout dynamique de recyclage (RAD)

Permet de modifier le rapport RAP pendant la production avec adaptation automatique de la formule

Planification d'échantillons AS1 (PSS)

Prend en charge la planification des prélèvements d'échantillons conformément aux normes européennes

AS1 Rapport Q

Aide à localiser les causes des défauts et à améliorer la qualité du mélange d'enrobés

AS1 EcoView

Indique le degré écologie avec lequel l'usine est exploitée et montre les tendances

AS1 Pic de charge (PLM)

Contribue à prévenir les pics de charge à court terme et coûteux

Module photovoltaïque (PVM) AS1

Optimise l'utilisation des systèmes d'énergie solaire

Chargement AS1

Prend en charge le chargement automatisé et la protection contre les surcharges

AS1 Contrôle du trafic (TC)

Indique au conducteur où aller

Système de pesage AS1

Intègre de manière transparente le fonctionnement des ponts-bascules dans le système de planification des commandes AS1

AS1 Gestion intégrée de la maintenance (IMM)

Assiste le personnel dans la planification des tâches de maintenance requises

AS1 Point d'information des usines (PIP)

Fournit des informations en ligne sur l'état des installations et les protocoles de production

Module de messagerie système AS1 (SMM)

Envoie automatiquement des informations ciblées aux différentes parties prenantes par e-mail

Module complémentaire Excel AS1

Fournit divers ensembles de données pour des évaluations approfondies des données AS1 dans votre Excel

Interface de données AS1

De nos jours, les données sont requises dans différents types et formats

Terminal AS1 pour chargeuse sur pneus (WLT)



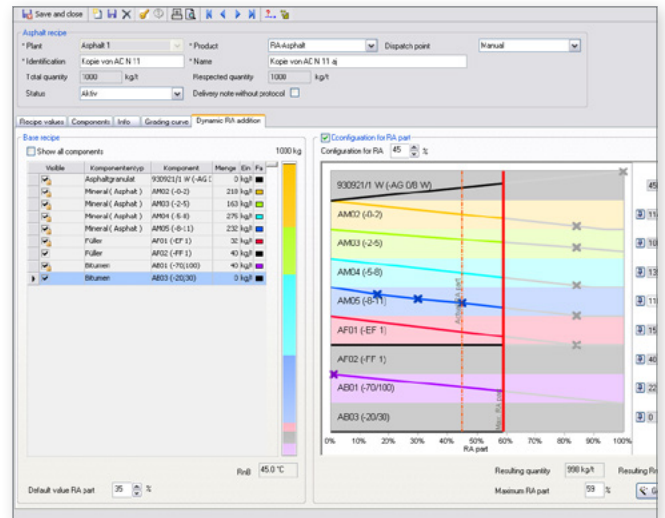
PRÉSENTE LES INFORMATIONS ESSENTIELLES DANS LA CHARGEUSE SUR PNEUS

Le conducteur de chargeuse sur pneus voit directement toutes les informations essentielles dont il a besoin pour son travail quotidien sur la tablette installée dans la cabine. Cela réduit le besoin de communiquer avec l'opérateur de l'usine pour obtenir des informations telles que la recette en cours d'exécution et sa capacité, les alimentateurs en fonctionnement ou ceux qui manquent de matière.

POINTS FORTS

- Avoir l'alimentation à froid en vue ;
- Voir quelle recette est en cours d'exécution ;
- Voir le tonnage restant ;
- Voir les erreurs dans la partie alimentation ;
- Thème sombre et clair disponible.

AS1 Ajout dynamique de recyclage (RAD)



DIFFÉRENTS RATIOS DE RECYCLÉS DANS UNE SEULE FORMULE

L'utilisation d'asphalte recyclé protège les ressources naturelles et offre également des avantages économiques. Le module optionnel AS1 "ajout dynamique de RAP" permet de modifier facilement le rapport RAP en fonction des besoins, même pendant la production (centrales discontinues).

DEUX OPTIONS DE COMPENSATION

Compensation quantitative

La correction des matériaux vierges est effectuée en fonction de la quantité et de la composition des matériaux RAP.

Compensation qualitative

La correction du matériau vierge est effectuée en fonction de la quantité et de la composition du matériau RAP, conformément aux spécifications Ring and Ball (basées sur les formules détaillées dans la norme EN13108).

POINTS FORTS

- L'assistant intégré guide l'opérateur tout au long du processus de saisie de la formule ;
- Une seule formule suffit pour de nombreux ratios RAP ;
- Changez le ratio RAP en utilisant les commandes à glissière pendant la production.
- Pour les formules d'enrobés ainsi que les formules d'alimentation à froid.

AS1 Planification d'échantillons – Qualité certifiée

Sample planning "M01" according to EN 13108-21 (Asphalt)

Planning for

ID: M01 Name: Mike's Jobsite sampling

Plant: Ammann Sample plan active: ☒

Recipe: 20 SI Requirement level: Z

Conformity examination: Samples

Operating compliance level (OCL): Level A

Interval: Manual examination interval every: 15 t or 2 per production week

Produced since last sample: 0 t Taken on: 01.10.2014

Difference until next sample: 15 t Latest by: 10.10.2014

Proofs:

From the last 32 examinations 1 were non conforme

Sample ID	Take out time	Laboratory	Examiner	Conformity	Quantity since	Delivery
9	01.10.2014 16:04:09	TestLab	ComaSystem	✓	8 t	
12	01.10.2014 16:09:03	TestLab	Peter Lambert	✓	17 t	file:///C:/h

Details New Search

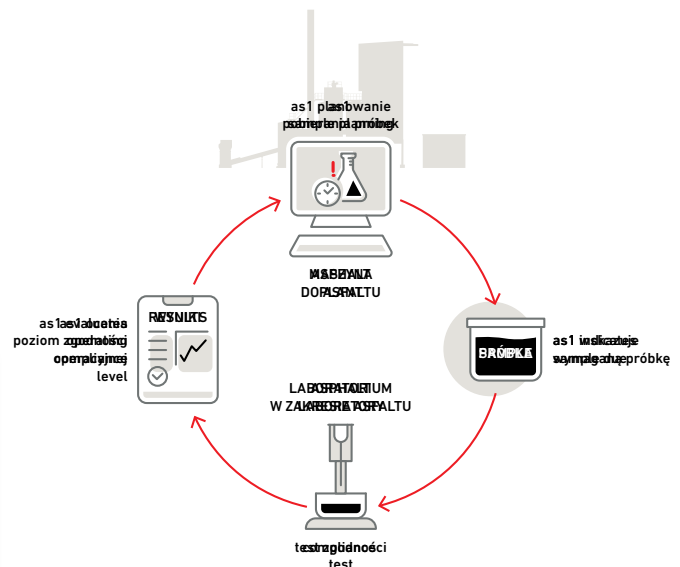


ÉCHANTILLON DÛ ?

La norme EN-13108.21 « contrôle de la production en usine » exige la surveillance de la qualité du mélange au moyen d'un plan d'échantillonnage complet. En fonction du niveau de conformité opérationnelle actuel, l'opérateur est informé d'un échantillonnage en attente et l'enregistrement des données requises est créé automatiquement. Grâce à l'assistance fournie par le module logiciel, l'opérateur peut se concentrer sur ses tâches principales.

POINTS FORTS

- Répartition des formules dans les classes ;
- Affichage du niveau de conformité opérationnelle actuel ;
- Notification à l'opérateur lorsqu'un échantillon est en attente ;
- Création automatique d'une demande d'analyse en laboratoire ;
- Documentation complète des tests de conformité.



AS1 Rapport Q



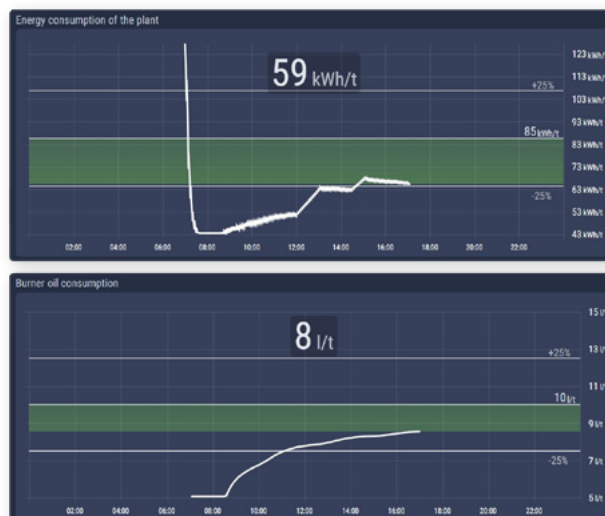
RAPPORT QUALITÉ IMMÉDIAT

Ce module fournit un rapport sur la qualité de la production qui indique la qualité globale du produit en précisant l'écart de chaque composant dans chaque gâchée. Ce rapport graphique permet d'évaluer une seule production ou plusieurs productions utilisant la même recette. Il sert d'évaluation de la qualité sur la base des valeurs mesurées et peut être consulté immédiatement après la production, sans attendre les résultats des analyses en laboratoire.

POINTS FORTS

- Évaluation des données du protocole de production ;
- Rapport graphique par composant ;
- Évaluation basée sur des normes de qualité définies par l'utilisateur.

AS1 Ecoview



AS1 ECOVIEW - L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE RENDUE VISIBLE

Le module supplémentaire EcoView montre l'efficacité avec laquelle vos opérateurs exploitent l'usine. Les données d'exploitation sont enregistrées en continu et présentées sous forme condensée à l'opérateur.

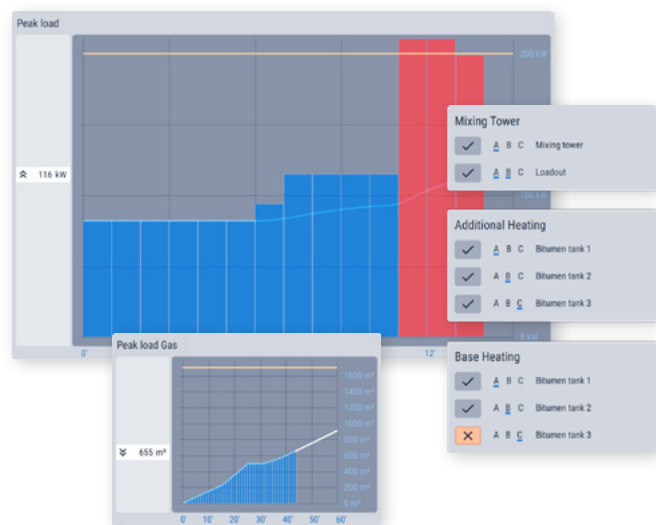
Le module EcoView fournit de manière simple des informations sur la consommation d'énergie et les valeurs d'émission de CO₂ correspondantes par tonne produite. En comparant l'affichage avec les données historiques ou avec des valeurs cibles explicitement définies, il est possible d'identifier des tendances et des actions.

EcoView sensibilise et favorise un fonctionnement optimisé sur le plan énergétique de la centrale et aide à détecter et à éliminer le gaspillage d'énergie.

POINTS FORTS

- L'écran intuitif de l'opérateur indique le degré d'efficacité de la centrale ;
- Affiche les valeurs clés et permet la comparaison avec les valeurs de référence et les périodes précédentes ;
- Détermine les valeurs d'émission de CO₂ ;
- Détermine les coûts énergétiques qui en résultent.

AS1 Pic de charge (PLM)



GESTION DES PICS DE CHARGE

Pour certains médias énergétiques, le prix de l'énergie est basé sur le prix du travail et le prix de la capacité. Dans ce dernier cas, c'est généralement la pointe mesurée qui détermine le tarif à payer. Il est dans l'intérêt des exploitants/propriétaires de l'usine de maintenir les pics de charge aussi bas que possible.

La gestion des pics de charge soutient efficacement le processus en surveillant en permanence les performances des pics, par rapport aux valeurs critiques et aux prévisions des moments où les tarifs sont les plus élevés, dans le but de réduire la demande des pics de charge aux moments de la journée où elle est la plus coûteuse. De plus, certains appareils peuvent être gérés par étapes ou automatiquement (par exemple, le chauffage) pour être allumés ou éteints, en fonction des prévisions des consommateurs concernant les points hauts et bas optimaux dans la concession tarifaire.

Le module de gestion AS1 des pics de charge s'intègre parfaitement dans les Eco modules AS1 et est disponible pour les énergies électricité et gaz.

POINTS FORTS

- Prévention des pics de consommation électrique coûteux à court terme ;
- Fonction de prévision ;
- Arrêt automatique des consommateurs électriques.

Module photovoltaïque (PVM) AS1



SOUTIEN L'UTILISATION DE L'ÉNERGIE SOLAIRE

Le module photovoltaïque AS1 optimise l'utilisation de l'énergie solaire sur votre installation. En fonction de l'énergie solaire disponible mesurée et de la consommation électrique de l'usine, l'énergie excédentaire est conduite sous forme de chaleur dans le milieu disponible.

POINTS FORTS

- Indication de l'énergie solaire disponible ;
- Donner la priorité à l'utilisation de l'énergie solaire ;
- Prend en charge l'utilisation de l'énergie solaire excédentaire.

Chargement AS1



LA BONNE CHARGE EST IMPORTANTE

Le module AS1 Loadout est le complément logique du système de contrôle de production AS1. La vue agrandie des silos de chargement fournit des informations supplémentaires telles que les horodatages du dernier remplissage et du dernier prélèvement, le contenu du silo (quantité et article) et la dernière quantité chargée. La vue s'affiche soit sur l'écran principal, soit sur un deuxième écran, soit, en option, sur un poste de travail séparé pour l'opérateur chargé du chargement du camion.

POINTS FORTS

- Grand affichage des silos de chargement sur une vue séparée avec des informations supplémentaires ;
- Un chargement efficace et sûr génère des avantages en termes de coûts et satisfait les clients.
- Sécurité accrue grâce à la vérification intégrée de la tare et à la protection contre les surcharges des véhicules ;
- Calcul automatique du niveau des silos de chargement.

AS1 Contrôle du trafic (TC)



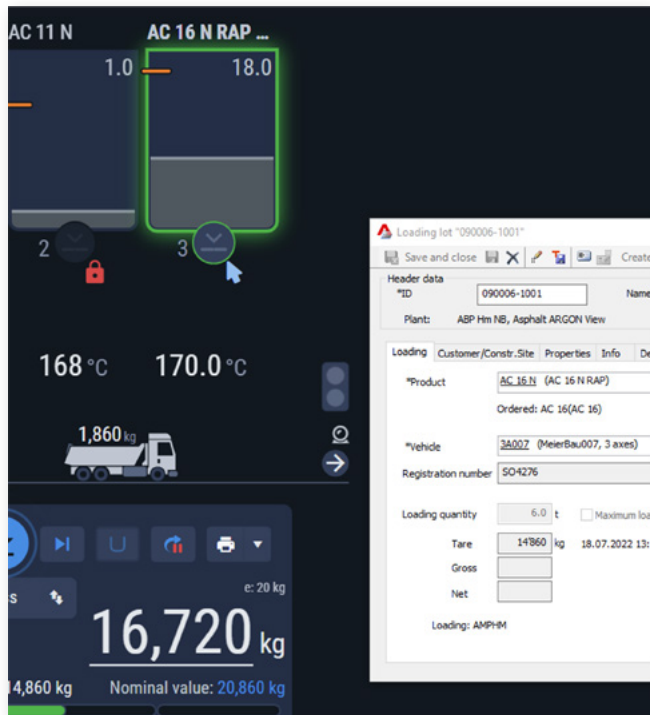
QUI EST LE PROCHAIN ?

De plus, de grands affichages alphanumériques peuvent être intégrés pour signaler la séquence de chargement. En combinaison avec le chargement.

POINTS FORTS

- Moins de communication par radio ;
- Affichage automatique des informations relatives aux silos et aux camions ;
- Pas d'embouteillage avant le pont-basculé ;
- Flux de processus optimisé.

Système de pesage AS1



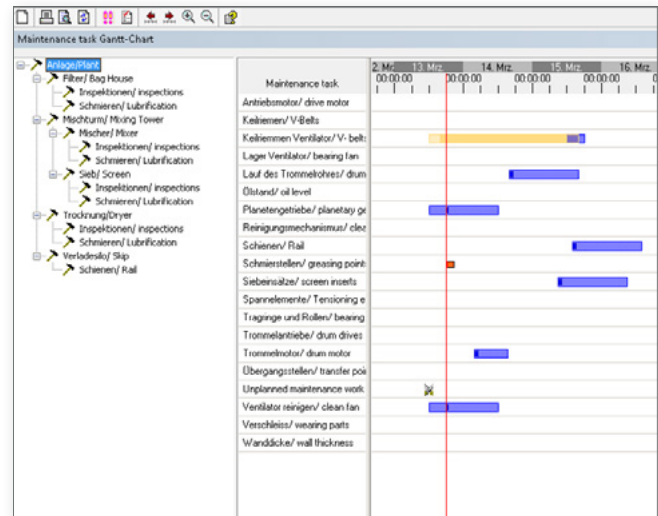
GÉNÉRATION AUTOMATIQUE DES BONS DE LIVRAISON

Le système de pesage de camions AS1 peut être utilisé pour créer des ordres de pesage, peser des véhicules et créer des bons de livraison. Les données du bon de livraison peuvent être transférées électroniquement dans le système de facturation au moyen d'un transfert de données, ce qui réduit considérablement la charge administrative. Le système de pesage de camions peut être utilisé comme système autonome ou être combiné avec le système de chargement AS1 et intégré dans un système de contrôle de processus AS1. Cela permet d'exploiter de précieuses synergies.

POINTS FORTS

- Gestion intégrée des données de référence ;
- Création directe de bons de livraison ;
- Statistiques de livraison intégrées ;
- Entièrement intégré au système de contrôle AS1 ;
- Réduction des coûts administratifs grâce au transfert électronique des données vers le système de facturation ;
- Protection contre les surcharges en combinaison avec le système de chargement AS1.

AS1 Gestion intégrée de la maintenance (IMM)



ENTRETIEN PRÉVU ?

Le module IMM AS1 aide le personnel à planifier les tâches de maintenance nécessaires de la centrale. Le module permet de créer et de structurer diverses tâches de maintenance. Sont prises en charge les tâches de maintenance avec des calendriers fixes ainsi que les tâches basées sur des événements qui sont automatiquement planifiées en fonction des heures de fonctionnement ou des quantités traitées dans l'usine. Enregistrez des documents tels que des instructions de travail ou même de courts clips vidéo pour chaque tâche de maintenance.

POINTS FORTS

- Planification des tâches de maintenance cycliques ;
- Planification des tâches de maintenance basées sur les événements ;
- Liste des tâches d'entretien à effectuer ;
- Enregistrement des coûts des tâches de maintenance ;
- Attribution d'instructions de travail détaillées et multimédias.

AS1 Point d'information des usines (PIP)



RESTEZ EN CONTACT AVEC VOTRE INSTALLATION

Avec l'application AS1 PIP, vous disposez en permanence des dernières informations sur l'état de l'usine sur votre appareil mobile, sans avoir à appeler votre personnel ou à vous rendre sur place. Il vous donne accès aux protocoles de production directement sur le chantier.

POINTS FORTS

- Accessible via un navigateur sur ordinateur, tablette et smartphone ;
- Voir les informations d'état importantes ;
- Accès aux protocoles de production.

Module de messagerie système AS1 (SMM)



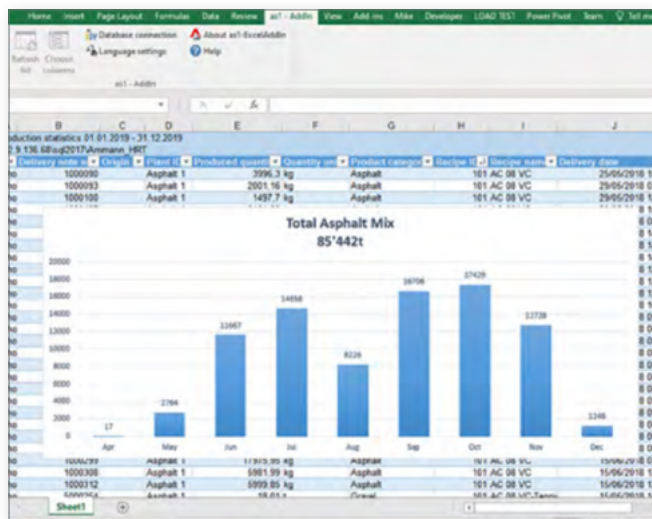
INFORMATIONS CIBLÉES PAR E-MAIL

Le module de messagerie AS1 permet d'envoyer automatiquement des e-mails depuis le système de contrôle AS1 aux différentes parties prenantes. Trois types de messages sont possibles : alarmes, contre-événements et documents PDF. Il suffit de créer une liste de destinataires et de les regrouper. L'utilisateur sélectionne les informations qui doivent être envoyées automatiquement, ainsi que le groupe destinataire.

POINTS FORTS

- Tenir le personnel important informé ;
- Envoi automatique d'e-mails ;
- Définir différents groupes de destinataires ;
- Définir les horaires de transmission ;
- 3 types de contenu disponibles : alarmes, événements compteurs et rapports.

Module complémentaire Excel AS1



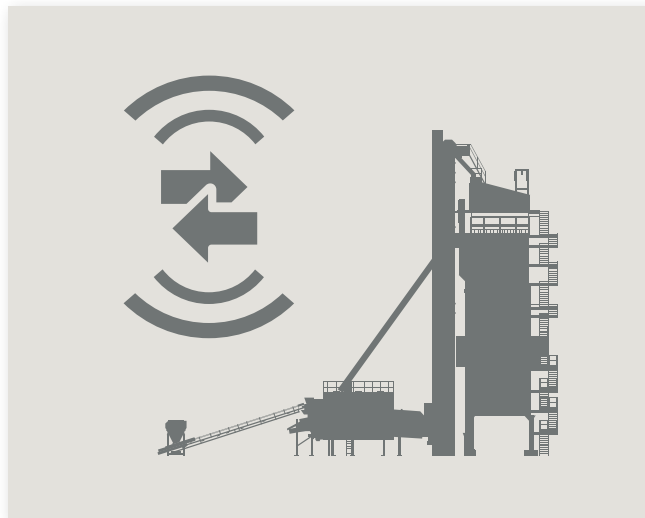
INDISPENSABLE POUR LES ÉVALUATIONS APPROFONDIES DES DONNÉES AS1 DANS EXCEL

Ammann propose un complément Excel pour une évaluation complète des données, en complément du large éventail de rapports standard AS1. Cet outil ingénieux rend votre Excel compatible avec AS1. Cela permet d'importer des données définies dans Excel, où elles peuvent ensuite être traitées comme vous le souhaitez.

POINTS FORTS

- Les données requises peuvent être sélectionnées à partir du pool de données complet AS1, importées dans Excel, puis évaluées.
- Les données nouvellement générées peuvent être intégrées de manière transparente à tout moment d'un simple clic de souris ;
- Un outil efficace pour vos évaluations individuelles dans un outil fiable.

Interface de données AS1



CONNECTEZ VOUS

De nos jours, les données sont requises sous divers types et formats. Ammann propose une interface de données complète qui répond à toutes les attentes.

POINTS FORTS

- Pour les systèmes ERP, la facturation, les systèmes de laboratoire, etc.
- Format de fichier XML ouvert ;
- Données d'exploitation et de production ;
- Synchronisation des données de référence (par exemple, recettes, commandes, produits, etc.).

AS1 SOLUTION CLOUD

Gestion des centrales mobiles à l'ère numérique

Le module logiciel Q Plant Agent connecte l'AS1 à la solution cloud Q Plant de Q Point AG. Ce module permet la transmission des rapports de production et des statistiques vers le cloud au format PDF. Les bons de livraison sont également transmis depuis les usines qui utilisent le système de traitement des commandes AS1 ou le système de pesage AS1. Certaines données de production et d'exploitation sont transférées en même temps. Ces données sont traitées conformément aux exigences afin de pouvoir être consultées à tout moment et depuis n'importe quel endroit sur le site Web de Q Plant.



**INTELLIGENCE
ÉCONOMIQUE**



**ARCHIVES DE
DOCUMENTS**



**INDÉPENDANT DU
PÉRIPHÉRIQUE**



**GESTION DES
COMMANDES**



**INDÉPENDANT DE
LA PLATEFORME**

Q Plant permet aux exploitants d'usines de regrouper les informations pertinentes provenant de leur système de contrôle d'usine AS1, de leur système de pesage AS1 ou de leur système de traitement des commandes AS1 sur une seule et même plateforme. Q Plant relie ces informations de manière logique et les rend accessibles dans un format simple et facile à comprendre.

En fonction du niveau de configuration de l'AS1, Q Plant permet donc de visualiser d'un seul coup d'œil les informations critiques (par exemple, les données de production et d'exploitation, les commandes des clients, l'état des livraisons et de la production pour chaque site, etc.).

Les documents PDF générés par l'AS1, tels que les rapports de production, les statistiques sur les composants et autres, sont disponibles pour un traitement ultérieur en appuyant simplement sur un bouton. Grâce à des technologies web de pointe et à une architecture logicielle tournée vers l'avenir, Q Plant peut être utilisé sur tous les terminaux équipés d'un navigateur web compatible, sans qu'il soit nécessaire d'installer une application.

POINTS FORTS

- Business intelligence (BI) avec évaluations des données ;
- Tableau de bord avec les principales valeurs clés pour la gestion des installations et de l'entreprise ;
- Génération de rapports en fonction des besoins et contrôlée dans le temps ;
- Archive à long terme pour les rapports de production ou les documents de livraison ;
- Haut niveau de disponibilité des données dans le cloud ;
- Interface avec divers logiciels tiers pour la planification de sites (Q Point).

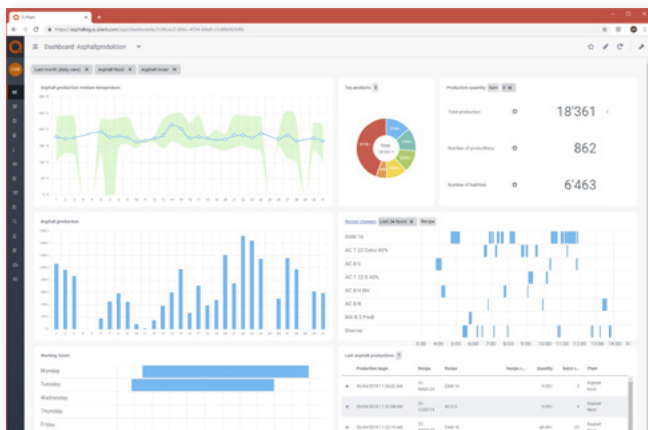


Tableau de bord Q Plant

Archives de documents de l'usine Q

L'utilisation de Q Plant Agent nécessite un contrat avec Q Point.
Pour connaître les disponibilités et obtenir des informations supplémentaires, rendez-vous sur : www.q-point.com

SYSTÈMES DE COMMANDE AS1 RETROFIT

Le pont vers l'avenir

Dans de nombreux cas, les systèmes de contrôle de centrale révisés techniquement ne répondent pas aux exigences actuelles en matière de disponibilité des pièces de rechange, de fiabilité, de commodité d'utilisation et de traçabilité des produits fabriqués. Ammann comprend précisément les besoins des clients. Qu'il s'agisse d'un renouvellement partiel ou complet de l'ensemble du système de contrôle de processus, Ammann propose une large gamme complète de solutions de retrofit. Le grand nombre de projets de retrofit déjà réalisés sur les centrales Ammann ainsi que chez des fabricants tiers souligne notre expertise. Des temps de retrofit courts, une adaptabilité maximale et des options d'expansion modulaires sont les caractéristiques principales du futur concept de retrofit Ammann AS1. Ammann comprend les exigences précises des clients. Qu'il s'agisse d'une rénovation partielle ou complète de l'ensemble du système de contrôle des processus, Ammann propose une gamme complète de kits de modernisation. Le grand nombre de projets de modernisation déjà réalisés sur les installations Ammann ainsi que sur celles de fabricants tiers souligne notre expertise. Des temps de modernisation courts, une adaptabilité maximale et des options d'extension modulaires sont les principales caractéristiques du futur concept de modernisation Ammann AS1.

POINTS FORTS

- La polyvalence et le format modulaire de l'AS1 en font un choix idéal pour la modernisation de tous les types de centrales d'enrobage.
- Visualisation facile à comprendre et entièrement graphique ;
- Utilisation simple, facile à apprendre et moderne avec souris et clavier ;
- Production discontinue optimale sur le plan qualitatif grâce à une technologie de processus détaillée ;
- De nombreuses statistiques et évaluations pour l'assurance qualité ;
- Maintenance à distance via internet ;
- Service et support efficaces ;
- Extension flexible et adaptée aux besoins possible à tout moment ;
- Temps de retrofit rapides grâce à des interfaces préconçues.

SOLUTION DE RETROFIT INDIVIDUELLE – LA BONNE SOLUTION POUR CHAQUE BESOIN

Ammann propose des solutions pour ses propres centrales et celles de fabricants tiers pour le retrofit vers des systèmes de contrôle modernes Ammann AS1.



Kits de modernisation pour installations Ammann et autres marques

KITS DE RETROFIT PESAGE / MÉLANGE

Ce kit de mise à niveau couvre l'automatisation dans le domaine du pesage/mélange. Les exploitants d'usines peuvent équiper leurs installations de manière économique afin de répondre aux exigences en matière de production, de statistiques et d'assurance qualité, et ainsi être prêts pour l'avenir.

RETROFITS COMPLETS

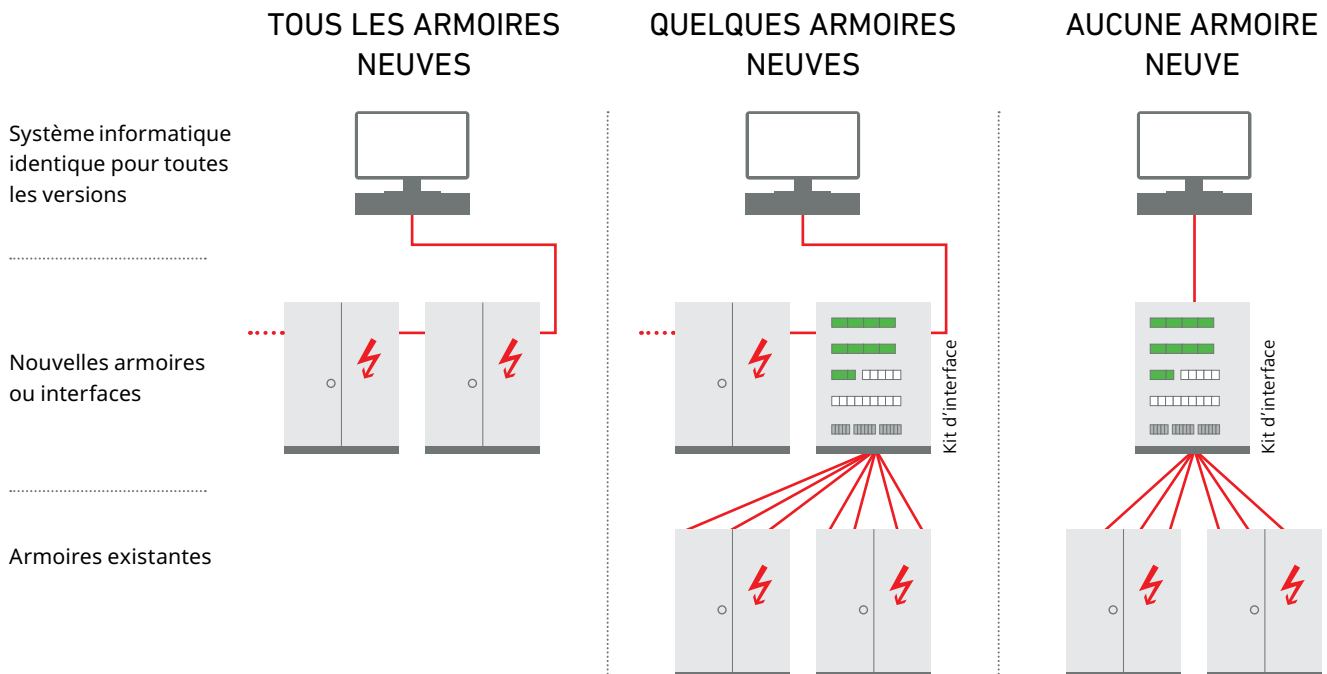
La flexibilité et la modularité de l'AS1 permettent de trouver une solution adaptée à chaque installation. Selon le concept du système de commande existant, on utilise soit une armoire d'interface centrale, soit des modules d'interface décentralisés pour l'installation dans les armoires de commande existantes.

KITS DE MISE À NIVEAU AMMANN : AS2000, AS2000PLUS, SIMTHESIS

Les systèmes de commande Ammann AS2000, AS2000plus et SIMthesis peuvent être rapidement modernisés grâce à quelques adaptations mineures du système de bus de terrain et au remplacement de l'environnement informatique. La solution intelligente pour les opérateurs progressistes.

VARIANTES DE MODERNISATION

La reconstruction du kit de modernisation du système de contrôle AS1 peut être effectuée de trois manières différentes. Le volume de la modernisation dépend de l'état du tableau de commutation existant.



HOTLINE ET SUPPORT

Disponibilité de la centrale assurée

En cas d'urgence, les experts Ammann sont prêts à vous répondre 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7. L'équipe de la hotline est parfaitement formée et expérimentée. Ses représentants peuvent vous aider à surmonter les défis rencontrés, dans de nombreuses langues. La connexion à distance à votre système de commande ou la technologie de partage de caméra mobile nous permet de fournir à nos clients une assistance de la meilleure qualité, qui facilitera le dépannage et, par conséquent, réduira les temps d'arrêt.

Les pannes électromécaniques peuvent être rapidement résolues par le personnel du client à l'aide des schémas électriques et des outils de diagnostic AS1. Nos experts de la hotline peuvent vous guider et vous aider dans le dépannage ou la maintenance de votre installation Ammann. Des moyens de communication modernes et des outils de diagnostic intégrés augmentent la disponibilité des installations et réduisent les coûteuses interventions sur site.

HOTLINE INTERNATIONALE

- Un personnel de hotline expérimenté et l'utilisation de moyens de communication modernes réduisent considérablement les temps de réponse et donc d'arrêt de l'installation
- Pour les urgences, la hotline est disponible 24 heures par jour, 7 jours sur 7 • Vous avez à faire à des experts qui connaissent vos problèmes et vous apportent des solutions
- Notre personnel de la hotline parle plusieurs langues
- Le personnel de la hotline Ammann peut se connecter, via l'accès à distance, au système de commande de votre installation Ammann pour le diagnostic et le support
- Notre solution de partage de caméra mobile à distance permet de voir le problème avec les yeux de nos clients



FORMATION

Exploitez pleinement le potentiel de votre installation grâce à la formation

Votre installation est dotée de composants conçus pour la productivité et d'une technologie permettant d'obtenir des avantages inimaginables il y a seulement quelques années. Pourtant, ces composants et cette technologie ne valent que par la qualité de l'opérateur qui les utilise. Comment pouvez-vous aider les opérateurs à tirer le meilleur parti des outils à leur disposition ? La réponse est la formation.

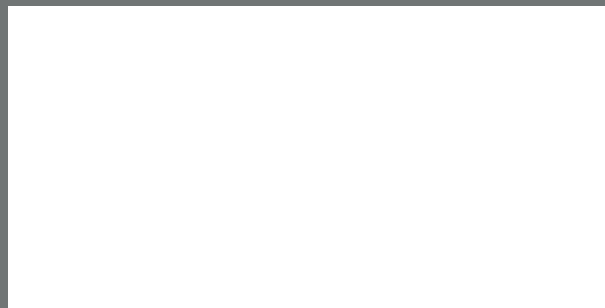
Les experts Ammann peuvent personnaliser un programme de formation répondant à vos besoins spécifiques et travailler avec les opérateurs et responsables de votre installation. Vous profitez ainsi d'une expérience concrète acquise avec votre équipement et de la possibilité d'impliquer plus d'employés que le nombre que vous pourriez envoyer dans un centre de formation régional. De plus, nous proposons des formations en ligne spécifiques à votre installation et à votre personnel, par une connexion à distance à votre système de commande ou avec un système de commande d'installation sur notre simulateur. Veuillez contacter votre représentant Ammann pour plus d'informations.

DES CENTRES DE FORMATION DANS LE MONDE ENTIER

Ammann dispose de plus de 10 centres de formation régionaux répartis dans le monde. Des thèmes de formation clés les relient tous.

- Un bon équilibre. Les centres associent une formation classique en salle à une expérience pratique concrète, avec la mise à disposition de composants d'installation pour les cours de maintenance
- Une expérimentation sans conséquences. La simulation du système de commande AS1 fournit aux opérateurs des scénarios réalistes sans risque de gaspillage de matériaux ou de mise à l'arrêt de l'installation. Les opérateurs peuvent expérimenter le système et apprendre de leurs erreurs, sans conséquences coûteuses pour votre activité.
- Apprenez de vos pairs. Des opérateurs issus d'autres sites suivent la formation. Selon les participants, les discussions entre pairs et l'apprentissage des méthodes utilisées par d'autres pour relever des défis sont un autre avantage de ces formations
- Apprenez dans votre langue. Les cours sont dispensés dans de nombreuses langues. Cela permet à votre équipe de comprendre les termes clés et les cours et de rentabiliser au mieux votre investissement





Pour plus d'informations sur les produits
et services, veuillez consulter le site :
www.ammann.com

