

CENTRALE DISCONTINUE TRANSPORTABLE

ABT SPEEDYBATCH 2.0

POLYVALENCE ET HAUTES
PERFORMANCES



TRANSPORT ET ASSEMBLAGE RAPIDES
ADAPTABLE À LA PLUS GRANDE VARIÉTÉ DE BESOINS

AMMANN

ABT SPEEDYBATCH 2.0

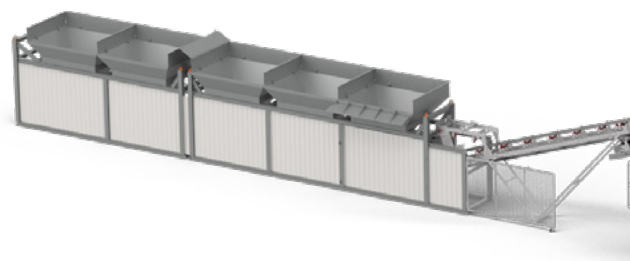
Une conception compacte qui garantit un transport facile et sûr, ainsi qu'une installation rapide, qu'il s'agisse d'une première installation ou d'un déplacement entre plusieurs chantiers.

L'ABT Speedybatch 2.0 est la solution Ammann pour une centrale d'enrobé optimisée pour une installation rapide ainsi que pour le transport. Elle est conçue pour offrir le coût total d'investissement le plus bas possible.

La série actualisée offre une gamme de production comprise entre 180 et 340 t/h et se distingue par sa polyvalence. Elle peut produire tous types d'enrobés bitumineux, même avec des pourcentages importants de matériaux recyclés (RAP), grâce à la technologie RAC40 (ajout à froid dans le malaxeur) ou à la toute nouvelle technologie de recyclage RAH35 (ajout à chaud dans l'anneau du tambour de séchage), permettant d'incorporer jusqu'à 50 % de RAP.

GAMME ABT SPEEDYBATCH 2.0

	T/H	180	260	340
SPEEDYBATCH	50%			



TYPE	Production maximale d'enrobé de l'usine [t/h]		Type de tambour sécheur	Brûleur [MW]	Type de filtre [Surface m²]	Crible [N° Sel.]	Silo à minéral chaud HMS [t]	Type de malaxeur Capacité. Prod. [t/h]	Trémies d'enrobés
	3%	5%							
180	180	140	T-2080	14	AFA 2460 [480]	VA 1536 S [4-5]	JUSQU'À 70	Amix 1.22 2 200 kg [187]	Jusqu'à 40 t
260	260	210	T-2390	18	AFA 3062 [724]	VA 1840 S [4-5]	JUSQU'À 86	Amix 2,30 3 300 kg [281]	De 30 t en dessous jusqu'à 112 t latéralement
340	340	260	T-25100	24	AFA 3075 [885]	VA 2050 S [5-6]	JUSQU'À 90	Amix 2,40 4300 kg [340]	

Configuration recommandée; veuillez contacter le service commercial d'Ammann pour la configuration de votre centrale d'enrobage.

MISE EN VALEUR DE LA CENTRALE



FAIBLE IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

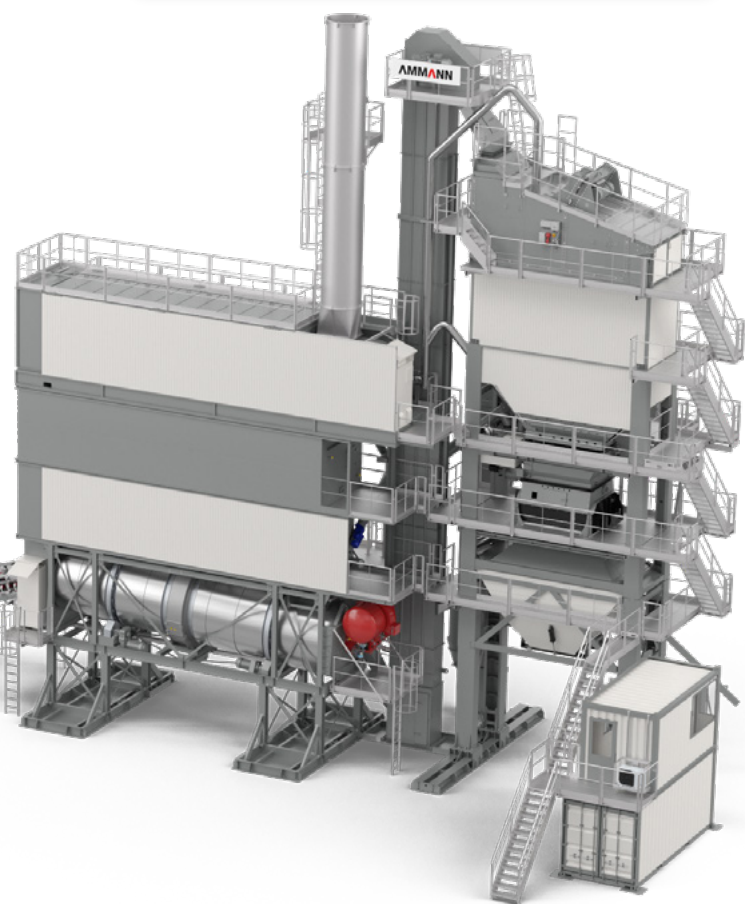
Toutes les centrales sont conçues :

- Être esthétiquement plaisant ou hors de vue ;
- Fournir des solutions évolutives pour les émissions atmosphériques et sonores.



SOLUTIONS DURABLES

- Deux niveaux différents de technologies RAP : RAC40, RAH35 ;
- Conçu pour produire des enrobés froids, tièdes et chauds ;
- Produits optimisés et modulaires pouvant être mis à niveau à tout moment lors d'étapes ultérieures.



EFFICACITÉ ET ÉCONOMIES D'ÉNERGIE

- La technologie Ammann permet une consommation d'énergie efficace par rapport aux installations concurrentes ;
- Faible consommation d'énergie = faibles émissions de CO₂ ;
- Faible consommation d'énergie = coûts d'exploitation réduits.



QUALITÉ ET FIABILITÉ

- Ammann offre un excellent rapport qualité-prix pour les sècheurs, les brûleurs, les filtres à manches, les cribles et les malaxeurs, ainsi que pour le système de contrôle ;
- Des solutions spéciales telles qu'Amdurit et Ammatex répondent aux besoins réels des clients.



TRANSPORT ET INSTALLATION

- Conçu pour être transporté au prix le plus bas ;
- Conçu pour une installation rapide et facile ;
- Installation assemblée en blocs transportables avec solutions de raccordement rapide ;
- Déplacement très rapide sans perdre les avantages des installations fixes.



SYSTÈME DE COMMANDE AS1

- Utilisé dans plus de 3000 usines à travers le monde ;
- Système le plus innovant et le plus complet jamais conçu pour les centrales d'enrobage.

ABT SPEEDYBATCH 2.0

TECHNOLOGIE OPTIMISÉE

FONCTIONNANT DANS

LE MONDE ENTIER.



Pour plus d'informations sur les produits et services,
veuillez consulter le site www.ammann.com

Les spécifications sont susceptibles d'être modifiées.
PPB-3315-00-FR | © Groupe Ammann