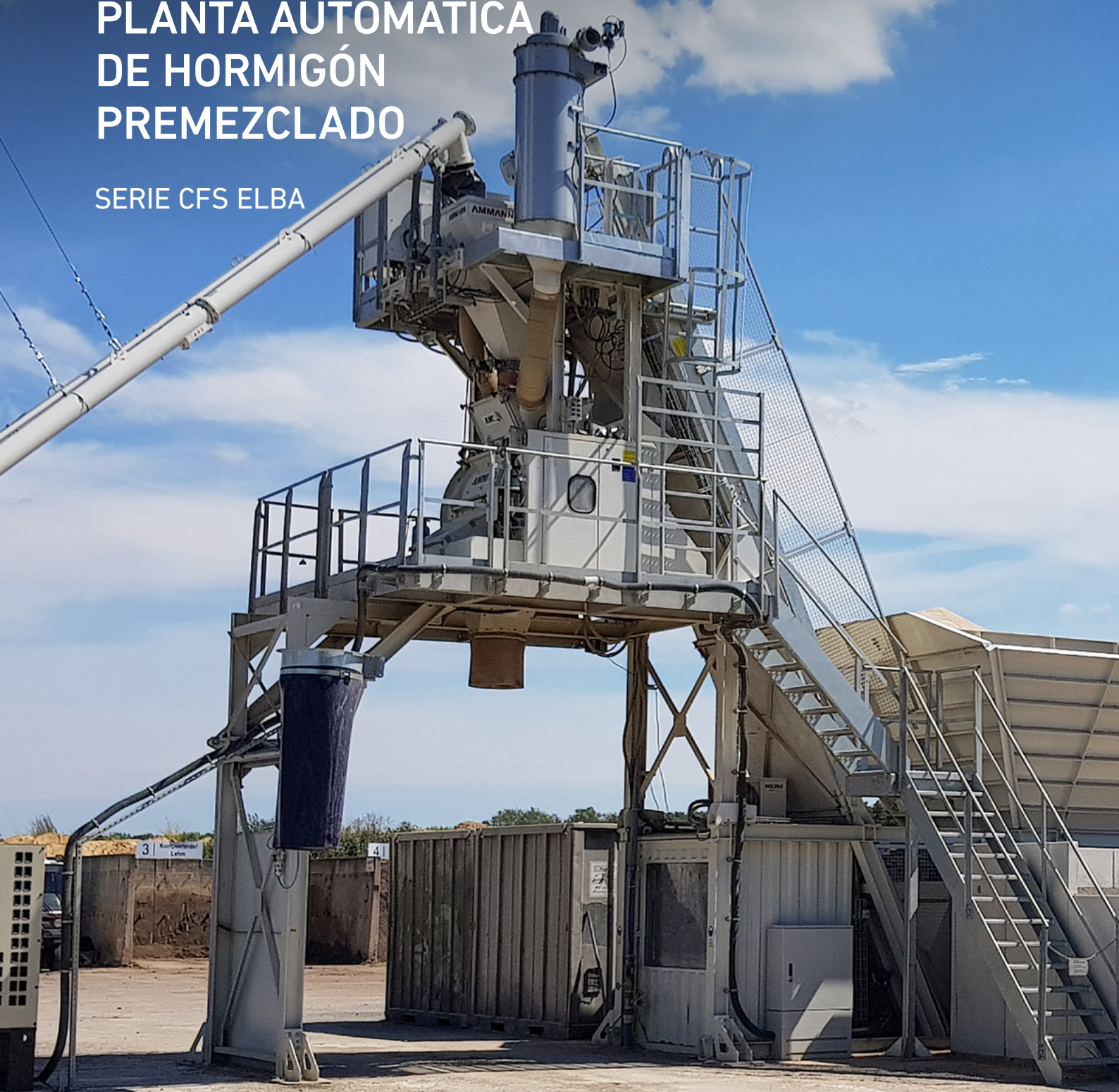


PLANTAS

PLANTA AUTOMÁTICA DE HORMIGÓN PREMEZCLADO

SERIE CFS ELBA



AMMANN
ELBA

PLANTA AUTOMÁTICA DE HORMIGÓN PREMEZCLADO CFS

INDIVIDUAL – CONTEMPORÁNEA – ORIENTADA AL FUTURO

La conservación de los recursos, el uso cuidadoso y sostenible del medio ambiente, es la base para el negocio con materiales reciclados y también la base para que las empresas de reciclaje mejoren y reutilicen el material.

Con la Planta Automática de Hormigón Premezclado CFS, Ammann Elba ofrece plantas amasadoras fiables y económicas para su uso en las industrias del reciclaje, paisajismo, productos de hormigón y prefabricados. La serie CFS es adecuada y perfectamente compatible para la producción de hormigones de masa, así como para una amplia gama de diferentes tipos de hormigones armados.

Concepto consolidado de planta

Basada en décadas de experiencia en la industria del hormigón premezclado, todos las materias primas del hormigón se pesan y se dosifican por separado. La probada Amasadora CEM 500 S y la CEM 1000 S son las dos opciones de amasadoras disponibles para la planta de hormigón CFS. Eso permite una alta producción horaria de 30 a 60 m³. Eso protege el desgaste del material y los vehículos pueden salir de la fábrica rápidamente.

La base del funcionamiento de la planta automática de hormigón premezclado es su sistema de control automático. La planta se

maneja sencillamente e intuitivamente a través de su pantalla táctil, con opción de añadir, un sistema de lectura de código QR, un lector de tarjetas bancarias o de chip, y otras funciones como la posibilidad de entrega de los informes de producción del hormigón.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Transporte sencillo
- Requerimientos de espacio reducidos
- Alto rendimiento, tiempos de ciclo cortos
- Pesaje individual de cada materia prima
- Funcionamiento sencillo mediante pantalla táctil
- Vertido directo del hormigón desde la amasadora al vehículo
- Dosificación de 4 áridos distintos en la versión básica
- Plug & Play, los componentes eléctricos y neumáticos de la planta están preinstalados
- Blindaje interior anti desgaste de la amasadora, de alta calidad de serie en la versión básica
- Mantenimiento sencillo, buena accesibilidad
- Fiabilidad absoluta
- Bajos costos operativos



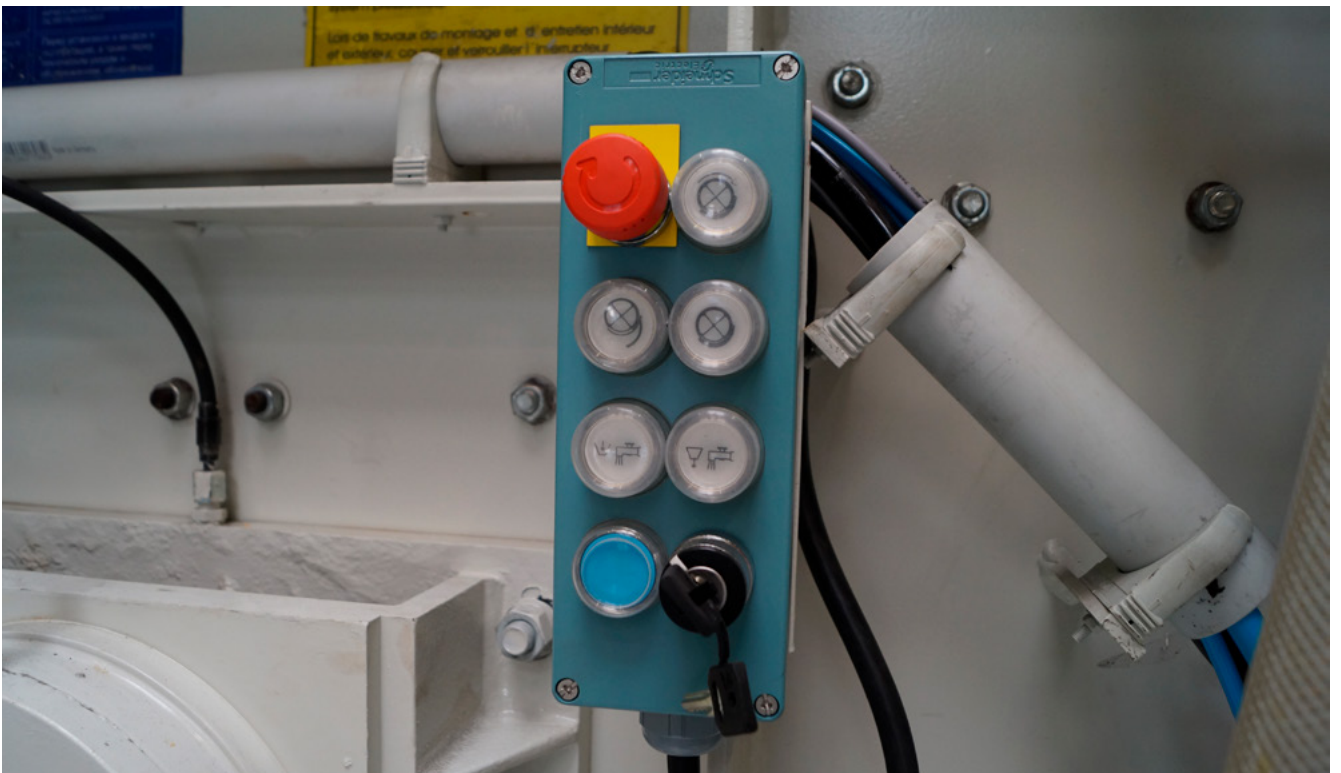
CFS 30 SL Elba.



CFS 30 SL Elba con pasarela opcional en el cabrestante del skip.



Buena accesibilidad y vista de la planta en todos los ángulos.



El accionamiento manual de la amasadora facilita los trabajos de mantenimiento y de limpieza.

CFS 30 SL ELBA

PLANTA AUTOMÁTICA DE HORMIGÓN PREMEZCLADO – FIABLE Y ECONÓMICA

Gracias a la preinstalación de los elementos mecánicos, neumáticos y eléctricos, la planta está lista para un uso rápido. La tolva en estrella integrada de 4 compartimentos con un volumen total de 10 m³ permite el almacenamiento de 4 tipos diferentes de áridos.

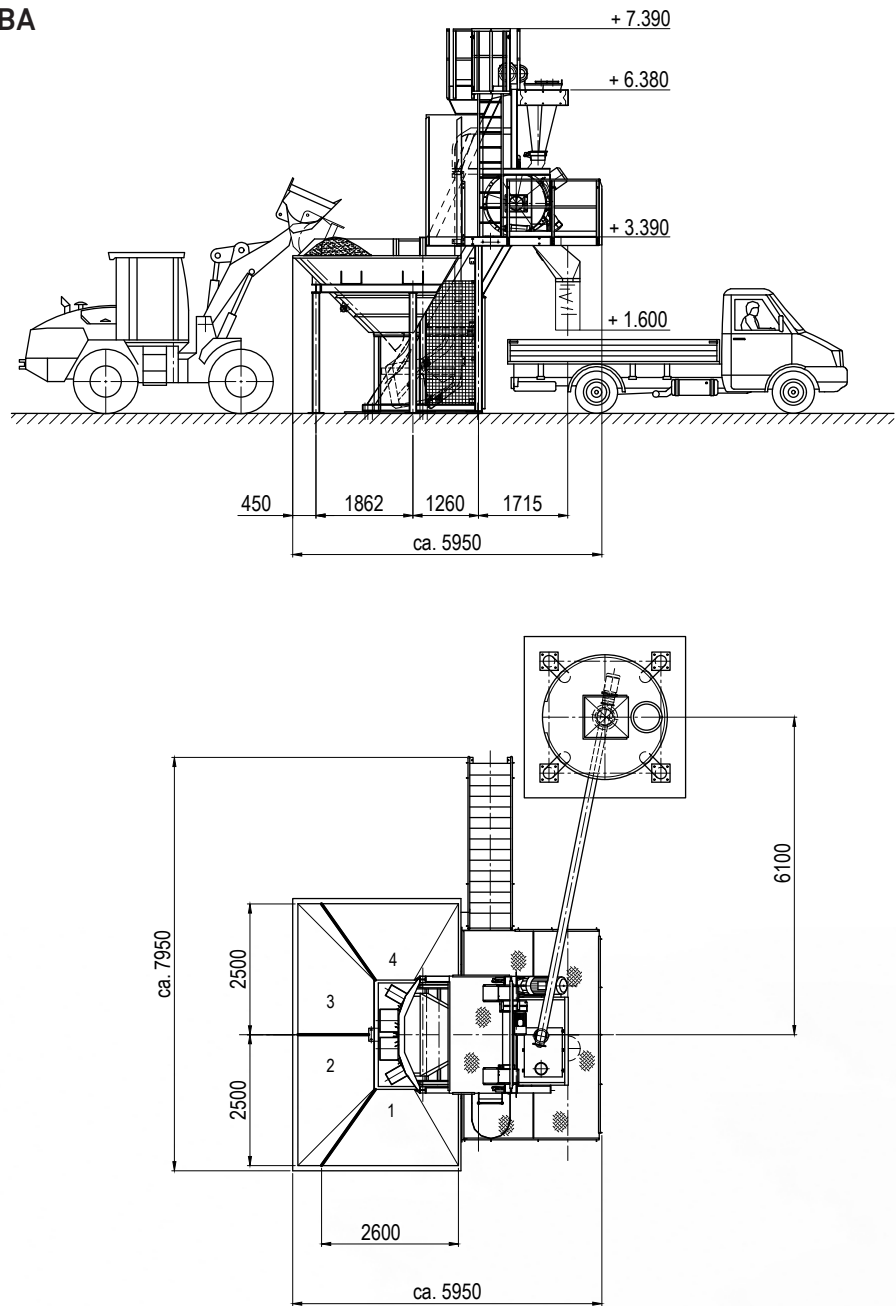
La CFS 30 SL está equipada con la amasadora de eje simple CEM 500 S. Los áridos se dosifican mediante compuertas de dosificación accionadas neumáticamente. Dichos áridos se vierten en el skip elevador, que hace oficio de báscula, con una capacidad de hasta 1500 kg. La báscula de cemento con alcance de 300 kg dispone de 2 entradas para sinfines de cemento, el contador de agua para una dosificación precisa del agua y la adición opcional de aditivos, garantizan una producción de hormigón constante, rápida y homogénea.

Como todos los tipos de material se dosifican, se pesan simultáneamente y por separado en la planta Ammann Elba CFS 30, es posible alcanzar altas tasas de producción y, por tanto, se garantizan unos tiempos de ciclo cortos así que una inactividad de los vehículos muy reducida.

El diseño extremadamente compacto de la planta ha permitido que se reduzca al mínimo el impacto de la ocupación del suelo. La buena accesibilidad para realizar el mantenimiento y las distintas operaciones habituales de servicio, es el resultado de los muchos años de experiencia de los ingenieros de Ammann Elba en la construcción de plantas de hormigón.



CFS 30 SL ELBA



TIPO

30

TIPO DE AMASADORA ³	CEM 500 S
PRODUCCIÓN MÁXIMA DE HORMIGÓN DE LA PLANTA HORMIGÓN FRESCO COMPACTADO (CARGA DE CAMIÓN) ¹	30 m³/h
VOLUMEN DE LA AMASADORA	500 l
STOCK ACTIVO DE ÁRIDOS	10 m³ (4 x 2,5 m³)
MÁX. COMPONENTES	4
MÁX. TIPOS DE CEMENTO	2
POTENCIA DE CONEXIÓN ELÉCTRICA ² Con grupo electrógeno Factor simultáneo 1	80 kVA
CONEXIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA ² Conexión principal con 1 sinfín de cemento. Factor simultáneo 0,8	30 kW

¹ La producción de hormigón depende de varios parámetros y debe calcularse individualmente para cada caso de aplicación. Las cifras se basan en una descarga en camiones volquete.

² Los datos exactos de la conexión eléctrica deben determinarse de acuerdo con el diseño real de la planta, incluyendo accesorios y ampliaciones de la planta.

³ CEM S = Amasadora a movimiento forzado de un solo eje



La tolva en estrella con un volumen de 4 x 2,5 m³ para almacenamiento de áridos con compuertas de dosificación integradas.



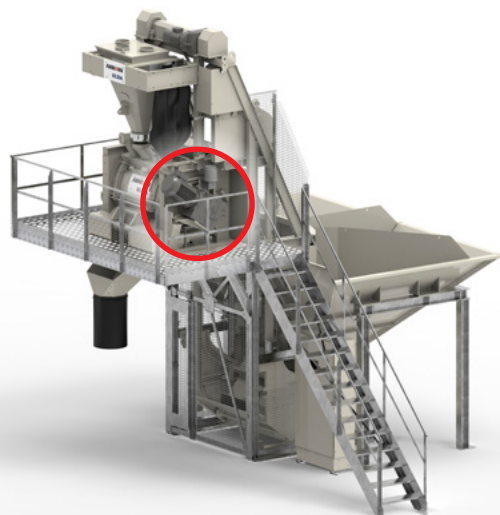
Compartimentos de dosificación con compuertas de dosificación neumáticas integradas y skip pesador de áridos con alcance de 1500 kg.



Amasadora CEM 500 S con lubricación central automática del eje y accionamiento manual directo para el mantenimiento.



Dosificación de cemento directamente en la balanza de cemento, desempolvado central de la amasadora mediante airbag.





Zona de acceso protegida mediante interruptor de límite conforme a UVV.



Dosificación opcional de aditivos mediante bomba dosificadora potente.



Visualización del estado mediante sistema de semáforo, funcionamiento mediante pantalla táctil, dosificación de aditivos en opción.

A	B	C
D	E	F
G	H	I
J	K	L
M	N	O
P	Q	R
S	T	U
V	W	X
Y	Z	Ä
Ö	Ü	0
7	8	9
4	5	6
1	2	3
Abmelden		

Rezept

1

2

3

Alle Komponenten im Mischer

Produktion Starten

Menge

0.25 m³

0.50 m³

0.75 m³

1.00 m³

1.25 m³

1.50 m³

Funcionamiento extremadamente sencillo mediante pantalla táctil con diálogo de usuario y visualización adicional de semáforo. Como opción disponible, funcionamiento mediante código QR.

CFS 60 SL ELBA

PLANTA AUTOMÁTICA DE HORMIGÓN PREMEZCLADO – FIABLE Y ECONÓMICA

Los criterios durante el diseño y la concepción de la planta fueron, una duración de montaje rápida, una fácil reubicación y un estricto cumplimiento de las dimensiones para un transporte optimizado. Ammann Elba ha alcanzado el objetivo gracias al mecanismo de plegado bien diseñado.

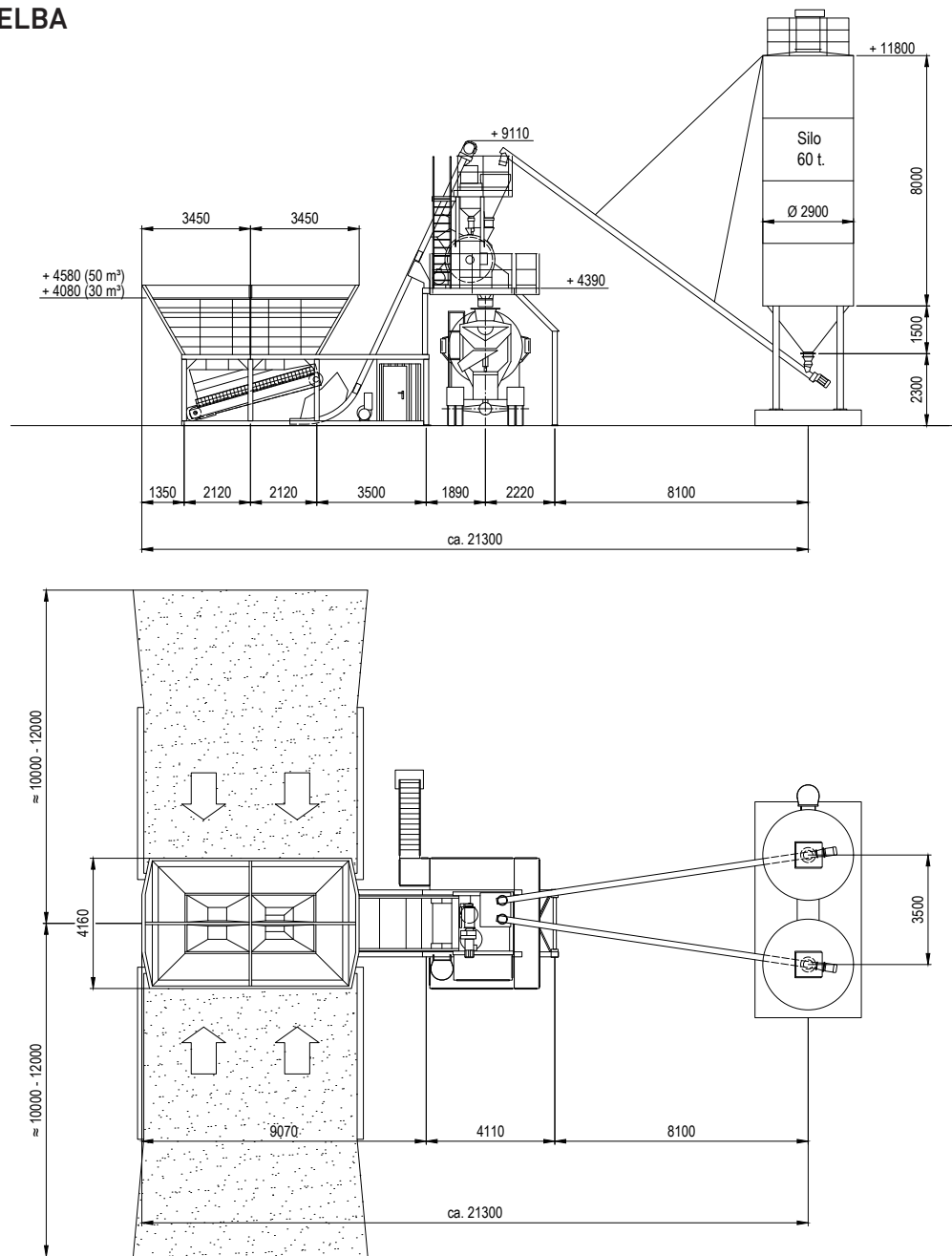
La Ammann Elba CFS 60 SL está equipada con la amasadora a movimiento forzado de un solo eje CEM 1000 S y, en la versión

básica, con las tovas de áridos integradas para almacenar entre 2 y 4 componentes de áridos con un volumen total de 30 m³. La balanza de cemento, agua y áridos, así como todos los demás componentes eléctricos y neumáticos de la planta, están preinstalados y listos para su funcionamiento.

La caseta integrada contiene el armario eléctrico y el sistema de control de la planta.



CFS 60 SL ELBA



TIPO

60

TIPO DE AMASADORA ³	CEM 1000 S
PRODUCCIÓN MÁXIMA DE HORMIGÓN DE LA PLANTA HORMIGÓN FRESCO COMPACTADO (CARGA DE CAMIÓN) ¹	60 m³/h
VOLUMEN DE LA AMASADORA	1000 l
STOCK ACTIVO DE ÁRIDOS	30 m³ (4 x 7,5 m³)
MÁX. COMPONENTES	4
MÁX. TIPOS DE CEMENTO	4
POTENCIA DE CONEXIÓN ELÉCTRICA ² Con grupo electrógeno Factor simultáneo 1	138 kVA
CONEXIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA ² Conexión principal con 1 sinfín de cemento. Factor simultáneo 0,8	55 kW

¹ La producción de hormigón depende de varios parámetros y debe calcularse individualmente para cada caso de aplicación. Las cifras se basan en una descarga en camiones volquete.

² Los datos exactos de la conexión eléctrica deben determinarse de acuerdo con el diseño real de la planta, incluyendo accesorios y ampliaciones de la planta.

³ CEM S = Amasadora a movimiento forzado de un solo eje

MONTAJE RÁPIDO Y ECONÓMICO

Todos los subconjuntos (plataforma de la amasadora, contenedor de áridos) están completamente preinstalados y conectados para permitir una instalación rápida. Para el montaje, la Planta Automática de Hormigón Premezclado se despliega y se erige, lo que reduce significativamente los costos de conexión e instalación.

RENDIMIENTO

Los áridos se dosifican y se pesan en una cinta transportadora. Esto acorta el tiempo de ciclo de la Planta Automática de Hormigón Premezclado y permite una mayor capacidad de producción.

COSTOS DE DESARROLLO DEL SITIO MINIMIZADOS

La Planta Automática de Hormigón Premezclado Ammann Elba CFS Elba no requiere cimientos para su instalación. Una compactación del suelo de 250 kN/m² es suficiente. Esto minimiza el costo de desarrollo del sitio.

PIEZAS

Las piezas de repuesto originales Ammann Elba son fiables y garantizan la conservación a largo plazo de la Planta Automática de Hormigón Premezclado CFS SL.

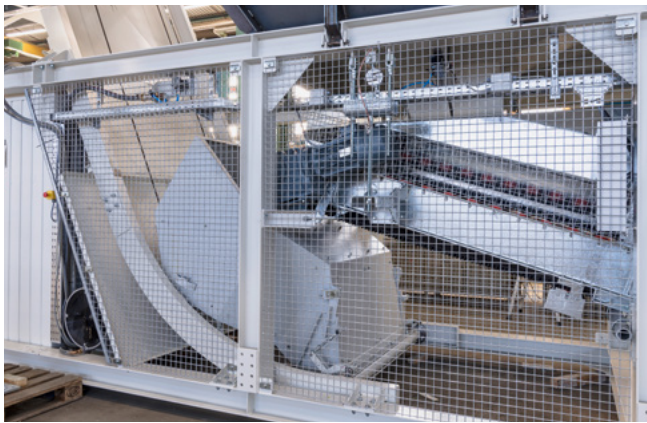




Tolvas de áridos compactas con cinta transportadora de pesaje integrada.



Las amplias plataformas de servicio y mantenimiento garantizan la mejor accesibilidad para el servicio.



Dosificación mediante cinta de pesaje en el skip elevador.



Caseta integrada con sistema de control de la planta.



Dispositivo de alimentación opcional.



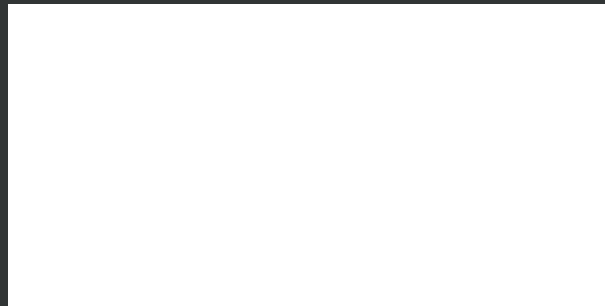
Opción: Escáner de código de barras con simbolismo sencillo.



Opción: Escáner de código de barras y sistema de semáforo.



Opcional: Detección de altura de vehículos para el control del embudo giratorio.



Para información adicional sobre
productos y servicios, visite:
www.ammann.com

