

AUTOMATIONS- UND SOFTWARELÖSUNGEN

AS1 STEUERUNG

STEUERUNGEN UND LEITSYSTEME
ASPHALTMISCHANLAGEN



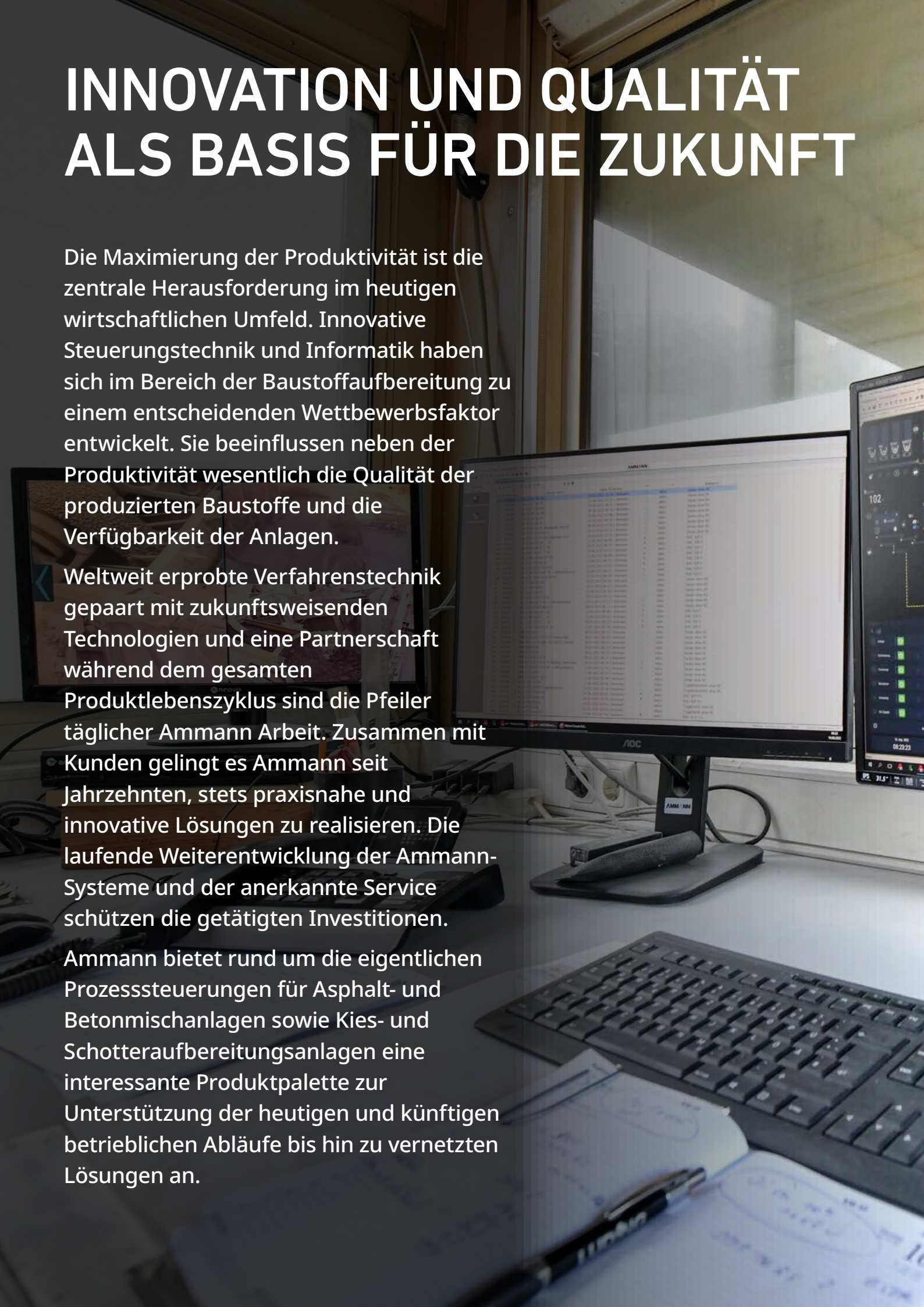
AMMANN

INNOVATION UND QUALITÄT ALS BASIS FÜR DIE ZUKUNFT

Die Maximierung der Produktivität ist die zentrale Herausforderung im heutigen wirtschaftlichen Umfeld. Innovative Steuerungstechnik und Informatik haben sich im Bereich der Baustoffaufbereitung zu einem entscheidenden Wettbewerbsfaktor entwickelt. Sie beeinflussen neben der Produktivität wesentlich die Qualität der produzierten Baustoffe und die Verfügbarkeit der Anlagen.

Weltweit erprobte Verfahrenstechnik gepaart mit zukunftsweisenden Technologien und eine Partnerschaft während dem gesamten Produktlebenszyklus sind die Pfeiler täglicher Ammann Arbeit. Zusammen mit Kunden gelingt es Ammann seit Jahrzehnten, stets praxisnahe und innovative Lösungen zu realisieren. Die laufende Weiterentwicklung der Ammann-Systeme und der anerkannte Service schützen die getätigten Investitionen.

Ammann bietet rund um die eigentlichen Prozesssteuerungen für Asphalt- und Betonmischanlagen sowie Kies- und Schotteraufbereitungsanlagen eine interessante Produktpalette zur Unterstützung der heutigen und künftigen betrieblichen Abläufe bis hin zu vernetzten Lösungen an.





Das leistungsfähige und zukunftsorientierte as1 Systemkonzept kombiniert bewährte Ammann Software mit speziell abgestimmter Industriehardware.

Die as1 Steuereinheit wurde für den Einsatz in rauen Umgebungen entwickelt und getestet. Auch die Netzwerkfähigkeit wurde optimiert. Kunden profitieren von einer flexiblen Arbeitsplatzkonfiguration, Vernetzung und Administration.

DAS FELDBUS-SYSTEM

Garantiert eine zuverlässige Signalübertragung

Das bewährte Feldbussystem ist robust und zuverlässig im harten Einsatz. Mit den Diagnosetools können Störungen effizient erkannt und behoben werden, auch per Fernwartung.

KOMPONENTEN DES SCHALTSCHRANKES

Für den harten Dauereinsatz konzipiert

Die Komponenten des Schaltschranks müssen rund um die Uhr extremen Belastungen standhalten. Deshalb verwendet Ammann nur bewährte, weltweit verfügbare Qualitätskomponenten namhafter Hersteller.

HOTLINE UND SUPPORT

Anlagenverfügbarkeit gesichert

Elektromechanische Störungen können mit Hilfe der elektrischen Schaltpläne und der as1-Diagnosetools durch das kundeneigene Personal rasch behoben werden.

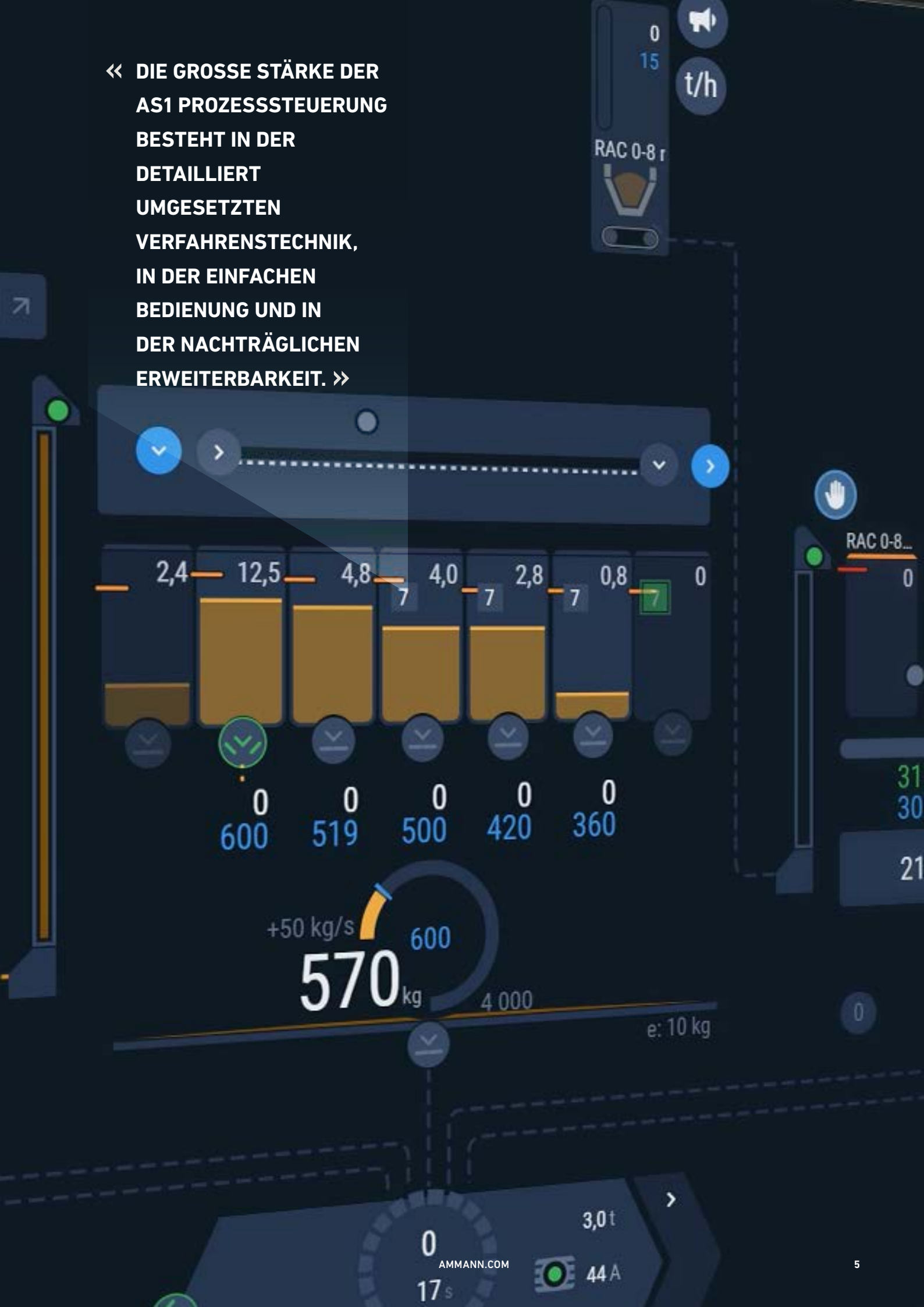
Der kompetente Ammann-Kundendienst besetzt die Hotline, die jederzeit zur Fehlerdiagnose oder Wartung angerufen werden kann. Moderne Telekommunikationsmittel erhöhen die Verfügbarkeit der Anlage und reduzieren den Aufwand für den Service vor Ort.

HIGHLIGHTS

- Umfassende Systemfunktionalität;
- Schnell und einfach zu erlernen;
- Sicher in der Bedienung;
- Bewährtes Feldbus- und Lastteilkonzept mit höchster Zuverlässigkeit;
- Professionelle Hotline und Support-Organisation weltweit einsatzbereit.

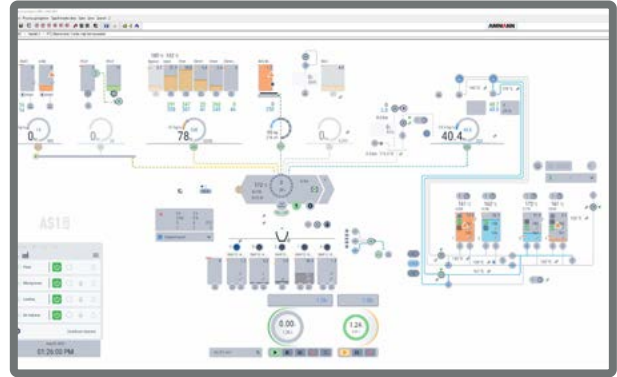
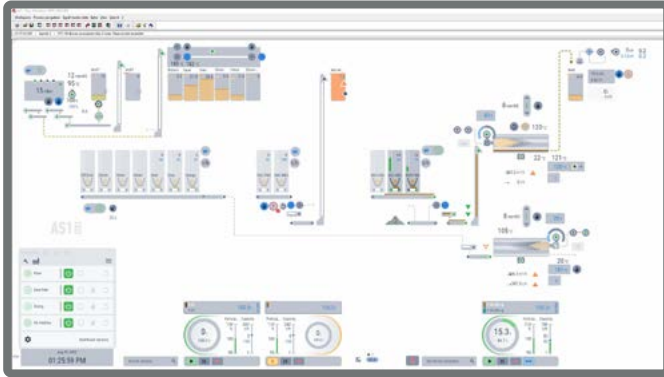


« DIE GROSSE STÄRKE DER
AS1 PROZESSSTEUERUNG
BESTEHT IN DER
DETAILLIERT
UMGESETZTEN
VERFAHRENSTECHNIK,
IN DER EINFACHEN
BEDIENUNG UND IN
DER NACHTRÄGLICHEN
ERWEITERBARKEIT. »

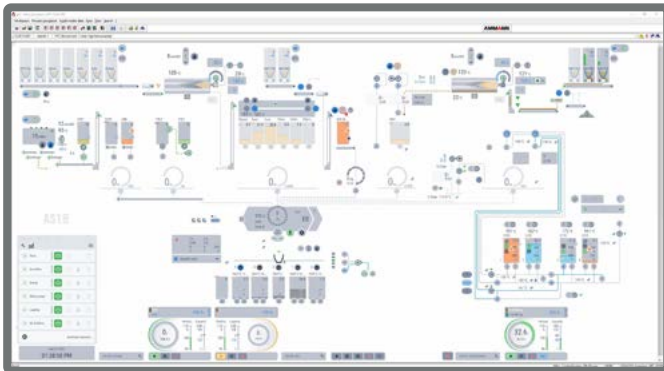


AS1 ARBEITSPLATZ-KONFIGURATIONEN

Ansicht Geteilter Prozess



Ansicht Gesamtprozess



Parameter	Value	Unit	Status
AS1-001	12.34	°C	OK
AS1-002	56.78	bar	OK
AS1-003	90.12	kg/h	OK
AS1-004	34.56	°C	OK
AS1-005	78.90	bar	OK
AS1-006	23.45	kg/h	OK
AS1-007	67.89	°C	OK
AS1-008	10.11	bar	OK
AS1-009	45.67	kg/h	OK
AS1-010	89.01	°C	OK

AS1 FUNKTIONALITÄTEN IM ÜBERBLICK

Umfassend und mit vielen nützlichen Hilfsmitteln für die tägliche Arbeit

Vordosierung



- Unbegrenzte Anzahl Vordosierrezepte;
- Gestaffelte Anfahrtsteuerung für einen optimalen Materialteppich und automatischer Sandvorlaufunktion;
- Summen- oder Einzelverstellung der Doseurbeteiligungen bei laufender Produktion;
- Zuordnung und Anwahl beliebig vieler Materialien inkl. Kalibrierkurve pro Doseur;
- Volumetrische und gravimetrische Doseure kombinierbar;
- Per Mausklick umschaltbare Anzeigen auf Doseur (Beteiligung / Leistung / Menge / Drehzahl);
- Kalibrierassistent für die einfache Kalibrierung (inkl. Linearisierung);
- Dynamische Darstellung des Materialteppichs auf den Förderbändern.

BEISPIELE AUS DER OPTIONSPALETTE

- Automatische Entwässerung der Förderbänder;
- Füllstandsmessung;
- Beschickung von Bunkersilos;
- 1/3 Füllstandsmessung und externe Signalisierung;
- Terminal für Radlader.



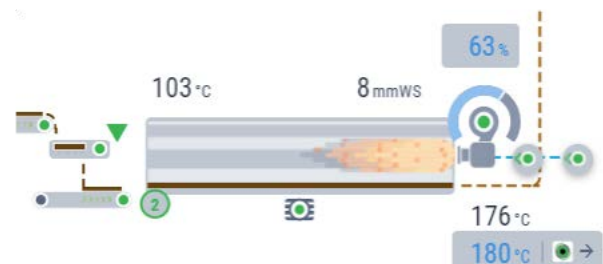
Trocknung und Entstaubung



- Steuerung beliebiger Brenner;
- Vollautomatische Brenneranfahr- und Ausfahrautomatik (konfigurierbar);
- Automatische Brennerregelung für konstante Mineraltemperatur;
- Automatische Trommel-Unterdruckregelung;
- Überwachung der Material-, Roh- und Reingastemperatur;
- Tendenzanzeige der Materialtemperatur;
- Brennerdiagnose mittels Trendanzeige und Anzeige des aktuellen Status der Feuerungsautomatik;
- Steuerung beliebiger Filterfabrikate;
- Taupunktüberwachung;
- Automatische Füllerkompensation.

BEISPIELE AUS DER OPTIONSPALETTE

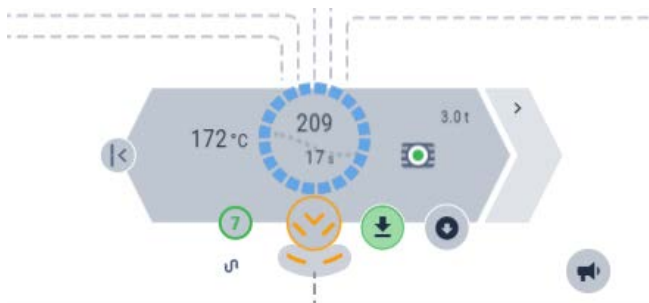
- Differenzdruckabhängige Abreinigung;
- Ammann Drying Expert (ADX) für die optimale Brennerregelung mit konstanter Mineraltemperatur;
- Anzeige von Brennstoffzählern;
- Spitzenlastanzeige Gas (PLIg) mit Prognose des Brennstoffverbrauchs pro Stunde.



Wiegen und Mischen



- Produktionsliste für die sukzessive Abarbeitung mehrerer Produktionen;
- Unterstützung von unterschiedlichen Dosiersystemen;
- Dynamische Nachlaufkorrektur basierend auf dynamischer Flussmessung für alle Komponenten;
- Selbstlernende Autokorrektur der Nachlaufparameter;
- Automatische Optimierung Verhältnis Mineral-Bitumen;
- Dynamischer Umschaltpunkt Grob-Feindosierung für beste Wiegeergebnisse bei Kleinmengen;
- Automatische Tarierfunktion für alle Waagen;
- Siloumschaltung bei Materialmangel bei laufender Produktion;
- Möglichkeit der Parallelverwiegung;
- Detaillierte Protokollierung und Toleranzüberwachung (parametrierbar);
- Einfacher Assistent zur Waagenkalibrierung;
- Mischprozess frei programmierbar (Reihenfolge Verwiegung / Entleerung der Waagen);
- Komfortable Direktselektion der Rezepte über Auswahlliste;
- Rezeptwechsel «on the fly»;
- Automatische Chargenreduktion während Aufwärmphase;
- Mehrphasenmischsystem;
- Bedarfsmengenrechner.



Bitumentanklager



- Vollständige Integration der elektrisch beheizten Bitumentankanlage (Befüllung, Zirkulieren, Umpumpen, Mischen, Leerpumpen);
- Temperaturregelung;
- Anzeige von Temperatur und Inhalt;
- Integrierte, frei programmierbare Zeitschaltuhr für alle Heizungen;
- Bitumen Anlieferungsüberwachung und Protokollierung.

Verladesilo

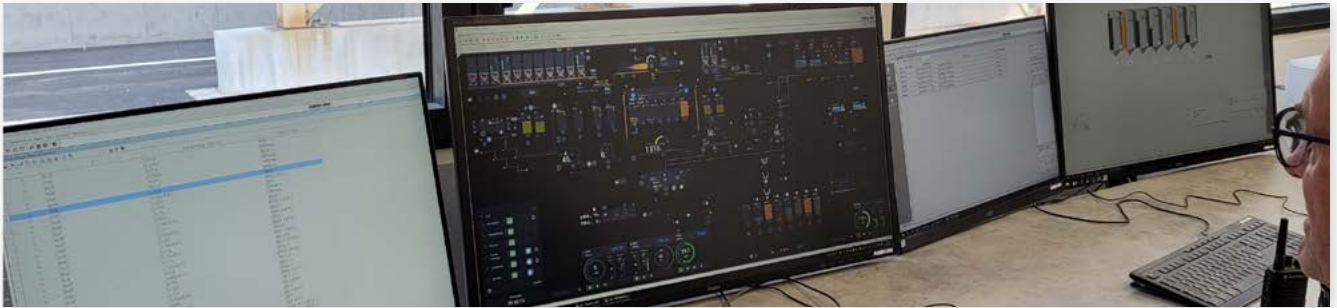


- Automatische Verladesilosteuerung;
- Verriegelung der Silobeschickung über den Siloinhalt;
- Frei programmierbare Umschaltung auf Folgesilo bei vollem Zielsilo;
- Integration der Heizungen und Anzeige der Verladetemperatur.

BEISPIELE AUS DER OPTIONSPALETTE

- Silobilanzierung für die Berechnung des Inhalts im Verladesilo in Verbindung mit einer Brückenwaage.

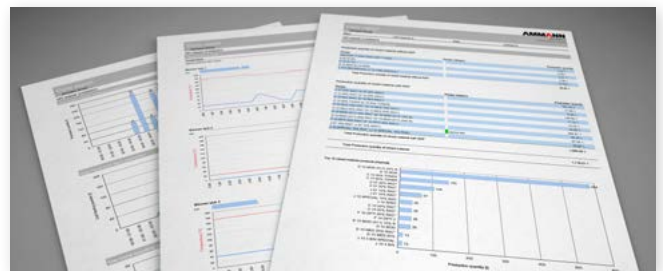
Handhabung und Bedienung Fehlerdiagnose, Service und Support



- Klare und verständliche Prozessvisualisierung in Echtzeit;
- Gesamter Anlagenzustand jederzeit auf einen Blick erkennbar;
- Vollständig automatisierte Mischgutproduktion;
- Handeingriffe jederzeit möglich;
- Unterschiedliche Betriebsarten wählbar (Reparaturbetrieb, manueller Betrieb, Automatikbetrieb);
- Ausbaubar auf mehrere Arbeitsplätze;
- Breite Auswahl von Bediensprachen lieferbar;
- Hinweis- und Störmeldungen in Klartext;
- Zahlreiche, objektbezogene Parameter zur Anlageneinstellung und -optimierung;
- Integrierte Backup Lösung;
- Online Bedienerhandbuch.
- Anlagenoptimierung, Störungsdiagnose und Fernwartung;
- Konfigurierbare Trend Diagramme für die Anlagenüberwachung und -Optimierung;
- Integriertes Oszilloskop;
- Effiziente Störungssuche mittels Feldbus Diagnosewerkzeugen;
- Umfangreiches Ereignisprotokoll;
- Objektbezogene Ereigniszähler (z.B. Stunden, Durchsatz, Einschaltungen, etc.);
- Störmeldungsprotokollierung;
- Direkt abrufbare Schaltpläne;
- Fernwartungszugriff und Diagnose per Internet;
- Automatische Aufschaltung auf die Ammann Wartungsplattform und kompetente Betreuung durch das Hotline-Team.

Reporting

- Chargenprotokoll und Chargensummenprotokoll (Mischturn/Vordosierung);
- Produktions- und Komponentenstatistik;
- Leistungsreport (Trocknung / Mischturn);
- Tagesreport;
- Ereigniszählerreport (Betriebsstunden u.s.w.);
- Betriebsmittelreport zur einfachen Anlagendokumentierung;
- Automatische PDF-Erstellung für das Dokumentenarchiv;
- Manueller Export von Produktionsdaten zur Verwendung mit Tabellenkalkulationsprogrammen;
- Management-Report;
- Supervisor-Ansicht.



BEISPIELE AUS DER OPTIONSPALETTE

- Grafischer Qualitätsreport;
- EcoView-Report;
- Meldungsmodul (SMM) für automatische Reportübermittlung via E-Mail;
- Excel Addin für direkten Datenzugriff.

AS1 ZUSATZMODULE

Die Steuerung kann noch viel mehr

as1 Radlader-Terminal (WLT)

Enthält die wichtigsten Informationen über den Radlader

as1 Dynamische Recyclingzugabe (RAD)

Ermöglicht die Änderung des RA-Verhältnisses während der Produktion mit automatischer Rezeptanpassung

as1 Probenplanung (PSS)

Unterstützt die Planung der Probenentnahme gemäss den EU-Normen

as1 Q-Report

Hilft Fehlerquellen zu lokalisieren und die Mischgutqualität zu erhöhen

as1 EcoView

Gibt Auskunft über die ökologische Fahrweise auf der Mischanlage und zeigt Trends auf

as1 Spitzenlast (PLM)

Unterstützt wirkungsvoll bei der Vermeidung von kurzzeitigen Leistungsspitzen

as1 Photovoltaik-Modul (PVM)

Optimiert die Nutzung von Solarstromanlagen

as1 Loadout

Unterstützt das automatische Beladen und den Überladeschutz

as1 Traffic Control (TC)

Informiert den Fahrer, wohin er fahren soll

as1 Wiegesystem

Integriert den Betrieb von Fahrzeugwaagen nahtlos in das as1 Auftragsplanungssystem

as1 Integrated Maintenance Management (IMM)

Unterstützt bei der Planung der notwendigen Wartungsarbeiten

as1 Plant Information Point (PIP)

Bietet online Informationen zum Anlagenstatus und Produktionsprotokolle

as1 Meldungsmodul (SMM)

Versendet automatisch gezielte Informationen per E-Mail an die verschiedenen Interessengruppen

as1 Excel AddIn

Bietet verschiedene Datensätze für detaillierte Auswertungen von as1 Daten in Ihrem Excel

as1 Datenschnittstelle

Daten werden heutzutage in unterschiedlichster Art und Weise benötigt

as1 Radlader-Terminal (WLT)



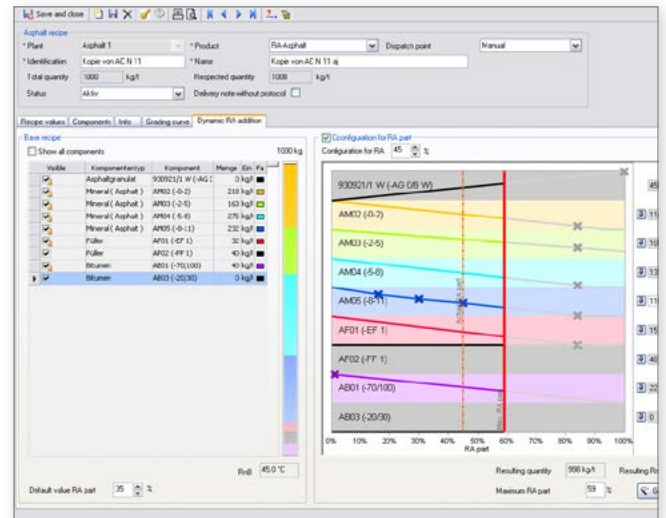
ZEIGT DIE WICHTIGSTEN INFORMATIONEN DIREKT IM RADLADER

Der Radladerfahrer sieht alle wichtigen Informationen, die er für sein Tagesgeschäft benötigt, direkt auf dem in der Kabine montierten Tablet. Dadurch entfällt die Kommunikation mit dem Mischmeister, um Informationen zu erhalten, z. B. welche Doseure in Betrieb sind oder wo es Materialmangel gibt.

HIGHLIGHTS

- Vordosierung stets im Blickfeld;
- Informationen über das laufende Rezept sowie das Folgerezept;
- Anzeige der zu produzierenden Restmenge;
- Signalisierung von Störungen im Dosierbereich;
- Dunkles und helles Design umschaltbar.

as1 Dynamische Recyclingzugabe (RAD)



UNTERSCHIEDLICHE RECYCLINGANTEILE MIT EINEM REZEPT

Die Wiederverwendung von Ausbaus asphalt schont die natürlichen Ressourcen und bringt zudem einen ökonomischen Nutzen. Mit dem as1 Modul «Dynamische Recyclingzugabe» verändern Sie die Recyclinganteile einfach, bedarfsgerecht und dies während der laufenden Produktion.

ZWEI KOMPENSATIONSMÖGLICHKEITEN

Quantitative Kompensation

Die Korrektur des Neumaterials erfolgt aufgrund der Menge und der Zusammensetzung des Recyclingmaterials.

Qualitative Kompensation

Die Korrektur des Neumaterials erfolgt aufgrund der Menge und der Zusammensetzung des Recyclingmaterials und unter Einhaltung der RuK Vorgabe (basierend auf den in der EN13108 erwähnten Formeln).

HIGHLIGHTS

- Der integrierte Assistent führt den Anwender durch die Rezepteingabe;
- Ein Rezept genügt für unterschiedliche Recyclinganteile;
- Änderung der Recyclinganteile mittels Schieberegler bei laufender Produktion;
- Sowohl für Misch- als auch für Vordosierrezepte.

as1 Probenplanung – Geprüfte Qualität

Sample planning "M01" according to EN 13108-21 (Asphalt)

Planning for

ID: M01 Name: Mike's Jobsite sampling

Plant: Ammann Sample plan active: ☒

Recipe: 20 SI *Requirement level: Z

Conformity examination: Samples

Operating compliance level (OCL): Level A

Interval: Manual examination interval every: 15 t or 2 per production week

Produced since last sample: 0 t Taken on: 01.10.2014

Difference until next sample: 15 t Latest by: 10.10.2014

Proofs:

From the last 32 examinations 1 were non conforme

Sample ID	Take out time	Laboratory	Examiner	Conformity	Quantity since	Delivery
9	01.10.2014 16:04:09	TestLab	ComaSystem	☒	8 t	
12	01.10.2014 16:09:03	TestLab	Peter Lambert	☒	17 t	file:///C:/h

Details New Search

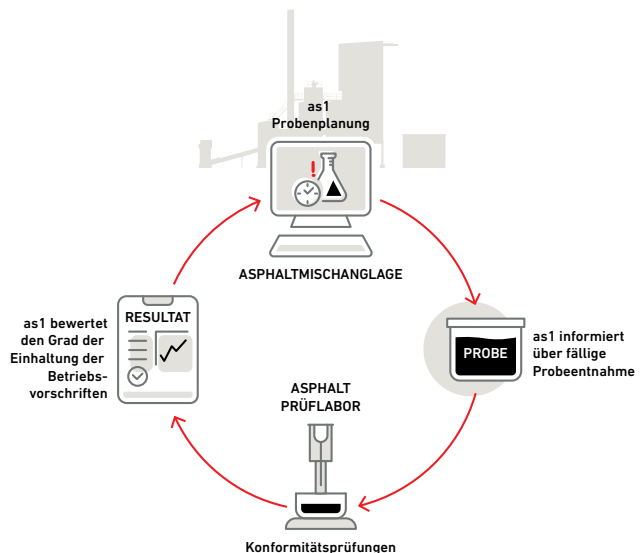


PROBENNAHME FÄLLIG?

Die EN-13108-21 «Werkseigene Produktionskontrolle» sieht die Überwachung der Mischgutqualität mittels eines umfassenden Probenplans vor. Vom aktuellen Erfüllungsniveau ausgehend wird der Mischmeister auf eine anstehende Probenentnahme hingewiesen und die notwendigen Aufzeichnungen werden automatisch erzeugt. Dank der Unterstützung durch das Softwaremodul kann sich der Mischmeister auf seine Kernaufgaben konzentrieren.

HIGHLIGHTS

- Zuordnung der Rezepte zu Klassen;
- Anzeige des aktuellen betrieblichen Erfüllungsniveaus;
- Alarmierung des Mischmeisters bei fälliger Probeentnahme;
- Automatische Erstellung des Laborauftrags;
- Lückenlose Dokumentation der Konformitätsprüfungen.



as1 Q-Report



SOFORTIGER QUALITÄTSREPORT

Das Modul erstellt einen Qualitätsbericht, in dem Abweichungen in der Mischgutqualität für jede einzelne Komponente einer Charge angezeigt werden. Mit dieser graphischen Darstellung können sowohl Einzel- als auch Mehrfachproduktionen des gleichen Rezepts ausgewertet werden. Diese Informationen dienen der messwertbasierten Qualitätsbestimmung und können sofort nach der Produktion ausgewertet werden ohne auf die Ergebnisse der Laboranalyse warten zu müssen.

HIGHLIGHTS

- Auswertung der Produktionsprotokolldaten;
- Grafischer Report je Komponente;
- Auswertung basierend auf benutzerdefinierten Qualitätsnormen.

as1 Ecoview



ENERGIEEFFIZIENZ SICHTBAR GEMACHT

Das Zusatzmodul EcoView zeigt auf wie energieeffizient die Mischanlage produziert. Die Energiedaten werden laufend aufgezeichnet und in einer einfachen Anzeige dem Mischmeister dargestellt.

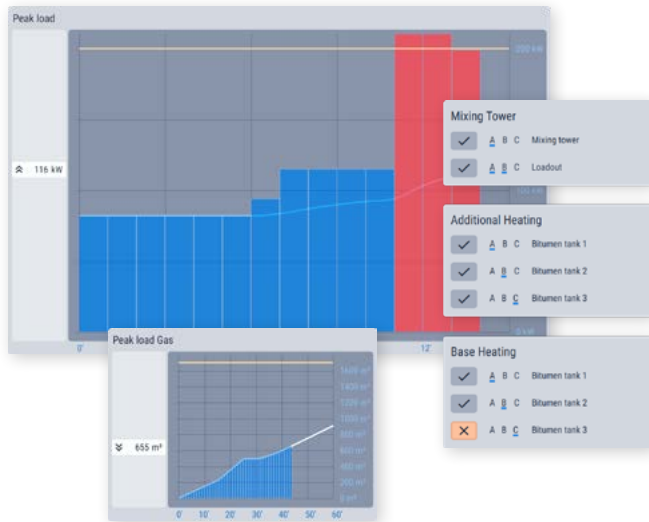
EcoView gibt in einfacher Form Auskunft über den Energieverbrauch, die Energiekosten und die CO₂ Emissionswerte bezogen auf eine Tonne produziertes Mischgut. Mit der Darstellung im Vergleich zur Vergangenheit oder zu explizit definierten Zielwerten lassen sich Trends und Handlungsbedarf erkennen.

EcoView sensibilisiert und fördert eine energieoptimierte Fahrweise der Mischanlage und hilft Energieverschwendungen aufzudecken und zu eliminieren.

HIGHLIGHTS

- Einfache Anzeige für den Mischmeister über seine aktuelle Anlagenfahrweise;
- Darstellung der wichtigsten Kennwerte und Vergleich zu Vorgabe- oder Erfahrungswerten;
- Ermittlung der emittierten CO₂ Werte;
- Ermittlung der resultierenden Energiekosten.

as1 Spitzenlast (PLM)



SPITZENLAST-MANAGEMENT

Für gewisse Energieträger setzt sich der Energiepreis aus einem Arbeitspreis und einem Leistungspreis zusammen. Beim letzteren ist in der Regel die gemessene Spitzenlast tarifbestimmend. Der Anlagenbetreiber ist somit interessiert die bezogene Spitzenlast möglichst tief zu halten.

Das Modul as1 Spitzenlast Management unterstützt den Mischmeister wirkungsvoll bei der Verhinderung von Leistungsspitzen durch die laufende Messung und Anzeige der Spitzenlast, den Vergleich mit dem kritischen Wert und der Vorhersage des Zeitpunktes einer allfälligen Grenzwertüberschreitung. Zudem lassen sich aufgrund der Prognose Verbraucher (z.B. Heizungen) automatisch und schrittweise wegschalten.

Das Modul as1 Spitzenlast Management reiht sich nahtlos in die as1 Eco Module ein und ist für die Energieträger Elektrizität und Gas erhältlich.

HIGHLIGHTS

- Verhindern von kurzzeitigen teuren Leistungsspitzen;
- Prognosefunktion;
- Automatisiertes Wegschalten von Verbrauchern.

as1 Photovoltaik-Modul (PVM)



UNTERSTÜTZT DIE NUTZUNG DER SOLARENERGIE

Das as1 Photovoltaik Modul optimiert die Nutzung der Solarenergie in Ihrer Anlage. Basierend auf der gemessenen verfügbaren Sonnenenergie und dem elektrischen Verbrauch der Anlage wird überschüssige Energie als Wärme in das vorhandene Medium geleitet.

HIGHLIGHTS

- Anzeige der verfügbaren Solarenergie;
- Priorisierung der Nutzung von Solarenergie;
- Unterstützt die Nutzung von überschüssiger Solarenergie.

as1 Loadout



AUF DIE RICHTIGE LADUNG KOMMT ES AN

Das as1 Loadout Modul ist die logische Ergänzung der as1 Produktionssteuerung. Die vergrößerte Ansicht der Mischgutsilos bietet zusätzliche Information wie zum Beispiel Zeitstempel der letzten Befüllung und Entnahme, Siloinhalt (Menge und Artikel) und letzte Abgabemenge. Die Anzeige erfolgt wahlweise auf dem Hauptbildschirm, einem Zweitbildschirm oder optional sogar auf einem eigenen Arbeitsplatz für den Belademeister.

HIGHLIGHTS

- Grossanzeige der Verladesilos auf separater Ansicht mit zusätzlichen Informationen;
- Effiziente und sichere Beladung schafft Kostenvorteile und zufriedene Kunden;
- Erhöhte Sicherheit dank integrierter Taraüberwachung und Überladeschutz der Fahrzeuge;
- Automatische Füllstandsberechnung der Mischgutsilos.

as1 Traffic Control (TC)



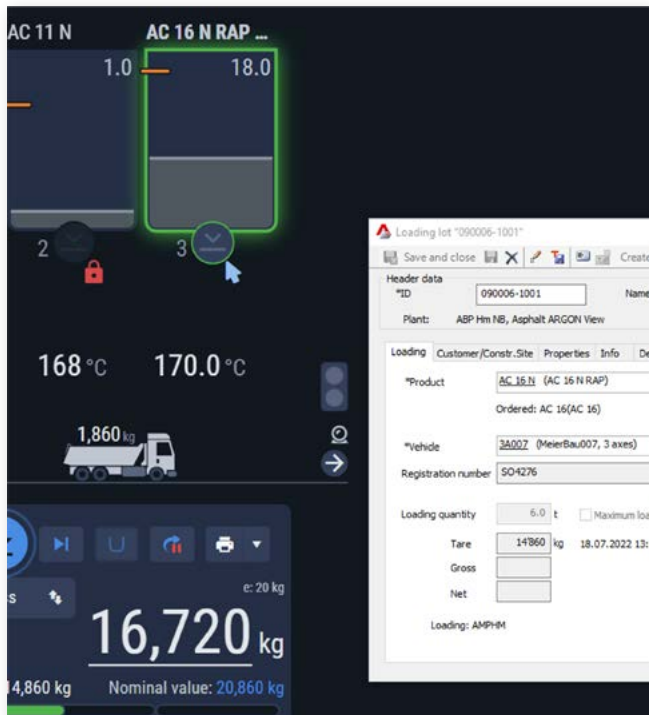
WER IST DER NÄCHSTE

Es lassen sich alphanumerische Grossanzeigen zur Signalisation der Verladereihenfolge integrieren.

HIGHLIGHTS

- Weniger Kommunikation via Funk;
- Automatische Anzeige von Silo- und LKW-Informationen;
- Kein Verkehrsstau vor der Brückenwaage;
- Optimierter Prozessablauf.

as1 Wiegesystem



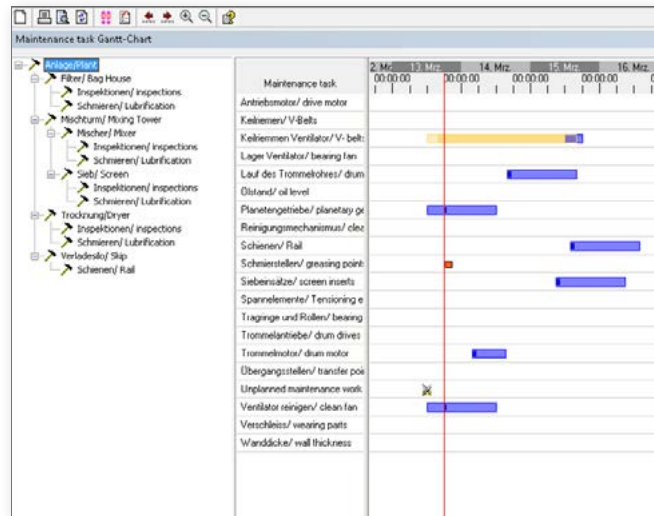
AUTOMATISCH ZUM LIEFERSCHEIN

Mit dem as1 LKW-Wiegesystem können Wiegeaufträge erfasst, Fahrzeuge gewogen und Lieferscheine erstellt werden. Mittels Datentransfer können die Lieferscheindaten elektronisch in die Fakturierung übertragen werden, was den administrativen Aufwand erheblich reduziert. Das LKW-Wiegesystem kann autonom oder in Kombination mit dem as1 Loadout-System integriert in eine as1 Prozesssteuerung betrieben werden. Dadurch lassen sich wertvolle Synergien nutzen.

HIGHLIGHTS

- Integriertes Stammdatenmanagement;
- Direkte Lieferscheinerstellung;
- Integrierte Lieferstatistik;
- Voll integriert in das as1 Steuerungssystem;
- Reduzierung von administrativen Kosten dank elektronischem Datentransfer in das Verrechnungssystem;
- Überladeschutz in Kombination mit dem as1 Loadout System.

as1 Integrated Maintenance Management (IMM)



WARTUNG FÄLLIG?

Das as1 IMM Modul unterstützt das Personal bei der Planung der notwendigen Wartungsarbeiten auf der Mischanlage. Das Modul erlaubt es, beliebige Wartungsarbeiten zu erfassen und diese nach Belieben zu strukturieren. Unterstützt werden sowohl Wartungsarbeiten nach fixen Zeitplänen wie auch ereignisbasierte Arbeiten, welche aufgrund der Betriebsstunden oder der auf der Anlage verarbeiteten Materialmengen automatisiert eingeplant werden. Zu den einzelnen Wartungsarbeiten lassen sich Dokumente wie Arbeitsanweisungen oder sogar kurze Videosequenzen hinterlegen.

HIGHLIGHTS

- Planung von zyklischen Wartungsarbeiten;
- Planung von ereignisbasierten Wartungsarbeiten;
- Listen der anstehenden Wartungsarbeiten;
- Kostenerfassung der auszuführenden Wartungsarbeiten;
- Hinterlegung detaillierter, multimedialer Arbeitsanweisungen.

as1 Plant Information Point (PIP)



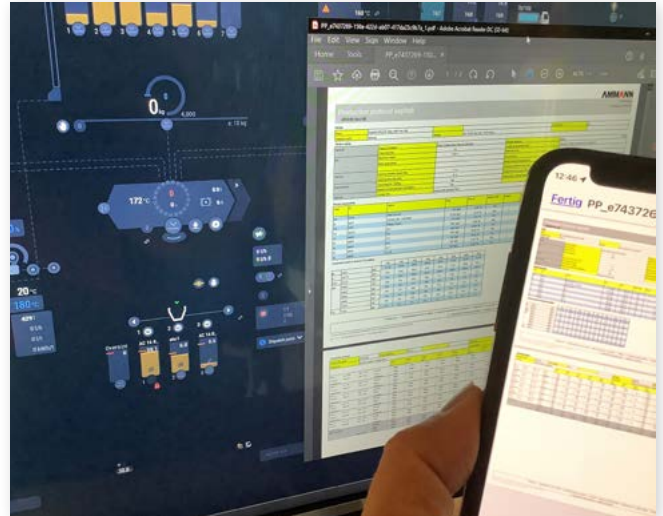
BLEIBEN SIE IN KONTAKT MIT IHRER ANLAGE

Mit dem as1 PIP haben Sie immer den aktuellen Status der Anlage auf Ihrem mobilen Gerät, ohne Ihre Mitarbeiter anrufen oder auf die Anlage gehen zu müssen. Damit haben Sie Zugriff auf die Produktionsprotokolle direkt auf der Baustelle.

HIGHLIGHTS

- Zugriff über Browser auf Desktop, Tablet und Smartphone;
- Anzeige wichtiger Statusinformationen;
- Zugang zu den Produktionsprotokollen.

as1 Meldungsmodul (SMM)



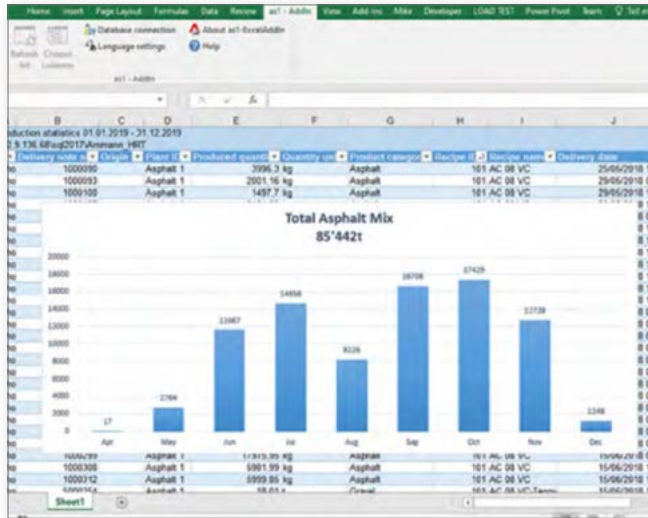
GEZIELTE INFORMATIONEN PER E-MAIL

Das as1 Meldungs Modul ermöglicht den automatischen Versand von E-Mails aus der as1 Steuerung an die verschiedenen Interessengruppen per E-Mail. Drei Arten von Nachrichten sind möglich: Alarmer, Zählerereignisse und PDF-Dokumente. Erstellen Sie einfach eine Liste von Empfängern und fassen Sie diese in Gruppen zusammen. Der Benutzer wählt aus, welche Informationen automatisch verschickt werden sollen - und an welche Gruppe.

HIGHLIGHTS

- Wichtige Mitarbeiter auf dem Laufenden halten;
- Automatischer Versand von E-Mails;
- Definieren Sie verschiedene Empfängergruppen;
- Definieren Sie verschiedene Empfängergruppen;
- 3 Arten von Inhalten verfügbar: Alarmer, Zählerereignisse und Berichte.

as1 Excel AddIn



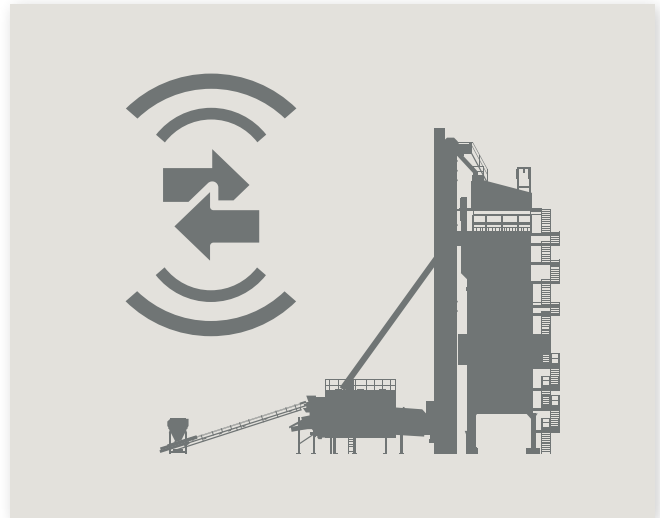
UNERLÄSSLICH FÜR DETAILLIERTE AUSWERTUNGEN VON AS1 DATEN IN EXCEL

Als Ergänzung zur breiten Palette der as1 Standardreports bietet Ammann für weitergehende Auswertungen ein AddIn für Excel an. Dieses geniale Werkzeug macht Ihr Excel as1 tauglich. Daten aus definierten Abfragen lassen sich in Excel importieren und nach Ihrem Gusto weiterverarbeiten.

HIGHLIGHTS

- Aus der umfangreichen as1 Datensammlung können Sie bedarfsgerecht Daten in Excel importieren und ausgewertet werden;
- Neu entstandene Daten ergänzen Sie jederzeit nahtlos per Mausklick;
- Ein effektives Tool für Ihre individuellen Auswertungen in einem vertrauten Tool.

as1 Datenschnittstelle



ANSCHLUSS GEFUNDEN

Daten werden heutzutage in unterschiedlichster Art und Weise benötigt. Ammann bietet eine umfangreiche Datenschnittstelle, welche keine Wünsche mehr offen lässt.

HIGHLIGHTS

- Für ERP-, Faktura-, Laborsysteme u.ä.;
- Offenes XML-Datenformat;
- Betriebs- und Produktionsdaten;
- Stammdatensynchronisierung (z.B. Rezepte, Aufträge, Produkte, usw.).

AS1 CLOUD LÖSUNG

Mobiles Mischanlagen-Management im digitalen Zeitalter

Mit dem Softwaremodul «Q Plant Agent» wird die as1 an die Cloud Lösung Q Plant der Firma Q Point angebunden. Dieses Modul erlaubt die Übertragung von Produktionsprotokollen und Produktionsstatistiken als PDF in die Cloud. Bei Anlagen mit as1 Auftragsbearbeitung oder as1 Wiegesystem werden zusätzlich auch die Lieferscheine übertragen. Gleichzeitig werden ausgewählte Produktions- und Betriebsdaten transferiert. Diese Daten werden bedarfsgerecht aufbereitet und können anschliessend auf der Q Plant Webseite eingesehen werden, und dies natürlich jederzeit und von überall.



**BUSINESS
INTELLIGENCE**



**DOKUMENTEN-
ARCHIV**



**GERÄTEUNAB-
HÄNGIG**



BESTELLWESEN



**PLATTFORM-
UNABHÄNGIG**

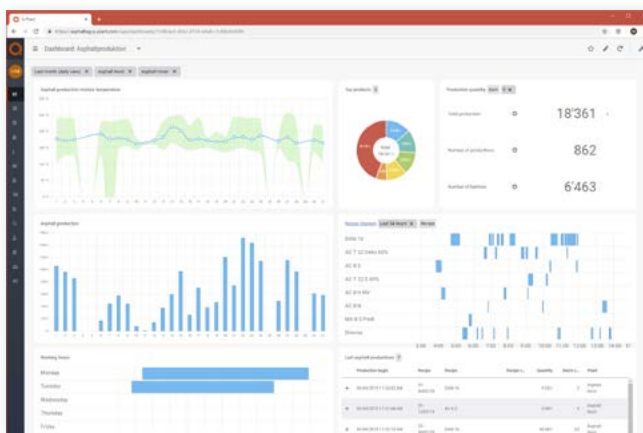
Mit Q Plant wird es dem Anlagenbetreiber möglich, die relevanten Informationen aus seiner as1 Anlagensteuerung, dem as1 Wiegesystem oder der as1 Auftragsbearbeitung in einer Plattform zu bündeln. Q Plant verknüpft diese Informationen logisch und stellt sie einfach und verständlich bereit.

Mit Q Plant stehen somit wichtige Informationen, je nach Ausbaustufe der as1, auf einen Blick zur Verfügung (z.B. Produktions- und Betriebsdaten, Kundenaufträge, Liefer- und Produktionsstatus der einzelnen Baustellen, usw.).

Die von der as1 erstellten PDF Dokumente wie Produktionsprotokolle, Komponentenstatistiken und andere stehen zur weiteren Verwendung auf Knopfdruck bereit. Dank moderner Webtechnologien und einer zukunftsgerichteten Softwarearchitektur lässt sich Q Plant ohne Installation einer App auf jedem Endgerät mit kompatibel Webbrowser verwenden.

HIGHLIGHTS

- Business Intelligence (BI) mit Datenauswertungen;
- Dashboard mit den wichtigsten Kennwerten für die Anlagen- und Unternehmensführung;
- Bedarfs- und zeitgesteuertes Bereitstellen von Reports;
- Langzeitarchiv der Produktionsprotokolle oder Lieferschein-Dokumente;
- Hohe Datenverfügbarkeit in der Cloud;
- Schnittstelle zu diversen 3rd-Party Softwareprodukten für die Baustellplanung (Q Point).



Q Plant Dashboard

Q Plant Document Archive

Voraussetzung für den Q Plant Agent ist ein entsprechender Vertrag mit Q Point. Verfügbarkeit und weitere Information unter www.q-point.com

AS1 RETROFIT- STEUERUNGEN

Die Brücke in die Zukunft

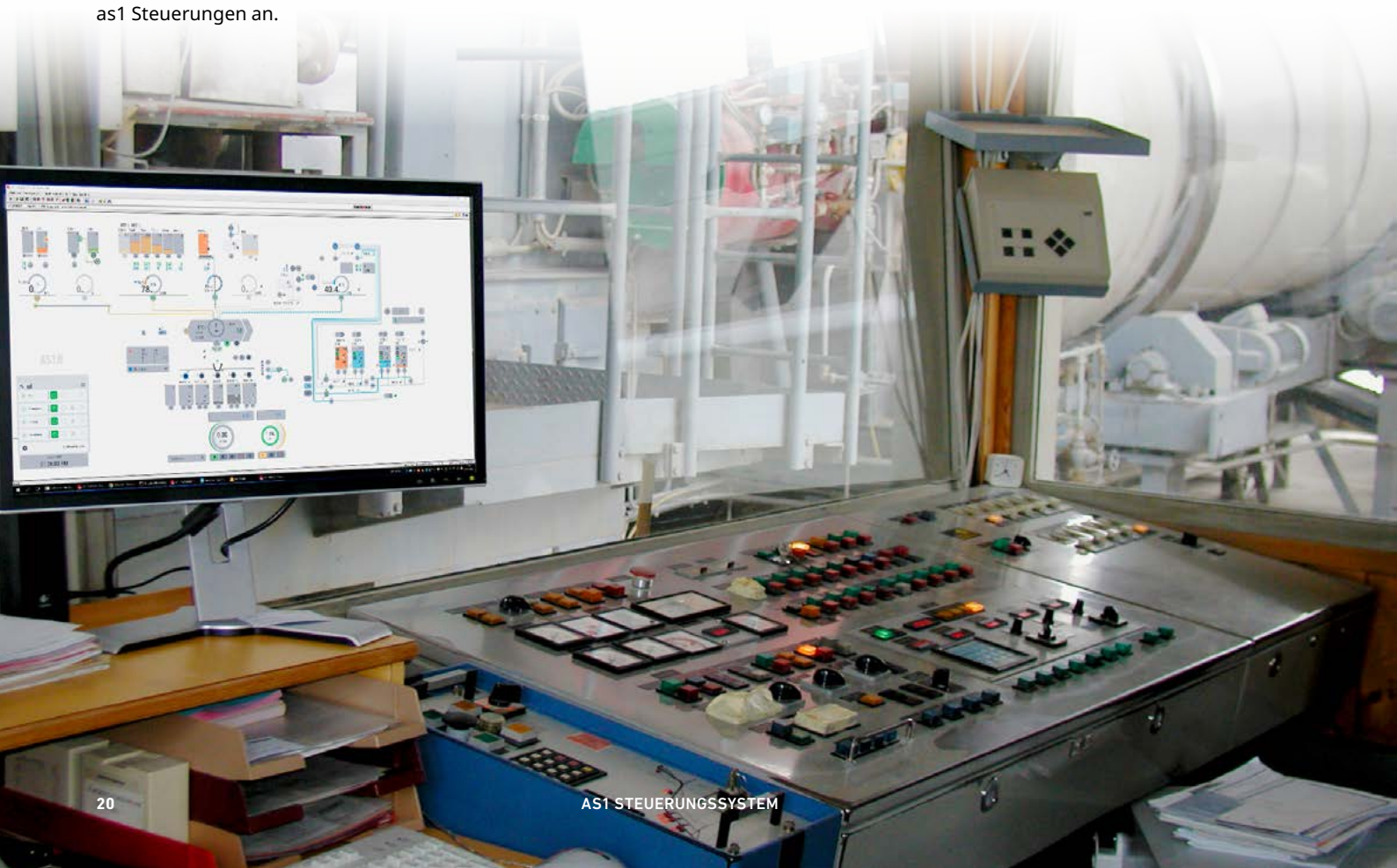
Vielfach genügen technisch veraltete Anlagensteuerungen den heutigen Anforderungen bezüglich Ersatzteilverfügbarkeit, Betriebssicherheit, Bedienungskomfort und Rückverfolgbarkeit der produzierten Produkte nicht mehr. Ammann kennt die Kundenbedürfnisse nach einer teilweisen oder vollständigen Erneuerung der Prozesssteuerungen genau und bietet eine breite Palette entsprechender Umrüstpakete an. Die grosse Zahl der realisierten Umrüstprojekte auf Ammann Anlagen wie auch auf Fremdfabrikaten belegt das umfassende Umrüst-Know-how sehr eindrücklich. Kurze Umbauzeiten und maximale Anpassungsfähigkeit aber auch modulare und bedürfnisorientierte Erweiterungsmöglichkeiten sind zentrale Eigenschaften der zukunftsorientierten Ammann as1 Umrüstkonzpte.

INDIVIDUELLE UMBAU-LÖSUNGEN FÜR JEDES BEDÜRFNIS DIE RICHTIGE LÖSUNG

Ammann bietet für eigene Anlagen und Anlagen anderer Hersteller Lösungen für den Umbau auf moderne Ammann as1 Steuerungen an.

HIGHLIGHTS

- Die Anpassungsfähigkeit und Modularität der as1 eignet sich hervorragend für die Umrüstung jeglicher Art von Asphaltmischanlagen;
- Leicht verständliche und vollgrafische Visualisierung;
- Einfache, leicht erlernbare und zeitgemässe Bedienung mit Maus und Tastatur;
- Qualitativ einwandfreie Mischgutproduktion dank detailliert umgesetzter Verfahrenstechnik;
- Zahlreiche Statistiken und Auswertungen zur Qualitätssicherung;
- Fernwartung via Internet;
- Effizienter Service und Support;
- Flexible und bedürfnisorientierte Erweiterung jederzeit möglich;
- Rasche Umbauzeiten dank vorgefertigten Schnittstellen.



Retrofit-Pakete für Anlagen von Ammann und anderer Hersteller

RETROFIT-PAKET WIEGEN/ MISCHEN

Dieser Nachrüstsatz umfasst die Automatisierung für den Bereich Wiegen und Mischen. Anlagenbetreiber können ihre Anlagen wirtschaftlich für die Anforderungen in den Bereichen Produktion, Statistik und Qualitätssicherung ausrüsten und sind damit für die Zukunft gerüstet.

KOMPLETTES RETROFIT

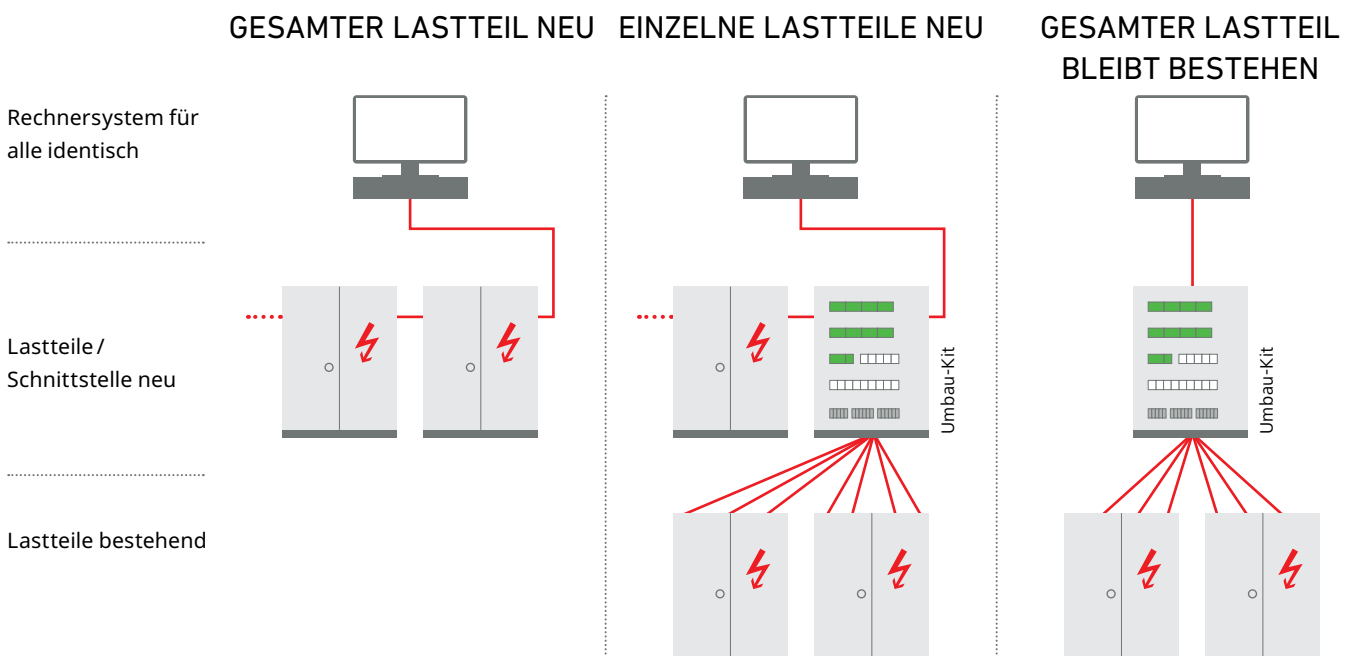
Die Anpassungsfähigkeit und die Modularität des as1 bedeutet, dass für jede Anlage eine passende Lösung realisiert werden kann. Entweder ein zentraler Schnittstellenschrank oder dezentrale Schnittstellenmodule zum Einbau in die vorhandenen Schaltschränke, abhängig vom Konzept der vorhandenen Steuerung.

AMMANN AS2000/ AS2000PLUS/SIMTHESIS RETROFIT-PAKET

Ammann AS2000-, AS2000plus sowie SIMthesis-Steuerungen lassen sich durch minimale Anpassungen am Feldbussystem und Austausch der Rechnerumgebung schnell nachrüsten. Die smarte Lösung für fortschrittliche Betreiber.

SKALIERBARE UMRÜSTVARIANTEN

Der Umbau auf die Steuerungsgeneration as1 Retrofit kann auf drei unterschiedlich umfangreiche Arten vorgenommen werden. Der Umfang des Umbaus wird durch den Zustand der Lastteile vorgegeben.



HOTLINE UND SUPPORT

Anlagenverfügbarkeit sichergestellt

Die Experten von Ammann stehen 24 Stunden täglich und an sieben Tagen in der Woche für Notfälle zur Verfügung. Das Hotline-Team ist hervorragend geschult und verfügt über grosse Erfahrung. Unsere Mitarbeiter können Ihnen in vielen verschiedenen Sprachen bei der Lösung Ihrer Probleme helfen. Der Fernzugang zu Ihrer Steuerung oder die Technologie zum Teilen der mobilen Kamera erlaubt es uns Ihnen die bestmögliche Unterstützung zu bieten, erleichtert die Fehlersuche und reduziert somit die Stillstandszeit.

Elektromechanische Störungen können durch eigenes Fachpersonal mit Hilfe der Elektroschemas und der as1 Diagnosewerkzeuge effizient lokalisiert werden. Unsere Hotline-Experten können Sie bei der Fehlersuche und Wartung Ihrer Anlage beraten und unterstützen. Moderne Kommunikationsmittel und eingebaute Diagnosetools erhöhen die Verfügbarkeit der Anlage und reduzieren den Bedarf an kostspieligen Vor-Ort-Einsätzen.

INTERNATIONALE HOTLINE

- Erfahrene Hotline Mitarbeiter und der Einsatz moderner Kommunikationsmedien reduzieren drastisch die Antwortzeiten und somit einen Anlagenstillstand;
- Die Hotline ist 24h pro Tag und 7 Tage in der Woche für Notfälle verfügbar;
- Sie sprechen mit Experten die Ihre Probleme verstehen und Lösungen bereithalten;
- Unsere Hotline-Mitarbeiter sprechen mehrere Sprachen;
- Das Ammann Personal kann sich per remote Zugriff auf Ihre Ammann Anlagesteuerung verbinden für Diagnose und Support;
- Unsere Lösung für den Fernzugriff auf die mobile Kamera hilft uns das Problem mit den Augen des Kunden zu sehen.



TRAINING

Mit einer Schulung lernen Sie das Potential Ihrer Anlage voll auszuschöpfen

Ihre Anlage verfügt über Komponenten, die für hohe Produktivität sorgen und nutzt Technologien, deren Vorteile bis vor kurzem unvorstellbar waren. Doch diese Komponenten und Technologien sind nur so gut wie der Bediener, der sie anwendet. Wie können Sie die Anlagenbediener dabei unterstützen, das Beste aus Ihren Maschinen herauszuholen? Die Antwort lautet: durch Schulungen.

Unsere Ammann-Experten können einen an Ihre Bedürfnisse angepassten Kurs zusammenstellen und mit Ihren Bedienern und Produktionsleitern an Ihrer Anlage arbeiten. Der Vorteil besteht in der praktischen Erfahrung an Ihrer eigenen Anlage und in der Möglichkeit, eine grössere Anzahl von Mitarbeitern an der Schulung teilnehmen zu lassen als es im Vergleich zum Besuch eines regionalen Schulungszentrums möglich wäre.

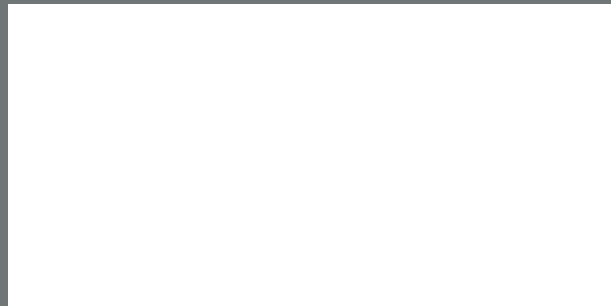
Darüber hinaus bieten wir Online-Schulungen an, die speziell auf Ihre Anlage und Ihre Mitarbeiter zugeschnitten sind und die über eine Fernverbindung zu Ihrem Steuerungssystem oder mit einer Anlagensteuerung auf unserem Simulator durchgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie Ihren Ammann Vertreter für weitere Informationen.

WELTWEITE SCHULUNGSZENTREN

Ammann verfügt weltweit über mehr als 10 Schulungszentren. Zentrale Schulungsthemen verbinden sie alle.

- Ausgewogenes Verhältnis zwischen Theorie und Praxis. Die Zentren kombinieren traditionellen Schulunterricht mit Praxiserfahrung, einschliesslich der Verfügbarkeit von Anlagenkomponenten für den Wartungsunterricht.
- Experimentieren ohne schwerwiegende Konsequenzen. Der as1-Simulator bietet realistische Szenarien ohne die Gefahr, Material zu verschwenden oder Ausfallzeiten an der Anlage zu verursachen. Die Bediener können experimentieren und aus ihren Fehlern lernen – ohne kostspielige Konsequenzen für Ihren Betrieb.
- Lernen von Gleichgesinnten. Die Schulungen werden von Teilnehmern aus anderen Unternehmen besucht. Alle Teilnehmer sagen, dass der Austausch mit Gleichgesinnten und die Erfahrung, wie diese mit Problemen umgehen, einen zusätzlichen Vorteil bietet.
- Lernen in Ihrer Muttersprache. Die Kurse werden in unterschiedlichen Sprachen angeboten. So wird sichergestellt, dass die Teilnehmer alles verstehen und die Investition in die Schulung sich auch tatsächlich lohnt.





Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten
und Dienstleistungen finden Sie unter:
www.ammann.com

