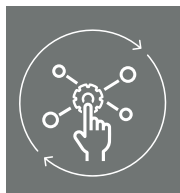


SYSTÈME DE CONTRÔLE AS1

AMMANN



SYSTÈME DE COMMANDE AS1

Puissant, sûr pour l'utilisateur et éprouvé dans le monde entier

Le système de contrôle du béton et de traitement des commandes AS1 est basé sur la puissante plateforme système AS1, conçue pour relever les défis de l'avenir. Il offre une connectivité élevée et constitue une condition préalable essentielle à la numérisation complète des processus. Le programme industriel AS1 a été spécialement conçu pour une utilisation dans des conditions difficiles et garantit une disponibilité maximale du système. La mise en œuvre détaillée de la technologie des procédés garantit une fabrication de haute qualité – et des clients satisfaits.

LE SYSTÈME DE BUS DE TERRAIN

Garantit une transmission fiable des signaux

Grâce au système de bus de terrain basé sur Ethernet, votre centrale peut facilement relever les défis de l'ère numérique. Le système intègre les dispositifs de terrain de la centrale dans un réseau, assurant un échange fiable et robuste de tous types d'informations.

LES COMPOSANTS DE L'ARMOIRE ÉLECTRIQUE

Conçu pour un fonctionnement intensif, 24h/24

Les composants de l'armoire électrique doivent résister à des contraintes extrêmes 24 heures sur 24. C'est pourquoi Ammann n'utilise que des composants de qualité éprouvés, disponibles dans le monde entier et provenant de fabricants renommés.

HOTLINE ET SUPPORT

Disponibilité de la centrale assurée

Les défauts électromécaniques peuvent être rapidement résolus par le personnel du client à l'aide des schémas électriques et des outils de diagnostic AS1.

L'équipe compétente du service client d'Ammann qui gère la hotline, peut être contactée à tout moment pour un diagnostic de panne ou une maintenance. Les moyens de télécommunication modernes augmentent la disponibilité de la centrale et réduisent la nécessité d'interventions coûteuses sur site.

POINTS FORTS

- Exploitation intuitive, sûre et fiable de la centrale ;
- Traitement rapide et flexible des commandes sur la centrale ;
- Qualité de fabrication toujours élevée, grâce à des processus hautement automatisés ;
- Conçu pour un fonctionnement fiable dans des environnements difficiles ;
- Préparé pour l'avenir numérique ;
- Hotline professionnelle et organisation de support prêtes à intervenir dans le monde entier.

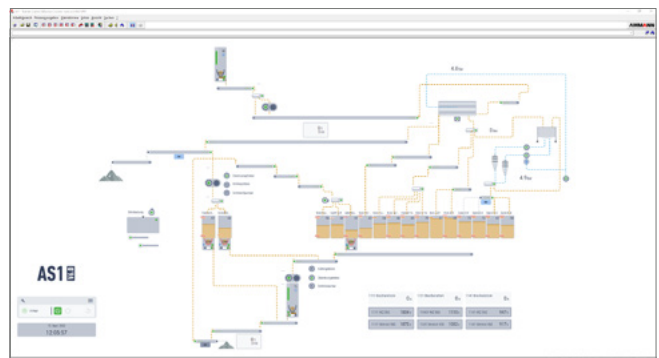
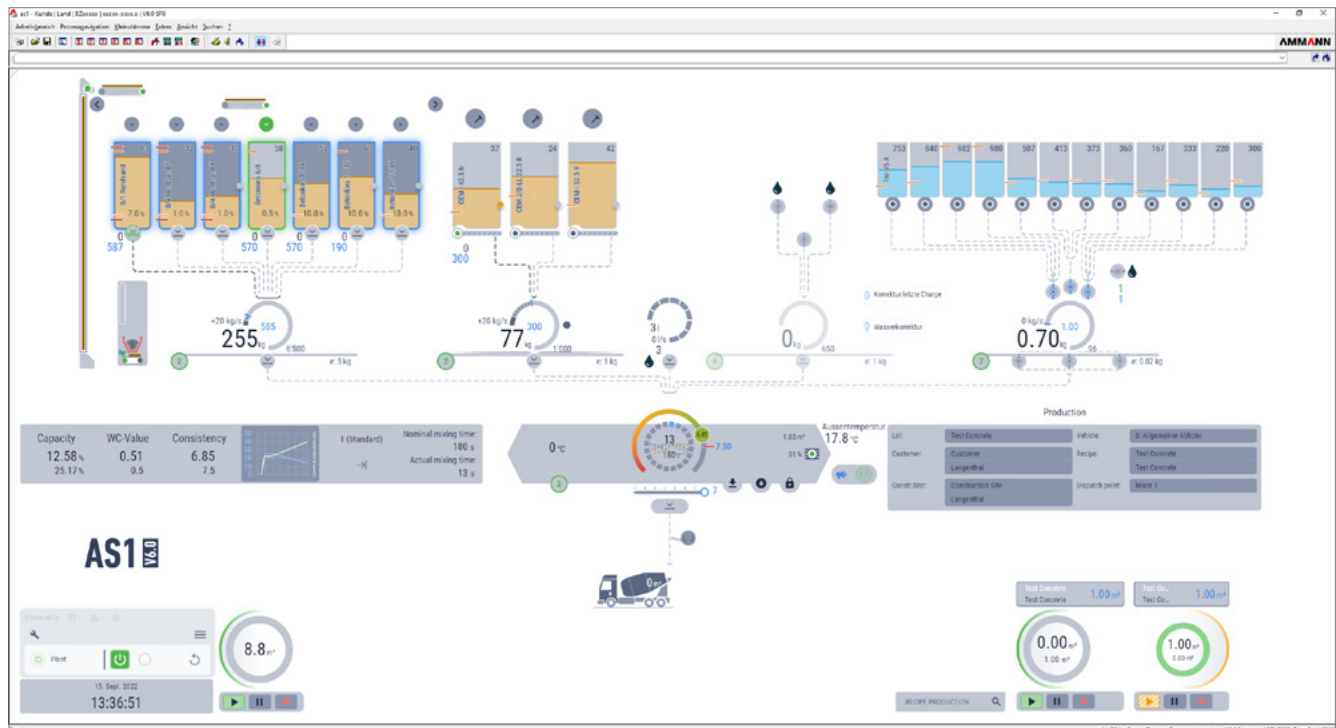


LES TECHNOLOGIES DE
CONTRÔLE INNOVANTES ET
LA NUMÉRISATION DE BOUT
EN BOUT SONT DEVENUES
DES FACTEURS DE
COMPÉTITIVITÉ ESSENTIELS
DANS LE SECTEUR DE
LA TRANSFORMATION
DES MATÉRIAUX DE
CONSTRUCTION. ▀▀

Pour relever les défis d'aujourd'hui et
de demain dans un environnement
de marché dynamique, Ammann
propose une gamme complète de
produits pour contrôler et mettre en
réseau vos centrales de production.

SYSTÈME DE CONTRÔLE AS1

Pour les centrales, à béton, à graves
ciment et les installations de dosage



POINTS FORTS

- **Vue d'ensemble claire** : Un guide d'utilisation de pointe pour une utilisation simple et sûre du système ;
- **Dosage précis** : fonction de correction dynamique des dépassements par auto-apprentissage ;
- **E/C très précis** : contrôle automatique de la consistance ;
- **Utilisation maximale de l'eau recyclée** : ajout dynamique d'eau recyclée ;
- **Flexibilité** : chaque formule est contrôlée individuellement selon l'une des normes de consistance EN ou la norme de consistance Ammann ;
- **Polyvalent** : L'AS1 peut également contrôler les installations de gravier, de ballast et de dosage.

Le package Zéro souci

Service rapide pour les clients

- Fonctions efficaces de sélection, de recherche et de filtrage ;
- Les données de base manquantes peuvent être saisies directement dans le processus de commande ;
- Gestion complète des bons de livraison.

Manipulation en toute sécurité des centrales

- Visualisation bien structurée et logique de la centrale ;
- Aperçu immédiat de l'état de fonctionnement à tout moment ;
- De nombreuses fonctionnalités utiles pour faciliter le travail quotidien.

Qualité élevée et constante du mélange

- Mesure continue de l'humidité tout au long du processus de dosage ;
- Correction automatique du dépassement durant les processus de dosage ;
- Contrôle automatique de la consistance avec des paramètres de contrôle spécifiques à chaque formule.

Normes prises en charge

- Conforme aux exigences des normes EN 206 et DIN 1045 ;
- Disponible dans une version pouvant être calibrée, conforme à la norme OIML R51-1 (balances automatiques) ;
- Valeurs de consistance selon la norme EN, par exemple paramètres d'étalement, de compactage, d'affaissement et d'écoulement, ainsi que la norme de consistance Ammann.

Fonctions intégrées pour régler et optimiser la centrale

- Assistant d'étalonnage pour les unités de pesage à bande et les trémies de pesage ;
- Assistant d'étalonnage pour divers capteurs de mesure de l'humidité ;
- De nombreuses options de paramétrage permettent d'optimiser la centrale.

Outils de diagnostic pour le dépannage

- Outils intégrés pour le diagnostic des bus de terrain ;
- Outil d'enregistrement pour signaux numériques et analogiques ;
- Assistance téléphonique professionnelle 24h/24 et 7j/7 via un accès de maintenance à distance intégré.

La base de l'avenir numérique

- Échange de données électroniques avec les systèmes ERP du client ;
- Interface de données PlantX configurable (basée sur REST) ;
- Service logiciel pour l'échange de données avec les services Q Point basés sur le cloud.

Stockage et gestion complets des données

- Analyse de production détaillée et ensemble complet de statistiques ;
- Outil intégré de gestion des matériaux ;
- Archive de documents structurée basée sur un navigateur.

Technologie de pointe

- Système d'exploitation Microsoft Windows 10 IoT ;
- Base de données Microsoft SQL ;
- Sous-système temps réel ;
- Système de bus de terrain Profinet basé sur Ethernet.



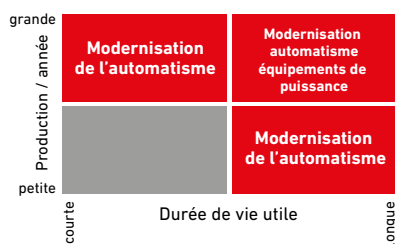
AS1 COMMANDES DE MODERNISATION

Prêts pour l'avenir numérique

IL EXISTE DE NOMBREUSES RAISONS POUR MODERNISER UN SYSTÈME DE CONTRÔLE !

Dans de nombreux cas, les systèmes de contrôle des centrales techniquement obsolètes, ne répondent plus aux exigences actuelles en matière de disponibilité des pièces de rechange, de fiabilité et de confort d'utilisation, ni de traçabilité des produits fabriqués.

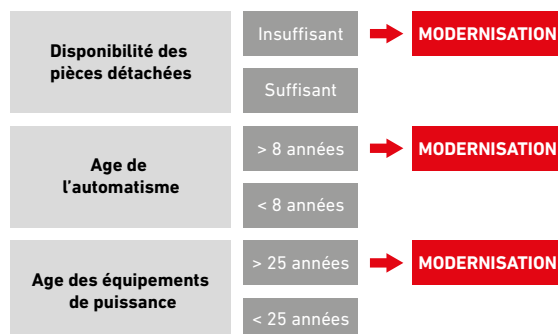
CRITÈRES DE DÉCISION ÉCONOMIQUE



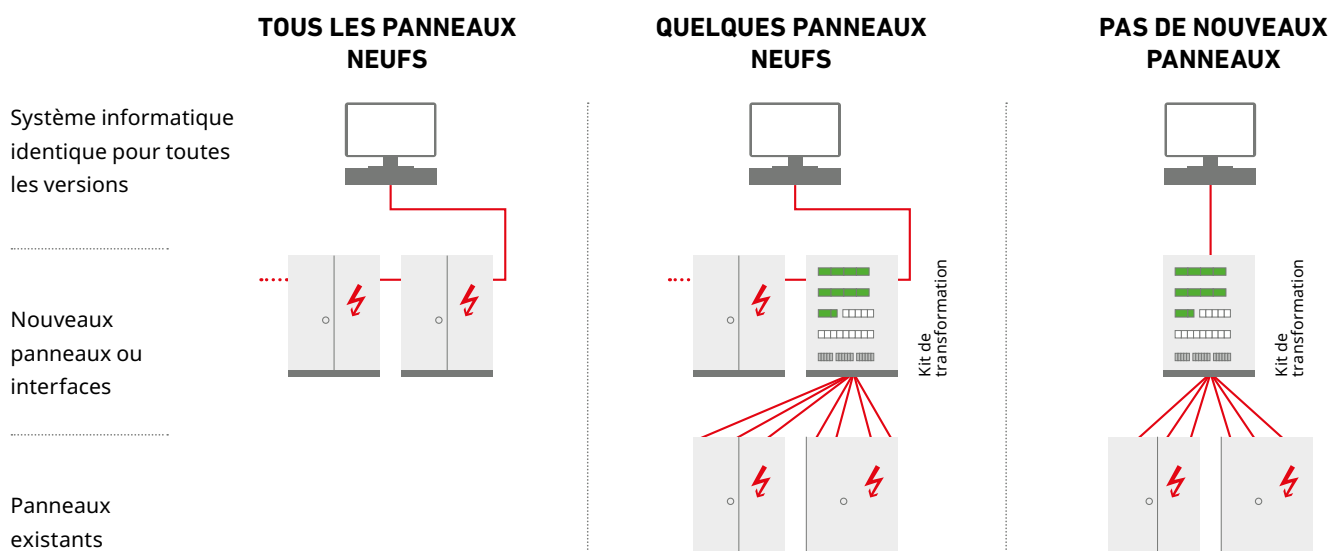
POINTS FORTS

- Kits de conversion modulaires AS1 pour les centrales propriétaires et les produits tiers ;
- Temps de conversion courts grâce à des interfaces pré-conçues ;
- Extensions flexibles et adaptées aux besoins possibles à tout moment ;
- Service et assistance efficaces.

CRITÈRES TECHNIQUES DE DÉCISION



OPTIONS DE CONVERSION POSSIBLES

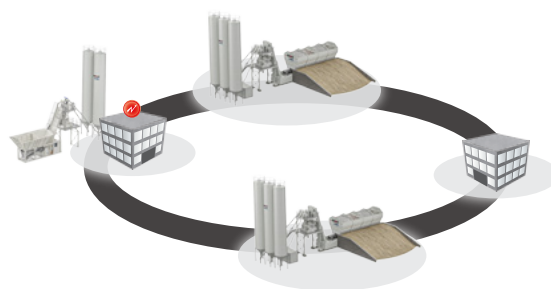


Réseau de centrales AS1 / disposition centrale

Planifiez au niveau central, agissez localement

Avec le réseau de centrales AS1, il est possible d'exploiter les synergies en mettant les sites en réseau. Le système offre une flexibilité maximale grâce à la possibilité de saisir et de traiter les commandes à la fois de manière centralisée et locale. La gestion des données de référence est considérablement simplifiée et les efforts nécessaires au post-traitement sont réduits au minimum.

Ammann s'appuie sur un concept d'autonomie sophistiqué qui réplique automatiquement et en continu les données actuelles avec tous les sites. Cela permet de garantir la poursuite des travaux localement sans restrictions, même en cas d'interruption des lignes de communication.



Modules complémentaires AS1

Tirez le meilleur parti de votre centrale!

SIGNATURE ÉLECTRONIQUE AS1

Une nouvelle étape vers la centrale sans papier, avec un potentiel d'économies dans les services administratifs.

PLANIFICATION D'ÉCHANTILLONS AS1 (PSS)

Contrôle de qualité selon la norme EN 206.

ARCHIVES DE DOCUMENTS AS1

Les protocoles, rapports et statistiques clés sont automatiquement convertis en fichiers PDF et stockés de manière structurée.

MODULE DE MESSAGERIE AS1 SMM

Recevez les informations importantes concernant la centrale par e-mail dans votre boîte de réception.

GESTION INTÉGRÉE DE LA MAINTENANCE AS1

Fournit un soutien à la planification des travaux d'entretien nécessaires.

COMPLÉMENT EXCEL AS1

Indispensable pour les évaluations détaillées des données AS1 dans Excel.

AS1 CONTRÔLE DU TRAFIC

Contrôle la séquence de chargement de la centrale.

SYSTÈME DE PESAGE POUR CAMIONS AS1

Peut être intégré au module de traitement des commandes, sur la base des mêmes données de référence.

INTERFACES DE DONNÉES AS1

Interfaces configurables de manière flexible pour répondre à un large éventail d'exigences différentes.

AS1 PIP (Point d'information sur les centrales)

Restez en contact avec la centrale de production, à tout moment et où que vous soyez.

Avec AS1 PIP, vous avez toujours accès aux informations concernant votre centrale, même lorsque vous êtes en déplacement, depuis votre téléphone portable. Les données quotidiennes importantes, l'état de la centrale ou les données de chargement peuvent être consultés à tout moment et depuis n'importe où via Internet.

INFORMATIONS SUR LA PRODUCTION ACTUELLE

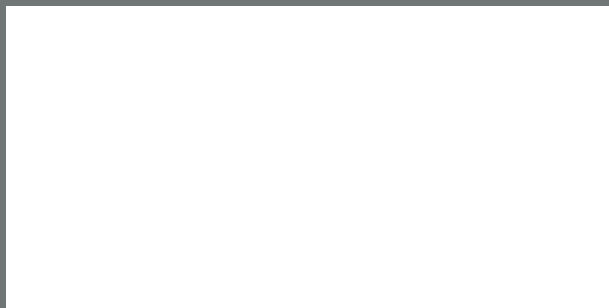
CHIFFRES CLÉS

ÉTAT DE LA CENTRALE

DONNÉES DE TENDANCE

PROTOCOLES DE CHARGEMENTS





Pour plus d'informations sur les produits
et services, veuillez consulter le site :
www.ammann.com

