

PLANTS

BETONTANKSTELLE

BAUREIHE CFS ELBA



AMMANN
ELBA

BETONTANKSTELLE CFS

INDIVIDUELL – ZEITGEMÄSS – ZUKUNFTSORIENTIERT

Ressourcenschonung, der schonende und nachhaltige Umgang mit der Umwelt, ist die Grundlage für das Geschäft mit Recycling-Materialien und die Basis für Recycling Unternehmen, das Material aufzuwerten und zu veredeln.

Ammann Elba bietet mit der Concrete Filling Station CFS zuverlässige und wirtschaftliche Betonmischanlagen für den Einsatz in der Recycling-, GaLaBau, Betonwaren- und Fertigteilbranche an.

Die CFS Baureihe ist geeignet zur Herstellung von unbewehrten Betonen sowie einer breiten Palette unterschiedlicher Betonsorten.

Durchdachte Anlagenkonzeption

Abgeleitet aus unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Transportbetonindustrie werden alle Komponenten separat verwogen und dosiert. Der bewährte Mischer CEM 500 S und CEM 1000 S dient nur dem eigentlichen Mischvorgang des Betons. Dadurch sind hohe Stundenleistungen von 30 bis 60 m³ möglich. Das schont den Materialverschleiß und die Fahrzeuge können zügig das Werk verlassen.

Basis der Bedienung der Betontankstelle ist die automatische Steuerung. Von der einfach intuitiv geführten Touchscreen-Bedienung, erweiterbar über QR-Code, Kartenlesegerät oder Chip stehen optional umfangreiche Möglichkeiten bis hin zur Dokumentation der Betonproduktion zur Verfügung.

HIGHLIGHTS

- Einfacher Transport
- Geringer Platzbedarf
- Hohe Ausstoßleistung, kurze Zykluszeiten
- Einzelverwiegung jeder Materialart
- Einfache Touchscreen-Bedienung
- Beton-Direktabgabe vom Mischer auf das Fahrzeug
- Dosierung von 4 Zuschlägen in der Basisversion
- Plug and Play, Anlage pneumatisch und elektrisch vormontiert
- Hochwertiger Mischer-Verschleißschutz in der Basisversion
- Einfache Wartung, gute Zugänglichkeit
- Absolute Zuverlässigkeit
- Geringe Betriebskosten



CFS 30 SL Elba.



CFS 30 SL Elba mit optionaler Begehung an der Beschickerwinde.



Ringsum gute Zugänglichkeit und Sicht auf die Anlage.



Vorort-Bedienung am Mischer erleichtert die Wartungs- und Pflegearbeiten.

CFS 30 SL ELBA

BETONTANKSTELLE – ZUVERLÄSSIG UND WIRTSCHAFTLICH

Dank mechanisch, pneumatisch und elektrischer Vorinstallation ist die Anlage schnell einsatzbereit. Der integrierte 4-fach Taschenstern mit 10 m³ Volumen gestattet die Lagerung von vier unterschiedlichen Zuschlagsorten.

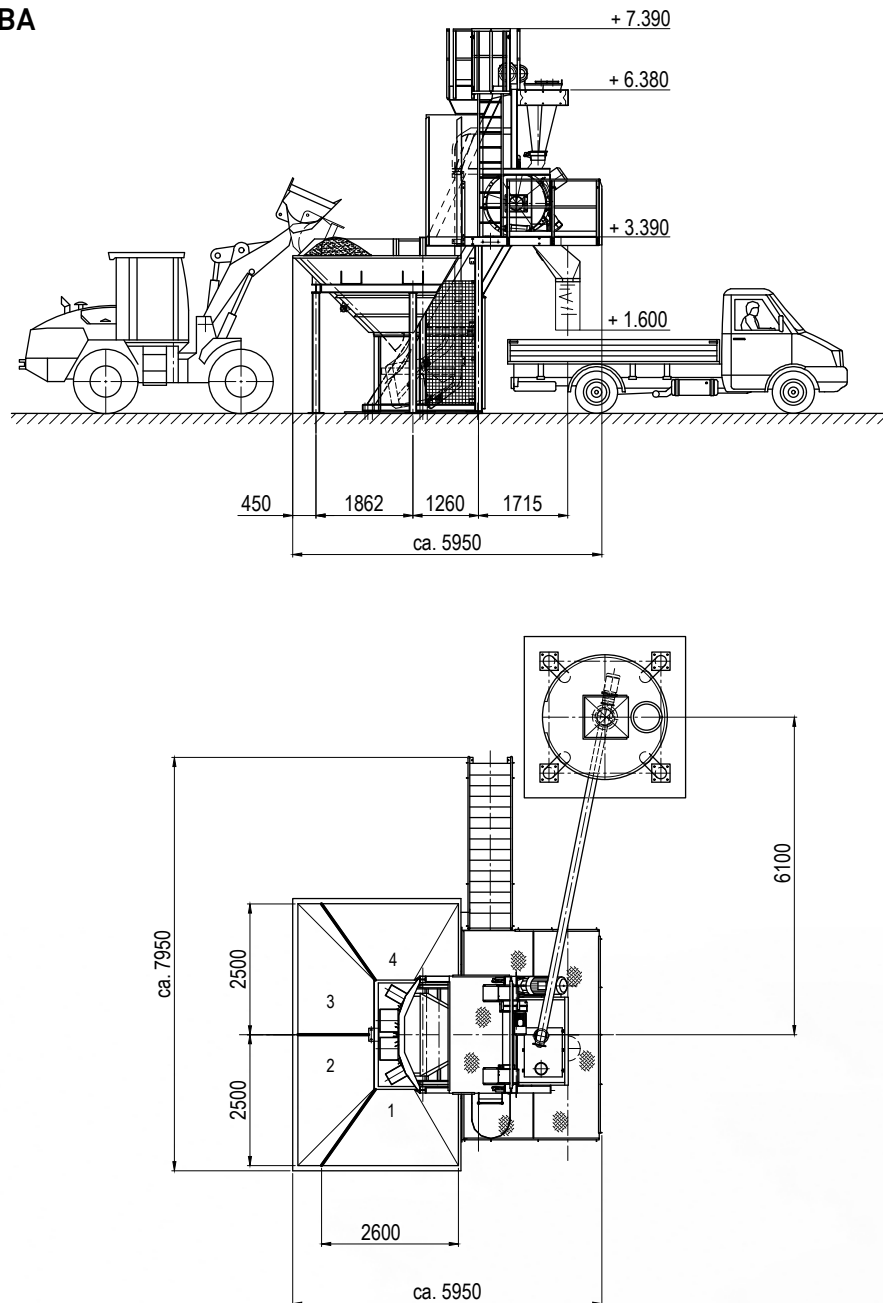
Die CFS 30 SL ist mit dem Einwellenzwangsmischer CEM 500 S ausgestattet. Die Zuschläge werden durch pneumatisch betätigte Dosierverschlüsse in die integrierte 1500 kg Beschickerwaage dosiert. Die 300 kg Zementwaage mit zwei Zementschneckenanschlüssen sowie eine Wasseruhr für die genaue Wasserdosierung und eine optionale Zusatzmittelzugabe sorgen für eine gleichbleibende schnelle und homogene Betonherstellung.

Da mit der Ammann Elba CFS 30 alle Materialsorten gleichzeitig und getrennt dosiert und verwogen werden, sind hohe Ausstoßleistungen möglich und sorgen somit für kurze Zyklus- und Fahrzeugstandzeiten.

Geringer Platzbedarf durch die konsequent kompakte Bauform bei der Entwicklung sowie gute Zugänglichkeit für Wartung und Pflege sind das Ergebnis der langjährigen Erfahrung der Ammann Elba Ingenieure im Betonanlagenbau.



CFS 30 SL ELBA



TYP	30
MISCHERTYP ³	CEM 500 S
MAX. BETONLEISTUNG DER ANLAGE VERDICHET (LKW ABGABE) ¹	30 m³/h
MISCHERINHALT	500 l
AKTIVLAGER	10 m³ (4 x 2,5 m³)
MAX. KOMPONENTEN	4
MAX. ZEMENTSORTEN	2
ANSCHLUSSWERT ² Mit Stromaggregat Gleichzeitigkeitsfaktor 1	80 kVA
ANSCHLUSSWERT ² Netzanschluss mit 1 Zementförderschnecke Gleichzeitigkeitsfaktor 0,8	30 kW

¹ Die Betonleistung ist von mehreren Parametern abhängig und ist für jeden Anwendungsfall individuell zu berechnen. Die Angaben beziehen sich auf die Abgabe auf LKW.

² Die genauen elektrischen Anschlussdaten sind nach der tatsächlichen Anlagenausstattung, einschliesslich Zubehör und Erweiterungen, zu bestimmen.

³ CEM S = Einwellen-Zwangsmischer



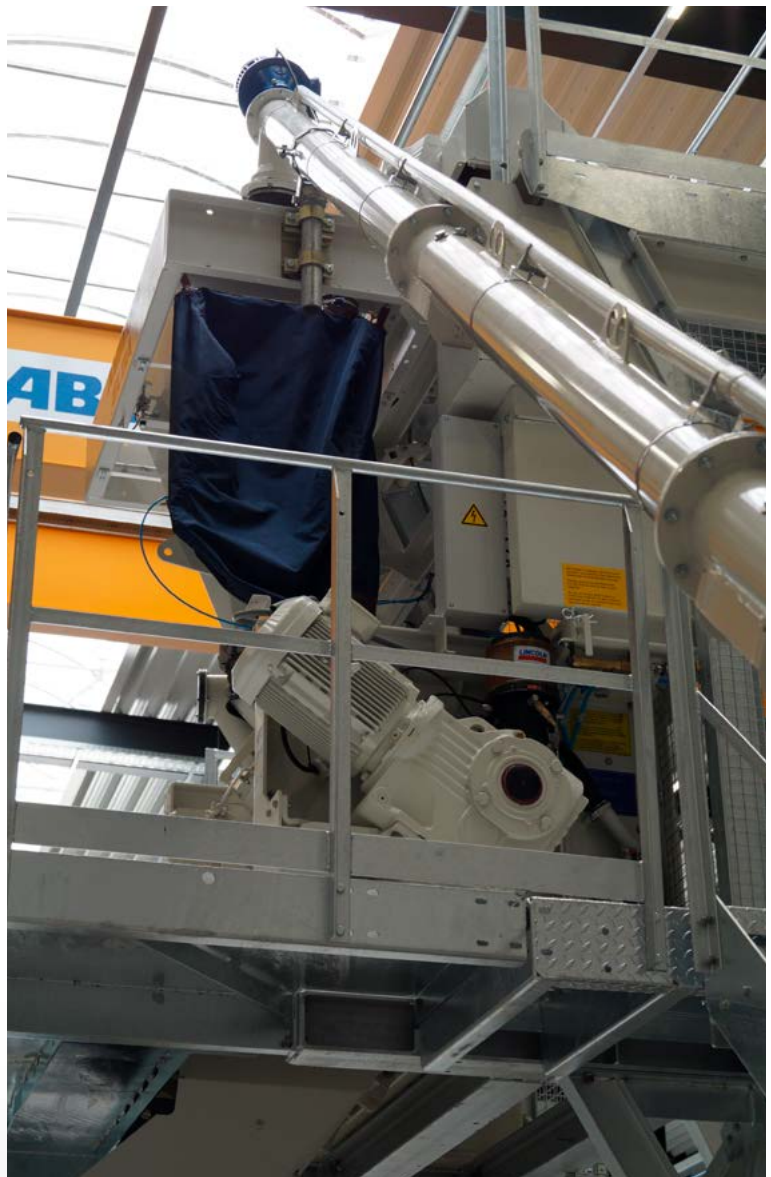
Taschenstern mit 4 x 2,5 m³ Volumen zur Lagerung der Zuschlagstoffe mit integrierter Dosierbox.



Dosierbox mit eingebauten pneumatisch betätigten Dosierschließern und 1500 kg Zuschlagstoffwaage.



Mischer CEM 500 S mit automatischer Mischerzentralschmierung und wartungsfreiem Direktantrieb.



Zementdosierung direkt in die Zementwaage, zentrale Mischerentstaubung über Airbag.





Zugangsbereich Endschaltergesichert gemäß UVV.



Optional Zusatzmitteldosierung durch leistungsstarke Dosierpumpe.



Zustandsanzeige über Ampelanlage, Touchscreen-Bedienung, optional Zusatzmitteldosierung.

A	B	C
D	E	F
G	H	I
J	K	L
M	N	O
P	Q	R
S	T	U
V	W	X
Y	Z	Ä
Ö	Ü	0
7	8	9
4	5	6
1	2	3
Abmelden		

Rezept

Alle Komponenten im Mischer

Produktion Starten

Menge

0.25 m³

0.50 m³

0.75 m³

1.00 m³

1.25 m³

1.50 m³

Einfachste Bedienung über Touchscreen im Anwenderdialog und zusätzlicher Ampelanzeige. Optional ist auch eine Bedienung über QR-Code verfügbar.

CFS 60 SL ELBA

BETONTANKSTELLE – ZUVERLÄSSIG UND WIRTSCHAFTLICH

Schnelle Montagezeiten, einfacher Ortswechsel und strikte Einhaltung günstiger Transportabmessungen waren das Ziel der Entwicklung. Ammann Elba hat durch den durchdachten Faltmechanismus das Ziel erreicht.

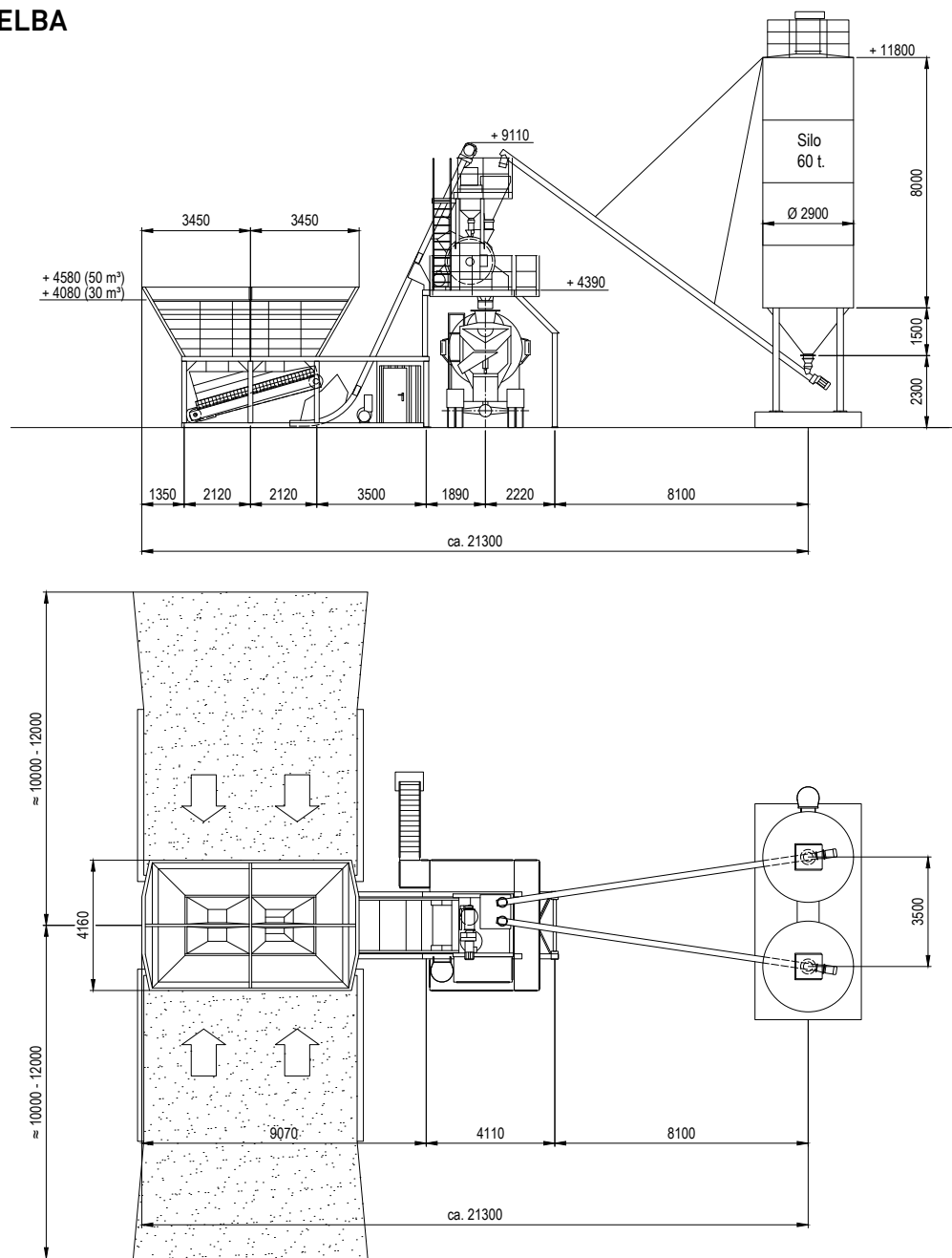
Die Ammann Elba CFS 60 SL ist mit einem Einwellenzwangsmischer CEM 1000 S ausgestattet und bietet mit dem in der Basisversion integrierten Reihendoseur

die Lagerung von zwei bis vier Zuschlagstoffkomponenten mit insgesamt 30 m³ Volumen. Zement-, Wasser- und Zuschlagstoffwaage sowie alle anderen Anlagenkomponenten sind elektrisch und pneumatisch installiert.

Im integrierten Container befindet sich der Schaltschrank und die Anlagensteuerung.



CFS 60 SL ELBA



TYP	60
MISCHERTYP ³	CEM 1000 S
MAX. BETONLEISTUNG DER ANLAGE VERDICHET (LKW ABGABE) ¹	60 m³/h
MISCHERINHALT	1000 l
AKTIVLAGER	30 m³ (4 x 7,5 m³)
MAX. KOMPONENTEN	4
MAX. ZEMENTSORTEN	4
ANSCHLUSSWERT ² Mit Stromaggregat Gleichzeitigkeitsfaktor 1	138 kVA
ANSCHLUSSWERT ² Netzanschluss mit 1 Zementförderschnecke Gleichzeitigkeitsfaktor 0,8	55 kW

¹ Die Betonleistung ist von mehreren Parametern abhängig und ist für jeden Anwendungsfall individuell zu berechnen. Die Angaben beziehen sich auf die Abgabe auf LKW.

² Die genauen elektrischen Anschlussdaten sind nach der tatsächlichen Anlagenausstattung, einschliesslich Zubehör und Erweiterungen, zu bestimmen.

³ CEM S = Einwellen-Zwangsmischer

SCHNELLE UND KOSTENGÜNSTIGE MONTAGE

Alle Anlagenkomponenten sind miteinander verbunden und elektrisch sowie pneumatisch vorinstalliert. Bei der Montage wird die Betontankstelle entfaltet und aufgerichtet. Verbindungs- und Installationsarbeiten entfallen weitestgehend.

LEISTUNGSFÄHIGKEIT

Die Zuschläge werden auf einem Wiegeband dosiert und verwogen. Dadurch verkürzt sich die Spielzeit der Betontankstelle und erzielt dadurch höhere Ausstossleistungen.

MINIMIERTE ERSCHLIESSUNGSKOSTEN

Die Montage der Ammann Elba Betontankstelle CFS Elba kann ohne Fundamente durchgeführt werden. Es genügt eine Bodenpressung von 250 kN/m². Dadurch minimieren sich die Erschließungskosten des Geländes.

TEILE

Original Ammann Elba Ersatzteile sind zuverlässig und garantieren den langfristigen Erhalt der CFS SL Betontankstelle.

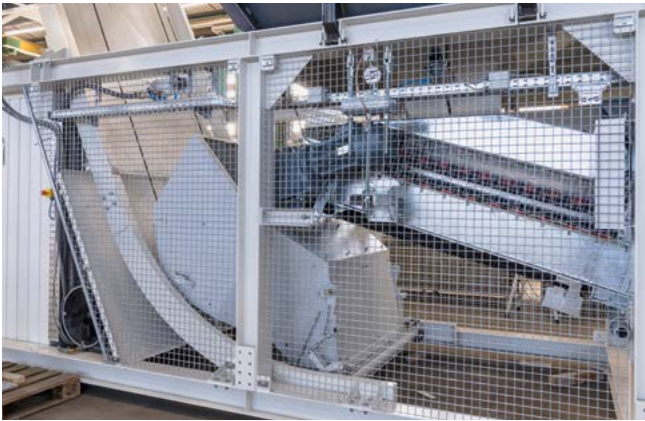




Kompakter Reihendoseur mit integriertem Wiegeband.



Grosszügige Wartungsbühnen.



Dosierung über Wiegeband in den Beschicker.



Integrierter Steuercontainer.



Optionale Beschickungseinrichtung.



Option: Barcode-Scanner mit einfacher Symbolik.



Option: Barcode-Scanner und Ampelanlage.



Optional: Fahrzeughöhenerfassung zur Trichtersteuerung.

Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten
und Dienstleistungen finden Sie unter:
www.ammann.com

