

PLANTS

ZUSATZPRODUKTE FÜR DIE ASPHALTPRODUKTION

SYSTEME ZUR MODIFIZIERUNG
UND ERWÄRMUNG VON BITUMEN



AMMANN

MODITEK

HOCHLEISTUNGSANLAGE FÜR DIE HERSTELLUNG VON POLYMERMODIFIZIERTEM BITUMEN

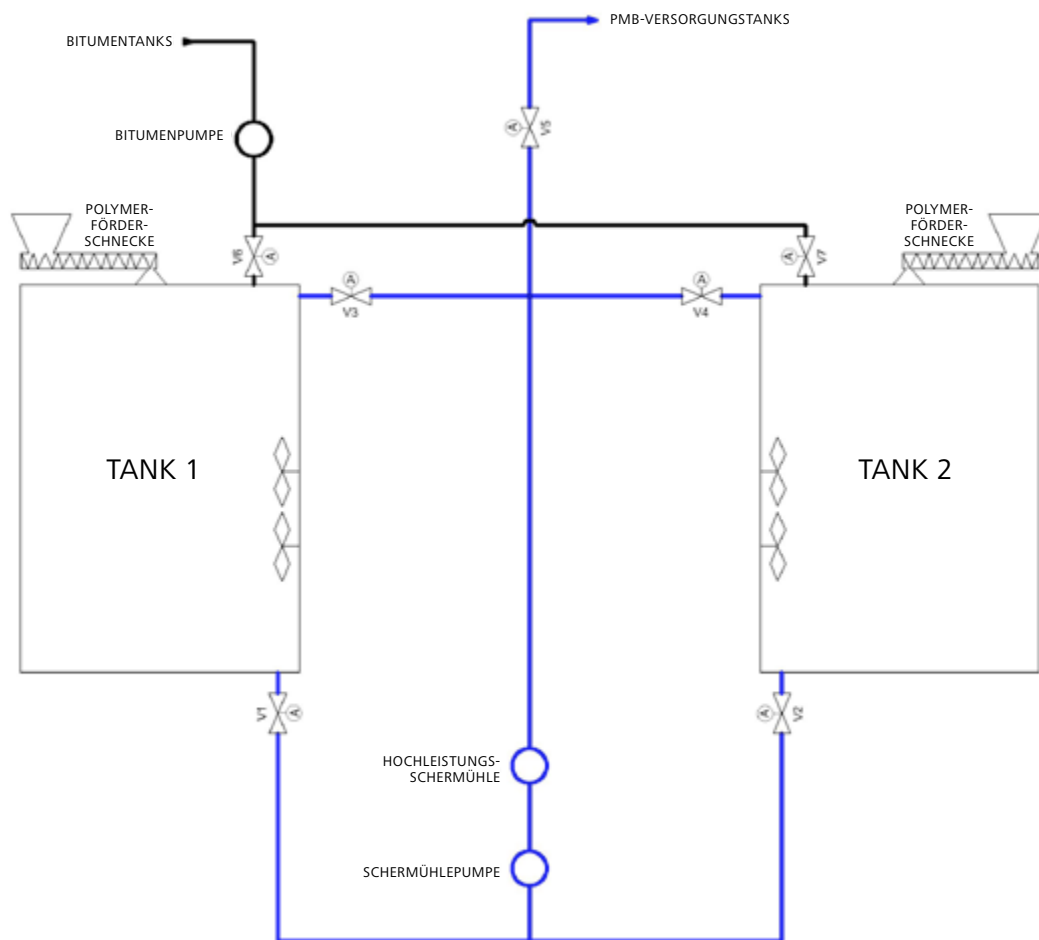
ModiTEK ist eine voll automatische, leicht zu transportierende Anlage für polymermodifiziertes Bitumen. Mit einer Kapazität von bis zu 30 Tonnen pro Stunde eignet sich ModiTEK für alle Marktsegmente. Die Anlage bietet maximale Flexibilität dank unterschiedlicher Mischungen und Rezepturen.

« Für Unternehmen,
die Autobahnen, Brücken,
Flughäfen, Überführungen
und Schnellstrassen bauen. »

HIGHLIGHTS

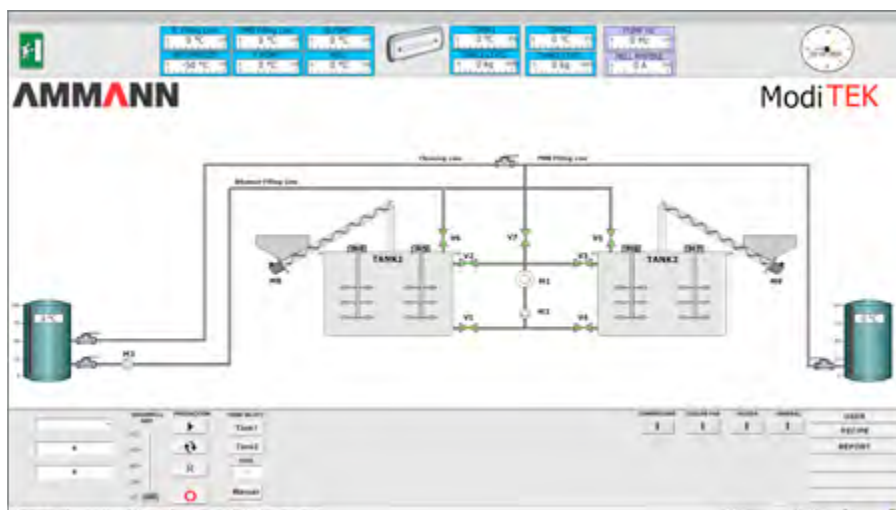
- Kapazität bis zu 30 t /h
- Hochleistungshomogenisator mit Spalteinstellung zwischen Stator und Rotor
- Vollautomatisierte, speicherprogrammierbare Steuerung und Datentransfer mit Software auf SCADA-Basis
- Fernwartung über das Internet
- Flexibilität durch unterschiedliche Mischungen und Rezepturen
- Einfach zu transportieren und passt in Containerabmessungen
- Polymerbeschickung mit Förderschnecken oder Silo





POLYMERMODIFIZIERTES BITUMEN WIRD IMMER DANN VERWENDET, WENN BESONDERE ANFORDERUNGEN UND BESTÄNDIGKEIT GEFRAGT SIND

- Sorgt für hohe Rutschfestigkeit
- Schallschluckend
- Bessere Beständigkeit bei starker Verkehrsbeanspruchung
- Verzögert die Rissbildung und die reflektive Rissbildung
- Erhöhte Ermüdungsbeständigkeit
- Langlebig auch unter extremen klimatischen Bedingungen und in Regionen mit hohem Niederschlagsaufkommen
- Beständig gegen Spurrillenbildung
- Verhindert die thermische Rissbildung und Ablösung des Asphalts
- Beständig gegen starke klimatische Schwankungen
- Reduziert die Instandhaltungskosten



Pneumatiksystem



Hochleistungsschermühle



Wiegezellen

TECHNISCHE DATEN MODITEK

HOCHLEISTUNGSSCHERMÜHLE MIT 1500 U/MIN
UND SANFTANLASSERSTEUERUNG

BEHEIZTE TANKS AUF WIEGEZELLEN

GRAPHITBASIERTE SOFTSEAL-DICHTUNG FÜR MÜHLE
MIT WASSERKÜHLSYSTEM

FREQUENZGESTEUERTE MÜHLENBESCHICKUNGSPUMPE
MIT EINER KAPAZITÄT VON 50 M³/H

PNEUMATIKVENTILE IN ALLEN LEITUNGEN

ZWEI-CHARGEN-TANKS MIT 7 M³ FASSUNGSVERMÖGEN, 60 MM DICKER
STEINWOLLISOLIERUNG, HEIZLEITUNGEN UND DOPPELRÜHRWERK

TOUCHSCREEN-MONITOR FÜR DEN VOLLAUTOMATISCHEN BETRIEB

STATISTISCHE DATENAUSWERTUNG UND ARCHIVIERUNG

OPTIONEN

ELEKTRISCHE ODER THERMISCHE ÖLHEIZUNG

BEHEIZTE TANKS AUF WIEGEZELLEN FÖRDERSCHECKEN
AUF WIEGEZELLEN

BIG BAG POLYMERSILO MIT 10 M³ FASSUNGSVERMÖGEN
UND FÖRDERSCHECKEN AUF WÄGEZELLEN

SEPARATE STEUERKABINE

INTEGRIERTER AS1 COMPUTER



EMULTEK 15

VOLLAUTOMATISCHE EMULSIONSANLAGE FÜR HOHE DURCHSÄTZE

EmulTEK 15 ist die perfekte Lösung für Grossprojekte. Die Bitumenemulsionsanlage bietet maximale Flexibilität durch unterschiedliche Mischungen und Rezepturen. Dank ihrer kompakten Abmessungen lässt sich die EmulTEK 15 leicht von Baustelle zu Baustelle transportieren.

VERWENDUNG VON EMULSIONSBITUMEN

- Haftfilm zwischen Bindemittel- und Deckschicht
- Grundierung
- Oberflächenbehandlung
- Schlämmdichtung
- Mikrooberflächenbeschichtung

HIGHLIGHTS

- Kapazität bis zu 15 t/h
- Vollautomatisierte, speicherprogrammierbare Steuerung und Datentransfer mit Software auf SCADA-Basis
- Flexibilität durch unterschiedliche Mischungen und Rezepturen
- Heisswasserspeisung
- Automatisches Reinigungssystem
- Fernwartung über das Internet
- Leicht zu transportieren mit Containerabmessungen



TECHNISCHE DATEN EMULTEK 15

HALB- ODER VOLLAUTOMATISCHE BEDIENFUNKTIONEN

KOLLOIDMÜHLE

VORMISCHBEHÄLTER AUS EDELSTAHL MIT WIEGEZELLEN

HEIZLEITUNGEN ZUR RASCHEN ERWÄRMUNG DES WASSERS

PUMPE UND DURCHFLUSSMESSER AUS EDELSTAHL

BITUMENDURCHFLUSSMESSER MIT BEHEIZTEM GEHÄUSE

FASSPUMPE FÜR ZUSÄTZLICHE SICHERHEIT

TOUCHSCREEN-MONITOR



OPTIONEN

ELEKTRISCHE ODER THERMISCHE ÖLHEIZUNG

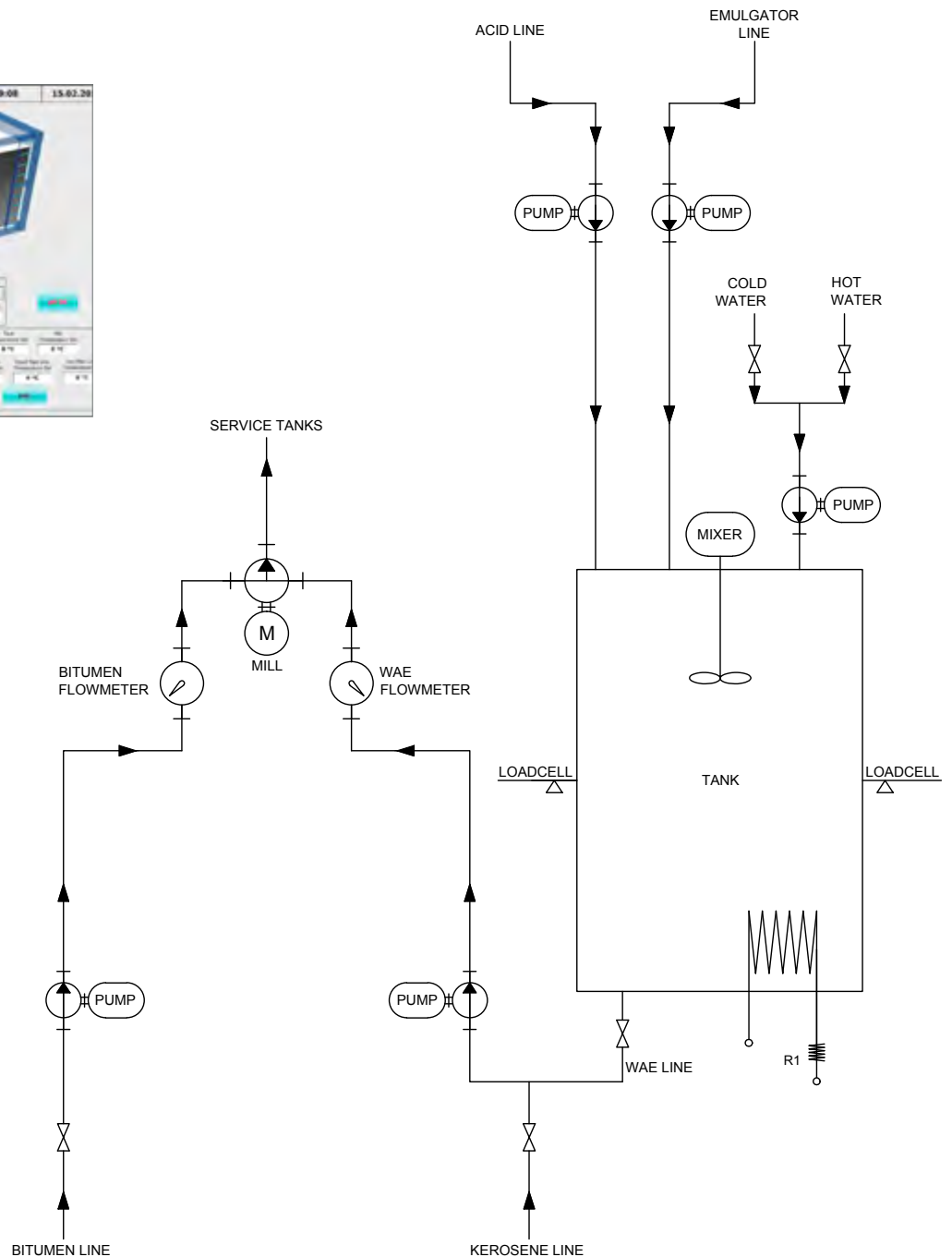
ZUSÄTZLICHE KEROSIN- / DIESELVERSORGUNGSLEITUNG

SEPARATE STEUERKABINE

ZUSÄTZLICHE ADDITIVE LEITUNGEN

LINIEN PRODUKTION

AUTOMATISCHE PH MESSUNG



EMULTEK 4

TRANSPORTIERBARE EINHEIT ERLAUBT EMULSIONSHERSTELLUNG AUF JEDER BAUSTELLE

Mit ihrem kompakten Design und den einfachen Arbeitsabläufen ist die EmulTEK 4 die ideale Lösung für eine Vielzahl von Baustellen. Das System lässt sich leicht transportieren und bietet viele Möglichkeiten für die unterschiedlichsten Emulsionsanforderungen.

VERWENDUNG VON EMULGIERTEM BITUMEN

- Haftfilm zwischen Bindemittel- und Deckschicht
- Grundierung
- Oberflächenbehandlung
- Schlämmdichtung
- Mikrooberflächenbeschichtung

HIGHLIGHTS

- Kapazität bis zu 4 t/h
- Halbautomatisierte, speicherprogrammierbare Steuerung und Datentransfer mit Software auf SCADA-Basis
- Kolloidmühle
- Flexibilität durch unterschiedliche Mischungen und Rezepturen
- Leicht zu transportieren, für Container geeignet
- Heisswassereinlass



Bitumen flow meter



Bitumen – WAE mixing

TECHNISCHE DATEN EMULTEK 4

VORMISCHBEHÄLTER AUS EDELSTAHL MIT WIEGEZELLEN

HEIZLEITUNGEN ZUR RASCHEN ERWÄRMUNG DES WASSERS

WAE-PUMPE UND DURCHFLUSSMESSER AUS EDELSTAHL

BITUMENDURCHFLUSSMESSER MIT BEHEIZTEM GEHÄUSE

FASSPUMPE FÜR ZUSÄTZLICHE SICHERHEIT

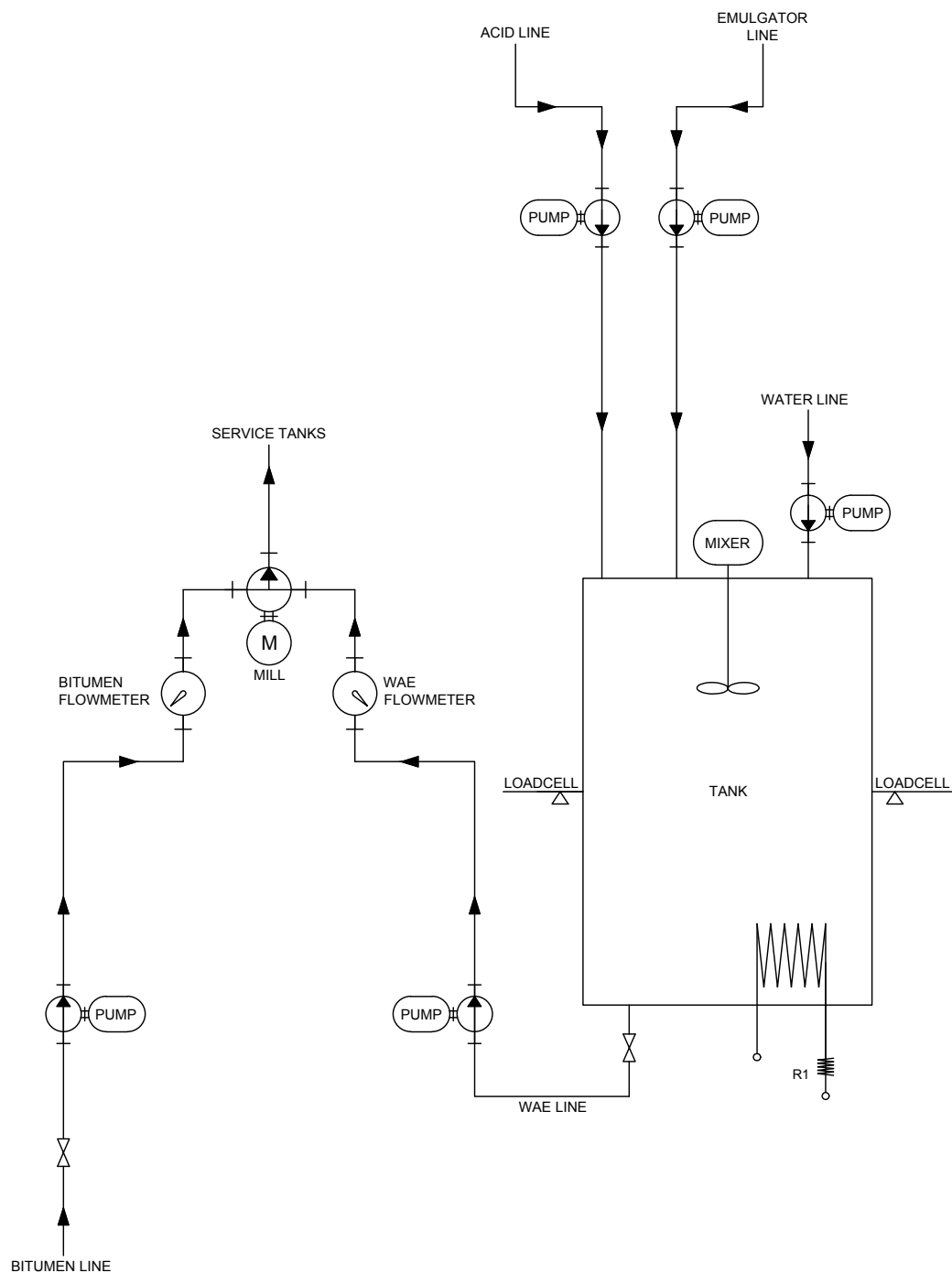
OPTIONS

ELEKTRISCHE ODER THERMISCHE ÖLHEIZUNG

ZUSÄTZLICHE KEROSIN- / UND DIESELVERSORGUNGSLAUTUNG

ZUSÄTZLICHE ADDITIVE LEITUNGEN

AUTOMATISCHE PH MESSUNG



HEATTEK

THERMALÖLHEIZSYSTEM

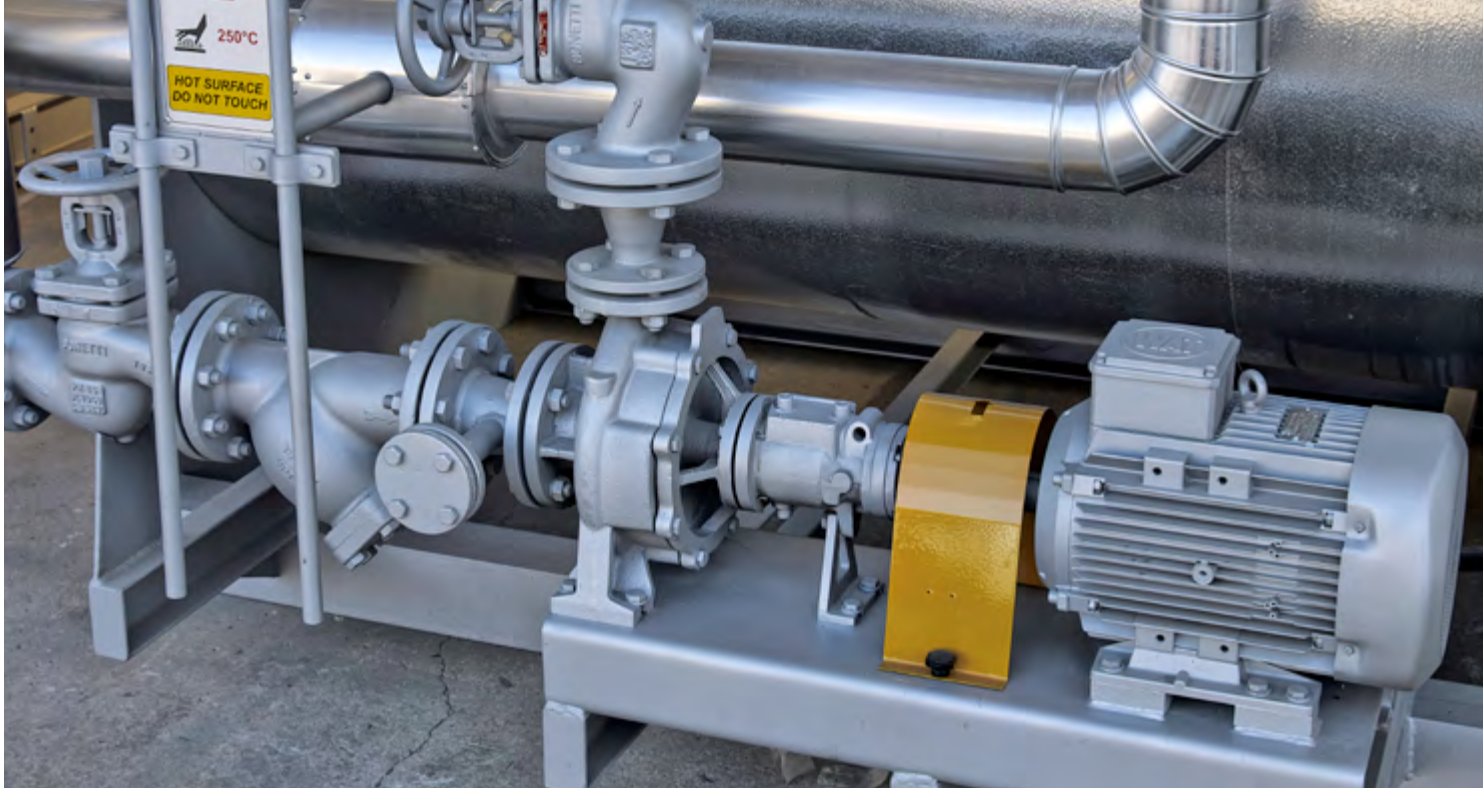
Das HeatTEK-System ist ausgelegt für die rasche Erwärmung von in Tanks gelagertem Bitumen. Ausgelegt für Kunden die Brennstoffe anstelle der Elektrizität bevorzugen.

HIGHLIGHTS

- Kapazität von 200 000 kcal/h bis 2 000 000 kcal/h
- Doppelrohr-Heizwendel mit zwei Leitungen
- Brenner für alle Brennstoffarten geeignet
- Komplettsystem mit Expansionsgefäß und Umlaufpumpen
- Ausgelegte Hochdruckschalter für gesteigerte Sicherheit

« Für Kunden, die zum Betrieb eher unterschiedliche Brennstoffe als Elektrizität verwenden.»





Heissöl Umwälzpumpe



Sicherheitssystem

DRUMTEK

HOCHEFFIZIENTES FASSSCHMELZSYSTEM

Mit zwei unterschiedlichen Kapazitätsmodellen bietet DrumTEK Hochleistungsschmelztechnologie für die Lagerung und die kontinuierliche Verwendung von Bitumen. Die ideale Lösung für Kunden, die ihr Bitumen vorwiegend in Fässern geliefert bekommen.

VORTEILE

- Ermöglicht das Schmelzen unterschiedlicher Qualitäten
- Das Aufschmelzen und Lagern kann ausserhalb der Mischgutproduktion erfolgen

TECHNISCHE DATEN DRUMTEK

UNTERSCHIEDLICHE MODELLE MIT EINER KAPAZITÄT VON 26–30 FÄSSERN

BITUMENLAGER MIT HEIZLEITUNGEN UND EINER KAPAZITÄT VON 12 t

60 MM DICKE STEINWOLLISOLIERUNG DÄMMT DAS GESAMTE GEHÄUSE

BITUMENAUSSTRAGSPUMPE MIT EINER FÖRDERLEISTUNG VON 50 M³

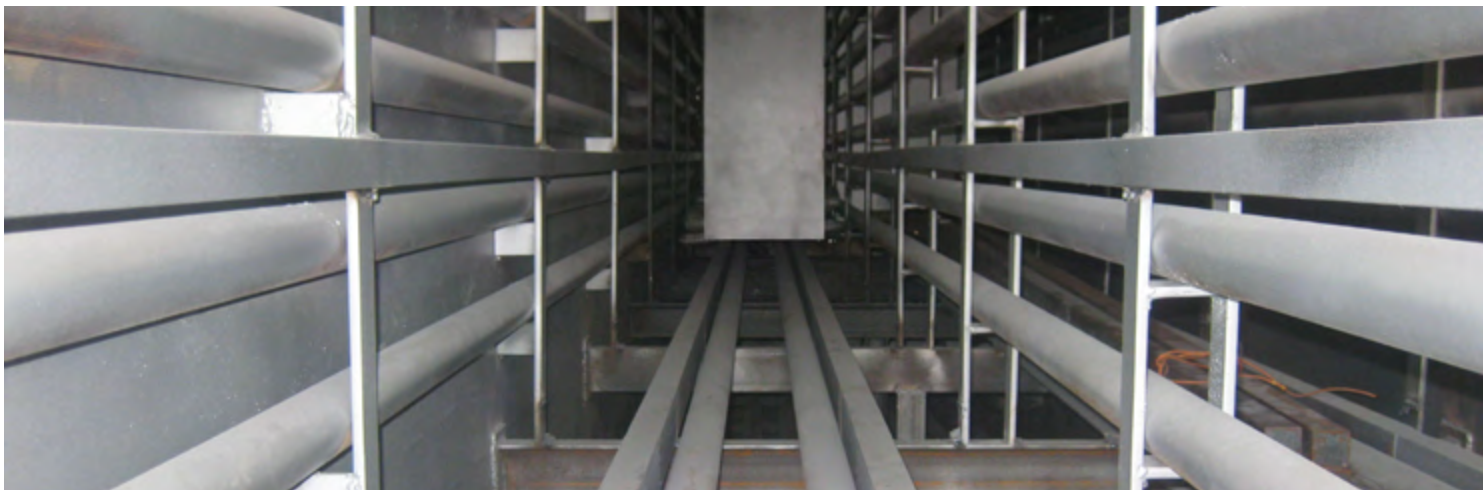
HIGHLIGHTS

- Schmelzkapazität bis zu 10 t/h
- Hydraulische Fasshebevorrichtung
- Fasskammern mit zugeordneten Thermalölleitungen
- Bodenspeicher für Bitumenlagerung
- Einfach zu transportieren und passt in Containerabmessungen

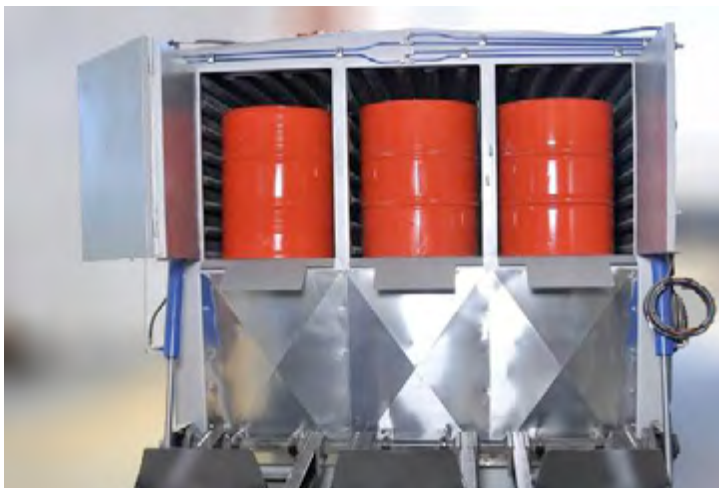




Innenansicht



Heizleitungen



Fassbeschickung



Hubmechanismus

MOBILER BITUMENTANK

DIE IDEALE LÖSUNG FÜR KUNDEN AUF ACHSE



HIGHLIGHTS

- 30–80 m³ Volumen
- Isolation bis zu 200 mm
- Überlaufschutz mit Sensor

OPTIONEN

ELEKTRISCHE ODER THERMISCHE ÖLHEIZUNG

DIREKTE HEIZUNG

KOMBINATION AUS DIESEL- UND SCHWERÖLTANK

ZIRKULATION FÜR PMB UND EMULSION

SEPERATE ABTEILUNGEN FÜR UNTERSCHIEDLICHE PRODUKTE

MECHTEK

OPTIMALE PRODUKTION VON GRUNDSCHICHTEN



HIGHLIGHTS

- Bis zu 800 t/h Volumen
- Verschleissarmer Mischer
- Voll automatische Produktion mit SCADA Software
- Konfigurierbare Zugabesysteme

OPTIONEN

ZEMENT, EMULSION ODER SCHAUM ZUGABESYSTEME

DOSIERUNG ÜBER WIEGEZELLEN

HARDOX / AMDURIT VERKLEIDUNG

BITUTAINER – BITUMENTANK IM CONTAINERFORMAT

NIEDRIGE TRANSPORTKOSTEN FÜR BITUMEN LAGERUNG UND UMSCHLAG



HIGHLIGHTS

- Sparen Sie Transportkosten bei Internationalen und Lokalen Bauprojekten
- Verstärkte und langläbige Hülle schützt vor Schaden beim Transport
- Stapelbar um Platz zu sparen
- Keine Aufbaukosten. Stahlfundamente sind nicht nötig

OPTIONEN

ELEKTRISCHE ODER THERMISCHE ÖLHEIZUNG

ZIRKULATION FÜR PMB UND EMULSION

Zusätzliche Informationen zu unseren
Produkten und Dienstleistungen
finden Sie unter:
www.ammann-group.com

