ABG 6720L

履带式摊铺机

国四



性能卓越

- 动力总成部件协调完美，效率高
- 高效的冷却系统，配有液压驱动的自适应冷却风扇
- 自动履带张紧、熨平板加载、熨平板张紧装置等多种功能，确保了完美的施工效果
- 自适应环保模式，使发动机输出功率与需求相匹配
- 超长料斗适用于超大型卡车

全面控制

- 布局直观的摊铺机电子管理系统(EPM3)，和用于快速功能设置的点动轮
- 始终如一的高质量摊铺；作业现场之间的数据传输系统
- 布局清晰的熨平板控制面板
- 螺旋高度和熨平板拱度的液压调节
- 摊铺机周围视野开阔

性能出色的熨平板

- 行业领先的熨平板系列，摊铺宽度可达 9 米
- 多种系列液压伸缩熨平板以供选择
- 重量优化的导向板，单人即可轻松完成组装
- 双加热棒布置，确保整个熨平板的热量均匀分布
- 液压熨平板，轻松匹配所需的路面轮廓

持续工作

- 可从操作平台上进行维修，便于维护
- 服务间隔管理器，告知操作员所需的维护
- 集中润滑系统
- 使用 ABG 原厂配件，确保生产效率和设备正常运行时间

* ABG 摊铺机的独特优势

AMMANN

ABG 6720L

国四

发动机		ABG 6720L
制造商		沃尔沃
型号		D6J
燃油		柴油
输出功率	kW	140
	hp	190
发动机转速	r/min	2 000
冷却液		液体
燃油箱容量	l	250
排放标准		国四

摊铺		
输出（理论值）*	t/h	700
摊铺厚度（最大）	mm	300

*实际摊铺输出能力取决于摊铺厚度、摊铺宽度和摊铺速度，并根据工作现场的主要摊铺条件而有所不同。
请随时联系，我们可以协助您计算特定摊铺项目的摊铺输出要求。

速度		
摊铺（最大）	m/min	20
运输（最大）	km/h	3.3

底盘		
长度	mm	3 000
宽度（履带板）	mm	300

刮板输料器		
料斗容量	t	15.5
输料器数量		2
输料器速度（最大）	m/min	21

螺旋分料器		
螺旋分料器数量		2
速度（最大）	1/min	95
直径	mm	360

尺寸		ABG 6720L
包括液压伸缩熨平板的整机长度（脚踏收起）	mm	6 452
宽度	mm	2 548
高度	mm	3 780
高度（运输）	mm	2 910

重量		
牵引设备	kg	14 730

所有重量均为近似值，不含选购配置。
牵引装置重量，不含熨平板，含标准料斗，燃油箱含半箱燃油，
包括一体式牵引臂，包括推辊，D=160 mm，包括 75 kg 的操作员。

最大允许爬坡能力		
牵引装置 + 熨平板	%	25

适用于熨平板 VB 78 2.5–5.0 m。
使用熨平板加长块时，最大允许爬坡能力会降低。

振动		
手臂振动 根据 ISO 5349:2001	m/s^2	<2.5
全身振动 根据 ISO 2631:1997	m/s^2	<0.5

电气系统		
蓄电池电压	V	24

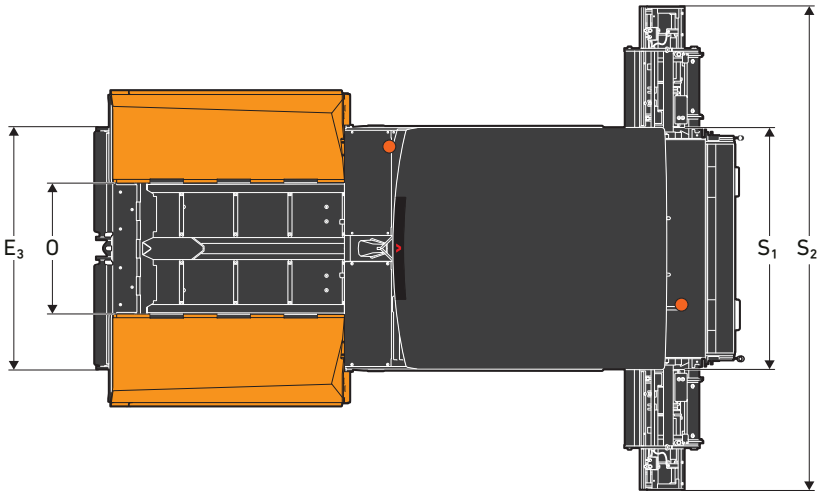
熨平板工作重量[1]（KG[2]）

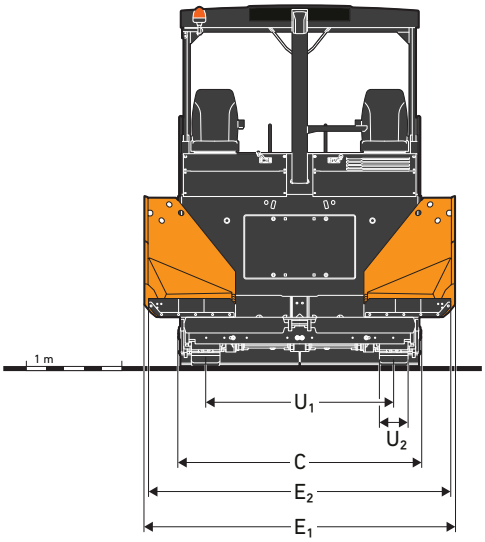
ABG 6720L	2.5 m	4 m	5 m	6 m	6.5 m	7 m	7.5 m	8 m	8.5 m	9 m
VB 78 ETC	-	-	3 600	-	5 222	-	5 802	6 342	-	6 923
VB 88 ETC	-	-	-	4 050	-	-	5 772	-	6 352	6 892
MB 122 ETC	2 242	-	-	4 456	-	-	6 076	-	-	6 828

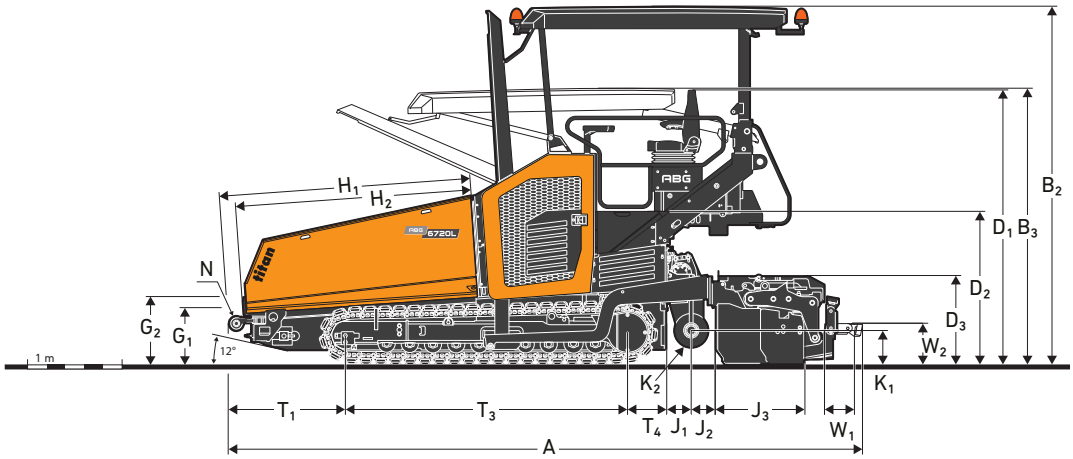
[1] 包括螺旋分料器加长节、分料通道挡板、端板、后牵引臂等。
[2] 所有熨平板均为电加热。

履带式摊铺机

尺寸 [mm]		ABG 6720L
A		6 702
B_2		3 783
B_3		2 916
C		2 548
D_1		2 624
D_2		1 613
D_3		987
E_1		3 257
E_2		3 176
E_3		2 495
G_1		525
G_2		597
H_1		2 656
H_2		2 505
J_1		265
J_2		259
J_3		932
K_1		356
K_2		360
N		160
O		1 325
S_1	VB78	2 500
	VB88	3 000
S_2	VB78	5 000
	VB88	6 000
T_1		1 233
T_3		3 000
T_4		408
U_1		1 969
U_2		301
W_1		315
W_2		434







AMMANN

配置

标准配置

发动机

- 沃尔沃柴油发动机，符合国四排放标准

驱动

- 电子驱动控制
- 终生免润滑履带滚轮
- 锻造和硬化的履带链轨节
- 履带自动张紧装置

物料管理系统

- 加长型料斗
- 160 mm 推辊
- 输料料位传感器
- 刮板输料器和螺旋分料器四个独立的静液压驱动系统
- 可正反转的刮板输料器
- 可正反转的螺旋分料器
- 标准的9米分料系统
- 螺旋分料器高度液压调节装置
- 螺旋分料器超声波料位比例控制系统
- 集中润滑系统

电气和电子系统

- 摊铺机电子管理（EPM 3）主控制面板
- 熨平板边控面板
- 发动机自适应节能模式（ECO模式）
- 设置管理
- 保养周期管理
- 蓄电池主开关
- 电气开关柜
- 车载通信硬件 PSR
- MATRIS 系统
- 熨平板加热用发电机

结构

- 全天候GRP（玻璃纤维增强塑料）顶篷
- 手动升降顶篷
- 可调节，可旋转操作平台上的主控制面板
- 两个熨平板控制面板
- 两个标准座椅
- 座椅下方储物空间
- 防破坏套件
- 安装在顶篷上的近场观察镜
- ABG 钥匙

熨平板

- 分体式牵引臂
- 熨平板锁
- 伸缩熨平板的快速连接系统
- 液压伸缩熨平板，液压调节拱度

灯

- 工作灯套件，卤素灯

环保

- 隔音措施

选装配置

物料管理系统

- 单边开合的料斗
- 螺旋分料器加长节
- 螺旋分料器高度液压调节装置

电气和电子系统

- 找平装置
- 高环境温度散热系统

熨平板

- 熨平板卸载
- 熨平板防爬锁
- 熨平板加载装置
- 熨平板张紧装置
- 56 mm 牵引臂垫块

灯

- 作业警示灯

环保

- 高性能沥青清洗剂喷洒装置

MSS-3207-00-CN | © Ammann Group

AMMANN