ABG 8820L

履带式摊铺机

国四



大型项目

- 在摊铺宽度达 13 米的大型摊铺项目中表现出色
- 出色的稳定性，大型履带与地面形成良好接触
- 优质的沃尔沃国四发动机，为大型项目提供强劲动力
- 在沥青、混凝土和 CTB 摊铺等多种应用中均表现出色
- 超长料斗，容量达 16.2 吨，适用于超大型卡车

操作员的选择

- EPM3：直观控制
- 摊铺质量高；设置管理器将摊铺参数用于不同的摊铺任务
- 自适应环保模式和优化的转速，可降低噪音水平和油耗
- 摊铺机周围视野开阔
- 操作平台里的灯可单独操控

经久耐用的质量

- 通过大型输送带实现最佳的材料流动，最大输送能力可达 1100 吨/小时
- 自动履带张紧装置，确保方向稳定性
- 螺旋高度调节范围增大，实现最佳的材料流动
- 熨平板加载装置，可保持大摊铺宽度时的平整度
- 熨平板张紧装置，可锁定整个熨平板长度上的扭转刚度

熨平板实现了最佳的摊铺效果

- 使用机械拼装式熨平板（单振捣器或双振捣器），摊铺宽度可达 13 米
- 可为固定式熨平板提供端伸缩熨平板
- 快速夹紧油缸，便于安装加长熨平板
- 完全硬化的夯锤大大延长了使用寿命
- 双夯熨平板实现了最高级别的压实密度
- 与水稳处理基层（CTB）兼容

注重正常运行时间

- 可从操作平台上进维护
- 服务间隔管理器，提示操作员所需的维护
- 通过 PSR 远程硬件提供监控服务
- ABG 服务包可节省时间，降低成本，具有最新的技术优势

* ABG 摊铺机的独特优势

AMMANN

ABG 8820L

国四

发动机		ABG 8820L
制造商		沃尔沃
型号		D8J
燃油		柴油
输出功率	kW	200
	hp	272
发动机转速	r/min	2 000
冷却液		液体
燃油箱容量	l	250
排放标准		国四

摊铺

输出（理论值）*	t/h	1 100
摊铺厚度（最大）	mm	300

*实际摊铺输出能力取决于摊铺厚度、摊铺宽度和摊铺速度，并根据工作现场的主要摊铺条件而有所不同。
请随时联系，我们可以协助您计算特定摊铺项目的摊铺输出需求。

速度

摊铺（最大）	m/min	20
运输（最大）	km/h	3.6

刮板输料器

料斗容量	t	16.2
输料器数量		2
输料器速度（最大）	m/min	23

螺旋分料器

速度（最大）	1/min	150
直径	mm	360

重量		ABG 8820L
牵引设备	kg	17 300

所有重量均为近似值，不含选购配置。
牵引主机的重量：无熨平板、带前翻板料斗、带标准推辊、带发电机、带半满燃油箱，包含 75kg 操作手。

最大允许爬坡能力

牵引装置 + 熨平板	%	25

适用于熨平板 VB 78 2.5-5.0 m。
使用熨平板加长块时，最大允许爬坡能力会降低。

噪音水平

L_{pA} ISO 11201规定的操作手耳旁声压级。	dB	85
L_{WA} 欧盟指令 2000/14/EC 规定的保障声压级。	dB	106

振动

手臂振动 根据 ISO 5349:2001	m/s^2	<2.5
全身振动 根据 ISO 2631:1997	m/s^2	<0.5

电气系统

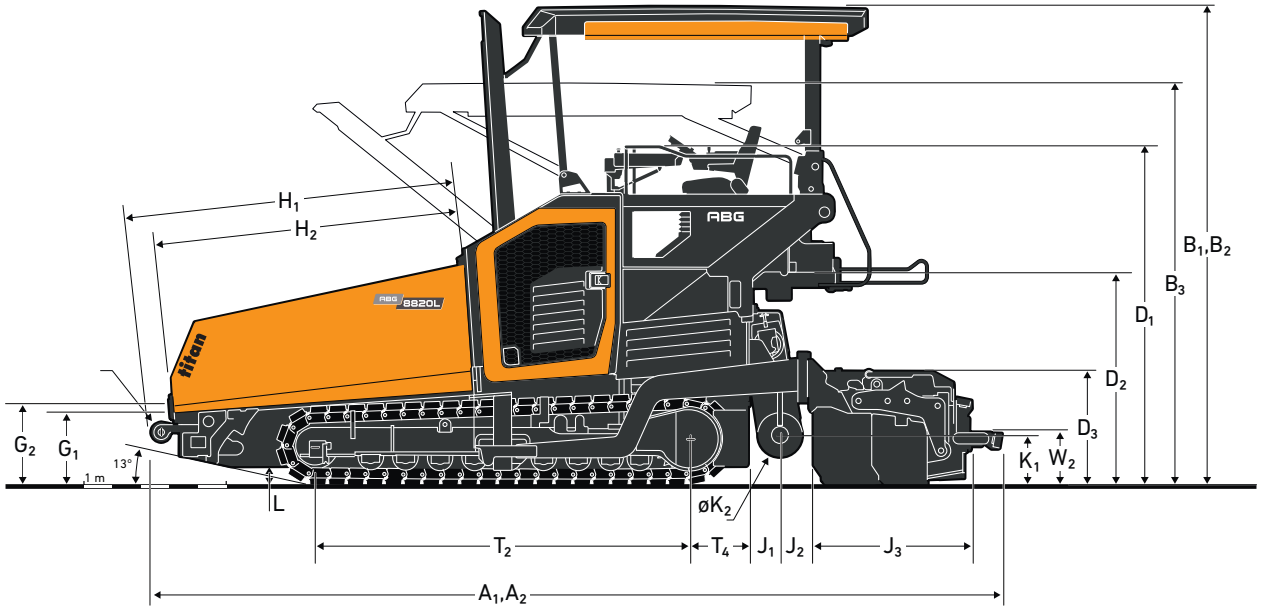
蓄电池电压	V	24

熨平板工作重量[1]（KG[2]）

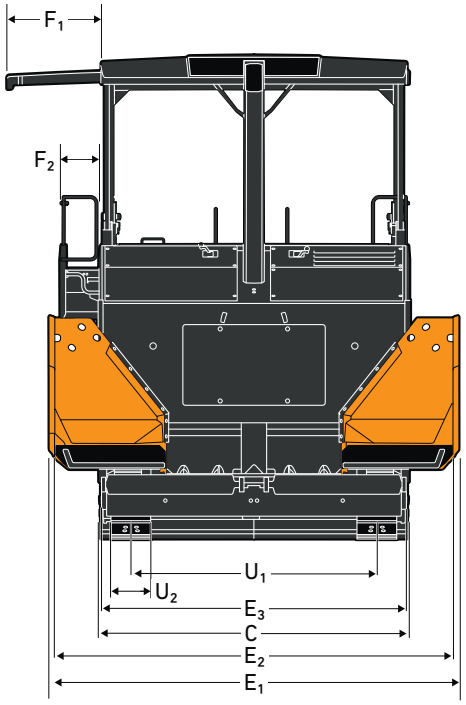
ABG 8820L	2.5 m	5 m	6 m	6.5 m	7.5 m	8 m	8.5 m	9 m	9 m (V)	10 m	11 m	12 m	12 m (V)	13 m
VB 78 ETC	-	3 600	-	5 222	5802	6 342	-	6 923	-	-	-	-	-	-
VDT-V 78 ETC	-	3 850	-	5 592	6 192	6 832	-	7 433	-	-	-	-	-	-
VB 79 ETC	-	4 050	-	5 672	5 252	6 922	-	7 373	-	-	-	-	-	-
VDT-V 79 ETC	-	4 300	-	6 042	6 642	7 282	-	7 883	-	-	-	-	-	-
VB 88 ETC	-	-	4 050	-	5 772	-	6 352	6 892	-	7 473	-	-	-	-
VDT-V 88 ETC	-	-	4 450	-	6 242	-	6 842	7 482	-	-	-	-	-	-
VB 89 ETC	-	-	4 500	-	6 222	-	6 802	7 342	-	-	-	-	-	-
VDT-V 89 ETC	-	-	4 800	-	6 422	-	7 242	7 882	-	-	-	-	-	-
MB 122 ETC	2 242	-	4 456	-	6 076	-	-	6 828	7 454	8 050	8 575	9 070	9 679	9 878
VDT 121 ETC	2 442	-	4 903	-	6 680	-	-	7 531	8 193	-	-	10 029	10 675	10 975

[1] 包括螺旋分料器加长节、分料通道挡板、端板、后牵引臂等。
[2] 所有熨平板均为电加热。

履带式摊铺机



尺寸 [MM]		ABG 8820L
A_1	工作长度	7 067
A_2	运输长度	7 067
B_1	工作高度	3 952
B_2	全天候顶篷高度	3 952
B_3	运输高度	3 078
C	主机宽度	2 548
D_1	护栏高度	2 185
D_2	操作平台高度	1 782
D_3	熨平板高度	937
E_1	料斗外侧宽度	3 342
E_2	料斗内侧宽度	3 260
E_3	摆动式推辊宽度	2 495
F_1	顶篷外伸距离	770
F_2	座椅外移距离	320
G_1	内侧接料高度	621
G_2	外侧接料高度	749
H_1	料斗至推辊的距离	2 649
H_2	料斗长度	2 453
J_1	后壁与螺旋分料器中心线的距离	275
J_2	螺旋分料器中心线与熨平板的距离	339
J3	熨平板深度	1 430
K_1	螺旋分料器离地高度（中心线）	422
K_2	螺旋分料器直径	360
L	离地间隙	166
N	推辊直径	160
O	刮板输送器宽度	1 430
熨平板基本宽度 VB78+VB79		2 500
熨平板基本宽度 VB88+VB89		3 000
熨平板液压展开宽度 VB78+VB79		5 000
熨平板液压展开宽度 VB88+VB89		6 000
T_2	履带长度	3 120
T_4	履带与后壁的距离	475
U_1	履带轨距	2 010
U_2	履带与后壁的距离	325
W_1	脚踏宽度	250
W_2	脚踏高度	428



AMMANN

配置

标准配置

发动机

- 沃尔沃柴油发动机，符合国四排放标准

驱动

- 电子驱动控制
- 终生免润滑履带滚轮
- 锻造和硬化的履带链轨节
- 履带自动张紧装置

物料管理系统

- 重型推辊
- 比例控制刮板输料器传感器
- 螺旋分料器超声波比例式控制系统
- 刮板输料器和螺旋分料器四个独立的静液压驱动系统
- 重载螺旋分料器
- 螺旋分料器的快锁系统
- 可正反转的螺旋分料器
- 螺旋分料器高度液压调节装置
- 可正反转的刮板输料器
- 集中润滑系统

电气和电子系统

- 摊铺机电子管理系统（EPM 3）
- 发动机自适应节能模式（ECO模式）
- 设置管理
- 保养周期管理
- 操作平台上带可调节，可旋转支架的主控制器
- 两块可调、可旋转熨平板控制面板
- 蓄电池主开关
- 电气开关柜
- MATRIS 系统
- 车载通信硬件 PSR

结构

- GRP（玻璃纤维增强塑料）全天候顶篷
- 两个可横向移动的驾驶座椅
- 防破坏套件
- 安装在顶篷上的近场观察镜
- ABG 钥匙

熨平板

- 分体式牵引臂
- 熨平板锁
- 液压伸缩熨平板，拱度液压调节
- 伸缩熨平板的快速连接系统

灯

- 操作平台照明灯
- 操作平台照明灯，带延迟熄灭功能

环保

- 隔音措施

选装配置

物料管理系统

- 单边开合的料斗

电气和电子系统

- 230V电源插座
- 高环境温度散热系统
- 熨平板加热车载诊断功能
- 找平装置

熨平板

- 熨平板牵引臂垫块
- 熨平板卸载
- 熨平板防爬锁
- 熨平板加载装置
- 熨平板张紧装置
- 液压伸缩熨平板，液压调节拱度

灯

- 卤素灯基础套件
- LED 工作警告灯

环保

- 高性能沥青清洗剂喷洒装置

MSS-3213-00-CN | © Ammann Group

AMMANN