

APF 15/50

PIASTRE VIBRANTI AD AVANZAMENTO

APPLICAZIONI

- Compattazione in spazi ristretti
- Applicazioni su asfalto e lastricati
- Riparazioni medio-piccole
- Tubature e scavi
- Paesaggistica e giardinaggio
- Movimento terra



PRODUTTIVITÀ

Comfort e prestazioni

Prestazioni di compattazione elevate garantendo sicurezza e facilità d'uso.

Larghezza di lavoro di 500 mm per applicazioni versatili.

Le dimensioni compatte consentono l'uso in cantieri con spazio limitato.

Compattatore potente

Unità vibrante di grandi dimensioni e potente.

Potenza di compattazione, velocità, capacità di salita e durata della macchina ai vertici della categoria.

Le dimensioni compatte consentono l'uso in cantieri con spazio limitato.

ERGONOMIA

Funzionamento semplice

Sicurezza dell'operatore con bassi livelli di HAV (inferiori a 2,5 m/sec²).

Telaio della macchina che consente una presa sicura.

Ottima manovrabilità che aumenta la precisione e rende il lavoro semplice.

Pronto per il noleggio

Bassi costi di manutenzione per i proprietari.

Adatto a molte applicazioni.

Facile da usare anche per i nuovi utenti.

FACILITÀ DI MANUTENZIONE

Sistema vibrante esente da manutenzione con cuscinetti cilindrici.

Telaio di protezione completa del motore.

Manutenzione giornaliera senza attrezzi.

Opzioni versatili

Serbatoio dell'acqua e sistema di irrigazione montabili senza attrezzi.

Tappetini in gomma montabili senza attrezzi per la posa su pavimentazioni.

Ruote di trasporto montate permanentemente garantiscono un facile spostamento della macchina in cantiere.

SOSTENIBILITÀ

Motore a basso consumo di carburante

Combustione efficiente ed emissioni ridotte: contribuiscono a ridurre i costi operativi e l'impatto ambientale.

Durata maggiore dei componenti

Il design resistente ed esente da manutenzione riduce gli sprechi e il consumo di materiali.

Meno vibrazioni, maggiore protezione

Un HAV inferiore riduce l'affaticamento dell'operatore, migliorando la sostenibilità a lungo termine del cantiere.

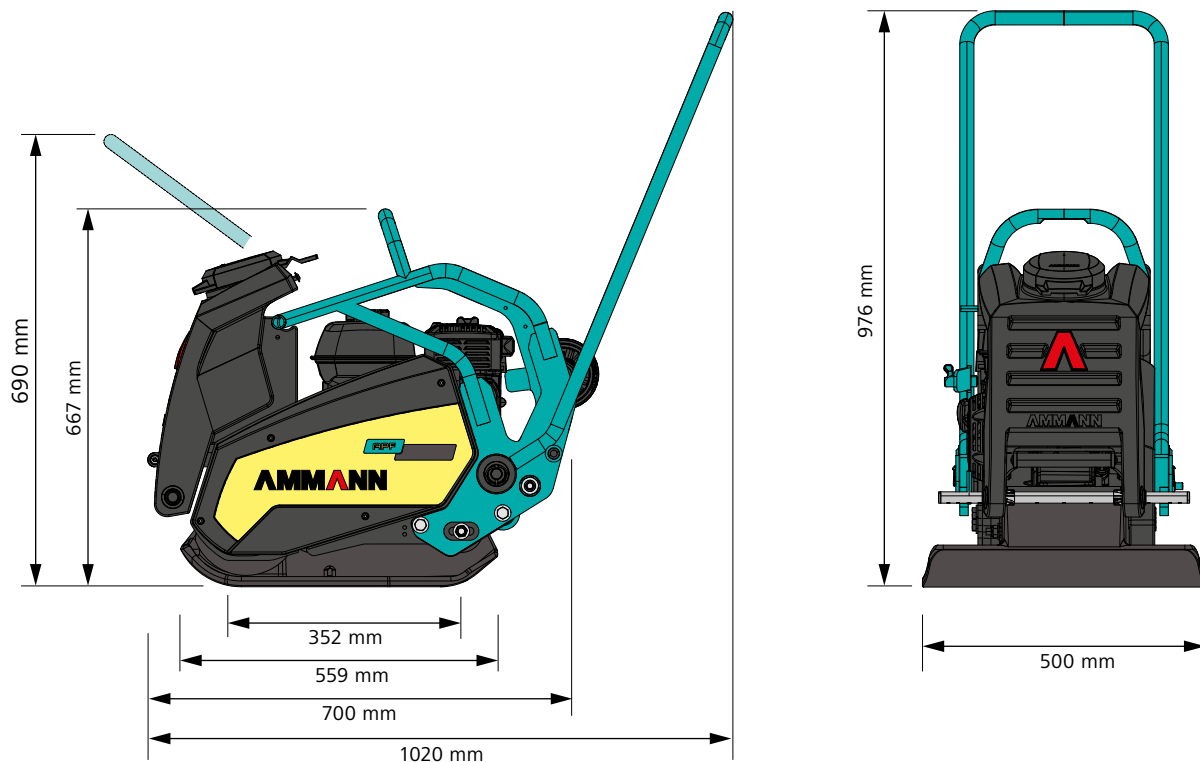
EQUIPAGGIAMENTO OPZIONALE

- Tappetino in gomma
- Ruote di trasporto
- Sistema di irrigazione ad acqua
- Contaore

DOTAZIONE STANDARD

- Variante motore a benzina: Honda GX 160 (3.6 kW)
- Variante motore a benzina: Vanguard (3.7kW)
- Variante motore a benzina: Rato (3.8kW)
- Maniglia di guida a basse vibrazioni
- Schema colori Ammann
- Versione Honda: 84kg
- Versione Vanguard: 88kg
- Versione Rato: 88kg
- Larghezza di lavoro: 500mm

APF 15/50



PESI E DIMENSIONI

PESO DELLA MACCHINA		⁽¹⁾ 84 kg ⁽²⁾ 88 kg
PESO DELLA MACCHINA (INCL. IRRIGATORE OPZIONALE E RUOTE)		⁽¹⁾ 93 kg ⁽²⁾ 97 kg
A	LUNGHEZZA DELLA MACCHINA	700 mm
B	LUNGHEZZA DELLA MACCHINA CON MANIGLIA	1020 mm
C	LUNGHEZZA DELLA PIASTRA DI BASE	559 mm
D	LUNGHEZZA DI CONTATTO CON IL SUOLO	352 mm
E	ALTEZZA DELLA MACCHINA	667 mm
F	CON MANICO (LAVORO)	976 mm
G	CON MANICO (TRASPORTO)	690 mm
H	LARGHEZZA MACCHINA	500 mm

MOTORE

MOTORE	⁽¹⁾ Honda GX 160	⁽²⁾ Vanguard 160	⁽²⁾ Rato R180
CARBURANTE	Benzina		Benzina
POTENZA MOTORE A GIRI/MIN	3.6 kW 3600	3.7 kW 3600	3.8 kW 3600

FORZE DI COMPATTAZIONE

FREQUENZA MASSIMA DI VIBRAZIONE	100 Hz
FORZA CENTRIFUGA MASSIMA	15 kN
SUPERFICIE DI LAVORO	720 m ² /h
SPEC. PRESSIONE SUPERFICIALE	8,5 N/cm ²

VARIE

VIBRAZIONI MANO-BRACCIO	< 2,5 m/sec ²
VELOCITÀ	0-24 m/min
PENDENZA SUPERABILE	30%
INCLINAZIONE MASSIMA SU TUTTI I LATI	20°

APF 15/50

Per ulteriori informazioni sui prodotti e sui servizi, visitare il sito: www.ammann.com

I materiali e le specifiche sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.

MSS-1571-06-IT | © Ammann Group

AMMANN