

ARX 110K

ROULEAU VIBRANT TANDEM

EU Stage IIIA / U.S. EPA Tier 3

PERMET UNE CONCENTRATION ET AMELIORE LA PRODUCTIVITE

Le rouleau combiné Ammann ARX 110K EU Stage IIIA / US EPA Tier 3 offre des avantages des compacteurs vibrants et pneumatiques dans un seul engin. La bille assure le compactage par vibrations et les pneus rendent la couche étanche. La performance du compactage est à haut niveau et le système est puissant. Le système optionnel ACE^{force} offre une gamme des avantages y compris la réalisation des relevés et dossier technique, évaluation de la rigidité du matériau, navigation de l'opérateur.

APPLICATIONS

- Chantiers de compactage moyens et grands
- Construction d'infrastructures de transport
- Voiries municipales
- Autoroutes
- Pistes d'aéroport
- Développements de lotissements
- Zones industrielles
- Centres-villes

PRODUCTIVITÉ

Multiples fréquences de vibration

Différents réglages de vibration ajustent la puissance de compactage pour un contrôle de compactage encore plus précis et une meilleure qualité

Articulation avancée

Un contact permanent avec la surface et une large gamme de largeurs de travail maximisent la productivité

Personnalisation de la machine

Les options permettent d'obtenir une machine qui convient parfaitement à divers chantiers et comble différents besoins des clients

ERGONOMIE

Affichage multifonction

L'affichage central est placé face à l'opérateur pour une commande et une surveillance optimales

Fonctions intelligentes

Des fonctions avancées intégrées rendent la machine plus intuitive et plus sûre

Poste de l'opérateur

Un poste de l'opérateur organisé de manière intuitive et entièrement réglable dispose de toutes les commandes à portée de main

FACILITÉ D'UTILISATION

Compartment moteur accessible

Portes latérales à large ouverture sans outil sur le compartiment moteur

Points de maintenance faciles à atteindre

Tous les points d'entretien sont placés de manière à être faciles d'accès

Système d'auto-diagnostic

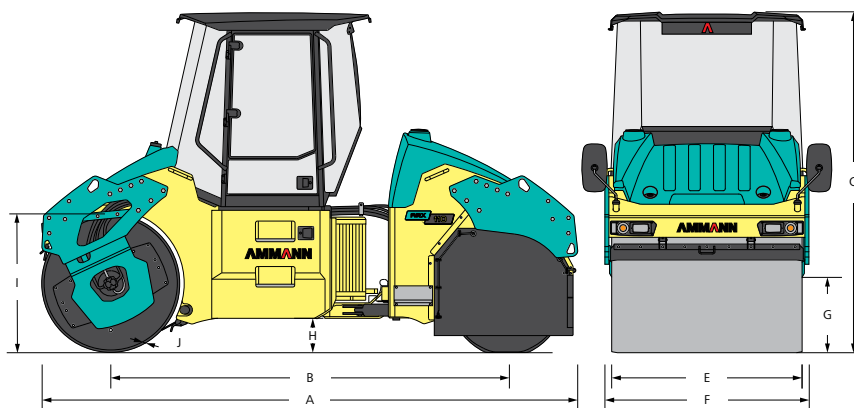
Le système de diagnostic embarqué automatisé identifie rapidement les problèmes potentiels

ÉPAISSEUR MAXIMUM PRÉCONISÉE D'UNE COUCHE À COMPACTER DANS LES CONDITIONS DE TRAVAIL OPTIMUM

	Sable / gravier	Terres mélangées	Alluvions	Glaise	Stabilisation	Asphalte
ARX 110K	0.32 m	0.22 m	–	–	0.17 m	0.13 m

AMMANN

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES
COMPACTEUR D'ENROBÉS ARX 110K
EU Stage IIIA / U.S. EPA Tier 3



DIMENSIONS

A	Longueur de machine	4720 mm
B	Empattement des roues	3500 mm
C	Hauteur de la machine	3000 mm
E	Largeur de la bille	1680 mm
F	Largeur de machine	1800 mm
G	Dégagement latéral	780 mm
H	Garde au sol	300 mm
I	Diamètre de la bille	1220 mm
J	Épaisseur de paroi de la bille	22 mm

POIDS ET PROPRIÉTÉS DE ROULEMENT

Poids d'exploitation	10 090 kg
Poids maximum	11 530 kg
Charge sta. lin. de la bille avant	30.4 kg/cm
Vitesse maximum de transport	10.5 km/h
Tenue en côte avec / sans vibrations	25 % / 30 %
Rayon de braquage, intérieur (bord)	5470 mm
Mode CRAB	170 mm

MOTEUR

Fabricant	Deutz TCD3.6 L4
Puissance selon ISO 14396	74.4 kW (100 HP)
Couple maximum	410/1600 Nm (ft lb)/rpm
Classe des émissions	EU Stage IIIA / U.S. EPA Tier 3
Technologie de post-traitement	EGR

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Conformité CE
- Plate-forme ouverte ROPS/FOPS avec toit en plastique
- Système d'arrosage d'eau pressurisé avec temporisation réglable, filtration à 3 étages et 2 pompes
- Version Mixte : Un cylindre non divisé / 4 pneus à l'arrière
- Version Mixte : Entraînement avant et arrière et vibration avant
- Version Mixte : Incluant la pulvérisation d'émulsion et les jupes thermiques
- Articulation verrouillable avec Oscillation et Offset (mode Crab)
- Racleurs relevables
- 2 amplitudes / Fréquences multiples
- Poste de conduite avec un seul manipulateur coté droit
- Siège conducteur coulissant, rotatif à 170° et réglable horizontalement avec accoudoirs
- Écran multifonctionnel pour le contrôle et la vue d'ensemble de la machine
- Colonne de direction réglable
- Feux de route (phares, feux arrière, clignotants, feux de freinage)
- Prêt pour la télématique
- Diagnostic embarqué
- Points de vidange centralisés

FORCES DU COMPACTAGE

Fréquence I	38–42 Hz
Fréquence II	43–52 Hz
Amplitude I	0.82 mm
Amplitude II	0.35 mm
Force centrifuge I	54–78 kN
Force centrifuge II	98–120 kN

DIVERS

Freins d'exploitation	hydrostatiques
Frein de stationnement	à plusieurs disques mécaniques
Freins de secours	à plusieurs disques mécaniques
Volume du réservoir de carburant	220 l
Capacité du réservoir d'eau	840 l
Réservoir anti-adhésif	28 l
Taille des pneus	11,00x20"16PR
Tension	24 V

ÉQUIPEMENT EN OPTION

- Cabine avec ROPS/FOPS
- Climatisation
- Feux supplémentaires LED 360
- Gyrophare
- Rouleau Mixte - Cylindre non divisé avec HF
- Thermomètre à infrarouge
- Système de mesure du compactage ACE^{force}
- Gravillonneur Ammann
- Coupe-bordures
- Caméra de vision arrière
- Système télématique ServiceLink (3 ans)
- GPS Q-Compaction
- Alarme de recul
- Huile hydraulique biodégradable
- Couleur client
- Films solaires sur les vitres