

# APF 15/40

## PIASTRE VIBRANTI AD AVANZAMENTO

### APPLICAZIONI

- Compattazione in spazi ristretti
- Applicazioni su asfalto e lastricati
- Riparazioni medio-piccole
- Tubature e scavi
- Paesaggistica e giardinaggio
- Movimento terra



### PRODUTTIVITÀ

#### Comfort e prestazioni

Prestazioni di compattazione elevate garantendo sicurezza e facilità d'uso.

Larghezza di lavoro di 500 mm per applicazioni versatili.

Le dimensioni compatte consentono l'uso in cantieri con spazio limitato.

#### Compattatore potente

Unità vibrante di grandi dimensioni e potente.

Potenza di compattazione, velocità, capacità di salita e durata della macchina ai vertici della categoria.

Le dimensioni compatte consentono l'uso in cantieri con spazio limitato.

### ERGONOMIA

#### Funzionamento semplice

Sicurezza dell'operatore con bassi livelli di HAV (inferiori a 2,5 m/sec<sup>2</sup>).

Telaio della macchina che consente una presa sicura.

Ottima manovrabilità che aumenta la precisione e rende il lavoro semplice.

#### Pronto per il noleggio

Bassi costi di manutenzione per i proprietari.

Adatto a molte applicazioni.

Facile da usare anche per i nuovi utenti.

### FACILITÀ DI MANUTENZIONE

Sistema vibrante esente da manutenzione con cuscinetti cilindrici.

Telaio di protezione completa del motore.

Manutenzione giornaliera senza attrezzi.

#### Opzioni versatili

Serbatoio dell'acqua e sistema di irrigazione montabili senza attrezzi.

Tappetini in gomma montabili senza attrezzi per la posa su pavimentazioni.

Ruote di trasporto montate permanentemente garantiscono un facile spostamento della macchina in cantiere.

### SOSTENIBILITÀ

#### Motore a basso consumo di carburante

Combustione efficiente ed emissioni ridotte: contribuiscono a ridurre i costi operativi e l'impatto ambientale.

#### Durata maggiore dei componenti

Il design resistente ed esente da manutenzione riduce gli sprechi e il consumo di materiali.

#### Meno vibrazioni, maggiore protezione

Un HAV inferiore riduce l'affaticamento dell'operatore, migliorando la sostenibilità a lungo termine del cantiere.

### EQUIPAGGIAMENTO OPZIONALE

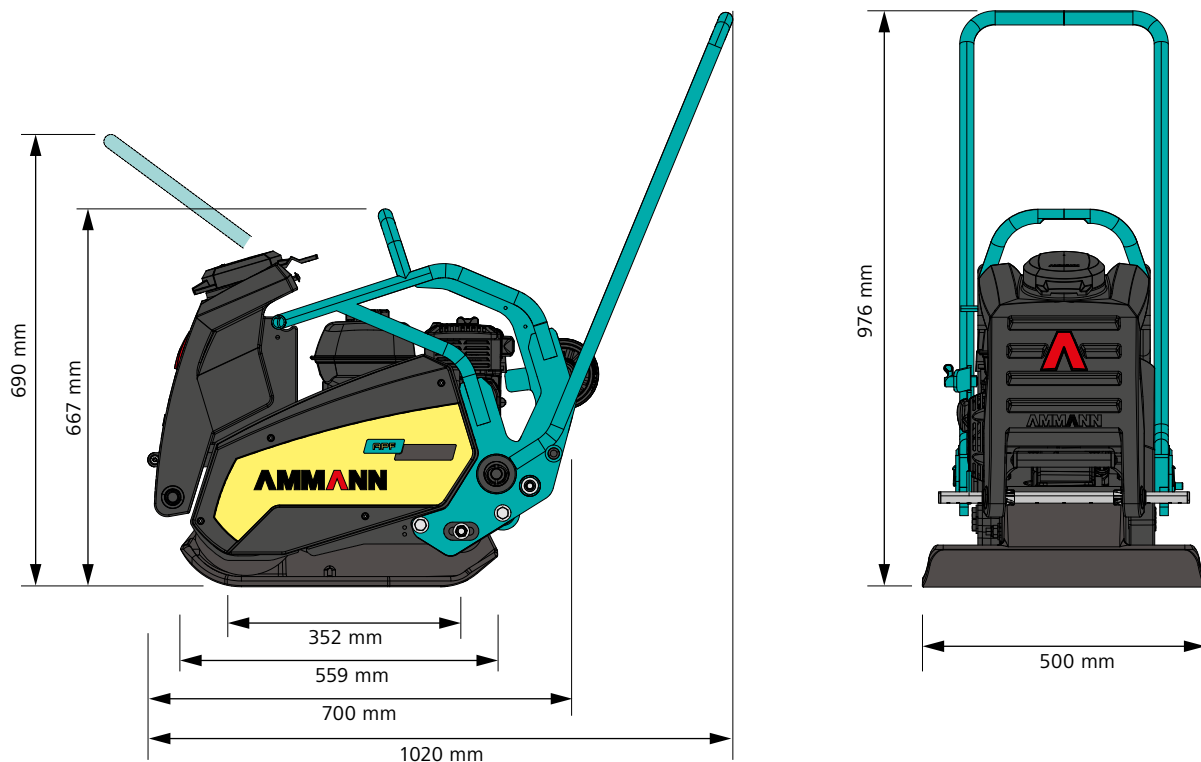
- Tappetino in gomma
- Ruote di trasporto
- Sistema di irrigazione ad acqua
- Contaore

### DOTAZIONE STANDARD

- Variante motore a benzina: Honda GX 160 (3.6 kW)
- Variante motore a benzina: Vanguard (3.7 kW)
- Variante motore a benzina: Rato (3.8 kW)
- Maniglia di guida a basse vibrazioni
- Schema colori Ammann
- Versione Honda: 80 kg
- Versione Vanguard: 84 kg
- Versione Rato: 84 kg
- Larghezza di lavoro: 400 mm

# AMMANN

# APF 15/40



## PESI E DIMENSIONI

|                                                             |                                          |                                             |
|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------------|
| PESO DELLA MACCHINA                                         |                                          | <sup>(1)</sup> 80 kg   <sup>(2)</sup> 84 kg |
| PESO DELLA MACCHINA<br>(INCL. IRRIGATORE OPZIONALE E RUOTE) |                                          | <sup>(1)</sup> 89 kg   <sup>(2)</sup> 93 kg |
| A                                                           | LUNGHEZZA DELLA MACCHINA                 | 700 mm                                      |
| B                                                           | LUNGHEZZA DELLA MACCHINA CON<br>MANIGLIA | 1020 mm                                     |
| C                                                           | LUNGHEZZA DELLA PIASTRA DI BASE          | 559 mm                                      |
| D                                                           | LUNGHEZZA DI CONTATTO CON IL SUOLO       | 352 mm                                      |
| E                                                           | ALTEZZA DELLA MACCHINA                   | 667 mm                                      |
| F                                                           | CON MANICO (LAVORO)                      | 976 mm                                      |
| G                                                           | CON MANICO (TRASPORTO)                   | 690 mm                                      |
| H                                                           | LARGHEZZA MACCHINA                       | 400 mm                                      |

## MOTORE

| MOTORE                       | <sup>(1)</sup> Honda GX 160 | <sup>(2)</sup> Vanguard 160 | <sup>(2)</sup> Rato R180 |
|------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| CARBURANTE                   | Benzina                     | Benzina                     | Benzina                  |
| POTENZA MOTORE A<br>GIRI/MIN | 3.6 kW<br>3600              | 3.7 kW<br>3600              | 3.8 kW<br>3600           |

## FORZE DI COMPATTAZIONE

|                                 |                        |
|---------------------------------|------------------------|
| FREQUENZA MASSIMA DI VIBRAZIONE | 100 Hz                 |
| FORZA CENTRIFUGA MASSIMA        | 15 kN                  |
| SUPERFICIE DI LAVORO            | 648 m <sup>2</sup> /h  |
| SPEC. PRESSIONE SUPERFICIALE    | 10.7 N/cm <sup>2</sup> |

## VARIE

|                                      |                          |
|--------------------------------------|--------------------------|
| VIBRAZIONI MANO-BRACCIO              | < 2,5 m/sec <sup>2</sup> |
| VELOCITÀ                             | 0-27 m/min               |
| PENDENZA SUPERABILE                  | 30%                      |
| INCLINAZIONE MASSIMA SU TUTTI I LATI | 20°                      |

APF 15/40

Per ulteriori informazioni sui prodotti e sui servizi, visitare il sito: [www.ammann.com](http://www.ammann.com)

I materiali e le specifiche sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.

MSS-1570-06-IT | © Ammann Group

# AMMANN