

APF 12/50-2

PLACAS VIBRATORIAS DE AVANCE

APLICACIONES

- Compactación en áreas confinadas
- Asfalto y pavimentación
- Construcción de tuberías y zanjas
- Parcheo ligero y medio
- Paisajismo y jardinería



PRODUCTIVIDAD

Rendimiento mejorado del motor

Un motor más potente aumenta la potencia y la fiabilidad bajo carga.

Mejora de la cobertura de la superficie

El diseño optimizado de la máquina y las mejoras en el rendimiento permiten completar más rápidamente el trabajo en áreas más extensas. Los operadores pueden cubrir más terreno en menos tiempo, lo que aumenta la productividad general y reduce la duración de los trabajos.

Compacto y versátil

Altamente maniobrable, ideal para obras urbanas y residenciales.

ERGONOMÍA

Baja exposición a vibraciones

Niveles de HAV adecuados para el operador, para un uso más seguro y prolongado.

Opcionales de montaje sin herramientas

Instalación rápida del depósito de agua, la base de pavimentación y las ruedas de transporte sin necesidad de herramientas.

Características de diseño inteligente

Nuevo mango ergonómico mejorado, ubicado para proporcionar al operador un agarre más cómodo, lo que hace que la máquina sea más fácil y precisa de guiar.

Nuevo contador de horas

Simplifica el seguimiento de las horas de funcionamiento y los intervalos de servicio.

FACILIDAD DE MANTENIMIENTO

Mantenimiento diario cero

Gracias al sistema excitador, no es necesario realizar un mantenimiento diario.

Protección del motor

El bastidor resistente y las cubiertas laterales completas protegen el motor y los componentes vitales.

Componentes duraderos

La placa base de vida útil prolongada resiste la flexión y la fatiga, sin soldaduras ni puntos débiles.

Excitador sin mantenimiento

Reduce las necesidades de servicio y el tiempo de inactividad para una mayor eficiencia operativa.

SOSTENIBILIDAD

Motor de bajo consumo

Combustión eficiente y emisiones reducidas: ayuda a reducir los costes operativos y el impacto medioambiental.

Mayor vida útil de los componentes

Su diseño duradero y sin mantenimiento reduce los residuos y el consumo de materiales.

Menos vibraciones, más protección

El menor nivel de HAV reduce la fatiga del operador, lo que mejora la sostenibilidad a largo plazo en el lugar de trabajo.

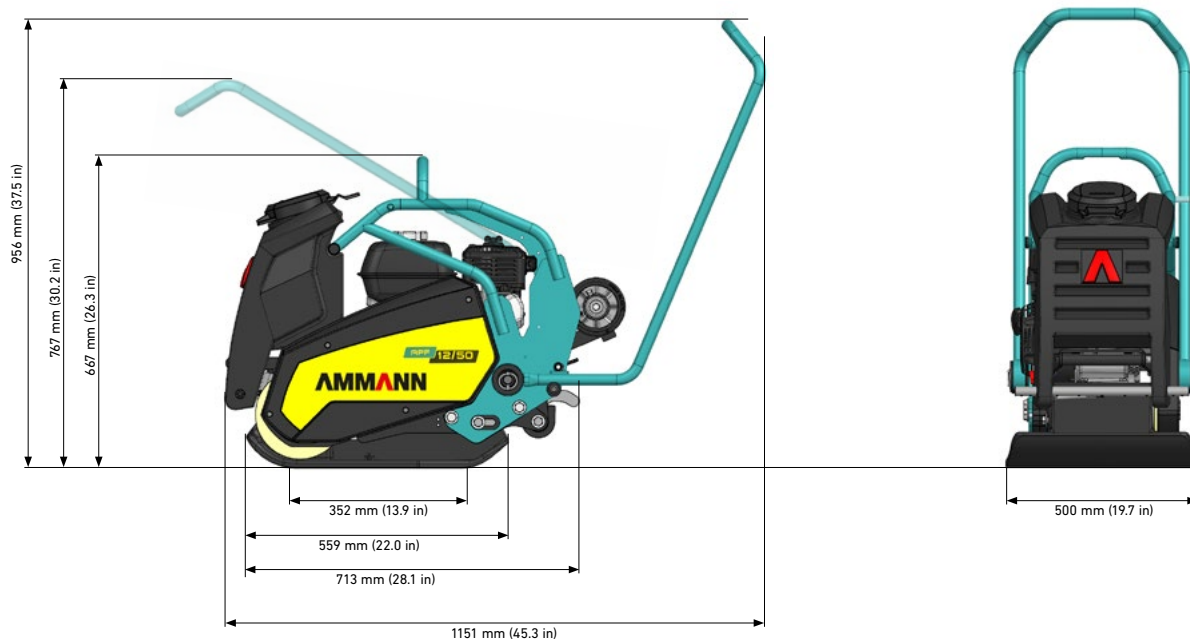
EQUIPO OPCIONAL

- Base de goma
- Ruedas de transporte
- Sistema de rociadores de agua
- Contador de horas

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Mango guía con aislamiento contra vibraciones
- Placa base de alta calidad y resistente al desgaste de 400 mm o 500 mm
- Conformidad CE

APF 12/50-2



PESO Y DIMENSIONES

PESO DE LA MÁQUINA, UNIDAD BÁSICA	86 kg
AÑADIR. RUEDAS DE TRANSPORTE DE PESO	5,7 kg
AÑADIR. PESO DE SISTEMA DE ROCIADORES DE AGUA	3,3 kg

MOTOR

MOTOR	Honda GX160
COMBUSTIBLE	Gasolina
POTENCIA DEL MOTOR	3.6 kW
A RPM	3600
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	1 l/h

FUERZAS DE COMPACTACIÓN

FRECUENCIA MÁXIMA DE VIBRACIÓN	100 Hz
FUERZA CENTRÍFUGA I (MÁX.)	12 kN
SUPERFICIE MÁXIMA DE TRABAJO	660 m ² /h
ESPECIFICACIONES. PRESIÓN SUPERFICIAL	6,8 N/cm ²

VARIOS

VIBRACIÓN MANO-BRAZO	< 2,5 m/seg ²
VELOCIDAD.	22 m/min
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	3,1 l
CAPACIDAD DE SUBIDA EN PENDIENTE	30%
INCLINACIÓN MÁXIMA HACIA TODOS LOS LADOS	20°
DEPÓSITO DE AGUA (SISTEMA DE RIEGO)	12 l
AMPLITUD	0,8 mm

APF 12/50-2

Para obtener más información sobre los productos y servicios, visite: www.ammann.com
Los materiales y los datos de las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.
MSS-3335-00-ES | © Grupo Ammann

AMMANN