

APF 12/50-2

VORWÄRTSLAUFENDE VIBRATIONSPLATTE

ANWENDUNGEN

- Verdichtung in beengten Bereichen
- Asphalt und Pflaster
- Rohrleitungs- und Grabenbau
- Leichte bis mittlere Ausbesserungsarbeiten
- Landschafts- und Gartengestaltung



PRODUKTIVITÄT

Verbesserte Motorleistung

Ein stärkerer Motor erhöht die Leistung und Zuverlässigkeit unter Last.

Mehr Flächenleistung

Mit optimiertem Maschinendesign und leistungsstärkerem Motor sind Arbeiten auf größeren Flächen schneller verdichtet. In kürzerer Zeit wird eine größere Fläche bearbeitet, was die Gesamtproduktivität steigert und den Einsatz auf der Baustelle verkürzt.

Kompakt und vielseitig

Hohe Manövrierfähigkeit, ideal für städtische und private Baustellen.

ERGONOMIE

Geringe

Vibrationsbelastung

Bedienerfreundliche HAV-Werte für eine sicherere und längere Nutzung.

Werkzeuglos

montierbare Optionen

Werkzeuglos und schnell montiert sind Wassertank, Pflastermatte und Transporträder.

Intelligente

Designmerkmale

Neuer, verbesserter ergonomischer Griff – so positioniert, dass der Bediener einen bequemen Halt hat und die Maschine leichter und präziser führen kann.

Neuer

Betriebsstundenzähler

Vereinfacht die Erfassung von Betriebsstunden und Wartungsintervallen.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Keine tägliche Wartung

Bei diesem Erregersystem ist keine tägliche Wartung erforderlich.

Motorschutz

Der robuste Rahmen und die vollständigen Seitenabdeckungen schützen den Motor und die wichtigen Komponenten.

Langlebige Komponenten

Die langlebige Grundplatte widersteht Biegung und Ermüdung – keine Schweißnähte oder Schwachstellen.

Wartungsfreier Erreger

Reduziert den Wartungsbedarf und die Ausfallzeiten und sorgt so für einen effizienteren Einsatz.

NACHHALTIGKEIT

Kraftstoffsparender Motor

Effiziente Verbrennung und reduzierte Emissionen tragen zur Senkung der Betriebskosten und der Umweltbelastung bei.

Längere Lebensdauer der Komponenten

Langlebiges, wartungsfreies Design reduziert Abfall und Materialverbrauch.

Weniger Vibration, mehr Schutz

Ein niedrigerer HAV-Wert reduziert die Belastung für den Bediener und verbessert die langfristige Nachhaltigkeit auf der Baustelle.

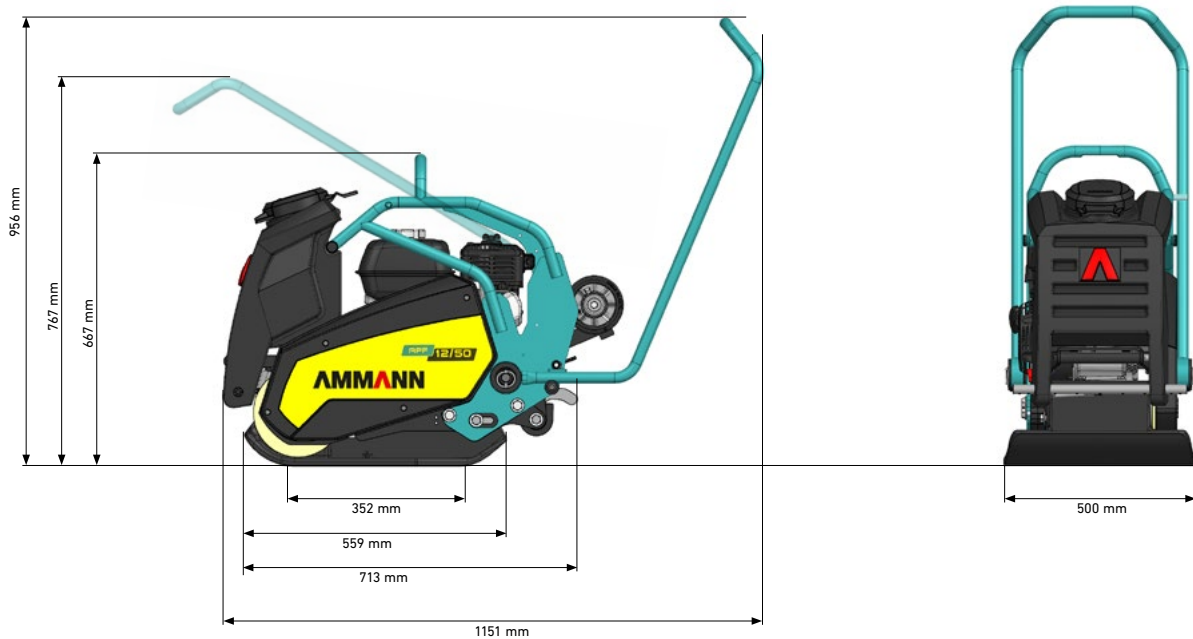
OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Pflastermatte
- Transporträder
- Wasserberieselung
- Betriebsstundenzähler

STANDARD AUSSTATTUNG

- Vibrationsisolierter Führungsriff
- Hochwertige, verschleißfeste 400 mm oder 500 mm breite Grundplatte
- CE-Konformität

APF 12/50-2



GEWICHTE UND ABMESSUNGEN

MASCHINENGEWICHT GRUNDGERÄT	86 kg
ZUSÄTZLICH TRANSPORTRÄDER GEWICHT	5,7 kg
ZUSÄTZLICH WASSERBERIESELUNG GEWICHT	3,3 kg

MOTOR

MOTOR	Honda GX160
KRAFTSTOFF	Benzin
MOTORLEISTUNG	3,6 kW
BEI U/MIN	3600
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	1 l/h

VERDICHUNGSKRÄFTE

MAX. VIBRATIONSFREQUENZ	100 Hz
MAX. ZENTRIFUGALKRAFT	12 kN
MAX. FLÄCHENLEISTUNG	660m ² /h
FLÄCHENDRUCK	6,8N/cm ²

SONSTIGES

HAND-ARM-VIBRATIONEN	< 2,5 m/s ²
GESCHWINDIGKEIT.	22 m/min
KRAFTSTOFFTANK	3,1 l
STEIGFÄHIGKEIT	30%
MAX. NEIGUNG ZU ALLEN SEITEN	20°
WASSERTANK (BERIESELUNG)	12 l
AMPLITUDE	0,8 mm

APF 12/50-2

Weitere Produktinformationen und Dienstleistungen finden Sie unter: www.ammann.com

Materialien und technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.

MSS-3349-00-DE | © Ammann Gruppe

AMMANN