

APF 12/40-2

VORWÄRTSLAUFENDE VIBRATIONSPLATTE

EINSATZBEREICHE

- Verdichtung in beengten Bereichen
- Asphalt und Pflaster
- Rohrleitungs- und Grabenbau
- Leichte bis mittlere Ausbesserungsarbeiten
- Landschafts- und Gartengestaltung



PRODUKTIVITÄT

Verbesserte Motorleistung

Ein stärkerer Motor erhöht die Leistung und Zuverlässigkeit unter Last.

Mehr Flächenleistung

Mit optimiertem Maschinendesign und leistungsstärkerem Motor sind Arbeiten auf größeren Flächen schneller verdichtet. In kürzerer Zeit wird eine größere Fläche bearbeitet, was die Gesamtproduktivität steigert und die Dauer der Baustelle verkürzt.

Kompakt und vielseitig

Äußerst wendig, ideal für Baustellen im Stadt- und Wohnbereich.

ERGONOMIE

Geringe

Vibrationsbelastung

Bedienerfreundliche HAV-Stufen für eine sicherere und längere Nutzung.

Werkzeuglos

montierbare Optionen

Werkzeuglos und schnell montiert sind Wassertank, Pflastermatte und Transporträder.

Intelligente

Designfunktionen

Neuer, verbesserter ergonomischer Griff – so positioniert, dass er einen komfortableren Griff bietet und die Maschine dadurch einfacher und präziser zu führen ist.

Neuer

Betriebsstundenzähler

Vereinfacht die Erfassung von Betriebsstunden und Wartungsintervallen.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Keine tägliche Wartung

Bei dem Erregersystem ist keine tägliche Wartung erforderlich.

Motorschutz

Der robuste Rahmen und die vollständigen Seitenabdeckungen schützen den Motor und die wichtigen Komponenten.

Langlebige Komponenten

Die langlebige Grundplatte widersteht Biegung und Ermüdung – keine Schweißnähte oder Schwachstellen.

Wartungsfreier Erreger

Reduziert den Wartungsbedarf und die Ausfallzeiten und sorgt so für einen effizienteren Einsatz.

NACHHALTIGKEIT

Kraftstoffsparender Motor

Effiziente Verbrennung und reduzierte Emissionen – tragen zur Senkung der Betriebskosten und der Umweltbelastung bei.

Längere Lebensdauer der Komponenten

Langlebiges, wartungsfreies Design reduziert Abfall und Materialverbrauch.

Weniger Vibration, mehr Schutz

Ein niedrigerer HAV verringert die Belastung des Bedieners und verbessert die langfristige Nachhaltigkeit der Baustelle.

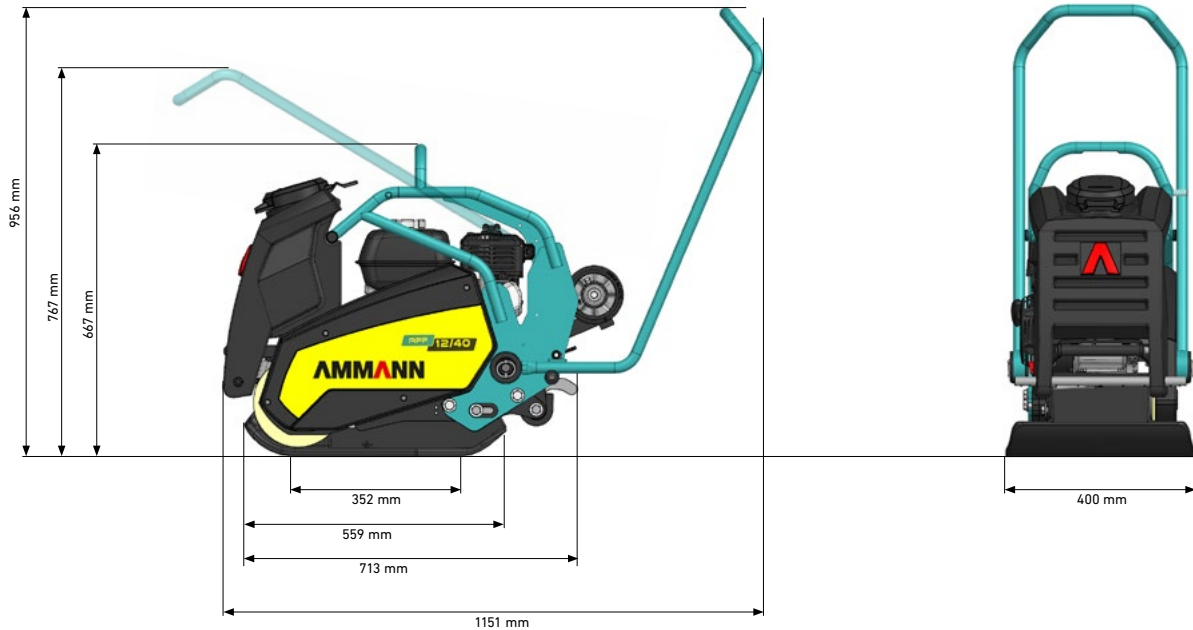
OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Pflastermatte
- Transporträder
- Wasserberieselung
- Betriebsstundenzähler

STANDARD AUSSTATTUNG

- Vibrationsisolierter Führungsgriff
- Hochwertige, verschleißfeste 400 mm oder 500 mm Grundplatte
- CE-Konformität

APF 12/40-2



GEWICHTE UND ABMESSUNGEN

MASCHINENGEWICHT GRUNDGERÄT	82 kg
ZUSÄTZLICH. TRANSPORTRÄDER GEWICHT	5,7 kg
ZUSÄTZLICH WASSERBERIESELUNG GEWICHT	3,3 kg

MOTOR

MOTOR	Honda GX160
KRAFTSTOFF	Benzin
MOTORLEISTUNG	3,6 kW
BEI U/MIN	3600
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	1 l/h

VERDICHUNGSLEISTUNG

MAX. VIBRATIONSFREQUENZ	100 Hz
MAX. ZENTRIFUGALKRAFT	12 kN
MAX. FLÄCHENLEISTUNG	528 m ² /h
FLÄCHENDRUCK	8,5 N/cm ²

SONSTIGES

HAND-ARM-VIBRATIONEN	< 2,5 m/s ²
GESCHWINDIGKEIT.	22 m/min
KRAFTSTOFFTANK	3,1 l
STEIGFÄHIGKEIT	30%
MAX. NEIGUNG ZU ALLEN SEITEN	20°
WASSERTANK (BERIESELUNG)	12 l
AMPLITUDE	1,0 mm

APF 12/40-2

Weitere Produktinformationen und Dienstleistungen finden Sie unter: www.ammann.com
Materialien und technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden.
MSS-3345-00-DE | © Ammann Gruppe

AMMANN