

ARR 1575-2

COMPACTADORES

EU STAGE V / U.S. EPA TIER 4 FINAL

APLICAÇÃO

- Construção de tubulações
- Colocação de cabos
- Construção comercial, residencial e industrial
- Aterros de construções
- Espaços de trabalho confinados
- Sub-base de estrada



PRODUTIVIDADE

Compactação potente

Atinja a compactação desejada no menor tempo possível.

Manobrabilidade excepcional

Oferece resposta rápida e precisão no local de construção.

ERGONOMIA

Controlador remoto infravermelho

A solução mais segura; o operador deve ter uma visão direta da máquina para que a máquina possa se mover.

Os **sistemas de proteção avançados** aumentam a segurança no local de construção e evitam acidentes.

MANUTENÇÃO FÁCIL

Minimização dos tempos de inatividade

Componentes resistentes e design robusto.

Manutenção reduzida

Pontos de manutenção de fácil acesso.

SUSTENTABILIDADE

ECOdrops

Melhor eficiência, menor consumo de líquidos operacionais.

Tecnologia avançada

A utilização de máquinas controladas com o objetivo de aumentar a eficiência e a produtividade - e permitir uma documentação precisa.

EQUIPAMENTO OPCIONAL

- Documentação adicional Impressa
- AmmannCare Silver
- AmmannCare Gold
- AmmannCare Platinum
- AmmannCare Diamond
- Carregador de bateria externo
- Certificado de origem
- Esquema de cores do cliente
- Sistema de medição de compactação ACE
- Tambor de 600 mm incl. extensões até 860 mm
- Óleo hidráulico biodegradável
- Kit de manutenção 1000h
- Kit de manutenção 500h
- Kit de manutenção 200h
- Kit de manutenção 50h
- Bateria do controle remoto
- Telemática ServiceLink Light
- Telemática Trackunit
- Conjunto de ferramentas

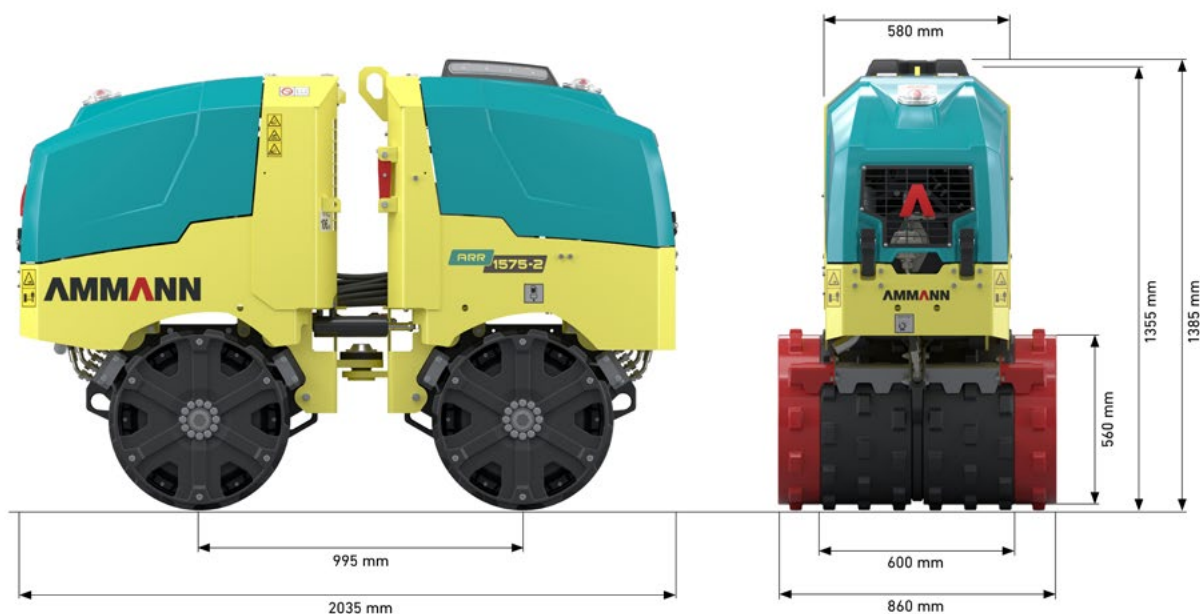
EQUIPAMENTO PADRÃO

- Pintura e decalques Ammann
- Chassi articulado com oscilação
- Farol de LED inteligente automático
- Conformidade CE
- Ponto de içamento central
- ECOdrop
- Controle remoto por infravermelho
- Junta de articulação livre de manutenção
- Diagnóstico a bordo
- Tambores PD com raspadores de aço 600 mm
- Óleo hidráulico padrão

AMMANN

ARR 1575-2

StV / T4f



PESO E CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

	600 mm	860 mm
PESO OPERACIONAL CECE	1490 kg	1605 kg
PESO OPERACIONAL MAX.	1605 kg	1605 kg
VELOCIDADE MÁXIMA DE TRABALHO	1.7 km/h	1.7 km/h
VELOCIDADE MÁXIMA DE TRANSPORTE	3.3 km/h	3.3 km/h
CAPACIDADE DE SUBIDA EM ACLIVES SEM VIBRAÇÃO	35%	35%
CAPACIDADE DE SUBIDA EM ACLIVES COM VIBRAÇÃO	30%	30%
RAIO DE GIRO (INTERNO)	2070 mm	1940 mm

MOTOR

FABRICANTE	Kubota
MODELO	D1105
RPMS	2400 rpm
POTÊNCIA ISO 3046-1	15,6 kW / 21HP
NÍVEL DE EMISSÕES	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final

FORÇAS DE COMPACTAÇÃO

FREQUÊNCIA I	40 Hz
FORÇA CENTRÍFUGA I	72 kN
FORÇA CENTRÍFUGA II	34 kN
AMPLITUDE I	1,2 mm
AMPLITUDE II	0,6 mm

DIVERSOS

FREIOS	Hidroestático
FREIOS DE ESTACIONAMENTO	Hidromecânico
FREIOS DE EMERGÊNCIA	Hidromecânico
CAPACIDADE DO TANQUE DE COMBUSTÍVEL	25 l
TANQUE HIDRÁULICO	27 l
ÂNGULO DE DIREÇÃO	±25°
ÂNGULO DE OSCILAÇÃO	±4°
TENSÃO DA BATERIA	12V
CAPACIDADE DA BATERIA	50 Ah

ESPESSURA MÁXIMA DA CAMADA COMPACTADA RECOMENDADA EM CONDIÇÕES IDEAIS DE TRABALHO

ATERRO ROCHOSO	–
AREIA / CASCALHO	200 mm
SOLOS MISTOS	150 mm
DETRITOS	100 mm
ARGILA	80 mm
ASFALTO	–

ARR 1575-2

Para mais informações sobre produtos e serviços, visite: www.ammann.com
Dados de materiais e especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.
MSS-3186-01-P2 | © Ammann Group

AMMANN