

ASFALTO POR LOTES AVANZADO

UNIBATCH

VERSATILIDAD
Y RENDIMIENTO



LISTO PARA HOY Y MAÑANA
ACTUALIZACIONES SIMPLES GRACIAS A
UN DISEÑO INTELIGENTE

AMMANN

Las plantas de mezcla de asfalto Unibatch de Ammann proporcionan la productividad que usted necesita a la vez que ahorran costes en cada paso del proceso.

Las plantas pueden producir de 140 a 400 t/h y pueden ser estacionarias o transportables.

Ofrecen la máxima personalización, incluidas opciones que pueden ayudarle hoy y mañana, gracias a un diseño intuitivo que permite actualizar fácilmente las tecnologías futuras.





Vease el vídeo

ÍNDICE

- 4 PORTAFOLIO DE LAS PLANTAS AMMANN
- 6 EXPERIENCIA, DISEÑO, TECNOLOGÍA
- 8 VENTAJAS INDISCUTIBLES
- 10 CALIDAD Y FIABILIDAD
- 12 BAJO IMPACTO MEDIOAMBIENTAL
- 16 EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO
- 20 SOLUCIONES SOSTENIBLES
- 23 SISTEMA DE CONTROL AS1
- 24 TRANSPORTE E INSTALACIÓN
- 26 AMMANN POSTVENTA PARA PLANTAS
- 30 PRESENCIA GLOBAL DE AMMANN

PORTFOLIO DE PLANTAS DISCONTINUAS AMMANN

Consistente de principio a fin. Las plantas discontinuas de Ammann proporcionan la armonía que es crucial para la calidad de su mezcla.

Todos los procesos y componentes de la planta se han desarrollado cuidadosamente para garantizar que la alimentación, el calentamiento, el secado, el cribado y la mezcla se combinen a la perfección. El sistema de control as1 ayuda a integrar todas las piezas móviles y proporciona una tecnología líder con una interfaz fácil de usar.

Algunas cosas nunca cambian

Ammann lleva más de 150 años presente en el sector de los equipos para la construcción de carreteras, recopilando experiencias y conocimientos y desarrollando las tecnologías del futuro.

Lo que no ha cambiado es la forma en que Ammann hace negocios. A día de hoy, todos los componentes principales se diseñan y fabrican internamente

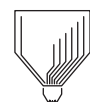
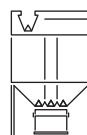
para crear un ajuste perfecto y, en última instancia, proporcionar calidad, eficiencia y una larga vida útil. Este enfoque también significa un único punto de contacto para prácticamente todas las necesidades de la planta.

Un siglo de experiencia en el sector garantiza la comprensión de su negocio y el desarrollo de plantas que ofrecen soluciones reales.

PORTFOLIO DE PLANTAS DISCONTINUAS

		T/H	80	90	100	140	180	210	240	260	300	320	340	400	440
TRANSFERIBLES ESTACIONARIAS	HRT	100 %													
	UNIVERSAL	100 %													
	UNIBATCH	100 %													
	SOLIDBATCH	50 %													
	UNIHRT	100 %													
	ECOHRT	100 %													
	ECOBATCH	60 %													
	VALUETEC	45 %													
	SPEEDYBATCH 2.0	50 %													
	EASYBATCH	25 %													
MÓVILES															

RENDIMIENTO DE LA PLANTA AMMANN UNIBATCH

TIPO	 Producción Máxima de Asfalto de Planta [t/h]		 Tipo de tambor secador	 Quemador [MW]	 Tipo de filtro [Superficie m²]	 Tamiz [N° Sel.]	 Silo de mineral caliente - HMS [t]	 Tipo de mezclador Capacidad Asph. Prod. [t/h]	 Silo de mezcla caliente				
	3%	5%											
140	140	110	T-1760 RAH50-2080	10	AFA 2445 [333]	VA 1230-S [4-5]	20	Amix 1.17 1700 kg [145]	Hasta 60 ton				
140P		140	T-2080 RAH50- 2390	14	AFA 3042 [483]								
180	180	180	T- 2390 RAH50-25100	16	AFA 3055 [644]	VA 1536 S [4-5]	hasta 53	Amix 1.22 2200 kg [187]	Hasta 500 toneladas según la configuración				
180P		180	T-2080 RAH-2390	14	AFA 3049 [563]								
210	210	170	T-2080 RAH-2390	14	AFA 3062 [724]	VA 1840 [5-6]	hasta 86	Amix 2.30 3300 kg [280]					
210P	230	210	T-2390 RAH-25100	18	AFA 3055 [644]								
240	240	190	T-25100 RAH-27110	20	AFA 3075 [885]	VA 1840 S [5-6]							
240P	260	240	T-2390 RAH-25100	18	AFA 3089 [1046]								
260		210	T-25100 RAH-29120	24	AFA 3095 [1126]								
260P		260	T-27110 RAH-29120	24	AFA 3075 [885]								
300	300	240	T-25100 RAH-27110	20	AFA 3095 [1126]	VA 2050 [5-6]	hasta 115	Amix 2.40 4300 kg [365]					
300P		300	T-27110 RAH -29120	24	AFA 3075 [885]								
320P	320	320	T-25100 RAH- 29120	26	AFA 3095 [1126]	VA 2050 S [5-6]							
340	340	260	T-27110 RAH- 29120	24	AFA 3075 [885]	VA 2060 [5-6]	hasta 150	Amix 3.5 5000 kg [425]					
400	400	320	T-27110 RAH- 29120	26	AFA 3095 [1126]	VA 2060 S [5-6]							

Configuración recomendada; Póngase en contacto con el equipo de ventas de Ammann para ajustar su planta de asfalto.

EXPERIENCIA, IMPULSADA POR EL DISEÑO Y LA TECNOLOGÍA

Las plantas UniBatch de Ammann establecen el estándar para la producción de mezclas en las clases de producción de 140 a 400 toneladas por hora.

Las plantas utilizan la tecnología para alcanzar niveles de productividad y eficiencia que mejoran sus resultados financieros. Las plantas están optimizadas para reducir el desgaste, y el mantenimiento es accesible y sencillo, lo que le ayuda a ahorrar tiempo y a garantizar que se siguen los procesos adecuados.

La reducción del coste total de propiedad y el aumento de los beneficios son siempre las prioridades en el diseño de las plantas Ammann.

UniBatch utiliza un proceso de secado y calentamiento excepcionalmente eficaz que ahorra energía. El control del quemador regula el proceso de mezcla para garantizar un consumo reducido y bajas emisiones. También puede elegir el combustible más rentable, con opciones que incluyen gas natural, fuel-oil ligero, fuel-oil pesado y gas licuado, polvo de carbón, polvo de madera.

UniBatch también está "optimizado para el futuro" La planta que se entrega en sus instalaciones está preparada para sus opciones preferidas. También incluye características que se pueden adaptar fácilmente en una fecha posterior para garantizar que su planta siempre tenga las opciones más recientes, tecnológicamente avanzadas y rentables.



■ ■ **REDUCIENDO SU
COSTE TOTAL
DE PROPIEDAD Y
AUMENTANDO SUS
BENEFICIOS. ■ ■**



UNIBATCH: VENTAJA SOBRE LOS DEMÁS

Rendimiento, fiabilidad y calidad excepcionales son las piedras angulares de nuestro compromiso con el cliente. Estos criterios crean ventajas únicas que separan a UniBatch de las plantas de la competencia.

Invertimos continuamente en tecnología e innovación para garantizar las mejores soluciones de eficiencia, ahorro energético y sostenibilidad. La utilización de asfalto reciclado reduce el impacto ambiental de la planta al tiempo que ofrece soluciones escalables para necesidades específicas.

El transporte optimizado y el montaje in situ aportan flexibilidad, rentabilidad y producción inmediata a nuestros clientes.

Por último, pero no menos importante, el Sistema de Control as1 altamente avanzado favorece los esfuerzos de producción.



SOLUCIONES SOSTENIBLES

- Seis niveles diferentes de tecnologías RAP: RAC30, RAH35, RAC40, RAH50, RAH60, RAH100;
- Diseñada para producir mezcla fría, templada y caliente;
- Proyecto optimizado y modular que puede actualizarse en cualquier momento.



EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO

- La tecnología Ammann proporciona un consumo energético eficiente en comparación con las plantas de la competencia;
- Bajo consumo de energía = bajas emisiones de CO₂;
- Bajo consumo de energía = costos operativos reducidos.



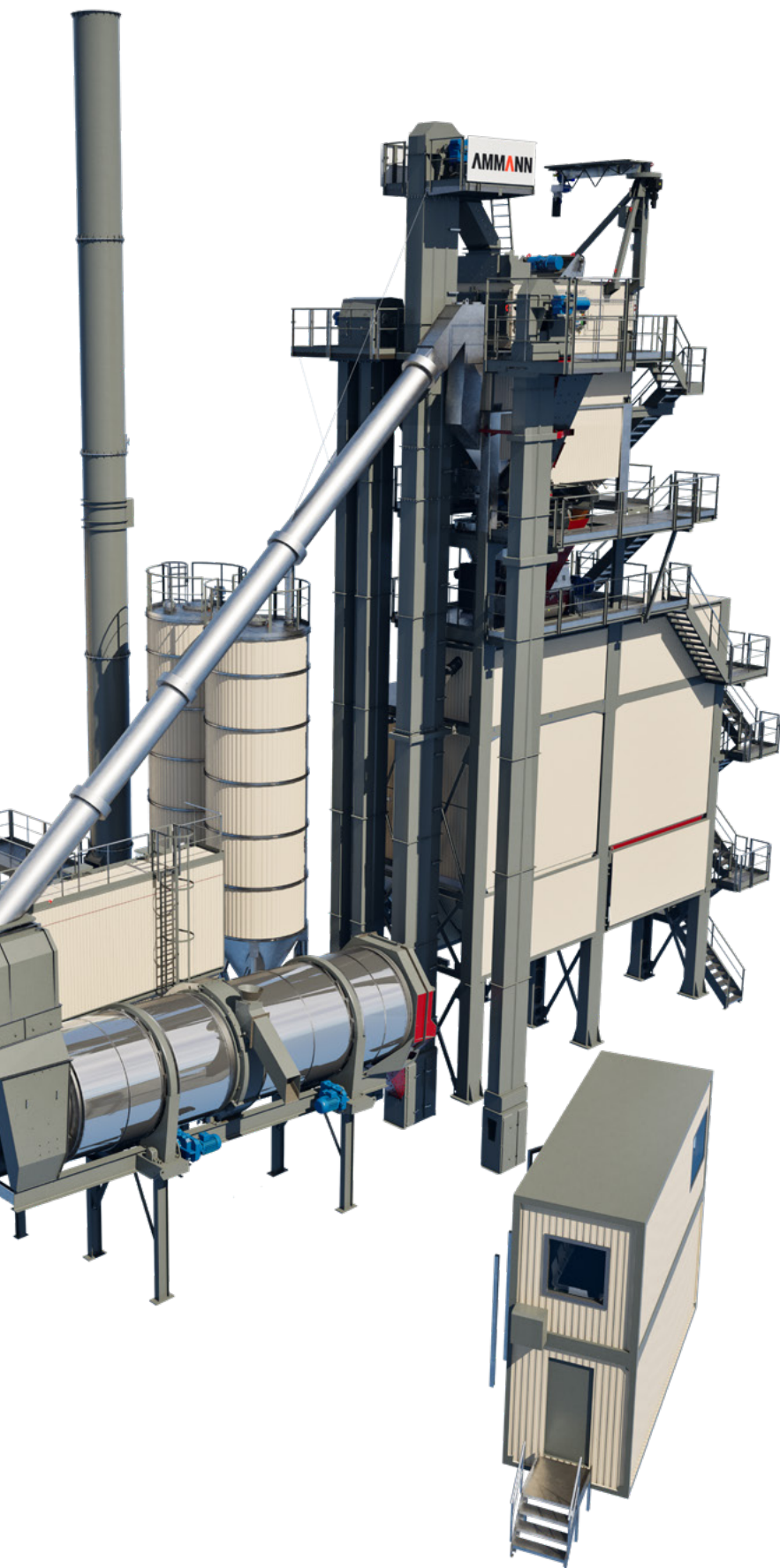
TRANSPORTE E INSTALACIÓN

- El mejor TCO (Costo Total de Propiedad) del mercado;
- Manejo y transporte de bajo costo;
- Instalación rápida.





ABA UniBatch



BAJO IMPACTO AMBIENTAL

Todas las plantas están diseñadas:

- Estéticamente agradables y discretas a la vista;
- Proporcionar soluciones escalables para las emisiones de aire, sonido y olores.



CALIDAD Y FIABILIDAD

- Ammann ofrece una excelente relación costo-beneficio en secadores y quemadores, filtros de mangas, cribas, mezcladores, y sistema de control;
- Soluciones especiales como Amdurit y Ammatex resuelven problemas reales de los clientes.



SISTEMA DE CONTROL AS1

- En funcionamiento en más de 3000 plantas en todo el mundo;
- El sistema más innovador y completo jamás diseñado para plantas de asfalto.



**CALIDAD Y
FIABILIDAD**



Más
información

Las plantas de asfalto de Ammann utilizan una compleja ingeniería de procesos que requiere una interacción perfecta entre todos los componentes individuales.

Tan esencial es esta integración que Ammann diseña internamente todos los componentes principales, incluyendo tambores, quemadores, filtros, cribas, quemadores y sistemas de control.

Esta es la única forma de garantizar que nuestras plantas cumplan los exigentes requisitos y normas del mercado moderno. Ammann es actualmente el único fabricante de plantas de asfalto que ofrece este enfoque de fuente única, estableciéndonos como un socio profesional para manejar cada aspecto de su planta de asfalto. Proporcionamos respuestas cuando usted las necesita y mantenemos una mente abierta para comprender plenamente sus necesidades.

AMMANN



TAMBOR DE SECADO

- Un único fabricante proporciona todos los procesos de gestión de secado / calentamiento / escape, garantizando una sintonía perfecta;
- Una amplia gama de tambores de secado para capacidades de planta de hasta 400 toneladas por hora para satisfacer necesidades variadas;
- Etapas de transferencia de calor y aislamiento del secador optimizados para una máxima eficacia y ahorro de combustible;
- Diseño de bajo desgaste y mantenimiento, con materiales de alta calidad y fácil sustitución de las piezas de desgaste;
- Diseño interno del secador adaptable para el uso de distintos áridos y combustibles.



QUEMADOR

- Opciones multicomcombustibles con combustión simultánea o alterna de hasta tres tipos de combustibles para una máxima flexibilidad;
- Proceso de combustión altamente eficaz para reducir el consumo de combustible y las emisiones;
- Combustión de combustible sólido pulverizado sin necesidad de llama de apoyo;
- Insonorización integrada para reducir el ruido; reducción adicional posible mediante un convertidor de frecuencia;
- El concepto de seguridad cumple la normativa de todos los países.

- Disponible para diversos combustibles líquidos, gaseosos y sólidos:

- Aceite ligero
- Aceite pesado
- Aceite usado
- Bioaceite
- Queroseno
- GLP
- Gas natural
- GLP en estado gaseoso
- Hidrógeno
- Polvo de carbón
- Polvo de madera



FILTRO

- Mecanismos de paso de rotor patentados que limpian suavemente las mangas filtrantes;
- La eficacia de filtración del 99,9% garantiza el cumplimiento de las más exigentes normativas;
- La mayor superficie posible proporciona una eficacia de filtración óptima;
- Las mínimas piezas móviles reducen el mantenimiento y mejoran la fiabilidad;
- Las jaulas de soporte de aluminio de alta calidad son resistentes a los ácidos;
- El diseño del filtro de mangas con soporte CFD reduce las pérdidas de temperatura y presión.



CRIBA

- Las variables controladas con precisión incluyen el ángulo operación, la amplitud, la frecuencia, el diseño del cuerpo de la criba y la geometría de la malla. El resultado son las cribas de mayor rendimiento del mercado;
- Optimizada para altas temperaturas;
- La criba es de última generación;
- Fácil integración gracias a interfaces idénticas.



MEZCLADOR

- Desgaste mínimo gracias a los componentes protegidos y a un proceso de mezcla eficaz;
- El mezclador de doble eje proporciona las mayores fuerzas de cizallamiento;
- Homogeneidad y tiempo de mezcla óptimos gracias a la exclusiva disposición de las paletas Ammann;
- Máxima flexibilidad en el diseño de secuenciamiento que permite la producción de mezclas especiales.



BAJO IMPACTO AMBIENTAL

La escasez de suelo industrial obliga a situar las plantas de mezclado de asfalto cada vez más cerca de las zonas residenciales.

Esto hace que sea más importante que nunca que las plantas minimicen el ruido en un esfuerzo por ser buenos vecinos y cumplir los requisitos locales.

- Ammann ofrece cuatro niveles de supresión de ruido;
- Las plantas Ammann están diseñadas para un fácil revestimiento;
- El revestimiento evita la emisión de polvo y humos a la atmósfera;
- Las plantas revestidas son estéticamente agradables, un factor esencial cuando se buscan aprobaciones en zonas urbanas.

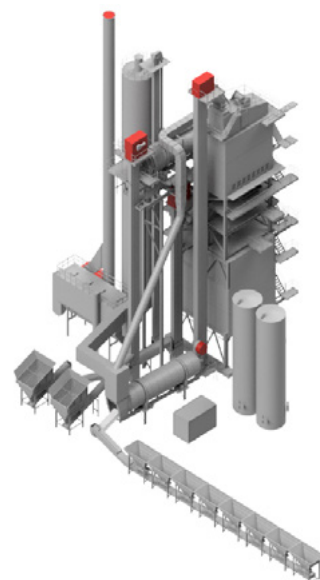


NIVEL 1

Un enfoque económico y eficaz

Incluye varios esfuerzos básicos para reducir costes:

- Los quemadores están equipados con variadores de velocidad para que el motor eléctrico pueda ralentizarse – y ser más silencioso – cuando no se necesite toda su potencia;
- Un silenciador de chimenea, que es esencialmente un conducto insertado en la chimenea, actúa como supresor del sonido;
- Las cabeceras de los elevadores de pavimento asfáltico regenerado (RAP) y áridos vírgenes (VA) están recubiertas de paneles para reducir los niveles sonoros desde el interior;
- Se colocan paredes insonorizantes alrededor del extractor de la planta para anular el ruido del interior.

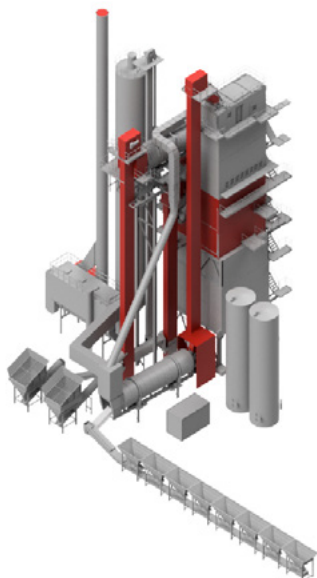


NIVEL 2

Portada de los principales emisores

Se basa en el Nivel 1 y ofrece varios añadidos y mejoras:

- Los quemadores están revestidos con paneles;
- Los huecos de los ascensores RAP y VA están aislados para minimizar el ruido de las cadenas giratorias y la caída de material;
- Los conductos de transferencia de RAP y VA están aislados;
- Se colocan paredes insonorizantes alrededor del extractor de la planta para anular el ruido del interior;
- Una criba de nueva generación (NGS) sustituye a la criba vibratoria estándar para VA. La criba NGS, de primera calidad, es impermeable al polvo y está doblemente cerrada;
- La mezcladora y el nivel de pesaje están revestidos con paneles trapezoidales;
- El canal de grano grueso sobredimensionado está aislado.

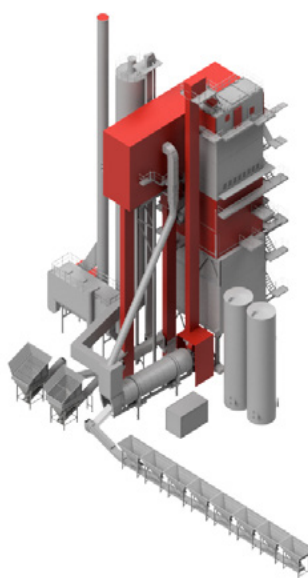


NIVEL 3

Revestimiento para mayores reducciones

Se basa en los niveles 1 y 2 y ofrece varias adiciones y mejoras:

- La sección del secador de RAP está revestida con paneles de absorción acústica;
- Las puertas y aberturas de mantenimiento de la criba de nueva generación están selladas con paneles de absorción acústica;
- La mezcladora y el nivel de pesaje están revestidos con paneles de absorción acústica (una mejora respecto a las chapas trapezoidales del nivel 2).

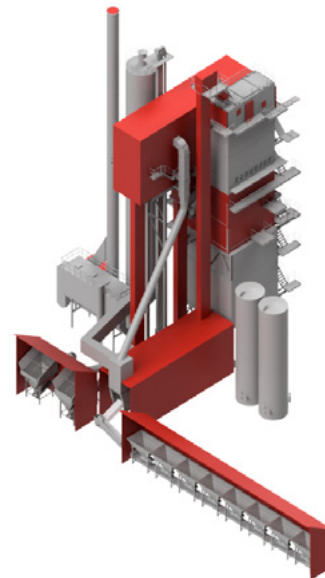


NIVEL 4

La planta más silenciosa posible

Se basa en los niveles 1, 2 y 3 y, a continuación, ofrece varias adiciones y mejoras:

- El secador VA y el quemador están totalmente rodeados por una carcasa con paneles de absorción acústica;
- Los alimentadores en frío utilizan carcasas de tres lados;
- Sobre la bomba de betón y la unidad de compresión se ha colocado una carcasa insonorizada.





BAJO IMPACTO AMBIENTAL

Los humos de betún son la principal fuente de olores. Ammann ofrece diferentes soluciones para reducir los humos y los olores que de ellos se derivan.





TRATAMIENTO DE HUMO AZUL

- Reduce las emisiones olorosas y difusivas;
- Mejora las plantas existentes mediante modernizaciones sostenibles;
- Ahorra energía sin aumentar el flujo en la chimenea;
- Es una solución rentable, no se necesitan sistemas de confinamiento costosos;
- Podría mejorar la probabilidad de obtener permisos para nuevas plantas;
- Satisface a las partes interesadas, incluidos los propietarios de plantas, operadores, conductores de camiones y vecinos.



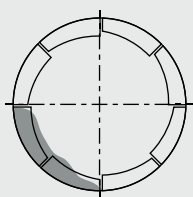


EFFICIENCY & ENERGY SAVING

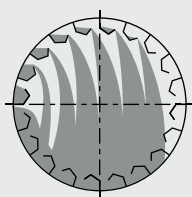
Las plantas Ammann permiten a los clientes llevar a cabo sus tareas de forma eficiente y productiva. Las plantas ayudan a los clientes a trabajar de forma más inteligente, no más dura.

Secador

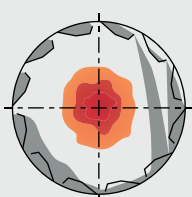
- Los secaderos UniBatch son altamente eficientes con niveles de producción de hasta 64 t/h (con un 3% de contenido de humedad) por metro cuadrado, un 22% más eficientes que el estándar existente;
- Esto se traduce en un bajo consumo de energía, lo que a su vez reduce los costes de combustible y las emisiones de CO₂;
- La eficiencia del intercambio térmico en los secadores facilita temperaturas de humos que normalmente están entre 85 °C y 90 °C;
- Ese rango de temperatura es 20 °C inferior al de los tambores de secado de la competencia y puede medirse en ahorros de 1 kWh/T.



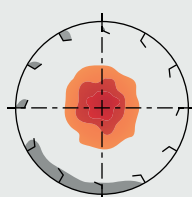
CARGA



CONVECCIÓN



RADIACIÓN

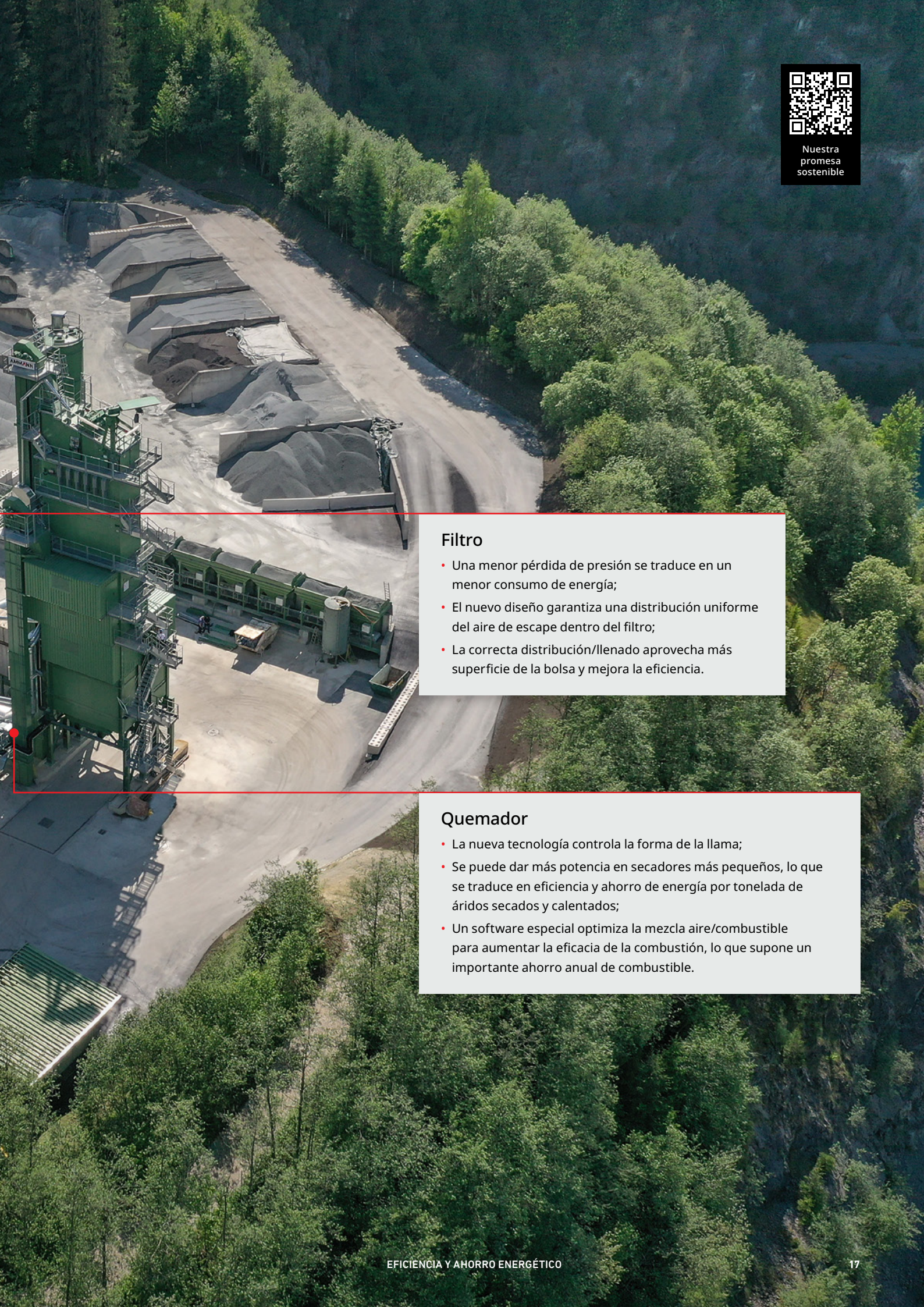


DESCARGA





Nuestra
promesa
sostenible



Filtro

- Una menor pérdida de presión se traduce en un menor consumo de energía;
- El nuevo diseño garantiza una distribución uniforme del aire de escape dentro del filtro;
- La correcta distribución/llenado aprovecha más superficie de la bolsa y mejora la eficiencia.

Quemador

- La nueva tecnología controla la forma de la llama;
- Se puede dar más potencia en secadores más pequeños, lo que se traduce en eficiencia y ahorro de energía por tonelada de áridos secados y calentados;
- Un software especial optimiza la mezcla aire/combustible para aumentar la eficacia de la combustión, lo que supone un importante ahorro anual de combustible.



EFICIENCIA Y AHORRO ENERGÉTICO



AMMANN FOAM

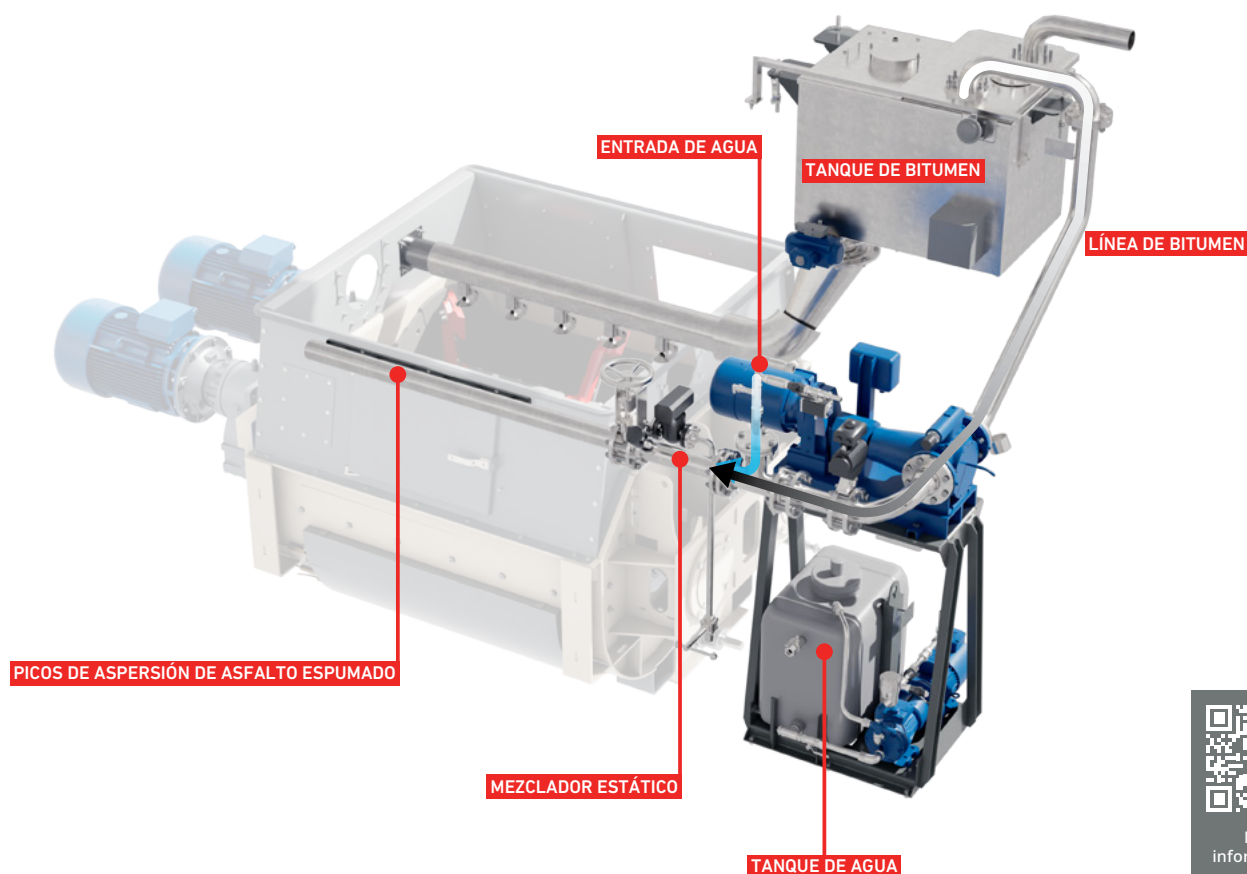
Ammann cree que las mezclas asfálticas de baja temperatura son el futuro de la industria del asfalto. Por ello, hemos desarrollado el sistema Ammann Foam en colaboración con nuestros clientes y expertos internos.

Las bajas temperaturas asociadas con el uso de Ammann Foam proporcionan grandes ventajas:

- Mejor manejabilidad durante la producción y colocación de la mezcla;
- Rendimiento de compactación mejorado;
- Prolongación de la temporada de pavimentación;
- Capacidad para entregar mezclas a distancias más largas;
- Mejor rendimiento de reciclado.

El uso de Ammann Foam para producir mezclas asfálticas en caliente (WMA) proporciona beneficios adicionales:

- Reducción de las emisiones de COV del betún;
- Menores niveles de emisiones de gases y CO₂ por el ahorro en el secado y calentamiento de los áridos vírgenes;
- Disminución de humos, emisiones y olores;
- Apertura más rápida de las carreteras al tráfico;
- Ahorro en los costos de producción gracias a la reducción del consumo de energía.



Más
información

AS1 ECOVIEW

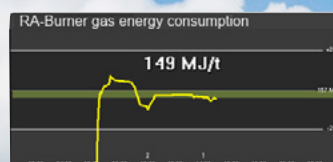
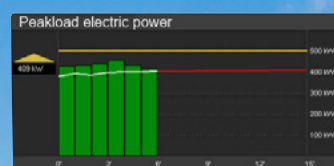
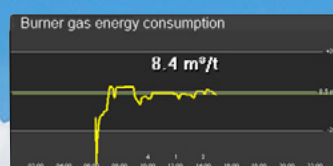
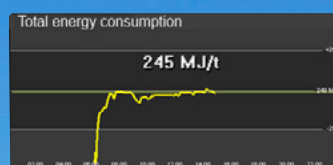
Este módulo AS1 ayuda a descubrir y eliminar el desperdicio de energía.

Una pantalla intuitiva informa a los operarios y permite un ajuste inmediato. Esto proporciona a los operadores los datos que necesitan para tomar decisiones sobre el rendimiento y el control de materiales para maximizar el ahorro y la eficiencia.

EcoView también determina los valores de CO₂ emitido y calcula los costos energéticos resultantes cuando se realizan ajustes y las operaciones se vuelven más eficientes.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

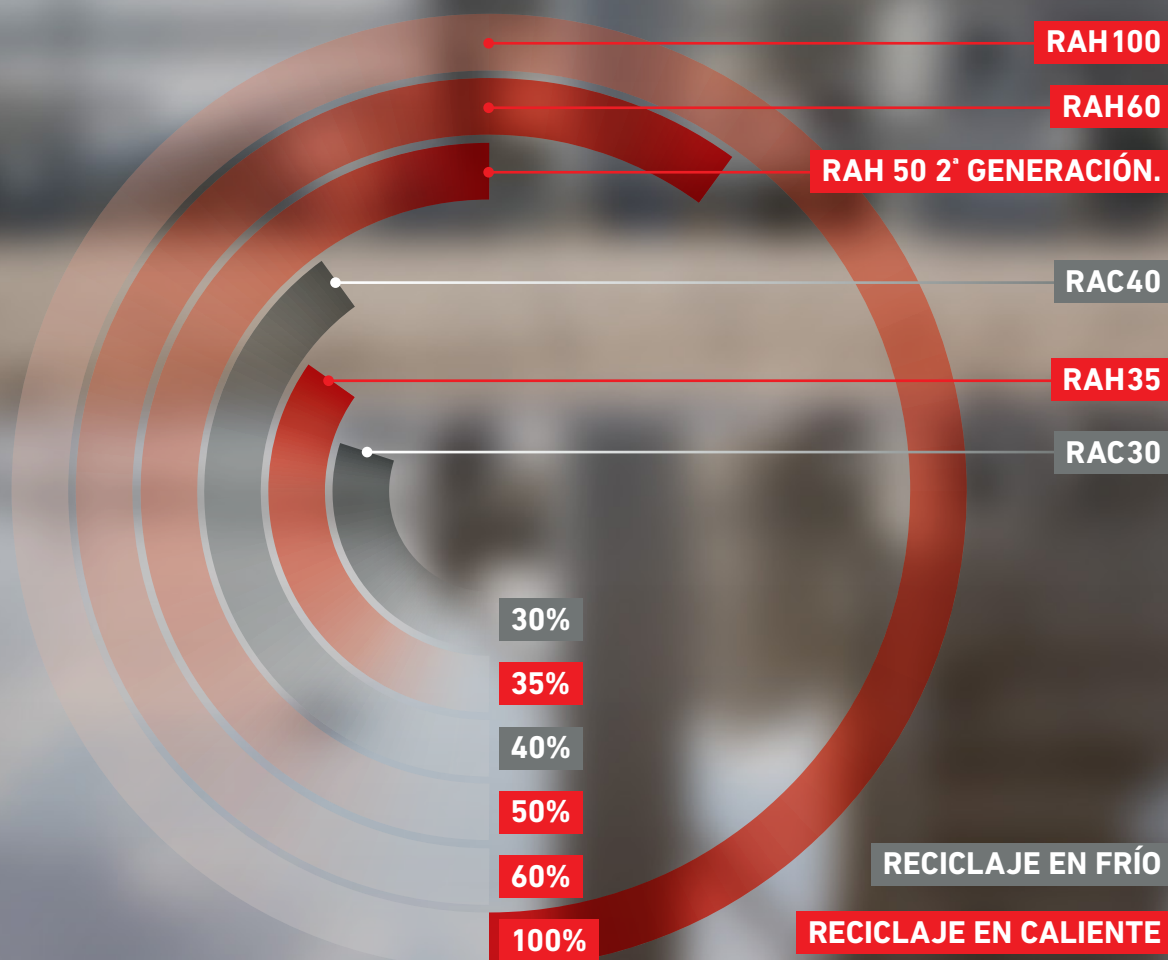
- Pantalla intuitiva para el operador que muestra la eficiencia del funcionamiento de la planta;
- Muestra los valores clave y permite compararlos con valores de referencia y periodos anteriores;
- Determina los valores de CO₂ emitidos;
- Determina los costos energéticos resultantes.





SOLUCIONES SOSTENIBLES

El uso de asfalto reciclado es una necesidad dada la demanda actual de sostenibilidad. Ammann es líder mundial en el desarrollo de tecnología RAP.



HASTA UN 40% DE ALIMENTACIÓN EN FRÍO EN LA AMASADORA



PRESTACIONES

- Se pueden cribar nuevos minerales;
- Cantidad por lote variable con cada carga;
- Máxima flexibilidad (recetas);
- Independiente del resto del proceso;
- Solución inteligente cuando se combina con RAH50.

HASTA UN 35% DE ALIMENTACIÓN CALIENTE RAH 35



HASTA UN 50% DE ALIMENTACIÓN CALIENTE RAH 50 2ª GEN.



PRESTACIONES

- Procesa proporciones de RAP de hasta un 35% (RAH35) o hasta un 50% (RAH50 2ª generación).
- Óptima relación inversión/rendimiento;
- Ahorro energético gracias al procesamiento eficiente del material nuevo;
- Menores emisiones, gracias al calentamiento suave del RAP;
- Tecnología avanzada, demostrada por el liderazgo de Ammann en el sector y tres patentes internacionales.

HASTA UN 60% DE ALIMENTACIÓN CALIENTE EN EL TAMBOR PARALELO RAH60



PRESTACIONES

- Se pueden cribar nuevos minerales;
- Alta relación de alimentación;
- Calentamiento suave;
- Combinable con sistema de alimentación en frío.

100% DE ALIMENTACIÓN CALIENTE EN EL RECYCLING DRUM RAH100



PRESTACIONES

- Se pueden alcanzar tasas de reciclaje de hasta el 100%;
- Solución con las emisiones más bajas; cumple con las normativas más estrictas;
- Proceso y eficiencia mejorados: ventajas económicas gracias al ahorro de combustible y a la reutilización correcta del RAP;
- Las recetas son más flexibles, ya que no es necesario sobrecalentar los minerales.



SOLUCIONES SOSTENIBLES

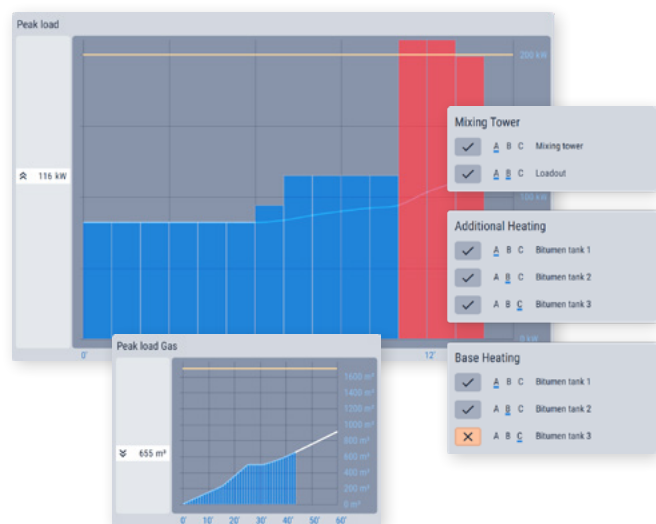
AS1 Peak Load Management (Gestión de picos de carga)

Los proveedores de energía suelen basar sus precios en el uso o en la capacidad. En este último caso, la punta medida fija el precio. Por lo tanto, a los propietarios/operadores de las plantas les interesa mantener el uso lo más bajo posible durante los picos de carga.

El módulo de Gestión de Picos de Carga de AS1 supervisa continuamente los picos de uso comparándolos con los valores críticos. Predice las horas punta y reduce la carga durante los períodos más costosos.

Algunos dispositivos de la planta pueden desconectarse durante estos períodos. El módulo también utiliza un escalonamiento automático basado en las previsiones.

La Gestión de Picos de Carga funciona perfectamente con el módulo AS1 EcoView y está disponible tanto para electricidad como para gas.



ASPECTOS MAS DESTACADOS

- Evita el uso a corto plazo y costoso durante los picos de carga;
- Función de previsión;
- Desconexión automática de los consumidores eléctricos.

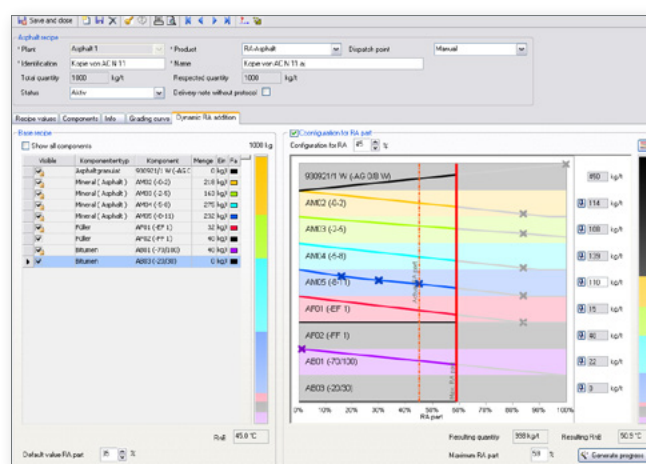
AS1 Dynamic Recycling Addition (Adición dinámica de reciclado)

El módulo RAD facilita la modificación de la proporción de RAP. Un asistente integrado guía al operador a través del proceso de introducción de recetas. Los controles deslizantes permiten ajustar la proporción de RAP durante la producción.

Está diseñado para garantizar que la adición de RAP y, por tanto, el ahorro de ligante, sean siempre máximos: Esto da a los operadores la confianza necesaria para mantener un alto rendimiento y, al mismo tiempo, la calidad como prioridad principal. Esto, a su vez, garantiza que la eficiencia sea excelente y, por tanto, que la rentabilidad sea máxima.

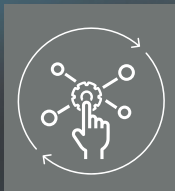
Varias proporciones de RAP en una sola receta

El uso de asfalto reciclado protege los recursos naturales y también ofrece ventajas económicas. El módulo opcional AS1 "adición dinámica de RAP" facilita la modificación de la proporción de RAP en función de las necesidades, incluso durante la producción.



ASPECTOS MAS DESTACADOS

- El asistente integrado guía al operador a través del proceso de introducción de recetas;
- Una receta es suficiente para varias proporciones de RAP;
- Cambie la proporción de RAP utilizando los controles deslizantes durante la producción.



SISTEMA DE CONTROL

AS1

El confiable e innovador sistema de control as1 combina el reconocido software de ammann con hardware industrial especialmente

La computadora industrial que lleva el as1 fue diseñada y probada para su uso en entornos altamente hostiles. Su red de comunicación también ha sido optimizada. Los clientes se benefician con la flexibilidad de la configuración de las estaciones de trabajo, networking y la administración.

SISTEMA FIELD BUS

Garantía de transmisión de señal confiable

El sistema field bus ha demostrado ser robusto y confiable para condiciones críticas de operación. Las fallas se pueden detectar y eliminar de manera eficiente utilizando herramientas de diagnóstico, incluso a través del soporte remoto.

COMPONENTES DEL PANEL ELÉCTRICO

Diseñados para un funcionamiento continuo y resistente

Los componentes del panel eléctrico deben soportar los esfuerzos de trabajo más extremos, las 24 horas del día. Por esta razón, Ammann utiliza solo componentes de calidad comprobada, de fabricantes reconocidos y disponibles en todo el mundo.

LÍNEA DIRECTA (HOTLINE) Y SOPORTE

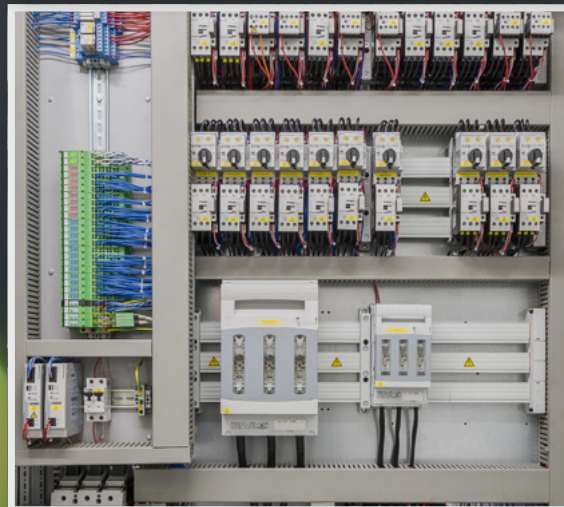
Disponibilidad asegurada de la planta

Las fallas electromecánicas pueden ser resueltas rápidamente por el propio equipo técnico del cliente con la ayuda de los diagramas eléctricos y las herramientas de diagnóstico del AS1.

El equipo de servicio especializado puede ser contactado en cualquier momento a través de la hotline de Ammann para obtener asistencia en el diagnóstico de fallas o mantenimiento. Esta rápida comunicación significa aumentar la disponibilidad operativa de la planta y reducir la necesidad de gastos con visitas de servicio a las obras.

ASPECTOS MÁS DESTACADOS

- Amplia funcionalidad del sistema;
- Rápido y fácil de aprender;
- Seguro para operar;
- Sistema field bus confiable y de comprobada eficiencia;
- Asistencia profesionalizada vía hotline y estructuras de soporte disponibles para servicios en todo el mundo.





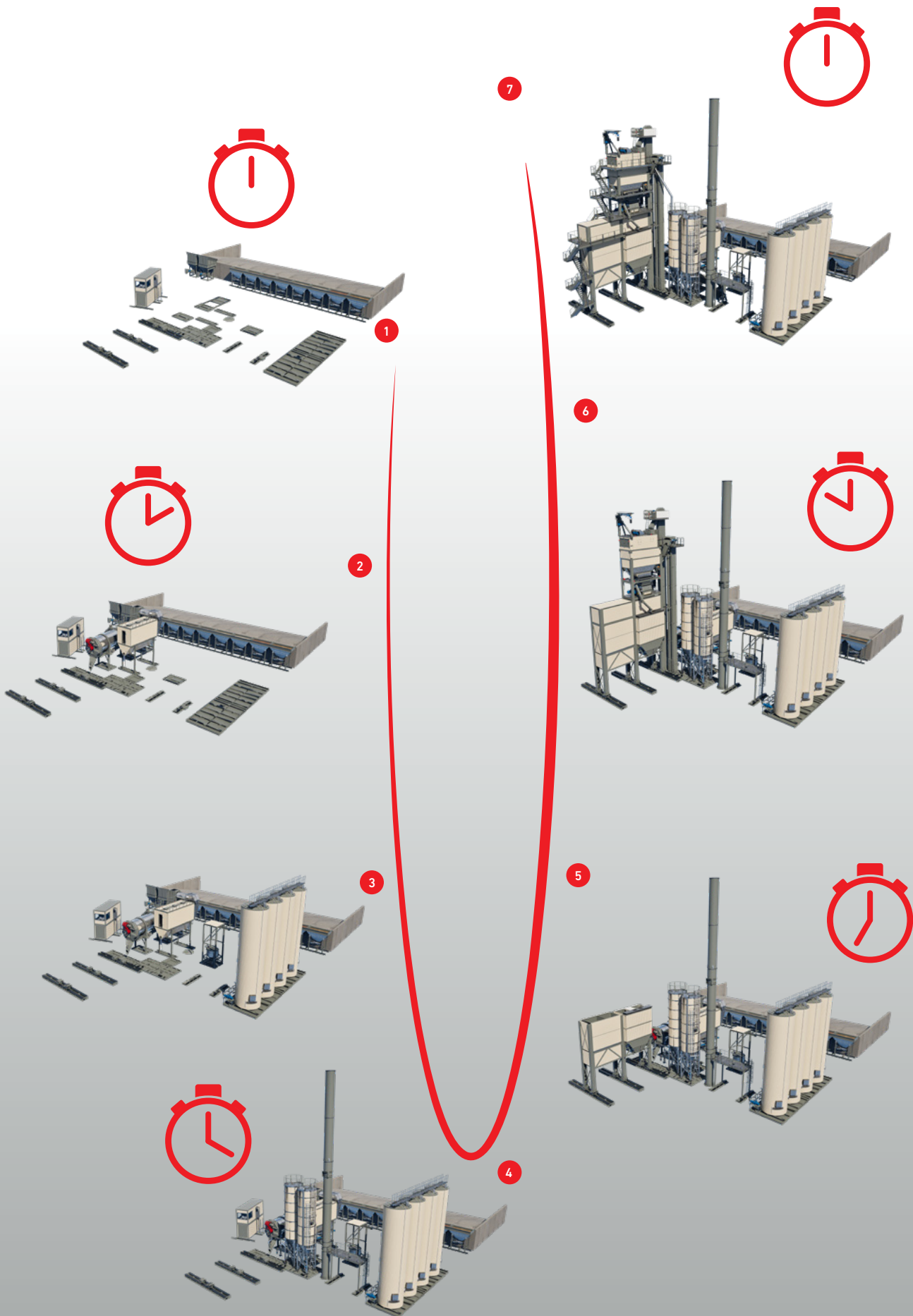
TRANSPORTE E INSTALACIÓN

Las plantas Ammann están diseñadas para simplificar el transporte y el montaje en el sitio.

Un transporte y un montaje rentables son esenciales para el valor agregado para el cliente. Los opcionales para la planta incluyen bases de acero que permiten la instalación en suelos estabilizados, sin necesidad de fundaciones de hormigón. Todos los cables están premontados y probados en nuestras fábricas.



INSTALACIÓN RÁPIDA



POST-VENTA DE PLANTAS AMMANN

Los servicios de mantenimiento contratados y la formación de técnicos proporcionada por Ammann ayudan a proteger su inversión, mientras que la formación de operadores garantiza que su equipo sea capaz de utilizar todas las características y ventajas integradas en su planta. Cuando sus necesidades cambian, Ammann ofrece opciones de retrofit que pueden proporcionarle una planta como nueva a un bajo costo.

Retrofit

- Mejorar el nivel tecnológico de la planta;
- Aumentar la vida útil de los componentes;
- Aumentar la eficiencia de la planta.

Piezas de repuesto originales

- Mantener el rendimiento inicial de la planta;
- Maximizar los tiempos de utilización de la planta (sin paradas en la producción);
- Controlar los costos de mantenimiento.



Formación

- Aumentar la eficiencia de la planta;
- Reducir los costes innecesarios;
- Maximizar el tiempo de uso de la planta.

Servicio técnico

- Montaje y pruebas profesionales del sistema;
- Asistencia técnica;
- Mantenimiento preventivo.

AMDURIT

Amdurit, el sistema de protección contra el desgaste patentado de Ammann, proporciona hasta tres veces la vida útil del acero resistente al desgaste y protege partes y componentes valiosos.

VENTAJAS

- Tres veces más duradero que el acero resistente al desgaste;
- Menores costos de explotación;
- Mayor vida útil;
- Instalación rápida;
- Reducción del tiempo de inactividad.

TOLVA / ALIMENTADOR DE ÁRIDOS

ELEVADOR DE ÁRIDOS CALIENTES ADMISIÓN / ALIMENTACIÓN / ENTRADA

CANAL DE TRANSICIÓN ELEVADOR – CRIBA

FLAP DE SELECCION DE LA CRIBA

PLACA DEFLECTORA DE LA CRIBA

FLAP DE BYPASS DE LA CRIBA

ALETA DOSIFICADORA

ESCALA MINERAL

PALETA DE TRANSFERENCIA

SILO DE ALMACENAMIENTO DE MEZCLA CALIENTE

COLECTOR DE POLVO

TOLVA RA / ALIMENTADOR

DESCARGA TOLVA RA

ENTRADA ELEVADOR RA

ENTRADA TAMBOR RA

RA SILO DE LA TOLVA

RA ESCALA

RA ELEVADOR

ELEVADOR CALIENTE

CANAL DE GAS CRUDO

SISTEMA DE LUBRICACIÓN AUTOMATIZADO

¿Y si un único procedimiento pudiera prolongar la vida útil de su planta, reducir los costos de combustible y mejorar también la seguridad?



VENTAJAS

- El sistema Ammlub se monta directamente en el punto de lubricación y garantiza una relubricación continua a intervalos cortos;
- Los lubricantes pueden sustituirse mientras las plantas están en funcionamiento, optimizando el mantenimiento rutinario y manteniendo la productividad de su planta;
- Mejora la seguridad al retirar a los trabajadores del proceso;
- Reduce los costos energéticos hasta un 10 %.

MANGAS AMMATEX

Hay disponibles varios tipos de mangas para asegurar un ajuste perfecto en su planta.

VENTAJAS

- Una fabricación precisa garantiza una instalación rápida y un ajuste perfecto;
- Adecuado para todos los tipos de combustible;
- Excepcional relación calidad/precio;
- Bajos valores de emisiones gracias a un sellado y ajuste adecuados;
- Reducción de los costos de operación de la planta gracias a la mayor vida útil de las mangas.



GRUPO AMMANN EN EL MUNDO

Una empresa
innovadora y
sostenible

Ammann es un proveedor líder mundial en la fabricación de plantas de asfalto, plantas de hormigón, máquinas y servicios para la industria de construcción con una amplia experiencia en la construcción de carreteras e infraestructuras para el transporte. Estamos comprometidos con la sostenibilidad, tanto en los productos que fabricamos como en la forma de hacerlos.

Nuestras fortalezas son el compromiso de una empresa familiar que opera desde décadas y nuestras fuertes raíces internacionales. Desde 1869, hemos establecido la "referencia" en la industria de la construcción de carreteras con innumerables innovaciones y soluciones competitivas y fiables.

Fieles a nuestro lema "Productivity Partnership for a Life Time" (Asociación de Productividad para Toda la Vida) adaptamos totalmente nuestras actividades a las necesidades y exigencias de nuestros clientes en todo el planeta. Las plantas y máquinas que demuestran sistemáticamente sus virtudes en condiciones exigentes son la mejor manera de demostrar y ofrecer a nuestros clientes la ventaja crucial y competitiva que necesitan.

Gracias a nuestra red de servicios probada, podemos suministrar los repuestos esenciales para que nuestros clientes sigan trabajando, y acompañamos así a las plantas y las máquinas durante toda su vida útil.

200+ REPRESENTANTES Y AGENTES
COMERCIALES

20 CENTROS REGIONALES DE VENTAS
Y SUBSIDIARIAS

14 FÁBRICAS Y CENTROS
DE DESARROLLO

13 CENTROS DE
DISTRIBUCIÓN

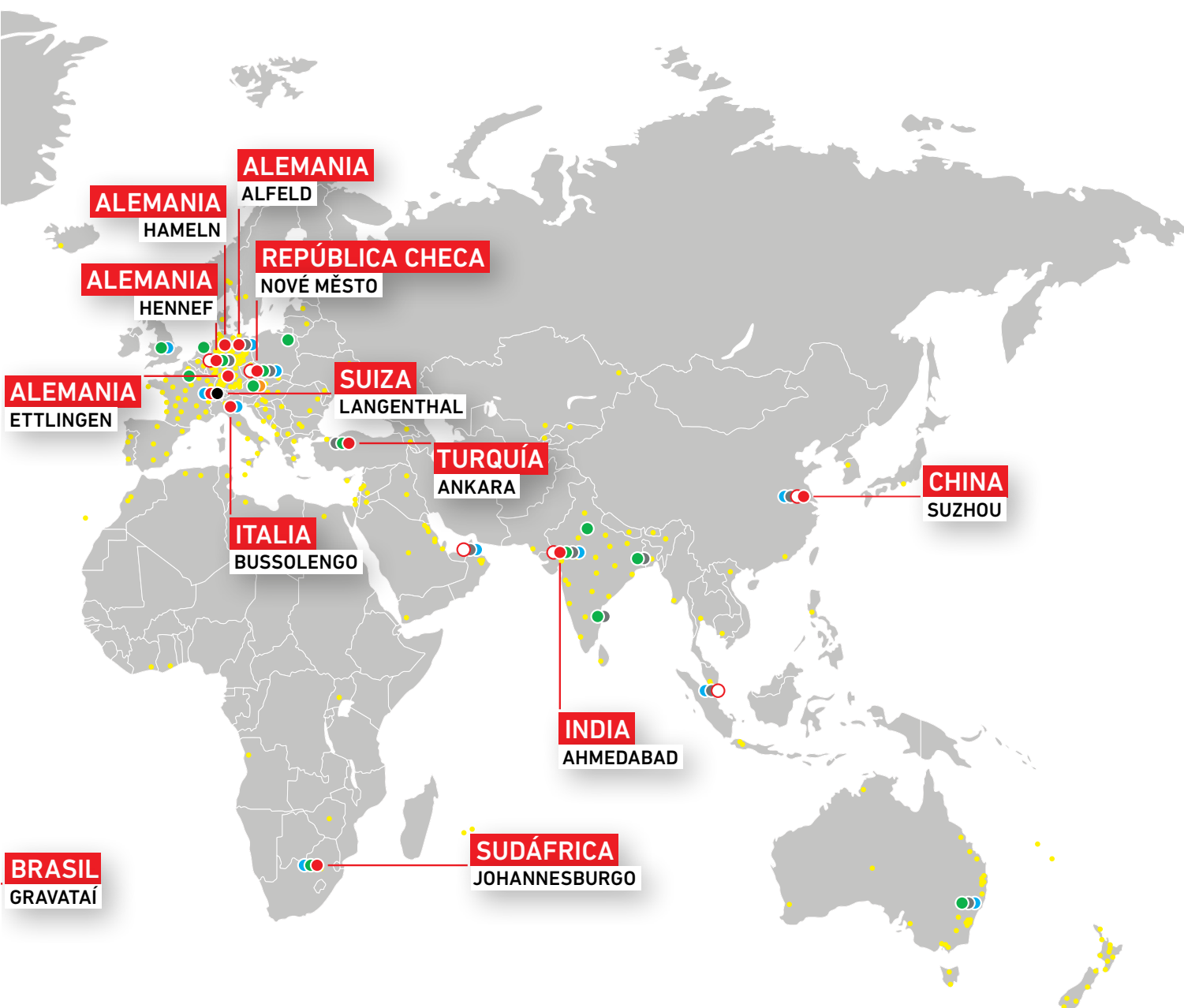
12 CENTROS DE ENTRENAMIENTO



PLANTAS

PLANTAS DE ASFALTO

PLANTAS DE HORMIGÓN



RED GLOBAL DE DISTRIBUCIÓN Y SERVICIO

- OFICINA CENTRAL
- CENTROS REGIONALES DE VENTAS
- SUBSIDIARIAS
- FÁBRICAS Y CENTROS DE DESARROLLO
- CENTROS GLOBALES DE RETROFIT
- CENTROS DE DISTRIBUCIÓN
- CENTROS DE ENTRENAMIENTO
- REPRESENTATES Y AGENTES COMERCIALES

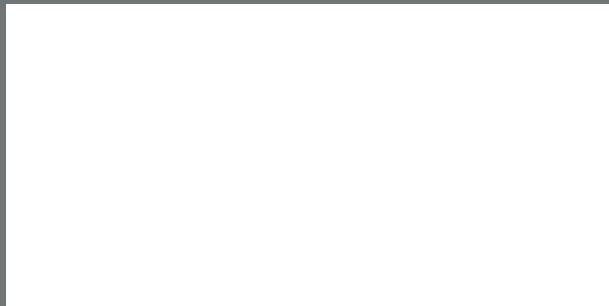


MÁQUINAS

COMPACTACIÓN LIGERA

COMPACTADORES DE SUELO Y ASFALTO

PAVIMENTADORAS DE ASFALTO



Para información adicional sobre
productos y servicios, visite:
www.ammann.com

