

ASPHALT CHARGENMISCHANLAGEN PREMIUM

# HRT

HIGH RECYCLING  
TECHNOLOGY



**BEREIT FÜR HEUTE UND MORGEN**  
EINFACHE UPDATES DURCH SMARTES DESIGN

**AMMANN**



Die Asphaltmischanlagen HRT von Ammann erbringen die erforderliche Leistung und sorgen gleichzeitig in jedem Prozessschritt für Kosteneinsparungen.

Die Anlagen produzieren bis zu 400 Tonnen pro Stunde. Sie liefern hochwertiges Mischgut und bieten eine breite Palette von Optionen, um allen spezifischen Anforderungen gerecht zu werden.

Diese hochwertigen Anlagen können auch Mischgut produzieren, das bis zu 100 % RAP enthält.





Sehen Sie sich  
das Video an

## INHALTSVERZEICHNIS

|    |                                         |
|----|-----------------------------------------|
| 4  | AMMANN PORTFOLIO<br>CHARGENMISCHANLAGEN |
| 6  | AUSSTATTUNG                             |
| 8  | ALLE VORTEILE IM ÜBERBLICK              |
| 10 | QUALITÄT & ZUVERLÄSSIGKEIT              |
| 12 | GERINGE UMWELTBELASTUNG                 |
| 16 | EFFIZIENZ & ENERGIEEINSPARUNG           |
| 20 | NACHHALTIGE LÖSUNGEN                    |
| 23 | AS1-ANLAGENSTEUERUNG                    |
| 24 | TRANSPORT & MONTAGE                     |
| 26 | AMMANN ANLAGEN KUNDENDIENST             |
| 30 | AMMANN WELTWEIT                         |

# AMMANN PORTFOLIO CHARGENMISCHANLAGEN

Konsistent von Anfang bis Ende.

Die Chargenmischanlagen von Ammann bieten den Einklang aller Komponenten, der für Ihre Mischqualität entscheidend ist.

Alle Prozesse und Komponenten der Anlage wurden sorgfältig entwickelt, um sicherzustellen, dass die Dosierung, Erhitzung, Klassierung und der Wiege- und Mischprozess nahtlos ineinandergreifen. Bei der Integration aller beweglichen Teile hilft die as1-Anlagensteuerung, die führende Technologie mit einer benutzerfreundlichen Oberfläche bietet.

## Manche Dinge ändern sich nie

Ammann ist seit mehr als 150 Jahren im Geschäft mit Strassenbaumaschinen tätig, hat Erfahrungen und Know-how gesammelt und entwickelt die Technologien der Zukunft.

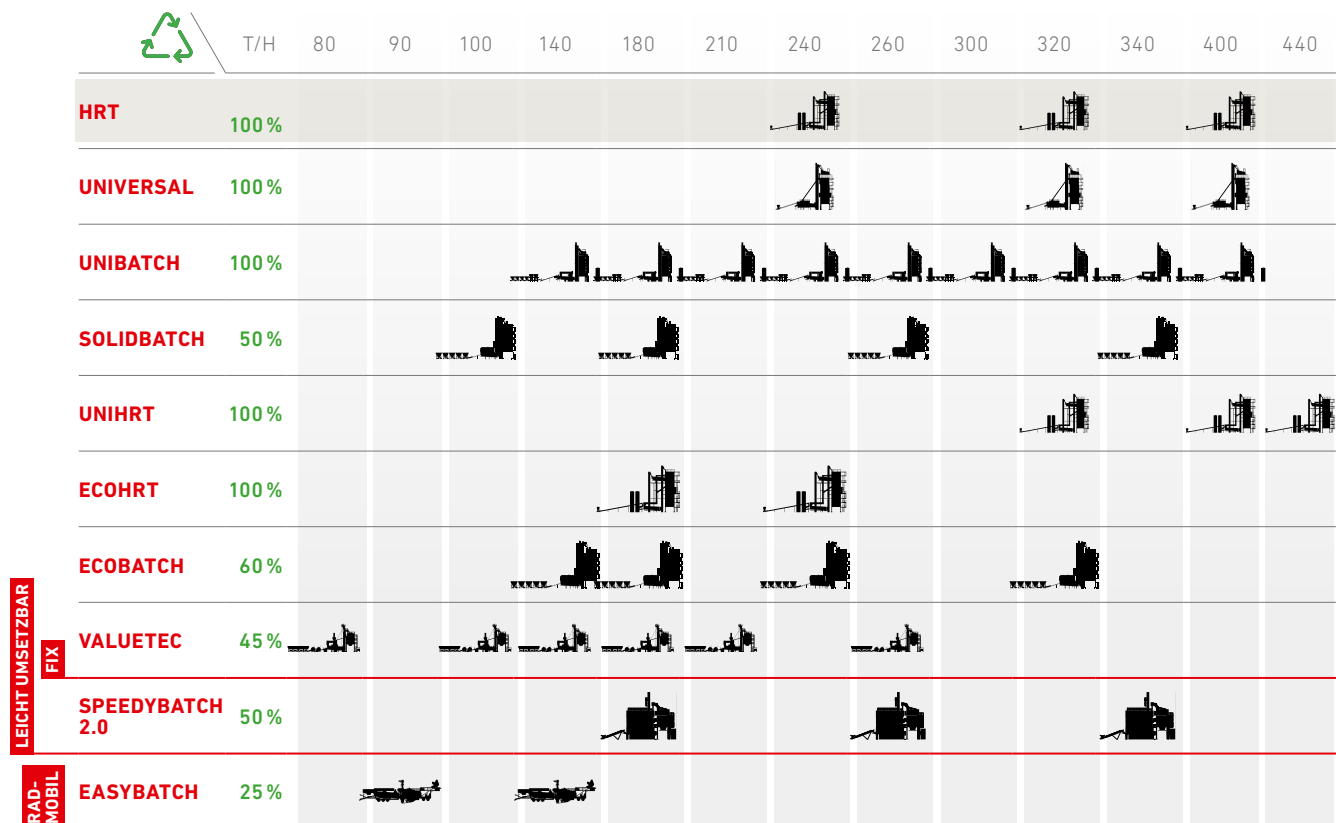
Was sich nicht geändert hat, ist die konsequente Fertigungsphilosophie von Ammann. Bis heute werden alle Kernkomponenten hausintern entwickelt und produziert, um eine nahtlose

Integration zu gewährleisten und letztendlich höchste Qualität, Effizienz und Langlebigkeit sicherzustellen.

Dieser Ansatz bedeutet auch, dass es für praktisch alle Bedürfnisse beim Betrieb einer Anlage einen einzigen Ansprechpartner gibt.

Ein Jahrhundert an Branchenerfahrung sorgt dafür, dass wir Ihr Geschäft verstehen und Anlagen entwickeln, die anwenderorientierte Lösungen bieten.

## CHARGENMISCHANLAGEN PORTFOLIO





# AMMANN HRT ANLAGENLEISTUNG



| ANLAGEN-TYP                                          | 240                                                                                                                                        |          |                          |                         | 240 – 320                                                                                                                                  |          |                                                   |                    |
|------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------------------------|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------|--------------------|
| RECYCLINGSYSTEM                                      | RAH60<br>(Parallel Flow)                                                                                                                   |          | RAH100<br>(Counter Flow) |                         | RAH60<br>(Parallel Flow)                                                                                                                   |          | RAH100<br>(Counter Flow)                          |                    |
| MAX. RECYCLING-ANTEIL                                | bis zu 60 %                                                                                                                                |          | bis zu 100 %             |                         | bis zu 60 %                                                                                                                                |          | bis zu 100 %                                      |                    |
| ANZAHL DER RECYCLING-DOSEURE                         | Nach Wunsch                                                                                                                                |          |                          |                         |                                                                                                                                            |          |                                                   |                    |
| INHALT RECYCLING DOSEURE                             | 10 – 15 m³                                                                                                                                 |          |                          |                         |                                                                                                                                            |          |                                                   |                    |
| RECYCLING-TROCKENTROMMEL TYP                         | RT 22100                                                                                                                                   | RT 25110 | RT 25140                 | RT 25110 /<br>180 (200) | RT 25110                                                                                                                                   | RT 25140 | RT 25110 /<br>180 (200)                           | RT 29120 /<br>220  |
| MAX. RECYCLINGKAPAZITÄT<br>BEI 3 % FEUCHTIGKEIT      | 120 t/h                                                                                                                                    | 150 t/h  | 180 t/h                  | 150 t/h                 | 150 t/h                                                                                                                                    | 180 t/h  | 150 t/h                                           | 190 t/h            |
| BRENNERLEISTUNG [MW]                                 | 8                                                                                                                                          | 10       | 12                       | 10                      | 10                                                                                                                                         | 12       | 10                                                | 14                 |
| BRENNSTOFFE                                          | Erdgas, Heizöl extra leicht, Schweröl, Braunkohlestaub, Holzstaub, Flüssiggas                                                              |          |                          |                         |                                                                                                                                            |          |                                                   |                    |
| FILTERLEISTUNG [Nm³/h]                               | 63 000                                                                                                                                     | 70 000   | 83 000                   | 90 000                  | 70 000                                                                                                                                     | 83 000   | 90 000                                            | 100 000<br>114 000 |
| PUFFERSILO RECYCLING (RAH)                           | 37 t, 2 × 20 t                                                                                                                             |          |                          |                         | 37 t, 2 × 30 t, 2 × 28 t (LZ)                                                                                                              |          |                                                   |                    |
| ANZAHL DER VORDOSEURE                                | Nach Wunsch                                                                                                                                |          |                          |                         |                                                                                                                                            |          |                                                   |                    |
| INHALT VORDOSEURE                                    | 8 – 20 m³                                                                                                                                  |          |                          |                         |                                                                                                                                            |          |                                                   |                    |
| TROCKENTROMMEL TYP                                   | T 2080, T 2390, T 25100                                                                                                                    |          |                          |                         | Präferenz: T 2390   Alternative: T 25100                                                                                                   |          |                                                   |                    |
| MAXIMALE TROCKNUNGSKAPAZITÄT<br>BEI 3 % FEUCHTIGKEIT | 195 – 340 t/h                                                                                                                              |          |                          |                         | Präferenz: 255 t/h   Alternative: 340 t/h                                                                                                  |          |                                                   |                    |
| MAX. BRENNER-LEISTUNG                                | 14 – 20 MW                                                                                                                                 |          |                          |                         | Präferenz: 16 MW   Alternative: 20 MW                                                                                                      |          |                                                   |                    |
| BRENNSTOFFE                                          | Erdgas, Heizöl extra leicht, Schweröl, Braunkohlestaub, Holzstaub, Flüssiggas                                                              |          |                          |                         |                                                                                                                                            |          |                                                   |                    |
| SIEB TYP                                             | VA-2050-S / APS-2050-S                                                                                                                     |          |                          |                         | VA-2050-S / APS-2050-S                                                                                                                     |          | APS-2060-S / APS-2060 NGS                         |                    |
| SIEBEN                                               | 5- oder 6-Fractionen                                                                                                                       |          |                          |                         |                                                                                                                                            |          |                                                   |                    |
| SIEBOBERFLÄCHE                                       | 36 m² (5-Fractionen) oder<br>43 m² (6-Fractionen)                                                                                          |          |                          |                         | 36 m² (5-Fractionen) oder<br>43 m² (6-Fractionen)                                                                                          |          | 43 m² (5-Fractionen) oder<br>52 m² (6-Fractionen) |                    |
| SILO FÜR HEISSE ZUSCHLAGSTOFFE                       | 64 t, 89 t, 115 t (1-reihig) 110 t (2-reihig 1/2)                                                                                          |          |                          |                         | 86 t (nur VA2050; nur 1-reihig) 140 t bis 300 t (1-reihig oder<br>2-reihig mit Vorzug 1/2)                                                 |          |                                                   |                    |
| MINERALWAAGE                                         | 4650 kg                                                                                                                                    |          |                          |                         | 5000 kg                                                                                                                                    |          |                                                   |                    |
| FILLERWAAGE                                          | 510 kg                                                                                                                                     |          |                          |                         | 900 kg                                                                                                                                     |          |                                                   |                    |
| BITUMENWAAGE                                         | 363 kg                                                                                                                                     |          |                          |                         | 520 kg                                                                                                                                     |          |                                                   |                    |
| MISCHERGRÖSSE / INHALT                               | 4 t                                                                                                                                        |          |                          |                         | 5 t, Option: 4 t, 6 t                                                                                                                      |          |                                                   |                    |
| MAXIMALE MISCHLEISTUNG                               | 320 t/h                                                                                                                                    |          |                          |                         | 400 t/h                                                                                                                                    |          |                                                   |                    |
| KALTRECYCLING-ZUGABE<br>BEI 3 % FEUCHTIGKEIT         | Bis zu 30 % RAC-Zugabe direkt in den Mischer                                                                                               |          |                          |                         |                                                                                                                                            |          |                                                   |                    |
| VERLADESILO FÜR HEISSMISCHGUT /<br>KAMMERN           | 400 t in 4 Kammern<br>Verfügbare Erweiterungen: 300 t in 6<br>Kammern; 400 t in 8 Kammern; 500 t in 10<br>Kammern oder 600 t in 12 Kammern |          |                          |                         | 400 t in 4 Kammern<br>Verfügbare Erweiterungen: 300 t in 6 Kammern;<br>400 t in 8 Kammern; 500 t in 10 Kammern oder<br>600 t in 12 Kammern |          |                                                   |                    |
| BINDEMITTELVERSORGUNG                                | E-Bit, vertikale Konfigurationen, 60 t³, 80 t³, 100 t³, auch geteilte Tanks verfügbar                                                      |          |                          |                         |                                                                                                                                            |          |                                                   |                    |
| FILLER VERSORGUNG                                    | Je nach Kundenwunsch:<br>Fillertürme Ø = 3200 oder Ø = 3800 in verschiedenen gewünschten Konfigurationen                                   |          |                          |                         |                                                                                                                                            |          |                                                   |                    |

Empfohlene Konfiguration; Bitte kontaktieren Sie das Ammann Verkaufsteam für die Feinabstimmung Ihrer Asphaltmischanlage.



# HOHE QUALITÄT, HOHE KAPAZITÄT, HOHE RECYCLINGTECHNOLOGIE

Ammann HRT Anlagen setzen den Standard für die Mischgutproduktion in der Leistungsklasse von bis zu 400 Tonnen pro Stunde.

Die Anlage ABP 240-320-400 HRT (High Recycling Technology) setzt neue Maßstäbe in Sachen Innovation und Technologie – für heute und morgen.

Diese kompakte Anlage ist ideal für Produktionsmengen mit hohen Anteilen an recyceltem Asphalt. Sie bietet die gleichen Vorteile wie ihr Universal-Äquivalent, verfügt aber über Besonderheiten, die sie zur ultimativen Recyclinganlage machen.

Ein integriertes, paralleles Trommelsystem direkt über dem Mischer optimiert den Materialfluss und minimiert gleichzeitig den Verschleiss und Anhaftungen innerhalb des Recyclingsystems.





■ ■ MIT DEN  
NEUESTEN  
TECHNOLOGIEN  
AUSGESTATTET  
UND FÜR DIE  
ZUKUNFT  
KONZIPIERT. ■ ■





# HRT: BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT

Eine perfekt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Anlage mit optimiertem Energieverbrauch, innovativen und wartungsfreundlichen Funktionen und aussergewöhnlicher Zuverlässigkeit. So steigern Sie die Effizienz Ihres Produktionsprozesses.

Wir investieren kontinuierlich in die innovative Weiterentwicklung der Technologien, um die besten Lösungen für Effizienz, Energieeinsparung und Nachhaltigkeit zu gewährleisten. Die Verwendung von recyceltem Asphalt verringert die Umweltauswirkungen der Anlage und bietet gleichzeitig skalierbare Lösungen für spezifische Anforderungen.

Optimierter für Transport und die Montage vor Ort bieten unseren Kunden Flexibilität, Kosteneffizienz und die Bereitschaft für eine sofortige Produktion.

Und nicht zuletzt trägt die hochmoderne as1-Anlagensteuerung zur Steigerung der Produktionsleistung bei.



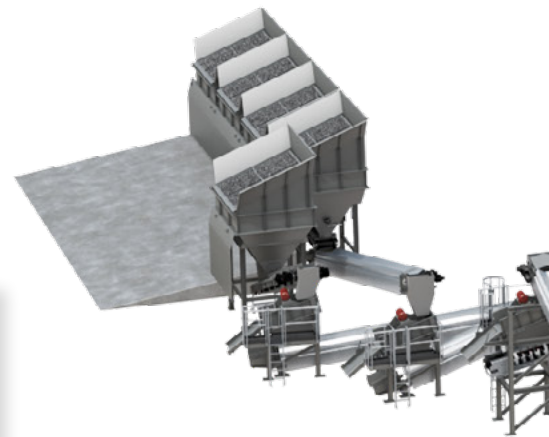
## NACHHALTIGE LÖSUNGEN

- Drei verschiedene RAP-Technologie Level: RAC30, RAH60, RAH100
- Entwickelt für die Herstellung von KALT-, WARM- und HEISSMISCHGUT
- Optimierte und modulare Produkte, die jederzeit nachgerüstet werden können.



## EFFIZIENZ UND ENERGIEEINSPARUNG

- Die Ammann Technologie sorgt für einen effizienteren Energieverbrauch im Vergleich mit Anlagen der Konkurrenz;
- Geringer Energieverbrauch = geringer CO<sub>2</sub>-Ausstoss ;
- Niedriger Energieverbrauch = reduzierte Betriebskosten.



## TRANSPORT UND INSTALLATION

- Konzipiert mit Blick auf die Transportabmessungen für kostengünstige Abwicklung und Transport;
- Optimierter Installationsprozess dank eines professionellen Projektmanagements.





ABP HRT



## GERINGE UMWELTBELASTUNG

Alle Anlagen sind so konzipiert:

- Für eine ästhetische Erscheinung an jedem Ort;
- Mit skalierbaren Lösungen für Luft-, Schall- und Geruchsemissionen.



## QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT

- Ammann bietet ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis bei Trockentrommeln und Brennern, Taschenfiltern, Sieben und Mischern sowie bei der Anlagensteuerung
- Speziallösungen wie Amdurit und Ammatex sind unsere Antwort auf echte Kundenprobleme.



## AS1 STEUERUNG

- Weltweit in mehr als 3000 Anlagen im Einsatz;
- Das innovativste und allumfassendste System, das je für Asphaltmischanlagen entwickelt wurde.





# QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT



Erfahren Sie  
mehr

Ammann Asphaltmischanlagen nutzen eine komplexe Verfahrenstechnik, die ein perfektes Zusammenspiel aller Einzelkomponenten erfordert.

Diese Integration ist so wichtig, dass Ammann alle Kernkomponenten wie Trommeln, Brenner, Filter, Siebe, Anlagensteuerung und Mischer selbst entwickelt.

Nur so kann gewährleistet werden, dass unsere Anlagen den hohen Anforderungen und Standards des modernen Marktumfeldes gerecht werden. Ammann ist derzeit der einzige Hersteller von Asphaltmischanlagen, der diesen Ansatz aus einer Hand anbietet, was uns zum professioneller Partner für alle Aspekte Ihrer Asphaltmischanlage macht. Wir geben Antworten, wenn Sie sie brauchen, und sind offen, auf Ihre spezifischen Bedürfnisse einzugehen.





## TROCKENTROMMEL

- Ein einziger Hersteller für alle Trocknungs-, Heizungs- und Abgasmanagementprozesse gewährleistet eine perfekte Abstimmung;
- Eine breite Palette von Trocknergrößen für Anlagenkapazitäten von bis zu 400 Tonnen pro Stunde werden den unterschiedlichsten Anforderungen gerecht;
- Optimierte Wärmeübertragungsstufen und Trocknerisolierung für maximale Effizienz und Brennstoffeinsparung;
- Wartungsarmes Design mit hoher Materialqualität und einfachem Austausch von Verschleissteilen;
- Anpassbare Konstruktion des Trockners für den Einsatz unterschiedlicher Zuschlag- und Brennstoffe.



## FILTER

- Proprietäre Rotorstufenmechanismen sorgen für eine schonende Reinigung der Filterschläuche;
- Eine Filtrationseffizienz von 99,9 % gewährleistet die Einhaltung von Umweltvorschriften;
- Die grösstmögliche Oberfläche sorgt für eine optimale Filtrationseffizienz;
- Die minimale Anzahl beweglicher Teile reduziert den Wartungsaufwand und erhöht die Zuverlässigkeit;
- Hochwertige säurebeständige Stützkörbe aus Aluminium;
- Das CFD-unterstützte Design der Schlauchfilter reduziert Temperatur- und Druckverluste.



## BRENNER

- Multi-Fuel-Feuerung mit gleichzeitiger oder abwechselnder Verbrennung von bis zu drei Brennstoffarten für maximale Flexibilität;
- Ein hocheffektiver Verbrennungsprozess sorgt für geringen Brennstoffverbrauch und niedrige Emissionen;
- Verbrennung von festem, staubförmigem Brennstoff ohne Stützflamme;
- Integrierte Dämmung für reduzierte Schallemissionen; weitere Reduzierung durch Frequenzumrichter möglich;
- Sicherheitskonzept entspricht den Vorschriften aller Länder weltweit;

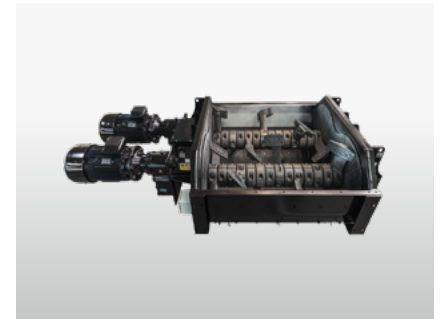
- Verfügbar für verschiedene flüssige, gasförmige und feste Brennstoffe:

- Leichtöl
- Schweröl
- Altöl
- Bioöl
- Kerosin
- Flüssiggas
- Erdgas
- Flüssiggas in gasförmigem Zustand
- Kohlenstaub
- Holzstaub



## SIEB

- Zu den genau kontrollierten Variablen gehören Hubwinkel, Amplitude, Frequenz, Siebkörperdesign und Maschengometrie. Das Ergebnis sind die leistungsstärksten Siebe auf dem Markt;
- Optimierte für hohe Temperaturen;
- Das Sieb ist auf dem neuesten Stand der Technik;
- Einfache Integration durch gleichbleibende Schnittstellen.



## MISCHER

- Minimaler Verschleiss dank geschützter Komponenten und einem effizienten Mischprozess,
- Zweiwellenmischer sorgt für höchste Scherkräfte,
- Optimale Homogenität und Mischzeit durch die einzigartige Ammann Schaufelanordnung,
- Maximale Flexibilität bei der Sequenzgestaltung, was die Herstellung von Spezialmischungen ermöglicht.





# GERINGE

# UMWELTBELASTUNG

Die Verknappung von Industrieflächen führt dazu, dass Asphaltmischanlagen immer näher an Wohngebieten aufgebaut werden müssen.

Daher ist es wichtiger denn je, dass Anlagen den Lärm minimieren – sowohl um ein guter Nachbar zu sein als auch um lokale Anforderungen zu erfüllen:

- Ammann bietet vier Level zur Reduzierung von Lärmemissionen an;
- Universalanlagen sind für das einfache Anbringen einer Verkleidung ausgelegt;
- Die Verkleidung verhindert, dass Staub und Dämpfe in die Atmosphäre gelangen;
- Anlagen mit Verkleidungen sind ästhetisch ansprechend, was für Genehmigungsverfahren in städtischen Gebieten äusserst hilfreich ist.

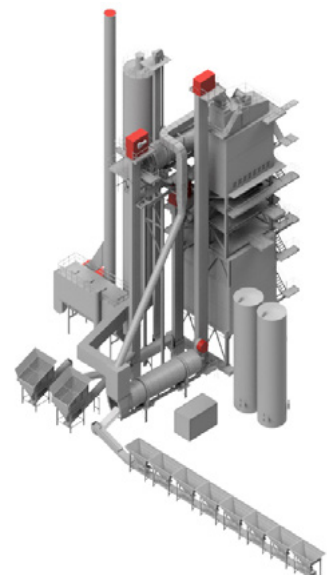


## LEVEL 1

### Ein wirtschaftlicher, effektiver Ansatz

Beinhaltet mehrere grundlegende kostenbewusste Massnahmen:

- Die Brenner sind mit drehzahlvariablen Antrieben ausgestattet, der Elektromotordrehzahl kann runter geregelt werden und wird damit leiser gemacht, wenn nicht die volle Leistung benötigt wird
- Ein Kaminschalldämpfer, im Wesentlichen eine in den Schornstein eingefügte Rinne, dient als Schalldämpfer
- Die Kopfstationen der Elevatoren für Asphaltrezyklate und Zuschläge sind mit einer Verkleidung versehen, um den Schallpegel von innen zu reduzieren
- Um den Lärm von innen zu reduzieren, werden rund um die Anlagenabsaugung schalldämmende Wände angebracht



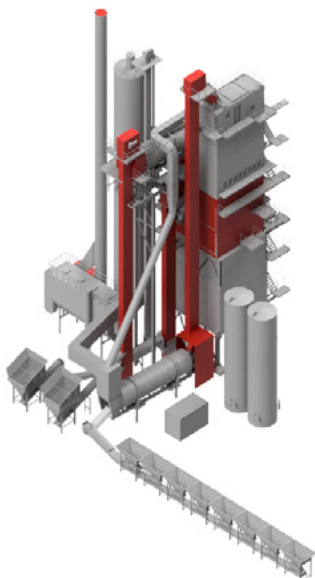


## LEVEL 2

### Verkleidung Hauptquellen

Baut auf Level 1 auf und bietet verschiedene Ergänzungen und Erweiterungen:

- Die Brenner sind mit Paneelen verkleidet;
- Die RAP- und VA-Elevatorschächte sind isoliert, um die Lärmemissionen von sich drehenden Ketten und fallendem Material zu minimieren;
- Die RAP- und VA-Übergabeschächte sind isoliert;
- Um den Lärm von innen zu reduzieren, werden rund um die Anlagenabsaugung schalldämmende Wände angebracht;
- Ein Sieb der nächsten Generation (NGS) ersetzt das Standard-Vibrationssieb für VA. Das NGS, ein hochwertiges Sieb, ist staubdicht und doppelt gekapselt;
- Der Mischer und die Wiegeebene sind mit Trapezblechen verkleidet;
- Die Überkornrinne ist isoliert.

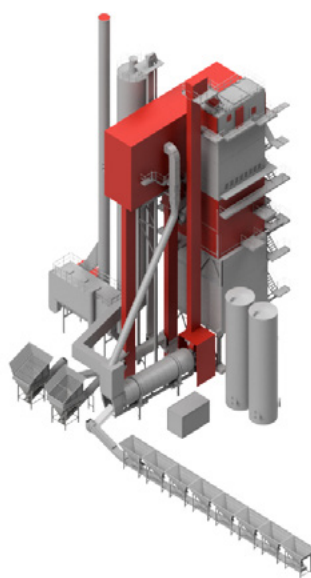


## LEVEL 3

### Verkleidungen für weitere Reduzierungen

Baut auf Level 1 und 2 auf und bietet verschiedene Ergänzungen und Erweiterungen:

- Die RAP-Trockner-Sektion ist mit schallabsorbierenden Paneelen verkleidet;
- Die Wartungstüren und -öffnungen des Siebs sind mit schallabsorbierenden Paneelen abgedichtet;
- Der Mischer und die Wiegeebene sind mit schallabsorbierenden Paneelen verkleidet. (Eine Verbesserung gegenüber den Trapezblechen in Level 2.)

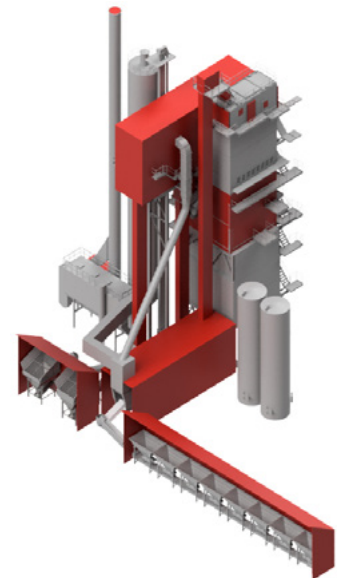


## LEVEL 4

### Die leiseste Anlage überhaupt

Baut auf Level 1, 2 und 3 auf und bietet verschiedene Ergänzungen und Erweiterungen:

- Der VA-Trockner und der Brenner sind vollständig in einem Gehäuse mit schallabsorbierenden Paneelen;
- Die Vordoseure haben ein dreiseitiges Gehäuse;
- Über der Bitumpumpe und der Kompressoreinheit ist ein Schallschutzgehäuse angebracht.





**GERINGE**

**UMWELTBELASTUNG**

Bitumendämpfe sind die Hauptursache für Geruchsemissionen. Ammann bietet verschiedene Lösungen an, um die Dämpfe – und die daraus resultierenden Geruchsemissionen – zu reduzieren.







## Behandlung von Blauchauch

Das von Ammann entwickelte System befasst sich mit dem Blauchauch, der bei der LKW-Verladung entsteht.

Bei diesem Verfahren werden die Dämpfe an der Mulde abgesaugt oder unter den Mischer abgeleitet – möglichst weit weg von den Auslaufftüren der Silos.

Das System basiert auf dem physikalischen Prinzip, dass heisse Luft aufsteigt. An diesem Punkt des Prozesses wird der Blauchauch in ein Kühlsystem zur Kondensation der öligen Phase und anschliessend in einen Ölabscheider zum Auffangen der feinsten öligen Partikel geleitet. Die behandelten Gase werden anschliessend in den Brenner geleitet.



## System zur Neutralisierung von Geruchsemissionen

Das System bekämpft die Geruchsemissionen an zwei Schlüsselstellen:

1. Zum einen neutralisiert ein spezielles Kit im Schornstein die bei der Produktion entstehenden Emissionen;
2. Darüber hinaus verhindert eine Nebelsperre Geruchsemissionen im Entladebereich.





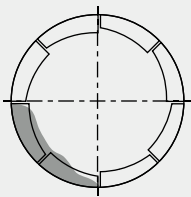


# EFFIZIENZ UND ENERGIEEINSPARUNG

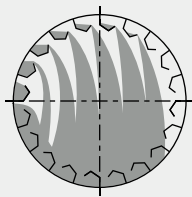
Die Anlagen von Ammann ermöglichen es den Kunden, ihre Aufgaben effizient und produktiv zu erfüllen. Die Anlagen helfen den Kunden, intelligenter zu arbeiten.

## Trockner

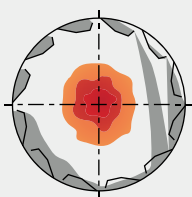
- HRT-Trocknentrommeln sind hocheffizient mit einer Produktion von bis zu 64 t/h (bei 3 % Feuchtigkeitsgehalt) pro Quadratmeter – 22 % effizienter als der bestehende Standard.
- Dies führt zu einem niedrigeren Energieverbrauch, was wiederum die Brennstoffkosten und die CO<sub>2</sub>-Emissionen senkt.
- Die Effizienz des Wärmeaustauschs in den Trocknern ermöglicht niedrigere Rauchgastemperaturen als die herkömmlichen, welche normalerweise zwischen 85 °C und 90 °C liegen.
- Der erreichte Temperaturbereich liegt 20 °C unter dem von Trocknertrommeln der Konkurrenz und führt zu Einsparungen von 1 kWh/t.



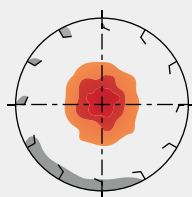
FÖRDERN



KONVEKTION



STRAHLUNG



AUSLAUF







Unser  
nachhaltiges  
Versprechen

### Filter

- Weniger Druckverlust bedeutet weniger Energieverbrauch.
- Eine neuartige Konstruktion sorgt für eine gleichmässige Verteilung der Abluft im Filter.
- Durch die richtige Verteilung und Füllung wird die Oberfläche der Filterschläuche besser genutzt und die Effizienz verbessert.

### Brenner

- Neue Technologie zur Steuerung der Flammenform.
- In kleineren Trocknern kann mehr Leistung erbracht werden, was zu einer höheren Effizienz und Energieeinsparungen führt.
- Eine spezielle Software optimiert die Luft/Brennstoff-Mischung für eine höhere Verbrennungseffizienz, was zu erheblichen Brennstoffeinsparungen führt.





# EFFIZIENZ UND ENERGIEEINSPARUNG



## AMMANN FOAM

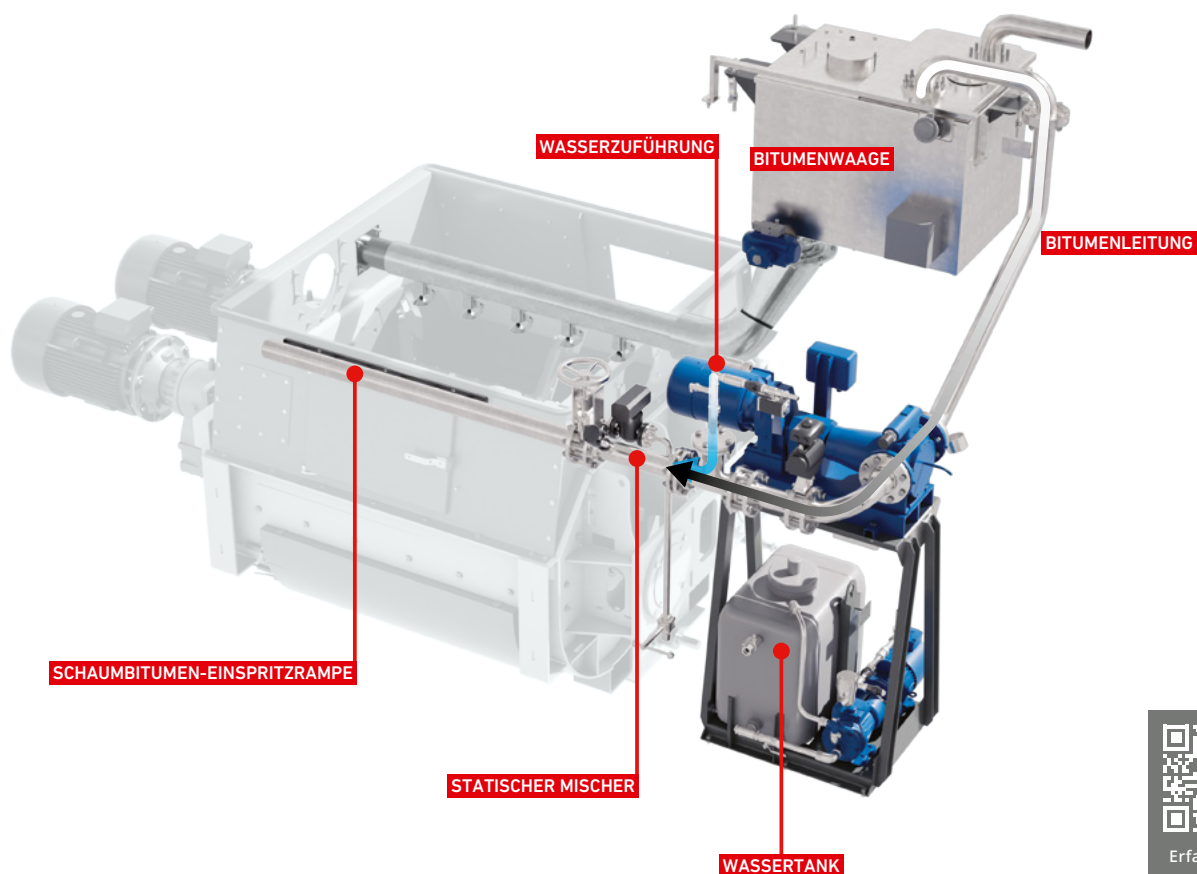
Ammann ist überzeugt davon, dass Niedertemperaturasphalt die Zukunft der Asphaltindustrie ist. Deshalb haben wir in Zusammenarbeit mit unseren Kunden und internen Experten das Ammann Foam System entwickelt.

Die niedrigen Temperaturen, die mit dem Einsatz von Ammann Foam einhergehen, bieten grosse Vorteile:

- Höhere Verarbeitbarkeit bei der Herstellung und Einbringung von Mischgut;
- Verbesserte Verdichtungsleistung;
- Verlängerung der Saison zur Asphaltierung;
- Die Möglichkeit, Mischgut über längere Distanzen zu liefern
- Bessere Recyclingleistung.

Der Einsatz von Ammann Foam zur Herstellung von Warmmischasphalt (WMA) bietet weitere Vorteile:

- Geringere VOC-Emissionen aus Bitumen;
- Geringere Gas- und CO<sub>2</sub>-Emissionen durch Einsparungen bei der Trocknung und Erwärmung neuer Aggregate;
- Geringere Rauch- und Geruchsemissionen;
- Schnellere Freigabe von Strassen für den Verkehr;
- Geringerer Energieverbrauch führt zu Einsparungen bei den Produktionskosten.



Erfahren Sie  
mehr



## AS1 ECOVIEW

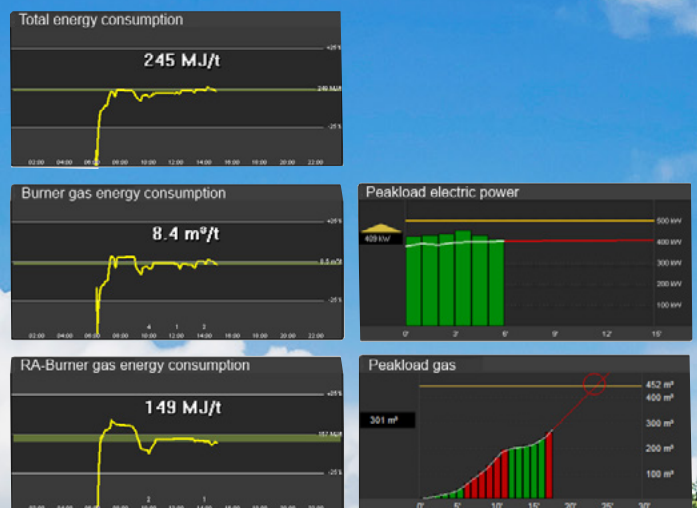
Dieses AS1-Modul hilft, Energieverschwendung aufzudecken und zu vermeiden.

Ein intuitives Display informiert die Anwender und ermöglicht eine sofortige Anpassung. So erhalten die Anwender die Daten, die sie benötigen, um Entscheidungen in Bezug auf den Durchsatz und die Materialkontrolle zu treffen und so die Einsparungen und die Effizienz zu maximieren

EcoView ermittelt auch die Werte der CO<sub>2</sub>-Emissionen und berechnet fortlaufend die Energiekosten, wenn Anpassungen vorgenommen werden und der Betrieb effizienter wird.

### HIGHLIGHTS

- Intuitives Anwenderdisplay zur Anzeige der Anlageneffizienz;
- Zeigt Schlüsselwerte an und ermöglicht den Vergleich mit Referenzwerten und früheren Zeiträumen;
- Ermittelt die CO<sub>2</sub>-Emissionen;
- Ermittlung der resultierenden Energiekosten.

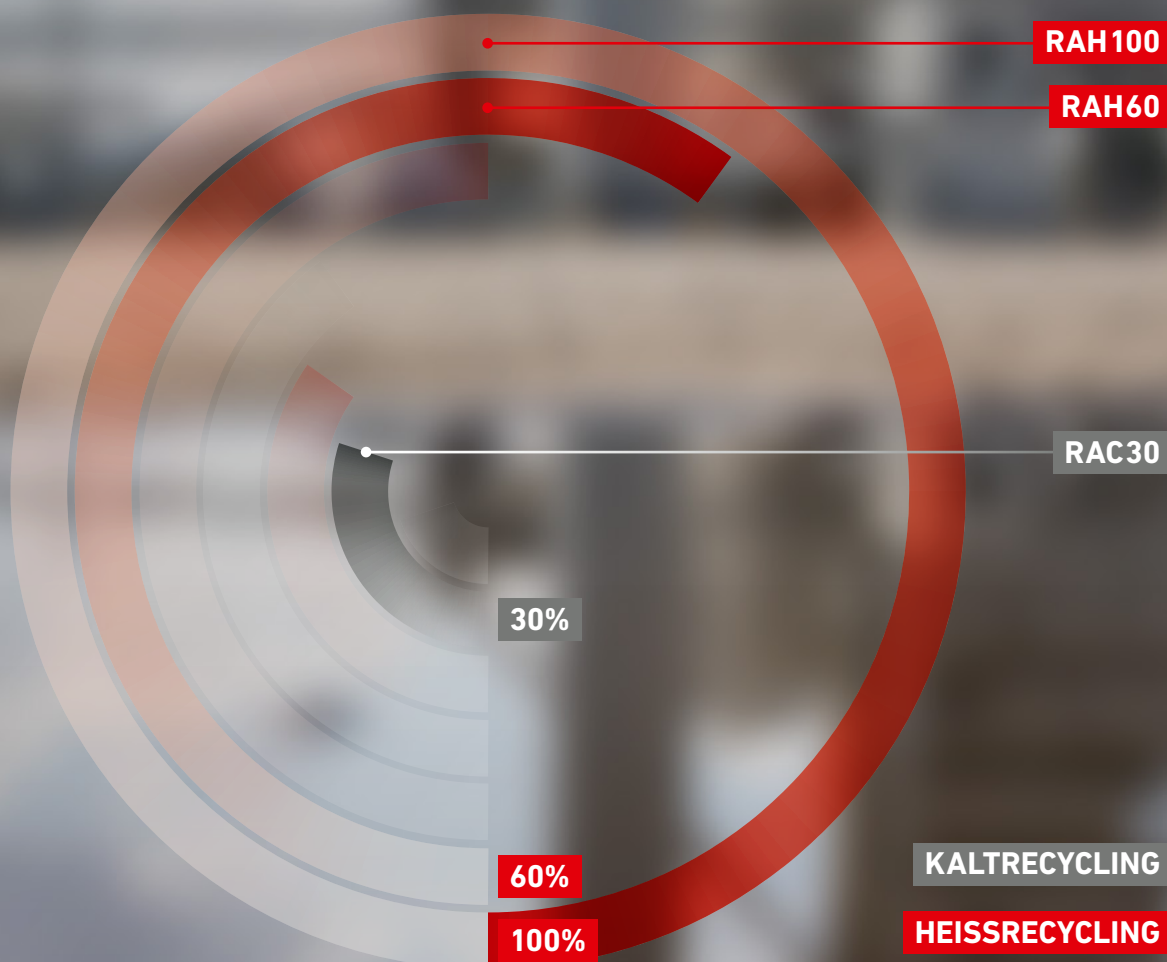






## NACHHALTIGE LÖSUNGEN

Der Einsatz von Recycling-Asphalt ist angesichts der heutigen Nachhaltigkeitsanforderungen eine Notwendigkeit. Ammann ist weltweit führend in der Entwicklung der RAP-Technologie.





## BIS ZU 30% KALTZUGABE IN DEN MISCHER



### VORTEILE

- Neue Mineralstoffe können gesiebt werden;
- Chargengrösse variabel bei jeder Beladung;
- Maximale Flexibilität (Rezepte);
- Unabhängig vom Rest des Prozesses.



## BIS ZU 60% WARMZUGABE IN DIE PARALLELTROMMEL RAH60



### VORTEILE

- Neue Mineralstoffe können gesiebt werden;
- Hohe Aufgabemenge;
- Schonende Erwärmung;
- Kombinierbar mit Kaltzugabe-system.

## 100% WARMZUGABE IN DIE PARALLELTROMMEL RAH100



### VORTEILE

- Recyclingquoten von bis zu 100 % sind realisierbar;
- Emissionsärmste Lösung: Erfüllt die strengsten Vorschriften;
- Verbesserter Prozess und Effizienz: Kostenvorteile durch Kraftstoffeinsparungen und korrekte Wiederverwendung von RAP;
- Die Rezepte sind flexibler, da die Mineralstoffe nicht überhitzt werden.





# NACHHALTIGE LÖSUNGEN

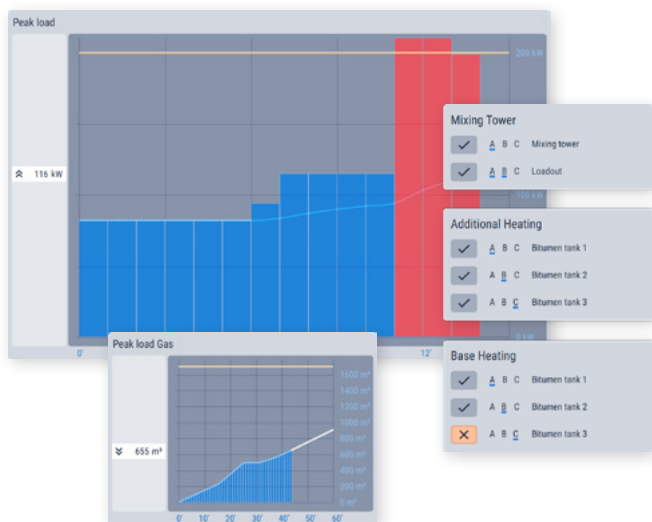
## as1 Spitzenlast-Management

Energieversorger berechnen ihre Preise in der Regel nach Verbrauch oder Kapazität. Bei letzterem bestimmt die gemessene Spitze den Preis. Daher liegt es im besten Interesse der Betreiber von Anlagen, den Verbrauch während der Spitzenlast so gering wie möglich zu halten.

Das as1 Spitzenlast-Management Modul überwacht kontinuierlich die Spitzenlast im Vergleich zu kritischen Werten. Es prognostiziert Spitzenzeiten und reduziert die Last während der kostenintensivsten Zeiten.

Einige Geräte der Anlage können in diesen Zeiten abgeschaltet werden. Das Modul nutzt auch die automatische Stufenschaltung auf der Grundlage von Prognosen.

Das Spitzenlast-Management Modul arbeitet nahtlos mit dem as1 EcoView Modul zusammen und ist sowohl für Strom als auch für Gas verfügbar.



### HIGHLIGHTS

- Verhindert den kurzfristigen, teuren Verbrauch bei Spitzenlasten
- Vorhersage-Funktion
- Automatische Abschaltung für elektrische Verbraucher

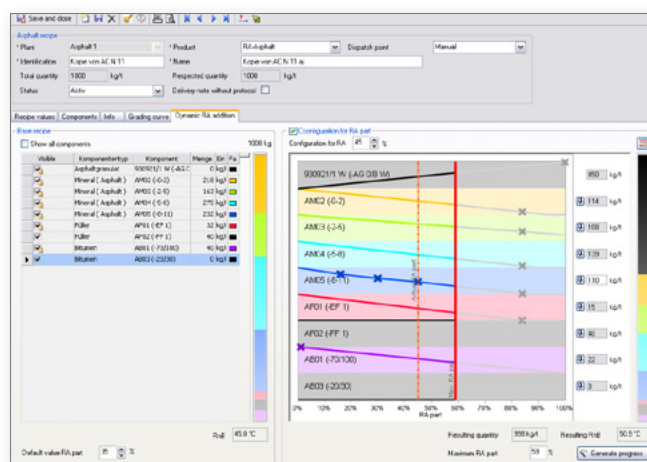
## as1 Dynamische Recycling-Zugabe

Das Modul zum dynamischen Recycling-Zusatz macht es einfach, das RAP-Verhältnis zu ändern. Ein integrierter Assistent führt den Anwender durch die Eingabe des Rezepts. Über Schieberegler kann das RAP-Verhältnis während der Produktion angepasst werden.

Damit wird sichergestellt, dass die RAP-Zugabe und damit die Einsparung von Bindemitteln stets optimiert wird: Dies gibt dem Anwender die Sicherheit, den Durchsatz hoch zu halten und gleichzeitig die Qualität als übergeordnete Priorität zu wahren. Dies wiederum stellt eine hohe Effizienz sicher und maximiert die Rentabilität.

### Verschiedene RAP-Verhältnisse in einem einzigen Rezept

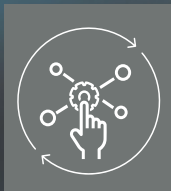
Der Einsatz von RAP schont die natürlichen Ressourcen und bietet wirtschaftliche Vorteile. Mit dem optionalen as1 Dynamische Recycling-Zugabe Modul lässt sich das RAP-Verhältnis auch während der Produktion einfach und bedarfsgerecht verändern.



### HIGHLIGHTS

- Der integrierte Assistent führt den Anwender durch die Rezepteingabe
- Ein Rezept ist ausreichend für zahlreiche RAP-Verhältnisse
- Änderung des RAP-Verhältnisses mit Hilfe der Schieberegler während der Produktion





# AS1

# STEUERUNG

Das leistungsfähige und zukunftsorientierte as1 Systemkonzept kombiniert bewährte Ammann Software mit speziell abgestimmter Industriehardware.

Die as1 Steuereinheit wurde für den Einsatz in rauen Umgebungen entwickelt und getestet. Auch die Netzwerkfähigkeit wurde optimiert. Kunden profitieren von einer flexiblen Arbeitsplatzkonfiguration, Vernetzung und Administration.

## DAS FELDBUS-SYSTEM

### Garantiert eine zuverlässige Signalübertragung

Das bewährte Feldbussystem ist robust und zuverlässig im harten Einsatz. Mit den Diagnosetools können Störungen effizient erkannt und behoben werden, auch per Fernwartung.

## KOMPONENTEN DES SCHALTSCHRANKES

### Für den harten Dauereinsatz konzipiert

Die Komponenten des Schaltschranks müssen rund um die Uhr extremen Belastungen standhalten. Deshalb verwendet Ammann nur bewährte, weltweit verfügbare Qualitätskomponenten namhafter Hersteller.

## HOTLINE UND SUPPORT

### Anlagenverfügbarkeit gesichert

Elektromechanische Störungen können mit Hilfe der elektrischen Schaltpläne und der as1-Diagnosetools durch das kundeneigene Personal rasch behoben werden.

Der kompetente Ammann-Kundendienst besetzt die Hotline, die jederzeit zur Fehlerdiagnose oder Wartung angerufen werden kann. Moderne Telekommunikationsmittel erhöhen die Verfügbarkeit der Anlage und reduzieren den Aufwand für den Service vor Ort.

## HIGHLIGHTS

- Umfassende Systemfunktionalität;
- Schnell und einfach zu erlernen;
- Sicher in der Bedienung;
- Bewährtes Feldbus- und Lastteilkonzept mit höchster Zuverlässigkeit;
- Professionelle Hotline und Support-Organisation weltweit einsatzbereit.







# TRANSPORT & INSTALLATION

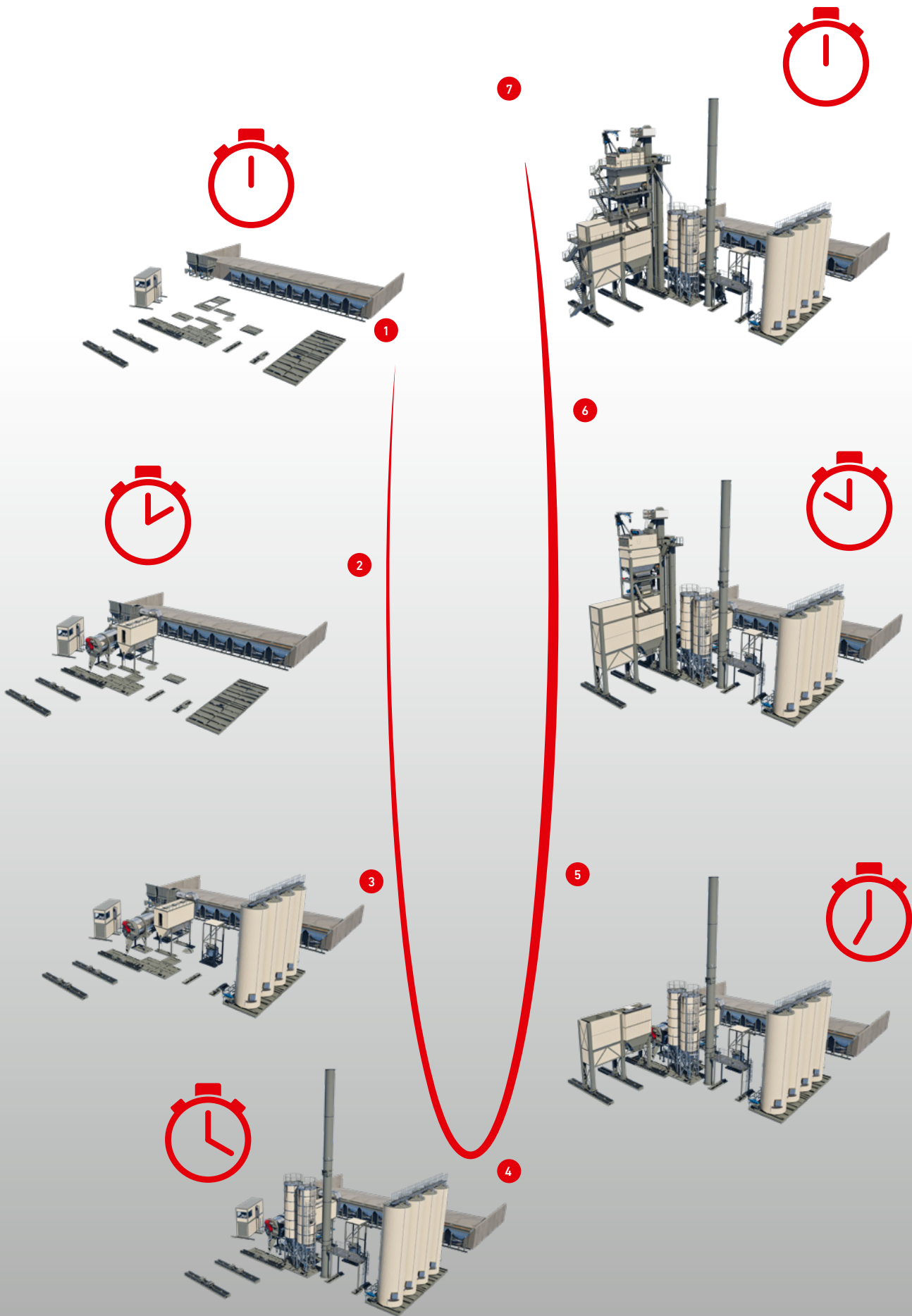
Die Universal ist so konstruiert, dass Transport und Montage vor Ort vereinfacht werden.

Kosteneffizienter Transport und Montage sind entscheidend für den Kunden. Zu den Anlagenoptionen gehören Stahlfundamente, die eine Installation auf stabilisiertem Boden ermöglichen – ohne Betonfundamente. Alle Kabel werden im Haus vormontiert und getestet.





SCHNELLE MONTAGE





# AMMANN ANLAGEN KUNDENDIENST

Der vertraglich vereinbarte Wartungsdienst und die von Ammann angebotene Technikerschulung tragen zum Schutz Ihrer Investition bei, während die Anwenderschulung sicherstellt, dass Ihr Team in der Lage ist, alle in Ihre Anlage integrierten Funktionen und Vorteile zu nutzen. Wenn sich Ihre Bedürfnisse ändern, bietet Ammann Nachrüstungsoptionen an, mit denen Sie Ihre Anlage kostengünstig erweitern können.

## Nachrüstung

- Aufwertung des technologischen Niveaus der Anlage;
- Verlängerung der Lebensdauer von Komponenten;
- Steigerung der Anlageneffizienz.

## Original-Ersatzteile

- Aufrechterhaltung der ursprünglichen Anlagenleistung;
- Maximierung der Anlagenbetriebszeiten (keine Produktionsunterbrechungen);
- Überwachung der Wartungskosten.





### Schulung

- Steigerung der Anlageneffizienz;
- Reduzierung unnötiger Kosten;
- Maximierung der Anlagennutzungsdauer.

### Technischer Kundendienst

- Montage und fachgerechte Prüfung des Systems;
- Technische Hilfe;
- Vorbeugende Wartung.



# AMDURIT

Amdurit, das von Ammann entwickelte Verschleisschutzsystem, bietet eine bis zu dreimal höhere Lebensdauer als verschleissfester Stahl und schützt wertvolle Teile und Komponenten.

## VORTEILE

- Dreifache Standzeit im Vergleich mit verschleissfestem Stahl;
- Niedrigere Betriebskosten;
- Längere Lebensdauer;
- Schneller Einbau;
- Reduzierte Ausfallzeiten.





# AUTOMATISIERTES SCHMIERSYSTEM

Was wäre, wenn ein einziges Verfahren die Lebensdauer Ihrer Anlage verlängern, die Kraftstoffkosten senken und die Sicherheit verbessern könnte?



## VORTEILE

- Das Ammlub-System wird direkt an der Schmierstelle montiert und garantiert eine kontinuierliche Nachschmierung in kurzen Abständen;
- Die Schmierstoffe können bei laufendem Betrieb ausgetauscht werden, was die routinemässige Wartung optimiert und die Produktivität Ihrer Anlage aufrechterhält;
- Erhöht die Sicherheit, da Arbeiter aus dem Prozess entfernt werden;
- Reduziert die Energiekosten um bis zu 10%.

# AMMATEX FILTERTASCHEN

Es sind mehrere Arten von Filterschläuchen erhältlich, um sicherzustellen, dass sie perfekt in Ihre Anlage passen.

## VORTEILE

- Präzise Fertigung gewährleistet schnelle Installation und perfekten Sitz;
- Geeignet für alle Brennstoffarten;
- Aussergewöhnliches Preis-Leistungs-Verhältnis;
- Niedrige Emissionswerte dank korrekter Abdichtung und Montage;
- Reduzierte Betriebskosten der Anlage durch verlängerte Lebensdauer der Filtertaschen.





# AMMANN GRUPPE WELTWEIT

Ein innovatives,  
nachhaltiges  
Unternehmen

Ammann ist ein weltweit führender Lieferant von Mischanlagen, Maschinen und Dienstleistungen für die Bauindustrie mit Kernkompetenzen im Straßenbau und der Verkehrsinfrastruktur. Wir haben uns einer nachhaltigen Entwicklung verpflichtet – sowohl in Bezug auf die Produkte, die wir herstellen, als auch auf die Art und Weise, wie wir sie herstellen.

Unsere Stärken sind die Verbindlichkeit einer langfristig operierenden Familienunternehmung und die starke internationale Verankerung. Seit 1869 setzen wir mit zahllosen Innovationen und konkurrenzfähigen, zuverlässigen Lösungen den «Benchmark» in der Straßenbauindustrie.

Geprägt von unserem Motto «Productivity Partnership for a Lifetime» richten wir unsere Aktivitäten auf die Bedürfnisse und Anforderungen unserer weltweiten Kundschaft aus. Anlagen und Maschinen, die sich tagtäglich im harten Einsatz bewähren, eignen sich am besten, um unseren Kunden den entscheidenden Vorteil im Wettbewerb zu verschaffen.

Unser zuverlässiges, pünktliches Servicenetzwerk sorgt für die unerlässliche Ersatzteilversorgung, dank der unsere Kunden weiterarbeiten können – und betreut die Anlagen und Maschinen über deren komplette Lebensdauer hinweg.

**200+** HÄNDLER & VERTRIEBSPARTNER

**20** REGIONALE VERTRIEBSSTELLEN & NIEDERLASSUNGEN

**14** PRODUKTIONSSTANDORTE & KOMPETENZZENTREN

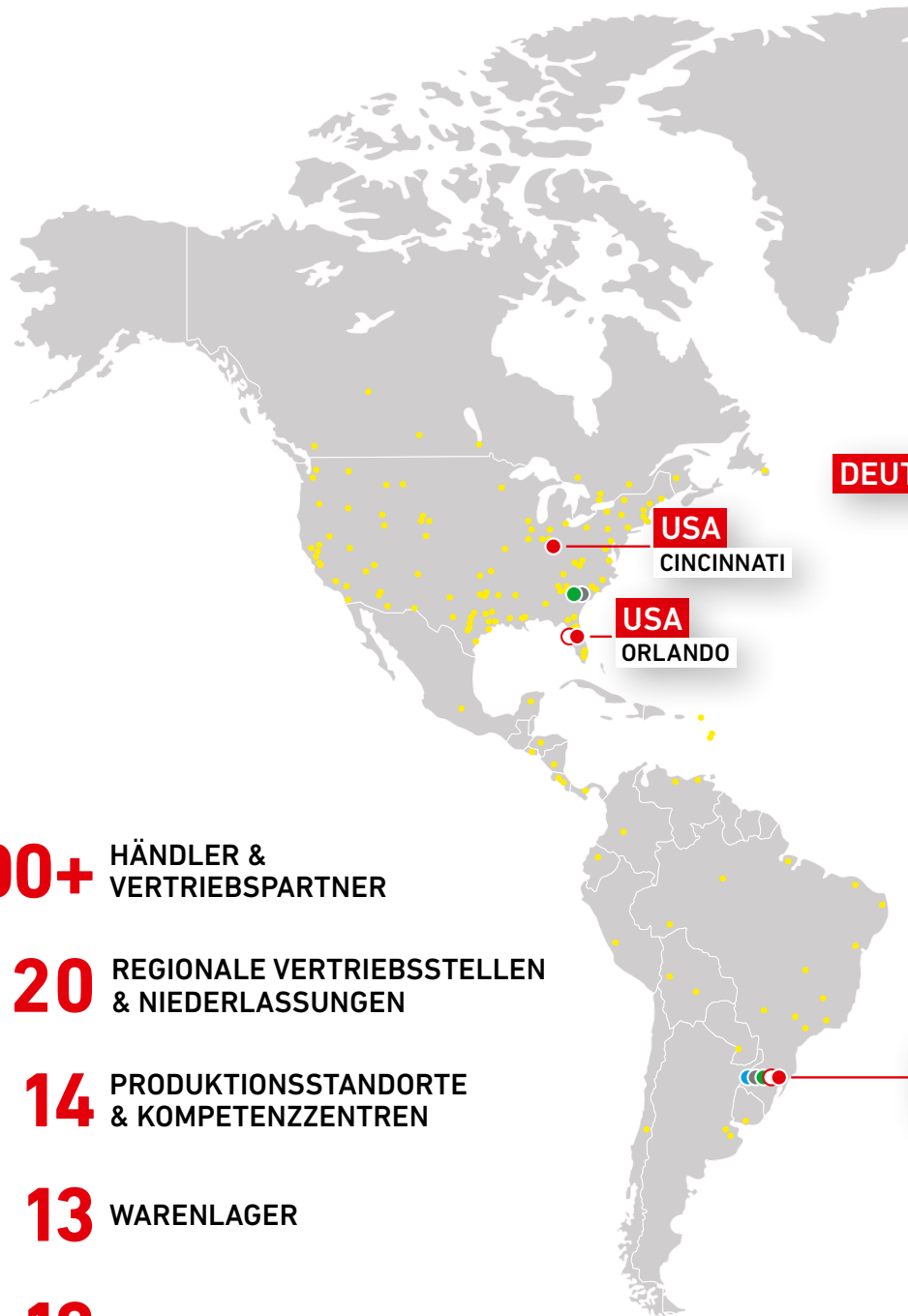
**13** WARENLAGER

**12** TRAININGSZENTREN

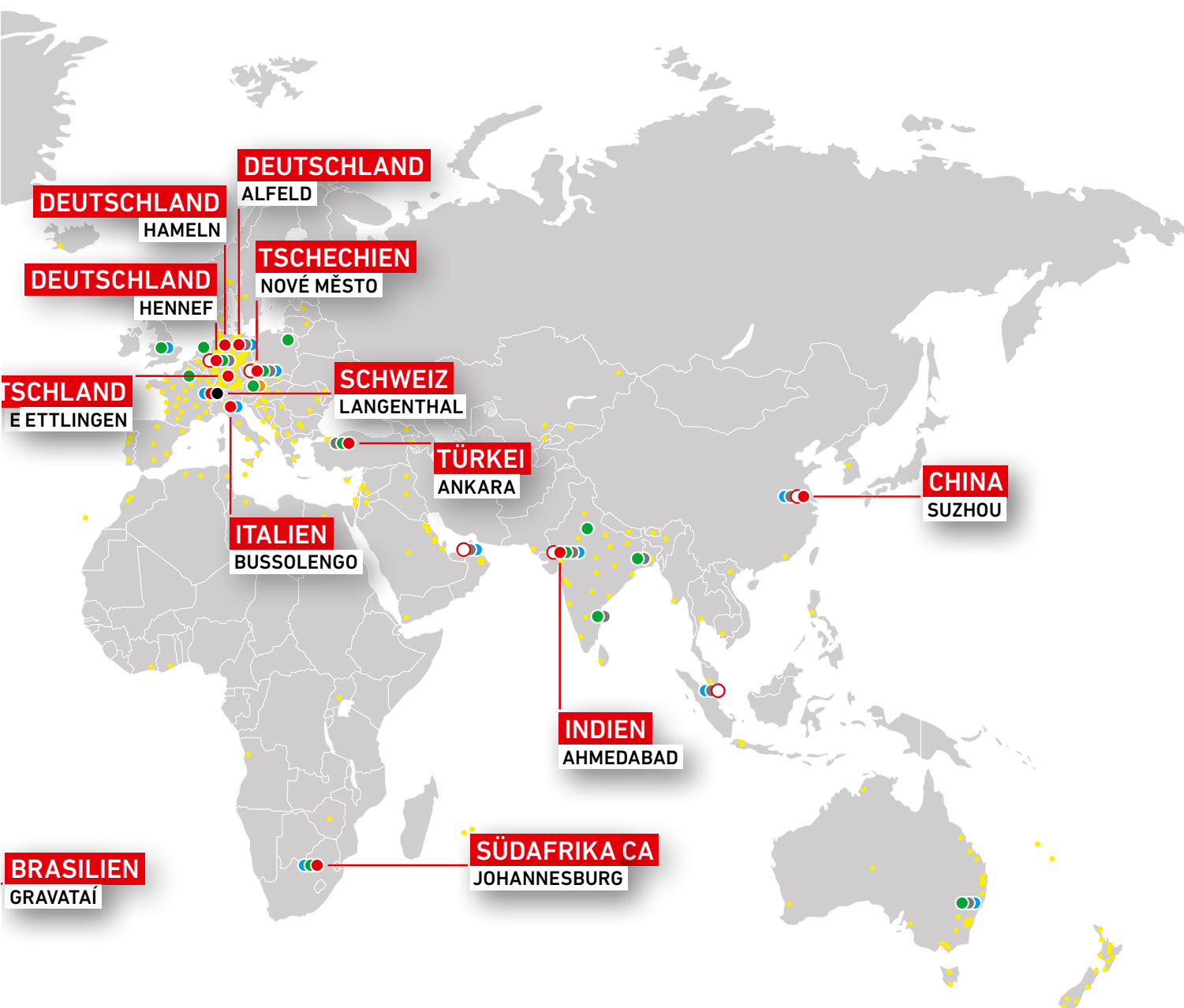


**ANLAGEN**

ASPHALTMISCHANLAGEN  
BETONMISCHANLAGEN







## **GLOBALES VERTRIEBS- UND SERVICENETZWERK**

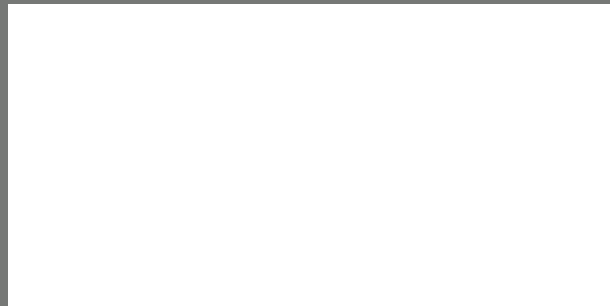
- |                                           |                              |
|-------------------------------------------|------------------------------|
| ● HAUPTSITZ                               | ● GLOBALES RETROFIT ZENTRUM  |
| ○ REGIONALE VERTRIEBSSTELLEN              | ● WARENLAGER                 |
| ● NIEDERLASSUNGEN                         | ● TRAININGSZENTREN           |
| ● PRODUKTIONSSTANDORTE & KOMPETENZZENTREN | ● HÄNDLER & VERTRIEBSPARTNER |



### **MASCHINEN**

LEICHTE VERDICHTUNG  
BODEN- UND ASPHALTVERDICHTER  
STRASSENFERTIGER





Zusätzliche Informationen zu unseren Produkten  
und Dienstleistungen finden Sie unter:  
[www.ammann.com](http://www.ammann.com)

